

Eine AMF-Spezialität ist die Herstellung von Sonder-Schraubwerkzeugen nach den individuellen Anforderungen des Kunden.

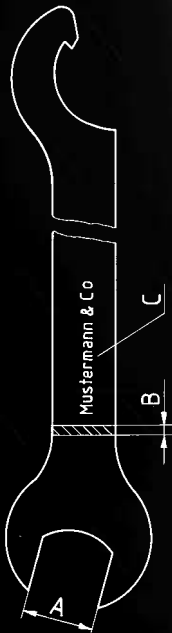
Sonder-Schraubwerkzeuge können sowohl konzipiert und konstruiert als auch kostengünstig aus vorhandenen Werkzeugen auf Basis des umfangreichen AMF-Produktangebotes hergestellt werden. Sie werden dann nach Ihren Vorstellungen abgeändert.

Zeichnung oder Skizze sowie die gewünschte Mengenangabe reichen fürs Erste aus.

Sonderanfertigungen ganz nach Ihren Wünschen in unterschiedlichen Formen und Ausführungen. Top-Qualität für lange Lebensdauer. Vom Spezialisten für den Spezialisten!

Bitte formulieren Sie Ihre Anfrage so präzise wie möglich. Eine umgehende Beantwortung sichern wir Ihnen zu. Welche Angaben wir von Ihnen benötigen, sagt Ihnen die nachfolgende Auflistung:

- 1) DIN-Bezeichnung oder Zeichnung.
- 2) Gewünschte Stückzahl.
- 3) Schlüsselweite und Maulstellung (A).
- 4) Werkstoff:
Spezialstahl, CrV-Stahl oder
Edelstahl rostfrei.
- 5) Kantenausführung: gerundet, durch
Scheuern gebrochen usw.
- 6) Schlüsseldicke (B).
- 7) Festigkeitsanforderung:
gehärtet oder ungehärtet.
- 8) Oberfläche:
Im Brünierton angelassen, vernickelt
oder verzinkt.
- 9) Beschriftung (C):
Firmenname, Größe, Werksbezeichnung.
- 10) Bei Hakenschlüssel:
Hakenform und Zapfendurchmesser.
- 11) Bei Stimlochschlüssel:
Zapfenabstand und -durchmesser.
- 12) Gewünschter Liefertermin.



Sie wünschen einen Werbe- oder Firmenaufdruck?

Kein Problem!

Alle in diesem Katalog aufgeführten Quer- und Längsgriff-Schraubendreher, Schlüsselboxen oder SCHRAUB-boy's können mit Ihrem individuellen Werbe- oder Firmenaufdruck im Tamponprint-Druckverfahren in beliebigen Farben ein- oder mehrfarbig bedruckt werden.

Bitte verlangen Sie bei Bedarf größerer Mengen unter Angabe der gewünschten Stückzahl sowie Ihres Druckwunsches (ein- oder mehrfarbig) ein Nettopreis-Angebot.



Sonderanfertigungen - ganz nach Ihren Wünschen!

Sonderanfertigung von Schraubwerkzeugen bieten wir in den unterschiedlichsten Formen und Ausführungen in absoluter Top-Qualität an.

Die Maßanfertigung.

Eine Spezialität ist die Herstellung von Sonder-Schraubwerkzeugen nach den individuellen Anforderungen des Kunden.

Technische Perfektion ist unser Standard!

Ergebnis dieser Qualität:

- lange Lebensdauer,
- präziser Kraftschluss und somit
- höchstmögliche Sicherheit für den Bediener.

Moderne Fertigungsmethoden und eigene Fertigung. Wir bieten alles!



Nr. 902

Gabelschlüssel

aus Stahlblech. Werkstoff, Blechdicke, Festigkeitsanforderungen und andere Spezifikationen nach Ihren Vorgaben.



				Mindestbestellmenge
3/3,2/3,5/4 4,5/5 5,5/6 7/8 9/10 11/12 13/14 15/16/17	65	11	1 - 2	250
	75	15	1 - 2	
	75	15	1 - 3	
	92	18	2 - 4	
	100	21	2 - 4	
	115	24	2,5 - 5	
	135	30	3 - 6	
18/19/20 21/22/23 24/25/26 27/28 30/32/34	145	35	3 - 6	100
	175	42	3 - 6	
	195	48	4 - 8	
	215	54	4 - 8	
	235	58	4 - 8	
260	66	4 - 10		
36/41	310	84	5 - 10	50
46/50 55	385	102	5 - 10	25
	375	120	5 - 10	25
60 65 70	385	120	5 - 10	25
	385	120		
	390	140		
75 80 85	410	150	5 - 10	10
	420	158		
	445	172		
90 95 100	450	180	5 - 10	10
	465	190		
	470	200		
105 110 115	500	200	6 - 12	5
	500	210		
	510	225		
120 130 135	530	235	6 - 12	5
	560	252		
	585	265		
145 150 155	595	280	7 - 15	5
	620	280		
	620	300		
165 175 180	680	330	7 - 15	5
	690	340		
	690	355		
185 190 200	700	360	7 - 15	5
	730	360		
	740	380		

* Optimaler Blechdickenbereich

Nr. 685

Gabelschlüssel, kurze Form








				Mindestbestellmenge
8/9 10/11/12 13/14/15 16/17	85	22	2 - 4	250
	93	26	2 - 4	
	98	30	2,5 - 5	
	100	37	2,5 - 5	
18/19 20/21/22/23/24 25/26/27/28	100	40	2,5 - 5	100
	120	47	3 - 6	
	130/180	55	3 - 6	
30/32 36	140	66	4 - 8	50
	160	74	4 - 8	
41 46 50 55 60	170	84	5 - 10	25
	185	96	5 - 10	
	185	96	5 - 10	
	195	106	5 - 10	
	208	120	5 - 10	
65 70 75 80 85 90 95 100 105	218	125	6 - 12	10
	245	135		
	255	142		
	275	150		
	275	170		
	280	180		
	305	185		
	310	200		
310	205			
110 115 120	330	216	7 - 15	10
	355	235		
	360	235		
130 135 145 150	370	250	10 - 20	10
	385	250		
	420	280		
	500	315		
	500	315		

* Optimaler Blechdickenbereich

Nr. 658 Doppelgabelschlüssel

(früher DIN 658)

Schlüsselweitenpaarung nach Ihren Vorgaben






					Mindestbestellmenge
3,2 - 4,0 4,0 - 5,0 5,0 - 5,5	60 72 84	9,0 9,5 12,0	10,0 10,5 13,0	1 - 2,0 1 - 2,0 1 - 2,5	250
5,5 - 8,0 8,0 - 9,0 8,0-11,0	100 110 125	15,5 18,0 22,0	18,0 20,0 24,0	1,5 - 3 2,0 - 4 2,5 - 5	250
11 - 14 13 - 17 17 - 19	144 162 175	25,5 30,0 35,0	29,0 35,0 40,0	3,0 - 6	250 250 100
19 - 22 22 - 24 24 - 27	220 225 250	42,0 46,0 53,0	46,0 50,0 60,0	4 - 8 4 - 8 5 - 10	100
27 - 32 32 - 36	285 305	63,0 66,0	66,0 74,0	5 - 10	100

* Optimaler Blechdickenbereich



Nr. 710 Doppelgabelschlüssel

(Post-Norm Kstl. Nr. 828017)

					Mindestbestellmenge
3,2 - 4,0 4,0 - 5,0 5,0 - 5,5	90	10 11 13	11 11 13	1,5 2,0 2,5	250
5,5 - 8,0 8,0 - 9,0 8,0 - 11,0	90 125 -	14 18 -	14 18 -	3,0 4,0 -	250
9,0 - 9,0 10,0-10,0 10,5-11,0	125	20 22 24	20 22 24	5,0	250
11 - 14 13 - 17 17 - 19	125	26 30 35	26 30 35	5,0	250 250 100



DIN 3115 Schlitzmutterdreher mit flachem Schaft, Form B

Schlitzmuttergröße	a	b	f	h	L
M 5	1,8	9,8	5,5	6	50
M 6	2,3	10,8	6,5	7,5	65
M 8	2,8	13,8	9,0	9	80
M 10	3,3	17,8	11	11	90
M 12	3,8	21,8	13	12	100
M 14	3,8	23,8	15	12	100
M 16	3,8	26,8	17	14	125
M 18	3,8	29,8	19	14	140
M 20	4,8	31,8	21	15	160

