

Nr. 0507_01

ANDREAS MAIER **Redaktion**
GmbH & Co. Tel. 0711 / 57 66-154
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205
Werkzeugfabrik email: jauch@amf.de
Postfach 17 60 Internet: www.amf.de
D-70707 Fellbach WAP: wap.amf.de

Fellbach, im Juli 2005

Beschriftungen exakt dort aufbringen, wo sie stehen sollen

Einzigartiges Positioniersystem von AMF garantiert die genaue Laserbeschriftung

Die Fellbacher Schloss- und Werkzeugfabrik ANDREAS MAIER (nachfolgend AMF) präsentiert eine weitere Produktinnovation und beweist erneut, dass an der Entwicklungsarbeit Made in Germany nach wie vor kein Weg vorbei führt. Denn ein weiteres Mal legen die Württemberger Spannspezialisten eine technisch ausgereifte Lösung vor, die bei höchster Effizienz erstaunlich kostengünstig ist.

Bei dem neuesten richtungsweisenden Produkt aus dem Hause AMF handelt es sich um das punktgenaue Positionieren von Werkstücken unterschiedlichster Anwendungen zur Laserbeschriftung. Dank dieser Marktneuheit lassen sich Produkte und Werkstücke der verarbeitenden Industrie exakt an der vorgesehenen Stelle per Laser beschriften – und zwar in jeder gewünschten Frequenz. Vorbei sind die Zeiten, in denen das exakte Beschriften per Laser zu langen Prozessen führte. Denn ganz gleich, wie hoch die Anzahl der zu beschriftenden Teile auch sind, ganz gleich, wie viele Wiederholaufträge erforderlich sind – ungleichmäßige und uneffizienten Beschriftungen gehören nun der Vergangenheit an!

Das neue Positioniersystem wird auf dem kundenseitigen Maschinentisch einmalig ausgerichtet. Es besteht aus einer Lochraster-Grundplatte mit Positionierbohrungen, die sich auf zwei Führungsschienen aus der Maschine heraus ziehen lässt, so dass das Einlegen der Werkstücke äußerst ergonomisch und bedienerfreundlich erfolgt. Sodann wird die Grundplatte in die Maschine eingeschoben und dort auf ein Zehntel Millimeter exakt positioniert. Als Zubehör gibt es Positionierelemente der verschiedenartigsten Ausführungen für unterschiedlich große Werkstücke. Diese Positionierelemente lassen sich auf der Lochrasterplatte so positionieren, dass die zu beschriftenden Werkstücke optimal liegen. Die Toleranz innerhalb des Systems beträgt durchgängig lediglich 0,1 Millimeter. Sämtliche Werkstücke lassen sich später jederzeit reproduzierbar aufbauen und sind zur nächsten Beschriftung sofort wieder eingerichtet. Und muss die volle Beschriftungshöhe ausgenutzt werden, lässt sich die Grundplatte einfach abnehmen. Die Produkte lassen sich wieder auf dem ursprünglichen Maschinentisch positionieren, ohne dass das System demontiert werden muss. Alternativ zur Positionierung über das Lochraster lässt sich die herkömmliche Positionierung mittels Magneten auf der magnetischen Grundplatte wählen. Für schwierige Bauteile bietet AMF die Erstellung von Schablonen an, um die Teile passgenau einzulegen, sowie Kunststoffformen für mehrdimensionale und unförmige Werkstücke. Beide Varianten können wiederum reproduzierbar im Lochraster abgesteckt werden.

Nr. 0507_01

ANDREAS MAIER **Redaktion**
GmbH & Co. Tel. 0711 / 57 66-154
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205
Werkzeugfabrik email: jauch@amf.de
Postfach 17 60 Internet: www.amf.de
D-70707 Fellbach WAP: wap.amf.de

„Mit dieser Marktneuheit bieten wir unseren Kunden eine Lösung an, bei der für das exakte Positionieren der Werkstücke nicht jedes Mal viel Zeit aufgewendet werden muss und entsprechend hohe Kosten entstehen“, so Volker Göbel, Geschäftsführer bei AMF. „Der gesamte Prozess der Laserbeschriftung wird erheblich verkürzt und somit messbar wirtschaftlicher.“

Die entscheidenden Merkmale dieses AMF-Positioniersystems sind

- ein ausgereiftes Baukastenprinzip
- die ergonomische Arbeitsweise durch Schubladensystematik
- die reproduzierbare Positionierung von Bauteilen
- eine Grundplatte mit kompatiblen Einzelelementen
- die stabile und präzise Ausführung
- die Anpassung auf alle am Markt befindlichen Laser-Beschriftungsanlagen.

Keine Frage, AMF zeigt sich auch in vierter Generation als innovativer Produktentwickler mit dem Blick für die Bedürfnisse des Marktes. Das Positioniersystem wurde zum Patent angemeldet und reiht sich ein zu den anderen rund 5.000 Produkten, die das Traditionsunternehmen bislang hervorgebracht hat.

Bildunterschrift:

Das Positioniersystem wird auf dem kundenseitigen Maschinentisch mittels T-Nutensteinen befestigt und besteht aus einer Grundplatte, zwei Führungsschienen sowie kompatiblen Positionierelementen für unterschiedlichste Werkstücke oder Bauteile.

Abb.: Positioniersystem

Abb.: Laserbeschriftungsmaschine mit montiertem Positioniersystem

AMF - Presseinformation

Nr. 0507_01

ANDREAS MAIER Redaktion
GmbH & Co. Tel. 0711 / 57 66-154
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205
Werkzeugfabrik email: jauch@amf.de
Postfach 17 60 Internet: www.amf.de
D-70707 Fellbach WAP: wap.amf.de



AMF - Presseinformation

Nr. 0507_01

ANDREAS MAIER Redaktion
GmbH & Co. Tel. 0711 / 57 66-154
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205
Werkzeugfabrik email: jauch@amf.de
Postfach 17 60 Internet: www.amf.de
D-70707 Fellbach WAP: wap.amf.de

