

Nr. 9902\_01

**ANDREAS MAIER**    **Redaktion**  
GmbH & Co.    Tel. 0711 / 57 66-154  
Schloss- und    Fax 0711 / 57 66-205  
Werkzeugfabrik    email: jauch@amf.de  
Postfach 17 60    Internet: www.amf.de  
D-70707 Fellbach    WAP: wap.amf.de

Fellbach, im Februar 2000

## **Spannkettensatz zum Aufspannen großer Werkstücke mit runder oder gewölbter Oberfläche.**

Mit herkömmlichen Spannelementen ergeben sich beim Spannen größerer Werkstücke, die keine ausreichende Anzahl angeformter Spannstellen besitzen, Schwierigkeiten, die geeigneten Elemente zusammenzustellen. Werkstück-Beispiele hierfür sind Ventilkörper oder Pumpengehäuse und ähnliches.

Abhilfe kann in diesen Fällen durch den Einsatz eines Spannkettensatzes geschaffen werden.

Die beiden Grundelemente Spannhaken und Gegenhalter werden direkt auf dem Maschinentisch oder einer Lochrasterplatte montiert. Die erforderliche Kettenlänge kann mit den beiliegenden Verschlussgliedern schnell an das jeweilige Werkstück angepaßt werden. Ein Ende der Kette wird mit dem Gegenhalter fest verbunden und das andere auf der gegenüberliegenden Seite in den Spannhaken eingehängt. Mit der Rändelschraube am Gegenhalter erfolgt die endgültige Anpassung der Kettenlänge. Anschliessend wird mit einer 180°-Drehung an der Exzenter-schraube des Spannhakens die Spannkraft erzeugt und der Exzenter verriegelt.

Durch den großen Umschlingungswinkel der Kette verteilt sich die Spannkraft gleichmäßig auf das Werkstück. Gegenüber einer herkömmlichen Aufspannung mit Spanneisen ergibt sich dadurch eine geringere Verformung des Werkstückes und die Maßhaltigkeit erhöht sich. Weiteren Werkstückschutz erreicht man mit der Verwendung einrastbarer Kunststoffelemente. Diese werden in die Kettensegmente eingeschoben und vermeiden den direkten Kontakt zwischen Spannkette und Werkstück. Die Beschädigung bereits bearbeiteter Flächen wird somit vermieden.

Der Spannkettensatz ist in den Größen M12 und M16 lieferbar. Mit der Größe M12 sind Kettenzugkräfte von max. 25kN möglich, die Größe M16 erlaubt max. 50kN.

Nr. 9902\_01

**ANDREAS MAIER**    **Redaktion**  
GmbH & Co.    Tel. 0711 / 57 66-154  
Schloss- und    Fax 0711 / 57 66-205  
Werkzeugfabrik    email: jauch@amf.de  
Postfach 17 60    Internet: ww.amf.de  
D-70707 Fellbach    WAP: wap.amf.de

**Bildunterschrift:**

Die Spannkraft verteilt sich aufgrund der größeren Aufspannfläche gleichmäßig und verhindert so eine Verformung des Werkstückes.



PR9902\_01\_6540.tif