



**AUTOMATISIERTES
PALETTENHANDLING**
FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT

AUTOMATISIERUNG VON BEARBEITUNGSZENTREN – ZENTRALES PALETTENHANDLING MIT DER NEUEN BELADEEINHEIT VON AMF

**WAHLWEISE MIT
32 ODER 48 PALETTEN**

Mit unserer neuen Beladeeinheit machen wir Ihre Bearbeitungszentren zum Selbstläufer und Sie legen den entscheidenden Grundstein für eine automatisierte und wirtschaftliche Fertigung. Das Be- und Entladen, die komplette Bevorratung und Verwaltung der Paletten sowie die Maschinensteuerung wird zentralisiert und prozesssicher in den Fertigungsprozess integriert.

EINE ANLAGE - ZWEI AUSFÜHRUNGEN

- > Wahlweise 32 oder 48 Paletten mit einer Bauhöhe von 300 mm bzw. 500 mm
- > Palettengröße 400 x 400 mm
- > Max. Palettengewicht von 400 kg
- > Aufstellfläche 2 x 3 m, Bauhöhe 5 m entspricht bis zu 8 Paletten pro m²
- > Greifeinheit nach links und rechts einsetzbar

IHRE VORTEILE DER PALETTIERLÖSUNG VON AMF!

- > Automatisierung ab Losgröße 1
- > Teilehandling unabhängig von der Bauteilkontur
- > Automatisiertes Be- und Entladen von bis zu zwei unterschiedlichen Maschinen
- > Hauptzeitparalleles Rüsten der Paletten
- > Sehr geringer Platzbedarf
- > PLC-Leitrechnersoftware für eine prozesssichere Integration
- > Automation vom Kompetenzführer in der Spanntechnik

Die Automatisierungslösung vom führenden Anbieter in der Spanntechnik
– Sie bekommen von uns alles aus einer Hand!

WIR BERATEN SIE GERNE. SPRECHEN SIE UNS EINFACH AN!



DURCHDACHT BIS INS DETAIL – HÖCHSTE EFFIZIENZ AUF ENGSTEM RAUM

Die neue Beladeinheit von AMF vereint zahlreiche Merkmale und Vorteile auf engstem Raum. Technischer Vorsprung durch das durchdachte Gesamtkonzept und die ausgereifte Software zeichnen diese Automatisierungslösung für das Palettenhandling aus.

Die perfekte Lösung für eine zukunftsorientierte Automatisierungslösung, passend für Ihre Bearbeitungszentren.

> PLC-LEITRECHNERSOFTWARE MIT FOLGENDEN FUNKTIONEN:

- Komplette Palettenverwaltung, Übersicht Jobliste und Rüstvorgänge, Maschinenstatistik, NC-Programm-Verwaltung und Werkzeugbilanz
- > Fernwartung der Anlage durch unsere Spezialisten jederzeit möglich
- > Palettengreifer ausgerüstet mit dem etablierten AMF-Nullpunktspannsystem „Zero-Point“

**PRAXISBEWÄHRT MIT
HÖCHSTER EFFIZIENZ**



Sicherheitstür mit Fenster, manuell bedienbar

Prozesssicher durch integrierte Höhenvermessung der Paletten

Integrierte PLC-Leitrechnersoftware. Intuitives Bedienkonzept über das Touch-Display.

Hauptzeitparalleles Rüsten über zwei ergonomische Rüststationen mit Schubladenauszug und arretierbarer Drehfunktion. Eine Beladung mittels Kran ist einfach möglich.

Greifeinheit mit Drehachse für flexible Ausrichtung der Werkzeugmaschinen

Bewegungseinheit mit max. 400 kg Traglast und einer Reichweite von bis zu 1,7 m

Palettengreifer mittels dem Nullpunktspannsystem „Zero-Point“ von AMF inklusive Sensorabfrage zur Anwesenheitskontrolle

Bodenwanne mit Gitterrost zwischen Beladeinheit und Werkzeugmaschine sowie Tropftassen unter jedem Regalboden

AUTOMATISIEREN SIE BIS ZU ZWEI MASCHINEN GLEICHZEITIG

Wollen Sie eine oder zwei Maschinen automatisieren?

Durch die modulare und flexible Bauweise unserer Beladeinheit kann die Palettierung der Werkzeugmaschine auf zwei Seiten erfolgen.

Sie haben die Wahl! Eine zusätzliche zweite Maschine (auch anderer Maschinentyp) kann jederzeit auch nachträglich in den Fertigungsprozess integriert werden.

BEREITS ERFOLGREICH IM EINSATZ MIT:

- > **DMG** 60EVO, 80EVO
- > **MAZAK** VARIAXIS I-500, I-600
- > **Grob** G350, G550
- > **CHIRON** FZ16 FX, MILL800 FIVE AXIS
- > **Hermle** C32, C42
- > **DOOSAN** DNM350/5AX, DVF 5000
- > **Haas** UMC750, UMC1000

**FRAGEN SIE IHRE
MASCHINENKONSTELLATION
BEI UNS AN!**



Selbstverständlich bieten wir Ihnen auch die passende Nullpunktspanntechnik für Ihren Maschinentisch.



IHR SPEZIALIST IN DER SPANN- UND AUTOMATISIERUNGSTECHNIK PROFITIEREN SIE VON UNSERER ERFAHRUNG!



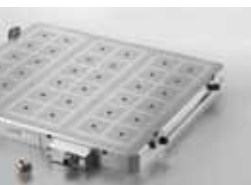
NULLPUNKTSPANNSYSTEM
„ZERO-POINT“



HYDRAULISCHE
SPANntechnik



VAKUUMSPANNSYSTEME



MAGNETSPANNSYSTEME



FUNKSENSORIK



GREIFER



EINZEL- UND
MEHRFACHSPANNSYSTEME



MECHANISCHE
SPANNELEMENTE



KENNZEICHNUNGS- UND
REINIGUNGSWERKZEUGE



ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG

Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach

Phone: +49 711 5766-0

Fax: +49 711 575725

E-mail: amf@amf.de

Web: www.amf.de