

Pressemitteilung

Messeneuheit

14AM10

August 2010

Weltneuheit: AMF präsentiert Spannmodul mit revolutionärer Ab- und Ausblastechnologie

Text und Bilder unter www.pressearbeit.org

Null Späne am Nullpunkt

Neues Spannmodul bläst mit 20.000 U/min Späne ab und ermöglicht prozesssichere Vollautomatisierung mit großer Wiederholgenauigkeit.

(Fellbach) AMF präsentiert auf der AMB 2010 sein neues hydraulisches Highend-Spannmodul *Turbine* für die Vollautomatisierung von Bearbeitungszentren. Eine revolutionäre Technologie bläst Späne von allen Kontaktflächen und sorgt für zuverlässiges Spannen von Werkstücken oder Vorrichtungen auch im automatisierten, mannlosen Betrieb. Zahlreiche Abfrage- und Kontrollfunktionen erhöhen die Prozesssicherheit genauso wie das hydraulische Schließen und Öffnen. Durch eine Wiederholgenauigkeit kleiner fünf Tausendstel Millimeter lassen sich Rüstzeiten beim Spannen weiter optimieren. Mit seinen Nullpunkt-Spannsystemen gelingt es AMF regelmäßig, die Wirtschaftlichkeit seiner Kunden in der Produktion zu verbessern.

„Die neue Technologie zum Aus- und Abblasen entfernt Späne zuverlässig auch in Schattenzonen und ermöglicht so höchste Prozesssicherheit im vollautomatisierten Betrieb“, betont Jürgen Förster von AMF. „Das doppelt wirkende Zero-Point-Spannsystem *Turbine* wurde speziell für die Automatisierung von Bearbeitungszentren entwickelt, senkt Rüstzeiten und erhöht die Maschinenlaufzeiten“, so der Prokurist der Andreas Maier GmbH & Co. KG weiter. Die Neuentwicklung von AMF ist ein intelligentes Highend-Spannmodul, das durch zahlreiche Abfrage- und Kontrollfunktionen den sicheren Sitz von Werkstück oder Wechselpalette sowie Verriegelungspositionen abprüft, nachdem der Nippel verkantungsfrei aufgenommen und formschlüssig hydraulisch gespannt ist.

Spänefreiheit auf allen Kontaktflächen

Revolutionär ist die neue Ab- und Ausblastechnologie. Ein Messingring um den Aufnahmezylinder bläst Luft aus speziell konstruierten Öffnungen und dreht sich dabei mit bis zu 20.000 Umdrehungen. So werden alle Kontaktflächen sicher von Spänen befreit. Zusätzliche Durchführungsbohrungen auf den gehärteten Inselaufgaben sorgen auch an diesen

Kontakt und Informationen:

ANDREAS MAIER
GmbH & Co. KG
Marcel Häge
Waiblinger Straße 116
D-70734 Fellbach
Tel. +49 (0)711 – 57 66 - 264
Fax +49 (0)711 – 57 66 - 205
haege@amf.de
www.amf.de



Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
28.09.–02.10.2010
Messe Stuttgart
Wir sind dabei:
Halle 1
Stand A71

wichtigen Stellen durch Luftabbläsung für absolute Sauberkeit. Nach dem Lösen der Spannfunktion fährt der Aufnahmezylinder, der durch einen Mittenverschluss geschützt ist um sechs Millimeter hoch und das Werkstück oder die Wechselpalette kann einfach entnommen werden. Sobald der Luftdruck einsetzt, dreht sich der verschleißfreie Messingring, dessen charakteristisches hochfrequentes Drehgeräusch der *Turbine* ihren Namen gab. Herumliegende Späne werden kompromisslos weggeblasen.

Das neue Modul ist als vollautomatische Aufspannlösung zum Einbau direkt in den Maschinentisch konzipiert und rundet das Sortiment des Herstellers an Nullpunkt-Spannsystemen nach oben ab. Es kann in Bearbeitungszentren mit automatisierten Palettenwechselsystemen oder Roboterbeladung genauso eingesetzt werden, wie in Paletten, Maschinentischen sowie Aufspannwinkeln oder -würfeln. Mit zahlreichen intelligenten Eigenentwicklungen bietet AMF ein breites Sortiment für immer stärker nachgefragte Automatisierungslösungen. So wird auf der Messe erstmals auch eine Beladezelle gezeigt, deren Knickarmroboter sowohl Werkstücke als auch Werkstückpaletten handhaben kann. Als einheitliche Schnittstelle dient hier das AMF-Zero-Point-System.

Marktführer mit Tradition und Innovationen

AMF, 1890 als Schlossfabrik Andreas Maier Fellbach gegründet, gehört heute weltweit zu den Marktführern rund ums Spannen, Schrauben und Schließen. Mit mehr als 5.000 Produkten sowie zahlreichen Patenten gehören die Schwaben zu den Innovativsten ihrer Branche. Durch weltweite Marktpräsenz haben die Mitarbeiter stets ein Ohr für die Anforderungen der Kunden. Daraus entwickelt AMF mit kompetenter Beratung, intelligenter Ingenieurleistung und höchster Fertigungsqualität immer wieder Standard- und Speziallösungen, die sich am Markt durchsetzen. Erfolgsgaranten sind Schnelligkeit, Flexibilität und gut qualifizierte Mitarbeiter.

469 Wörter, 3.884 Zeichen

Bei Abdruck bitte zwei Belegexemplare an SUXES

Text und Bilder auch unter www.pressearbeit.org

Bilderverzeichnis AMF, Highend-Spannmodul *Turbine*.
Mit 2 Klicks zu Text und Bild unter www.pressearbeit.org.



Bild Nr. 14-01 AM_Turbine.jpg
AMF stellt ihr neues hydraulisches Highend-Spannmodul *Turbine* vor. Eine revolutionäre Technologie bläst Späne von allen Kontaktflächen



Bild Nr. 14-02 AM_Messingring.jpg
Sobald der Luftdruck einsetzt, dreht sich der verschleißfreie Messingring und bläst alle Späne weg.



Bild Nr. 14-03 AM_TurbineLive.jpg
Das AMF-Spannmodul *Turbine* sorgt für zuverlässiges Spannen von Werkstücken oder Vorrichtungen auch im automatisierten, mannslosen Betrieb.



Bild Nr. 14-04 AM_TurbineMTisch.jpg
Das AMF-Spannmodul *Turbine* ist als vollautomatische Aufspannlösung zum Einbau in den Maschinentisch konzipiert und rundet das Sortiment des Herstellers an Nullpunkt-Spannsystemen nach oben ab.