

Nr. 0704_02

ANDREAS MAIER Redaktion
GmbH & Co. KG Tel. 0711 / 57 66-100
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205
Werkzeugfabrik email: presse@amf.de
Postfach 17 60 Internet: www.amf.de
D-70707 Fellbach Mobile: amf.mobi

Neues System zur präzisen Kleinteile-Mehrfachspannung. Hydraulisch und doppelt wirkend – AMF setzt in der Spannhydraulik erneut ein Zeichen.

Fellbach, im April 2007

Der Blick ins Detail verrät vieles, in diesem Falle ausschließlich Gutes. Im neuen hydraulischen Mehrfachspannsystem aus dem Hause der Fellbacher Schloss- und Werkzeugfabrik ANDREAS MAIER (nachfolgend AMF) stecken Erfahrung und Wissen aus mehr als einhundert Unternehmensjahren. Dass es erneut AMF ist, das in der Funktion „doppelt wirkend“ eine Lücke der hydraulischen Mehrfachspannsysteme schließt, kommt daher nicht von ungefähr.

Das Baden-Württembergische Unternehmen zählt weltweit zu den Marktführern seiner Branche und bringt immer wieder innovative Produkte von hohem Nutzen hervor.

So auch mit dem neuen hydraulischen Mehrfachspannsystem. In der Funktion „doppelt wirkend“ ist es mit vier Spannstellen ausgestattet, wobei die Backen sich verfahren lassen und die Hydraulik zugleich automatisch mitgeführt wird.

Sind verschiedene mechanische Mehrfachsysteme bereits seit längerem mit mehreren Spannstellen versehen, waren hydraulische Mehrfachspannsysteme hingegen zumeist auf lediglich zwei Spannstellen begrenzt. Ein Zustand, den die Entwickler von AMF nicht länger gelten lassen wollten. Und tatsächlich haben sie ein hydraulisches Mehrfachspannsystem mit vier Spannstellen entwickelt, in der jede Spannstelle einzeln einstellbar ist und die Hydraulik in jeder frei wählbaren Position automatisch mitgeführt wird. Die hydraulische Druckölversorgung erfolgt zentral, wobei der Ölstrom sich gleichmäßig über ein Röhrensystem bis hin zu den Kolben verteilt. Die Druckölversorgung erfolgt wahlweise über zwei seitliche Anschlüsse in G 1/4 oder direkt über zwei O-Ring-Anschlüsse in der Grundplatte. Das alles ohne Rohr- oder Schlauchverbindung, so dass Ölleckagen weitestgehend auszuschließen sind. Der maximale Betriebsdruck gestattet 400 bar, als Mindestbetriebsdruck werden 40 bar angegeben.

Manuelles Verstellen der Spannabstände ist im Raster von 1 mm möglich, wobei die Verbindung formschlüssig ist. Unter Nutzung des vollen Spannhubes von 3 mm lassen sich bis zu vier Werkstücke mit nominellen Breiten von 13 mm bis zu 134 mm spannen. Bei einem Spannhub von 1 mm ist sogar die maximale Werkstück-Nominalbreite von 136 mm möglich, wobei zu beachten ist, dass der Einsatz zusätzlicher Aufsatzbacken diese Werte beeinträchtigt bzw. verändert.

Zum Einsatz kommt das innovative Mehrfachspannsystem vor allem in der Serienfertigung von Kleinteilen auf modernen NC- und CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren beim Bohren, Fräsen, Schleifen und Funkenerodieren. Als Druckgeber empfiehlt sich der Einsatz des neuen AMF-Spannhydraulik-Aggregates Nr. 6906 mit 4/3-

Nr. 0704_02

ANDREAS MAIER	Redaktion
GmbH & Co. KG	Tel. 0711 / 57 66-100
Schloss- und	Fax 0711 / 57 66-205
Werkzeugfabrik	email: presse@amf.de
Postfach 17 60	Internet: ww.amf.de
D-70707 Fellbach	Mobile: amf.mobi

Wegesitzventilen, an dem zur manuellen Verstellung der Spannbackenpositionen die Stellung drucklos integriert ist.

Das Zylindergehäuse, die Grundplatte sowie die Spannbacken sind aus hochfestem Werkzeugstahl gefertigt. Alle verschleißbeanspruchten Elemente sind nitriert und bieten somit eine korrosionshemmende Schicht. Und dass die Befestigung des hydraulischen Mehrfachspannsystems mit den Spannnippeln des AMF-Nullpunktspannsystems „Zero-Point Systems“ möglich ist, versteht sich von selbst, denn eines kommt bei AMF nicht in Frage: Produkte zu entwickeln, die nicht bis ins kleinste Detail schlüssig sind.

Bildunterschrift:

Neues Spanntechnik-Highlight im AMF-Programm! Das hydraulische Mehrfachspannsystem, jetzt mit vier Spannstellen und einem max. Betriebsdruck von 400 bar.

