

# AMF - Presseinformation

---

Nr. 9806\_01

**ANDREAS MAIER**    **Redaktion**  
GmbH & Co.    Tel. 0711 / 57 66-154  
Schloss- und    Fax 0711 / 57 66-205  
Werkzeugfabrik    email: jauch@amf.de  
Postfach 17 60    Internet: www.amf.de  
D-70707 Fellbach    WAP: wap.amf.de

Fellbach, im Juni 2000

## **Hydraulische Werkzeugspannsysteme für Pressen und Stanzen bietet AMF, ein bekannter Hersteller von Spannelementen und Spannsystemen für alle Anwendungsbereiche in der spanlosen Fertigung.**

Ein Teil dieses Werkzeugspannsystems sind hydraulische Spannköpfe. Diese werden in die T-Nute des Pressentisches eingeschoben und dienen zum Halten und Spannen der Pressen- und Stanzwerkzeuge. Das Spannkopfberteil kann jedoch auch direkt auf der Vorrichtung aufgeschraubt werden.

Die Spannköpfe sind in der Grundausstattung auf eine Spannrandhöhe von 30 bis 50 mm, sowie für die genormte Tiefe der T-Nute ausgelegt. Sondergrößen sind auf Anfrage möglich. Der Grundkörper besteht aus Vergütungsstahl und ist brüniert. Die Kolben sind einsatzgehärtet sowie geschliffen und besitzen eine eingebaute Rückholfeder. Bei 400 bar Betriebsdruck beträgt die maximale Spannkraft 96 kN. Die Ausführung ist einfach wirkend.

Hydraulische Spannköpfe für die Werkzeugspannung sind jedoch nur ein Teil des als sehr umfangreich bekannten und in sich gut abgestimmten Spannhydraulik-Gesamt-Katalog, der in den letzten Tagen verschickt wurde, zeigt Ihnen die ganze Produktpalette dieses Anbieters.

Nr. 9806\_01

**ANDREAS MAIER** Redaktion  
GmbH & Co. Tel. 0711 / 57 66-154  
Schloss- und Fax 0711 / 57 66-205  
Werkzeugfabrik email: jauch@amf.de  
Postfach 17 60 Internet: ww.amf.de  
D-70707 Fellbach WAP: wap.amf.de

**Bildunterschrift:**

Hydraulische Spannköpfe sind in der T-Nute individuell verschiebbar und eignen sich zum Halten und Spannen von Pressen- und Stanzwerkzeugen.



PR9806\_01\_6945.tif