

HOME OF
CLAMPING



DE LA BROCHE À LA
TABLE DE MACHINE

**L'AUTOMATISATION
LEAN** FAIT FONCTIONNER
VOTRE MACHINE TOUTE SEULE !





PRÉHENSEUR AMF

Le préhenseur réalise un changement de pièce totalement automatique lors du processus d'usinage sur une seule machine-outil. Les plateaux de préhension sont facilement interchangeables pour manipuler différentes géométries de pièces.

- **HYDRAULIQUE OU PNEUMATIQUE**
- **AVEC OU SANS UNITÉ DE COMPENSATION**
- **EXTENSION DU PRÉHENSEUR 80 MM OU 100 MM**



MORS POUR PRÉHENSEUR

Pour une manipulation rapide et sûre des pièces dans la machine-outil avec le préhenseur AMF.



AMF-MARKER LARGE

Marquage de différents matériaux, notamment plastique, acier et acier inox. Changement ultra rapide de la broche par retrait de la broche de marquage.

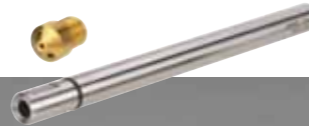


AMF-CLEANER BALL VERTICAL

Nettoyage répétable, systématique et en profondeur de l'intérieur de la machine.

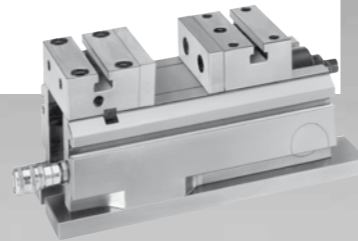
AMF-CLEANER STICK

Nettoyage répétable, systématique et en profondeur de la pièce, du logement et du dispositif de serrage.



ÉTAU PNEUMATIQUE

Serrage rapide et précis : convient idéalement dans des applications automatisées. La force et l'ouverture de serrage peuvent s'adapter aux exigences les plus diverses liées à la pièce.



PINCE DE SERRAGE HYDRAULIQUE

Pour le serrage de contours de pièces complexes. Le Zero-Point-System AMF est monté sur la face inférieure. Le chapeau de pince de serrage peut être adapté individuellement à la géométrie de votre pièce.



BRIDE DE CENTRAGE

Idéale pour des applications automatisées. Design compact pour un maximum de flexibilité sur vos centres d'usinage. Serrage précis et répétable.

- **PNEUMATIQUE OU HYDRAULIQUE**
- **CENTRAL OU AVEC UN MORS FIXE**
- **COURSE DE 2,5 OU 6 MM**



ÉBAUCHE DE JEU DE MORS POUR BRIDE DE CENTRAGE

Individuellement adaptable à toutes les tailles de pièce nécessaires. Convient aux modèles pneumatiques et hydrauliques.

STATIONS DE SERRAGE PNEUMATIQUES

Station de serrage point zéro pour un temps de rééquipement optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63, 100 et 125 mm. Calibre 200 mm.

- **DOUBLE** – taille K10.3, force de maintien 6 x 25 kN
- **QUADRUPLE** – taille K10.3, force de maintien 6 x 25 kN
- **SEXTUPLE** – taille K10.3, force de maintien 6 x 25 kN



PALETTE DE CHANGEMENT

Réserve de pièces idéale pour votre table de machine. **POUR DES STATIONS DE SERRAGE DOUBLES, QUADRUPLES ET SEXTUPLES.**



PALETTE DE CHANGEMENT

Convient pour des brides de centrage hydrauliques/pneumatiques. Avec bord de bridage, rainure d'alignement et gabarit des trous de fixation pour vanne à levier 4/3.



GRUPE ÉLECTRO-POMPE AVEC JEU DE RACCORDEMENT

Hydrauliques. Avec pressostat pour sécurité de process. Préréglé à 40 bars. Jeu de raccordement comprenant embouts d'accouplement, raccords à filetage mâles, manchons à visser, raccord à vis Schott, raccords rapides, flexibles hydrauliques et joints.



POMPE OLÉOPNEUMATIQUE AVEC JEU DE RACCORDEMENT

Pompe oléopneumatique pour fonctionnement automatisé de systèmes de bridage hydrauliques. Avec vanne multivoie 4/3 et pressostat pour sécurité de process. Jeu de raccordement comprenant manomètre, raccords à filetage mâles, manchons à visser, raccord à vis Schott, raccords rapides, flexibles hydrauliques et joints.



JEUX DE RACCORDEMENT PNEUMATIQUE JEU 1 COMPRENANT :

Électrovanne pneumatique, raccords à visser, plaque de raccordement en Y, tuyaux pneumatiques, raccord rapide

JEU 2 COMPRENANT :

Vanne manuelle, raccords à visser, plaque de raccordement en Y, tuyaux pneumatiques, raccord rapide

JEU 3 COMPRENANT :

Raccord rapide, raccords à visser, tuyau pneumatique

GATEWAY



Les capteurs radio AMF permettent une détection sans fil et flexible par capteur au sein de l'environnement de production. Les unités émettrices transmettent, sans fil et en économisant de l'énergie, les états enregistrés par les capteurs via Bluetooth Low Energy 4.0. En tant que récepteur, la passerelle prend en charge la communication entre le capteur et la commande de la machine.

SENDER-UNIT



L'unité émettrice transmet en mode sans fil un signal de capteur à la passerelle. Le capteur est relié par câble à l'unité émettrice.

MORS POUR PRÉHENSEUR



Les plateaux de préhension sont équipés d'un microrupteur qui détecte la présence d'une pièce saisie.

MICRORUPTEUR M02



Microrupteur compact pour la détection de haute précision de différents états d'un dispositif de bridage ou d'une pièce tels que le contrôle de position, la détection de position ou le contrôle de serrage.

SENDER-UNIT GRIPPER



L'unité émettrice Gripper est l'émetteur pour la communication sans fil entre le préhenseur AMF et la passerelle. Selon la version, la position du piston du préhenseur ou d'une pièce saisie peut être détectée.

Extrait de la gamme de produits.
Sous réserve de modifications techniques.

EXEMPLE DE CALCUL AVANT ET APRÈS LA MISE EN ŒUVRE DE L'AUTOMATISATION LEAN AMF

	SANS AUTOMATISATION LEAN	AVEC AUTOMATISATION LEAN AMF
COÛT HORAIRE DE LA MACHINE	€ 100,- / h	€ 80,- / h
DURÉE EFFECTIVE DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE	8 h / jour	12 h / jour
DURÉE DE CYCLE PAR PIÈCE À USINER	7 min.	7 min.
COÛTS PAR PIÈCE À USINER	€ 11,80	€ 9,30
VOLUME DU LOT PAR PROCÉDURE D'ÉQUIPEMENT	1 pcs.	30 pcs.
PRODUCTION JOURNALIÈRE	68 composants	103 composants
ÉCONOMIE PAR JOUR		€ 257,-
INVESTISSEMENT AUTOMATISATION LEAN AMF		env. € 10.000
PÉRIODE D'AMORTISSEMENT		uniquement 8 semaines / 39 jours

VOS AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL !

- + Productivité accrue grâce à une durée améliorée de fonctionnement des machines pouvant atteindre 60 %.
- + Amélioration des délais de livraison grâce à des équipes supplémentaires sans opérateur
- + Réduction des coûts de pièce
- + Gain de temps de 30 % pour les opérateurs qualifiés rendus disponibles pour d'autres activités (programmation, assurance qualité, fonctionnement de machines supplémentaires)



HOME OF
CLAMPING