

Nr. 0502\_05

**ANDREAS MAIER** Redaktion  
GmbH & Co. Tel. 0711 / 57 66-154  
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205  
Werkzeugfabrik email: jauch@amf.de  
Postfach 17 60 Internet: www.amf.de  
D-70707 Fellbach WAP: wap.amf.de

Fellbach, im Januar 2005

## **Wenn wenig Platz endlich keine Rolle mehr spielt** **Pneumatischer Hebelspanner von AMF zum platzsparend versenkten Einbau**

Die Schloss- und Werkzeugfabrik ANDREAS MAIER (nachfolgend AMF), europaweit bekannter Spannelement-Spezialist aus dem württembergischen Fellbach, unterstreicht erneut seinen guten Ruf als Entwickler und Hersteller innovativer Produkte von höchster Qualität. Neustes Beispiel dafür ist der pneumatische Hebelspanner, der mit einer zerlegbaren Bewegungsmechanik sowie einem maximalen Betriebsdruck von sechs bar arbeitet, und für eine ganz neue Generation pneumatischer Hebelspanner im Maschinenbau steht. Aufgrund der platzsparenden Baumaße und Ergonomie ist der neue pneumatische Hebelspanner besonders gut für Einsätze geeignet, in denen auf engstem Raum gearbeitet werden muss – bislang ein Umstand, an dem es entscheidend haperte.

Volker Göbel, Geschäftsführer von AMF: „Uns war es wichtig, diese vorhandene Lücke endlich zu schließen, und zwar nicht bloß hinsichtlich unseres eigenen Pneumatik-Spanner-Angebots, sondern vor allem bezüglich des Bedarfs der vielen Anwender.“

Der Pneumatik-Hebelspanner ist mit einem doppelt wirkendem Zylinder konzipiert, und somit prädestiniert für den Einsatz im Vorrichtungsbau und auf Schweißvorrichtungen, ganz besonders dort, wo geringe Spannkraften ausreichen. Mit einem Kolbendurchmesser von 25 bis 63 Millimeter ist er in fünf Größen lieferbar. Die Merkmale des Pneumatik-Hebelspanners sprechen für sich:

- Alle Mechanikteile sind aus Vergütungsstahl gefertigt, Buchsen und Bolzen gehärtet, wobei die Bolzen zusätzlich geschliffen sind, und die polierte Kolbenstange besteht aus nicht rostendem Material.
- Der Grundkörper ist aus schwarz eloxiertem Aluminium hergestellt und besitzt eine äußerst verschleißfeste Oberfläche aufgrund der HART-COAT<sup>®</sup>-Beschichtung.
- Beide Druckluftanschlüsse befinden sich im Flansch.
- Befestigt wird der Hebelspanner entweder mittels Zylinderschraubenbefestigung von oben durch den Flansch (der Grundkörper wird dabei in der Vorrichtung versenkt) oder er wird mit seinem Grundkörpergewinde direkt in die Vorrichtung eingeschraubt und mit einer Nutmutter gekontert.
- Die dritte Befestigungsmöglichkeit besteht darin den pneumatischen Hebelspanner mittels zweier Nutmutter am Grundkörpergewinde beidseitig von oben und unten in einem Durchgangsloch der Vorrichtung zu befestigen.

Mit dem pneumatischen Hebelspanner spielt wenig Platz endlich keine Rolle mehr.

Nr. 0502\_05

**ANDREAS MAIER**    **Redaktion**  
GmbH & Co.    Tel. 0711 / 57 66-154  
Schloss- und    Fax 0711 / 57 66-205  
Werkzeugfabrik    email: jauch@amf.de  
Postfach 17 60    Internet: www.amf.de  
D-70707 Fellbach    WAP: wap.amf.de

AMF hat vor wenigen Tagen einen Produktneuheiten-Katalog heraus gebracht. Neben dem vorgestellten pneumatischen Hebelspanner werden weitere innovative Produkt aus den Bereichen SPANNEN SCHRAUBEN SCHLIESSEN vorgestellt und detailliert beschrieben.

**Bildunterschrift:**

Der pneumatische Hebelspanner, ganz besonders gut geeignet für den versenkten Einbau im Vorrichtungsbau und auf Schweißvorrichtungen.

