



Foto: Igus

Igus bietet jetzt den e-Loop mit Spezialsteckern und Leitungen als geprüfte und anschlussfertige ‚readychain‘ an.

**IGUS**

## Für tonnenschwere Leitungen

Der e-Loop von Igus wurde speziell für den hängenden Einsatz in Tiefbohranlagen, entwickelt. „Mit dem e-Loop haben wir eine Alternative zum Service Loop entwickelt. Die dreidimensionale Energieführung kombiniert die Vorteile einer Kunststoff-Energiekette mit einem hochfesten Zugseil.

Das Seil nimmt die Zugkräfte im Inneren der Kette auf und gibt sie an die Anschlüsselemente ab. Dadurch bleiben die Leitungen komplett zugentlastet“, so Tim Schneebeck, Branchenmanager Oil & Gas.

**Web-Wegweiser:**  
[igus.de](http://igus.de)

**AMF**

## Modularer Schraubbock



Foto: AMF

AMF präsentiert einen flexiblen, modular aufgebauten Schraubbock für die Fixierung großer und mittelgroßer Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten. Einzelne Module werden prozesssicher bis zur gewünschten Höhe zusammengesteckt. Maximal 1.620 mm sind möglich. Ein Startset aus zehn Teilen deckt ein breites Anwendungsspektrum ab. Das ist dem Design Center Baden-Württemberg sogar den Focus Open Designpreis 2020 in Gold wert. Ergänzend hierzu bietet AMF ein weiteres Abstützelement mit Feinge-

winde an. Dieses kann der Anwender bis zu einer Auflagenhöhe von maximal 330 mm feinfühlig unter Last einstellen. Optional aufsetzbare ballige, glatte oder punktuelle Auflagen gleichen Unebenheiten des Werkstücks aus. Sie werden magnetisch gehalten, über einen Zylinderstift gesichert und können mit einem Winkel von  $\pm 3^\circ$  verstellt werden. Das Abstützelement ist in horizontaler und vertikaler Aufspannung einsetzbar.

**Web-Wegweiser:**  
[amf.de](http://amf.de)

**ENEMAC**

## Spannendes Klemmen

Mit dem Federspannzylinder ESZS in 9 Baugrößen für einen Nennspannkraftbereich von 16 bis 350 kN bietet Enemac aus Kleinwallstadt sicheres hydromechanisches Spannen. Und so funktioniert der ESZS: Der Spannzylinder wird manuell auf den Bolzen aufgeschraubt. Nun den Systemdruck langsam bis Einstelldruck steigern und dort halten; der steigende Öl Druck verstärkt die Federkraft des im Gehäuse befindlichen vorgespannten Federpaketes. Bei Einstelldruck wird die entsprechende Nennklemmkraft als Reaktionskraft des Tellerfederpakets erreicht. Jetzt den Zylinder mit Hilfe der Ringmutter ausrichten

bis das Klemmstück spielfrei anliegt. Nun spannt der Spannzylinder unabhängig vom Öl Druck und sicher ohne Risiko von Leckageverlusten. Zum Lösen des Systems muss ein erhöhter Öl Druck erzeugt werden, so dass der Zuganker gelüftet wird. Die Ringmutter des Spannzylinders kann jetzt gelöst, das Gehäuse bei Bedarf nun abgeschraubt werden.

**Web-Wegweiser:**  
[enemac.de](http://enemac.de)



Foto: Enemac

**LANG**

## Kompaktes CNC-Graviersystem

Bei der Lang Eco Express handelt es sich um eine HSC-Fräs- und Graviermaschine in kompakter Bauart mit einem optimalen Verhältnis vom Arbeitsbereich zur Aufstellfläche. Die haus-eigene LNC-Express-Steuerung ermöglicht im Zusammenspiel mit der Lang-Software feinste Gravuren

sowie Fräs- und Bohrarbeiten jedweder Kriterien. Die Steuer-einheit LNC-Express bietet eine Leistungserweiterung zur hochauflösenden 3-Achsen-Servo-steuerung. Als Ausgabesoftware fungiert der L-Driver von Lang.

**Web-Wegweiser:**  
[lang.de](http://lang.de)



Foto: Lang

Die Maschinenbau & Konstruktion Scholz GbR hat sich für die CNC-Graviermaschine Eco-Express von Lang entschieden, mit dem Ziel das Portfolio im Bereich der Produktion von Prägewerkzeugen auszubauen.