

Nr. 0502_04

ANDREAS MAIER **Redaktion**
GmbH & Co. Tel. 0711 / 57 66-154
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205
Werkzeugfabrik email: jauch@amf.de
Postfach 17 60 Internet: www.amf.de
D-70707 Fellbach WAP: wap.amf.de

Fellbach, im März 2005

Der hydraulischen Spanntechnik die Zukunft geebnet **Marktführer AMF schließt bisherige Lücke beim Einsatz von Spannelementen.**

Die Fellbacher Schloss- und Werkzeugfabrik ANDREAS MAIER (nachfolgend AMF), in der hydraulischen, mechanischen und pneumatischen Spanntechnik europaweit Marktführer und Inbegriff für innovative Produkte von höchster Qualität, beschreitet weiterhin konsequent den Weg des Erkennens und Umsetzens von Kunden- und Marktbedürfnissen.

Die neuste Entwicklung des württembergischen Unternehmens ist ein hydraulischer, doppelt wirkender Hebelspanner in Kopfflanschversion. Der AMF-Hebelspanner Nummer 6959K wird in Spannvorrichtungen aller Art eingesetzt: Nicht bloß in Spanntaschen oder dort, wo Werkstücke frei zugänglich von oben eingelegt werden, sondern auch zwischen zwei Rippen, wenn von oben gespannt werden muss und ein Schwenkspanner aufgrund der eingeschränkten Schwenkbewegungen nicht einsetzbar ist. Mit dem hydraulischen Hebelspanner von AMF sind all diese Einsätze nun problemlos möglich.

„Mit diesem Hebelspanner schließen wir eine Lücke“, lautet das Fazit von AMF-Geschäftsführer Volker Göbel. „Uns war es wichtig, ein Produkt zu entwickeln, das bezüglich einer Alternative zu Schwenkspannern nicht bloß eine weitere Zwischenlösung, sondern vielmehr die optimale Lösung ist.“

Der Hebelspanner steht in vier Größen mit Spannkraften von 5,3 kN bis 33,3 kN und dem maximalen Betriebsdruck von 350 bar zur Verfügung. Das Zylindergehäuse und der Spannhebel bestehen aus brüniertem Vergütungsstahl. Die Kolben und Bolzen sind geschliffen und nitriert sowie mit einer korrosionshemmenden Beschichtung versehen, die Kolben darüber hinaus vergütet. Die hydraulische Druckölversorgung erfolgt über seitliche Gewindeanschlüsse oder planseitige Ölkäle mit O-Ring-Abdichtung direkt im Vorrichtungskörper. Der Hebelmechanismus ist im Bereich von 270 Grad um jeweils 90 Grad umsetzbar. In der Grundstellung ist der Spannhebel vollständig zurück geschwenkt. Der Spannhebel lässt sich auch nachträglich den individuellen Werkstückkonturen anpassen. Optional bietet AMF die elektrische Druckpunktüberwachung mit induktivem Sensor an, wobei sich der Sensor auch nachträglich anbringen lässt.

AMF hat vor wenigen Tagen einen Produkt-Neuheitenkatalog heraus gebracht. Neben dem beschriebenen hydraulischen Hebelspanner werden dort weitere innovative Produkte aus den Bereichen SPANNEN SCHRAUBEN SCHLIESSEN vorgestellt und detailliert beschrieben.

Nr. 0501_04

ANDREAS MAIER Redaktion
GmbH & Co. Tel. 0711 / 57 66-154
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205
Werkzeugfabrik email: jauch@amf.de
Postfach 17 60 Internet: www.amf.de
D-70707 Fellbach WAP: wap.amf.de

Bildunterschrift:

Der hydraulischen Spanntechnik die Zukunft geebnet mit innovativen Produkten vom Marktführer in Sachen Spanntechnik, zum Beispiel dem hydraulischen Hebelspanner aus dem Hause AMF.

