HOME OF CLAMPING

CATALOGUE 2025

2025
ELÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES

SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis la création de l'entreprise en 1890 jusqu'à aujourd'hui, notre mission est restée identique : garantir la plus grande qualité pour nos produits et services. Cependant les circonstances, les missions et les défis ont évidemment évolué. En nous concentrant sur nos compétences fondamentales, nous avons depuis longtemps pris l'habitude d'établir de nouvelles références pour une technique de bridage innovante : le développement en interne, la plus grande flexibilité possible et la passion pour les solutions individuelles sont nos moteurs.

Tout cela n'est possible qu'avec des collaborateurs motivés et heureux. Un environnement respectueux, le développement personnel et des mesures favorables au bien-être de chacun sont des valeurs qui nous sont chères.

Direction d'entreprise :
Wolfgang Balle, Johannes Maier (l'associé-gérant), Jürgen Förster

HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

1890 Andreas Maier crée la fabrique de serrures.

1920 La gamme produite est complétée par des clés à vis.

1928 Montage à la chaîne de la SERRURE DE FELLBACH.

1951 Diversification dans la technique de bridage de pièces à usiner et d'outils.

1965 La gamme est complétée par des sauterelles, le catalogue AMF paraît en 10 langues.

1975 Systèmes de bridage hydrauliques s'ajoute aux spécialisations de l'entreprise.

1982 Des systèmes de bridage et de montage font leur arrivé dans la gamme de produits.

1996 Organisation par équipes dans tous les domaines d'activité d'AMF, Gestion de la qualité certifiée ISO 9001.

2001 Garantie de service pour tous les produits d'AMF.

2004 Le Zero-Point-Systems d'AMF révolutionne le marché des systèmes de bridage du point zéro

2007 La technique de bridage magnétique rejoint la gamme de produits d'AMF

2009 Mise au point et lancement de la technique de bridage sous vide.

2012 AUTOMATISATION À COÛTS RÉDUITS pour les domaines de la préhension, du bridage, du marquage et du nettoyage.

2014 AMF présente la gamme de produits la plus vaste pour les solutions d'automatisation dans le domaine de la technique de bridage du point zéro

2017 Les capteurs radio d'AMF élargissent les compétences de l'entreprise dans le domaine de l'industrie 4.0 et s'intègre parfaitement à la gamme de produits d'AMF.

DES PROMESSES QUI COMPTENT AU QUOTIDIEN

C'est pourquoi nous avons adopté quelques principes qui expriment nos convictions et régissent toujours nos actions.

DÉVELOPPEMENT INDIVIDUEL

Même si le produit dont vous avez besoin n'existe pas encore, nous trouverons la solution qui vous convient, qu'il s'agisse d'une version spéciale d'un produit existant, ou d'un tout nouveau produit.

GARANTIE

En cas de réclamation, en dépit de nos exigences draconiennes en matière de qualité, le problème est traité rapidement et sans bureaucratie, même au-delà de la période de garantie.

LES CRITÈRES DE QUALITÉ LES PLUS STRICTS

La fabrication de nos produits fait l'objet de soins méticuleux par tradition depuis 1890. Aujourd'hui elle est évidemment garantie par un système moderne de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

LIVRAISON RAPIDE

Pour plus de 5 000 articles dans notre entrepôt, vous pouvez compter sur une expédition le jour même de votre commande.

ASSISTANCE SPÉCIALISÉE ET COMPÉTENTE

Votre distributeur ou les spécialistes de notre équipe trouveront la bonne solution pour chaque situation.

MADE IN GERMANY

Toute notre gamme de produits est entièrement mise au point et fabriquée en Allemagne par nos collaborateurs.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

Sommaire

Pour obtenir un aperçu par numéro et ordre alphabétique, voir les pages du catalogue 164-170

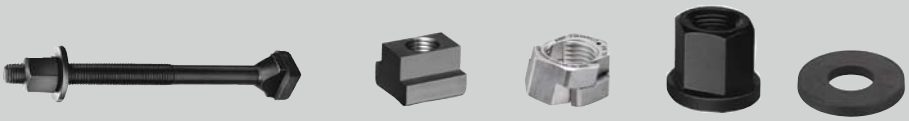
BRIDE SURPUISSANTE, BRIDE COMPACTE 6 - 16

BRIDES 17 - 44

GALES 45 - 48

ELÉMENTS D'ALIGNEMENT ET ÉLÉMENTS-SUPPORTS
BOULONS DE SERRAGE ET BRIDES FLOTTANTES 49 - 86

BOULONNERIE, ÉCROUS ET RONDELLES 87 - 109

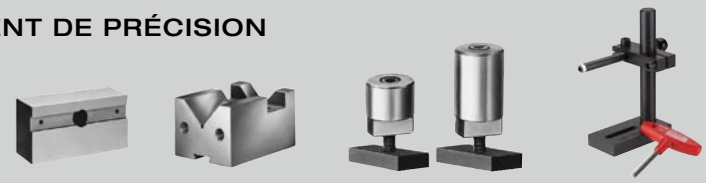


JEUX D'ÉLÉMENTS DE BRIDAGE ET ACCESSOIRES 110 - 118

CRAMPONS PLAQUEURS 119 - 135

ELÉMENTS DE POSITIONNEMENT 136 - 148

BUTÉES ET LARDONS D'ALIGNEMENT DE PRÉCISION 149 - 155



ELÉMENTS DE CENTRAGE ET BRIDES EXCENTRIQUES 156 - 162

Nos nouveautés et produits phares 2025

SYSTÈME DE SERRAGE
6417, page 80

NOUVEAU!

VIS DE PRESSION À BILLE AVEC VIS À SIX PANS CREUX POUR BRIDE SURPUISSANTE
7600SE, page 9

NOUVEAU!

REHAUSSE PIVOTANTE LISSE AVEC FONCTION D'ANGLE DE +/- 3°
6440GS, page 76

BRIDE LATÉRALE AVEC EMBOUT DE SERRAGE
6472, page 131

KIT DE VÉRINS
6400-285, page 60

VÉRIN EN ALUMINIUM AVEC PROTECTION CONTRE LES COPEAUX ET BASE EN ALUMINIUM OU BASE MAGNÉTIQUE
6406A-88, 6406M-88, page 66

ÉLÉMENT DE BASE DE BRIDAGE TROU OBLONG
6400FY, page 64

ÉLÉMENT DE BASE DE BRIDAGE
6400FB, page 63

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

EXCELLENTE PAS SEULEMENT DANS L'UTILISATION - NOTRE VÉRIN MODULAIRE SE DISTINGUE ÉGALEMENT PAR SON DESIGN DE PRODUIT SOPHISTIQUÉ.

L'entreprise Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) a remporté un prix de design international. Dans la catégorie biens d'équipement/outils, notre vérin flexible et modulaire a su convaincre le jury.

Focus Open 2020
Gold

VOYEZ PAR VOUS-MÊME ET LAISSEZ-VOUS CONVAINCRE PAR NOTRE LAURÉAT !

POUR EN SAVOIR PLUS, VOIR À PARTIR DE LA PAGE 50 ...

Sous réserve de modifications techniques.

UNE BRIDE SURPUISSANTE, QUI TIENT CE QU'ELLE PROMET

- **Domaines d'application:** toutes les opérations de serrage/bridage dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux. Les possibilités d'utilisation ne sont soumises à aucune limite, qu'il s'agisse de construction de machine, de moulage par injection, de presses et d'estampage ou encore de construction de modèles ou de moules.
- **Propriétés:**
  - Force de bridage jusqu'à 22 kN ou 60 kN
  - Faible hauteur
  - Serrage rapide et simple
  - Réglable en continu

Le bridage dans le cadre de l'usinage sans copeaux ou par enlèvement de copeaux ainsi que la construction de moule requiert des forces de bridage et une précision, qui doit répondre aux exigences les plus strictes. Avec la bride surpuissante en acier traité allié, nous proposons un élément de bridage mécanique particulièrement robuste et diversifié offrant une force de bridage extrêmement élevée de jusqu'à 60 KN.

La bride surpuissante horizontale et verticale peut être fixée au choix sur des tables à rainure en T conventionnelles à l'aide d'un lardon d'alignement ou sur des palettes de réduction à l'aide de fixations filetées.

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 7600

Bride surpuissante

Élément de bridage réglable en continu en acier traité allié forgé, noir et zingué. Complet avec jeu de fixation 7600BFS.
Patin d'appui, variante lisse et rainurée, disponible en option.

GERMAN DESIGN AWARD SPECIAL 2017

Code	Modèle	Charge statique max. [kN]	M	Rainure	H	E	L	Poids [g]
562184	22	22	M10	12	5 - 38	19 - 54	65	700
556406	22	22	M12	14	5 - 38	19 - 54	65	700
556186	30	30	M12	14	6 - 68	20 - 110	135	2013
556187	30	30	M16	18	6 - 68	24 - 113	135	2045
556189	32	32	M12	14	6 - 50	20 - 82	95	1462
556190	40	40	M16	18	6 - 55	25 - 94	110	2262
556188	43	43	M16	18	6 - 80	29 - 134	155	3158
563656	44	44	M18	20	7 - 88	36 - 165	176	5880
554198	49	49	M20	22	7 - 88	36 - 165	176	5928
564654	60	60	M24	28	8 - 102	63 - 180	203	8950

Utilisation:

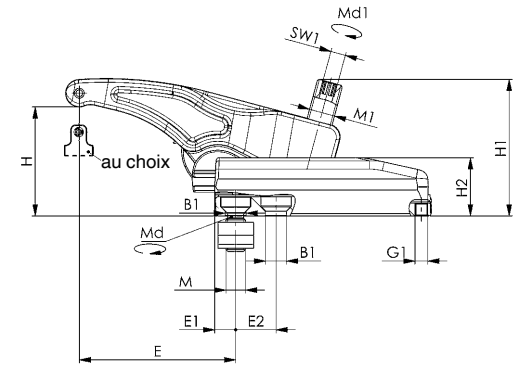
1. Positionner l'élément support sur la plaque d'outil et le fixer avec le couple de serrage Md indiqué.
2. Placer le bras de serrage dans la position souhaitée.
3. À l'actionnement de la vis de réglage, la pièce est bridée.

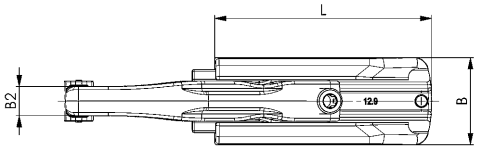
Avantages:

- hauteur de montage faible
- forces de serrage élevées de 22 à 60 kN
- à hauteur et longueur réglables en continu
- la grande robustesse de la construction permet un serrage rapide et simple
- montage facile des éléments
- utilisation dans des rainures en T de 12 à 28 mm ou des plaques modulaires M10, M12, M16, M18, M20, M24
- 2 variantes de patin d'appui

Remarque:

- La charge maximale peut varier en fonction du bridage et de l'état du filetage (graissage).
- Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que le jeu de fixation AMF correspondant 7600BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !
- Modèles 30 M16/44 M18 et 60 M24 non appropriés pour une utilisation avec no 7600Z.





Dimensions:

Code	Modèle	Charge ondulée dynamique max. [kN]	B	B1	B2	E1	E2	G1	H1	H2	M1	SW1	Md 1 [Nm]	Md [Nm]
562184	22	17	45	13	13	11	-	M6	58	30	M12	6	50	35
556406	22	17	45	13	13	11	-	M6	58	30	M12	6	50	40
556186	30	23	54	13	18	13	25	M8	85	36	M16	8	100	70
556187	30	23	54	17	18	16	28	M8	85	36	M16	8	100	150
556189	32	24	54	13	18	12	20	M8	78	36	M16	8	100	70
556190	40	31	59	17	20	15	26	M8	92	42	M20	10	150	150
556188	43	32	59	17	20	16	32	M8	105	42	M20	10	150	150
563656	44	34	75	21	25	20	36	M20	125	52	M24	12	180	160
554198	49	38	75	21	25	20	36	M10	125	52	M24	12	220	200
564654	60	45	90	24,5	30	23	45	M10	143	57	M24	12	300	280

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 7600Z

Élément intermédiaire

en acier traité allié forgé,noir et zingué. Complet avec jeu de fixation.

GERMAN DESIGN AWARD SPECIAL 2017

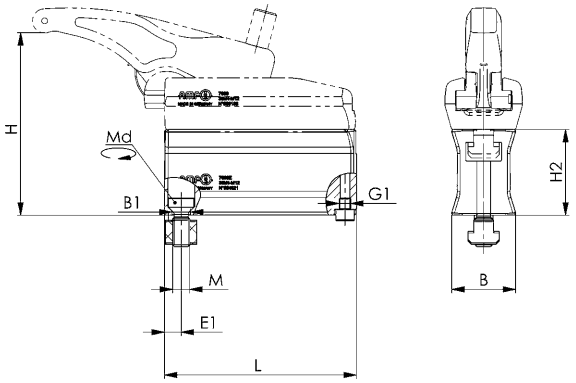
Code	Modèle	M	Rainure	H	H2	L	Poids [g]
562185	22	M10	12	40 - 73	35	65	480
556407	22	M12	14	40 - 73	35	65	480
554821	30	M12	14	66 - 128	60	135	2300
554822	32	M12	14	66 - 110	60	95	1570
554823	40	M16	18	76 - 120	70	110	2290
554824	43	M16	18	75 - 150	70	155	3344
554825	49	M20	22	87 - 168	80	175	5286

Avantages:

- d'autres hauteurs de serrage peuvent être atteintes en montant plusieurs éléments intermédiaires
- transition continue des hauteurs de serrage
- utilisation dans des rainures en T de 12 à 28 mm ou des plaques modulaires M10, M12, M16, M20

Remarque:

- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant 7600BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !



Recommandations

N° 6339, page 115

Dimensions:

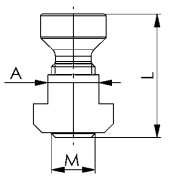
Code	Modèle	B	B1	E1	G1	Md [Nm]
562185	22	36,0	13	12	M6	35
556407	22	36,0	13	12	M6	40
554821	30	44,5	13	12	M8	70
554822	32	44,5	13	12	M8	70
554823	40	47,5	17	16	M8	150
554824	43	47,5	17	16	M8	150
554825	49	58,0	21	19	M10	200

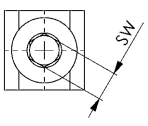
CAD

N° 7600BFS

Jeu de fixation

Se composant de vis à tête fraisée, classe de résistance mécanique 12.9, et de lardons d'alignement DIN 508.





Code	Modèle	A	L	M	SW	Poids [g]
562186	22	12	29,0	M10	6	61
556576	22	14	31,5	M12	6	61
556152	30 / 32	14	34,0	M12	8	70
556153	30 / 32	16	38,0	M12	8	98
556154	30 / 32	18	38,0	M12	8	125
556155	30	18	41,0	M16	8	143
556156	30	20	45,0	M16	8	208
556157	30	22	49,0	M16	8	270
556158	30	24	49,0	M16	8	348
556159	40 / 43	18	43,0	M16	10	145
556160	40 / 43	20	47,0	M16	10	195
556161	40 / 43	22	51,0	M16	10	264
556162	40 / 43	24	51,0	M16	10	350
563658	44	20	49,0	M18	12	235
554298	49	22	52,0	M20	12	300
554299	49	24	55,0	M20	12	390
554300	49	28	62,0	M20	12	505
564665	60	28	64,0	M24	12	550
564681	60	36	77,0	M24	12	985

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

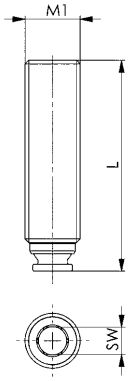
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 7600S

Vis de pression à bille

Acier thermo-traité, bruni.

Code	Modèle	M1	L	SW	Poids [g]
556408	22	M12	43	6	30
553353	30	M16	62	8	80
554214	32	M16	55	8	70
554215	40	M20	65	10	128
553441	43	M20	80	10	165
554216	44 / 49	M24	93	12	275
564669	60	M24	105	12	320



CAD

N° 7600SE

Vis de pression à bille avec vis à six pans creux pour bride surpuissante

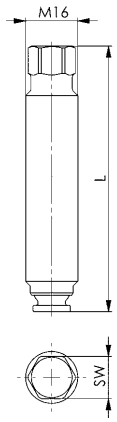
Acier traité, bruni.

NOUVEAU!

Code	Modèle	M1	L	SW	Poids [g]
571088	22	M12	50	10	37
571089	30	M16	82	13	115
571090	32	M16	66	13	88
571091	40	M20	79	16	163
571092	43	M20	79	16	202
571093	44/49	M24	112	21	353
571094	60	M24	125	21	399

Avantages:

Lors de processus d'usinage par enlèvement de copeaux,le six pans creux de la vis de pression à bille est insensible à l'encrassement. Bridage sécurisé avec couple de rotation prescrit.



Recommandations

N° 7600, page 7

N° 7630, page 12

Sous réserve de modifications techniques.

N° 7600D

Patin d'appui

complet avec goupille élastique.
Acier inoxydable.

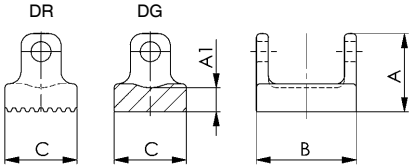
EDELSTAHL Rostfrei
INOX
STAINLESS STEEL

DG

DR

Code	Modèle	Forme	A	A1	B	C	Poids [g]
556409	22	DG	14	4,5	19	12	11
556410	22	DR	14	4,5	19	12	10
553351	30 / 32	DG	19,5	6,0	25	18	28
553352	30 / 32	DR	19,5	6,0	25	18	27
553442	40 / 43	DG	24,0	6,5	30	20	47
553443	40 / 43	DR	24,0	6,5	30	20	48
554301	44 / 49	DG	28	7,0	36	25	75
554302	44 / 49	DR	28	7,0	36	25	78
564667	60	DG	29	8,0	43	28	115
564668	60	DR	29	8,0	43	28	110

DG = surface d'appui lisse, DR = surface d'appui striée



CAD

Recommandations

ISO 2936C

N° 6339, page 115

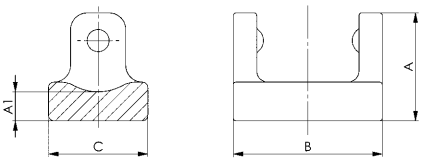
N° 7600DGK

Patin d'appui en plastique (lisse)

Code	Modèle	A	A1	B	C	Poids [g]
563695	22	12,5	3,0	20	11,4	2
563697	30 / 32	19,5	5,25	27	18,0	6
563698	40 / 43	24,0	5,75	30	24	9
563699	44 / 49	28,0	6,25	38	25	15

Avantages:

Convient pour l'usinage de pièces/surfaces fragiles (aluminium par ex.).



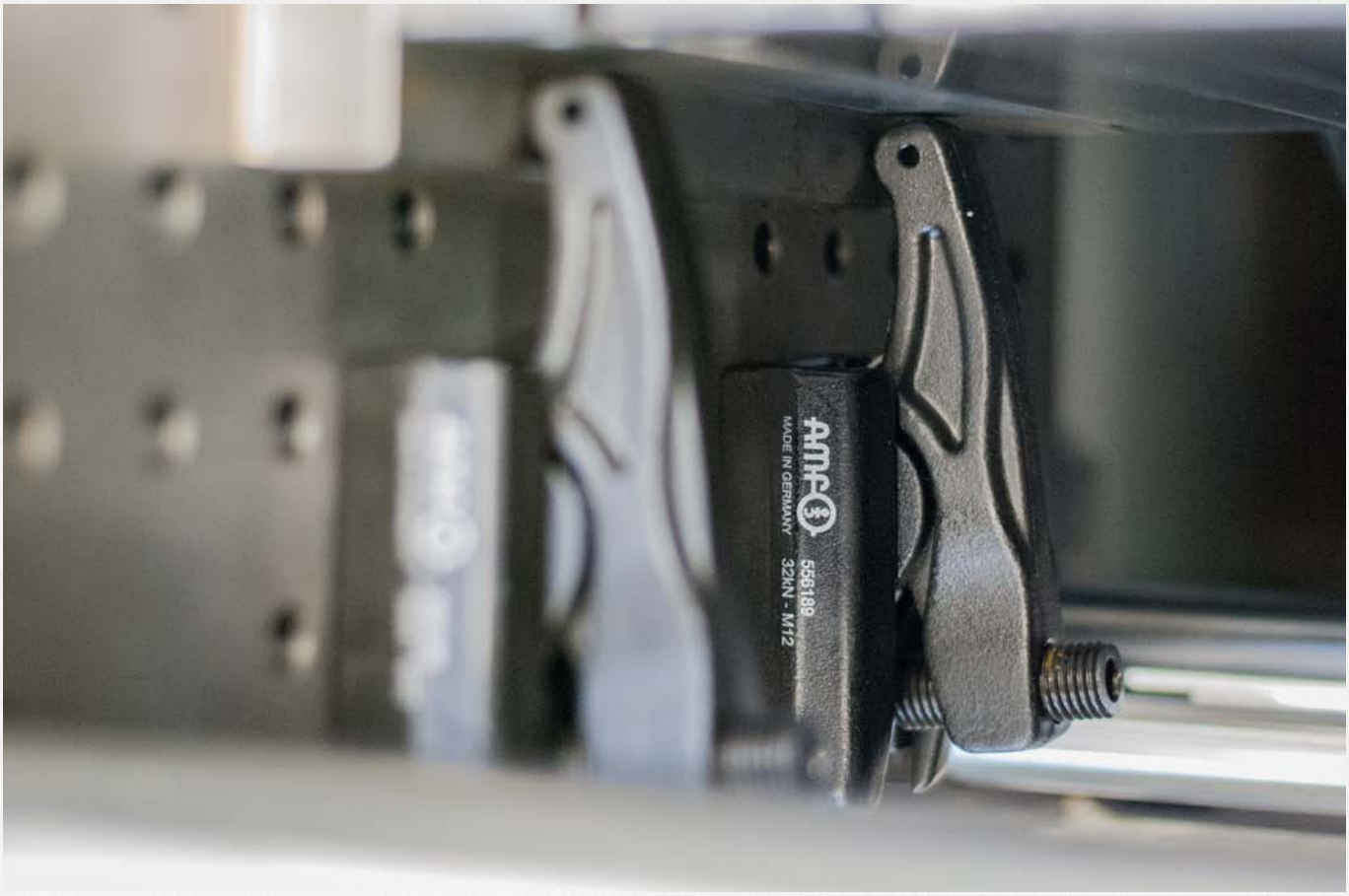
Recommandations

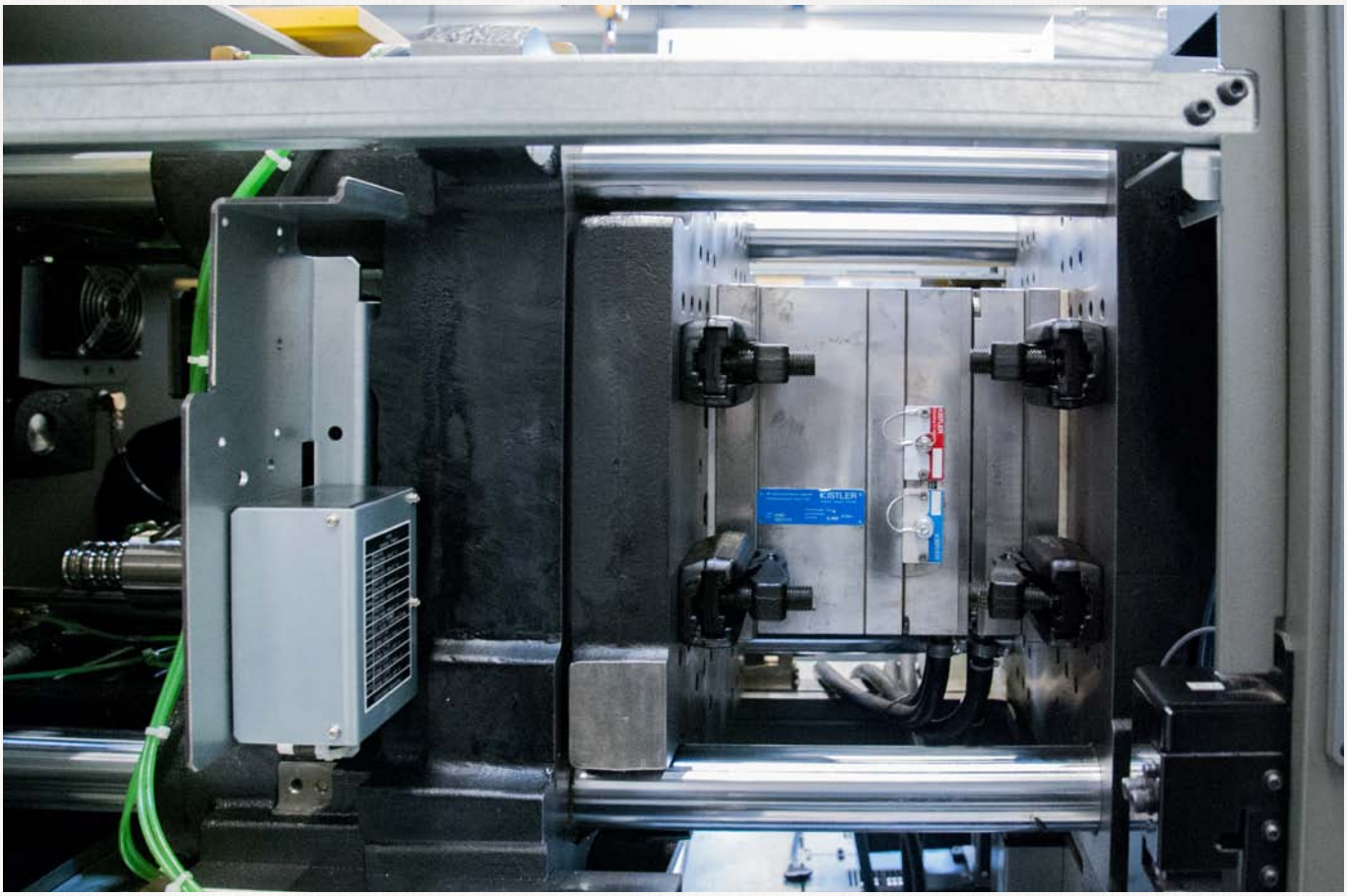
N° 7600, page 7

N° 7600D, page 10

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de





Sous réserve de modifications techniques.

N° 7630

Bride surpuissante 3 niveaux

En acier allié traité, forgées et noir galvanisées. Complet avec élément support à 3 niveaux, unité de serrage et jeu de fixation 7630BS.
Patin d'appui, variante lisse et rainurée, disponible en option.

Code	Modèle	Charge statique max. [kN]	M	H	E	L	Poids [g]
559877	**22**	22	M12	9 - 74	30 - 58	65	1120
559879	**30**	30	M12	13 - 129	37 - 106	130	4600
559881	**43**	43	M16	16 - 147	48 - 144	150	6844
559882	**49**	49	M20	16 - 169	68 - 172	170	10870

Utilisation:

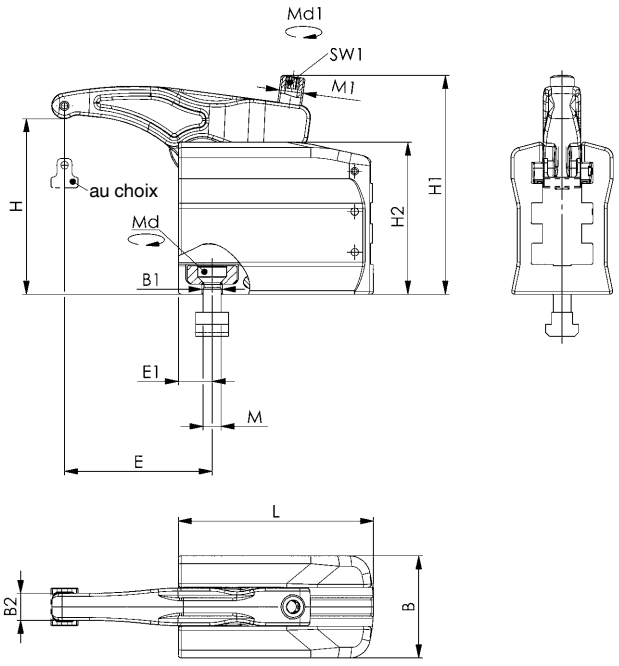
1. Positionner l'élément support sur la plaque d'outil et le fixer au couple de serrage Md indiqué.
2. Placer le bras de serrage dans la position souhaitée.
3. Actionner la vis de réglage pour brider la pièce.

Avantages:

- sécurité anti-perte par goujon sur toutes les classes
- plage de réglage triple en continu
- forces de serrage élevées de 22 à 49 kN
- réglage en hauteur et en longueur en continu
- la grande robustesse de la construction permet un serrage rapide et simple
- montage facile des éléments
- utilisation dans des rainures en T de 14 à 28 mm ou des plaques modulaires M12, M16, M20
- 2 variantes de patin d'appui

Remarque:

- La charge maximale peut varier en fonction du bridage et de l'état du filetage (graissage).
- Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant no 7630BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !
- **Ne convient pas pour une utilisation sur des machines de moulage à injection sous pression et des presses.**



Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	B2	E1	H1	H2	M1	SW1	Md [Nm]	Md 1 [Nm]
559877	**22**	52	13,5	13,0	14,5	98	67	M12	6	40	55
559879	**30**	68	13,5	18,0	22,5	146	101	M16	8	70	100
559881	**43**	75	17,5	20,0	25,0	175	116	M20	10	150	200
559882	**49**	85	22,0	25,0	29,0	207	138	M24	12	200	220

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 7630T

Élément support 3 niveaux

En acier allié traité, forgées et noir galvanisées. Complet avec plaque de serrage et jeu de fixation 7630BFS.

Code	Modèle	M	Rainure	H	H2	L	Poids [g]
559925	22	M12	14	9 - 74	67	65	795
559926	30	M12	14	13 - 129	101	130	3440
559930	43	M16	18	16 - 147	116	150	5010
559931	49	M20	22	16 - 169	138	170	7710

Utilisation:

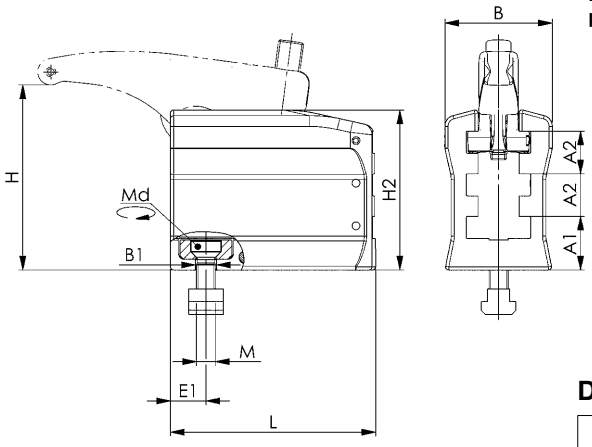
1. Positionner l'élément support sur la plaque d'outil et le fixer au couple de serrage Md indiqué.
2. Placer le bras de serrage dans la position souhaitée.
3. Actionner la vis de réglage pour brider la pièce.

Avantages:

- sécurité anti-perte par goujon sur toutes les classes
- plage de réglage triple en continu
- forces de serrage élevées de 22 à 49 kN
- réglage en hauteur et en longueur en continu
- la grande robustesse de la construction permet un serrage rapide et simple
- montage facile des éléments
- utilisation dans des rainures en T de 14 à 28 mm ou des plaques modulaires M12, M16, M20
- 2 variantes de patin d'appui

Remarque:

- La charge maximale peut varier en fonction du bridage et de l'état du filetage (graissage).
- Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant no 7630BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !
- **Ne convient pas pour une utilisation sur des machines de moulage à injection sous pression et des presses.**



Dimensions:

Code	Modèle	A1	A2	B	B1	E1	Md [Nm]
559925	22	25,0	16,5	52	13,5	14,5	40
559926	30	34,0	27,0	68	13,5	22,5	70
559930	43	43,0	29,0	75	17,5	25,0	150
559931	49	51,5	34,0	85	22,0	29,0	200

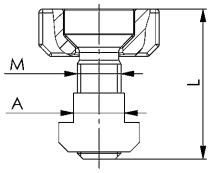
CAD

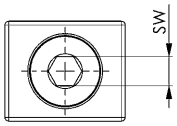
N° 7630BFS

Jeu d'éléments de fixation pour élément support 3 niveaux

Se composant d'une vis de fixation de la classe de résistance mécanique 12.9, d'un lardon d'alignement DIN 508 et d'une plaque de serrage.

Code	Modèle	A	L	M	SW	Poids [g]
559909	22	14	35,5	12	6	95
559912	30	14	41,0	12	8	139
559914	43	18	52,0	16	10	258
559915	49	22	66	20	12	511





CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 7640

Bride compacte

Élément de bridage en alliage d'acier traité réglable en continu. Version galvanisée noire en fonte fine traitée. Complet avec kit de fixation 7640BFS et patin d'appui lisse imperdable.

Code	Modèle	Charge statique max. [kN]	G	Rainure	H	E	L	Poids [g]
567996	**12**	12	M12	14	0 - 100	38,5 - 59,5	141,5 - 163,0	2271
567997	**16**	16	M12	14	0 - 90	22,8 - 40,2	126,0 - 143,5	2166

Utilisation:

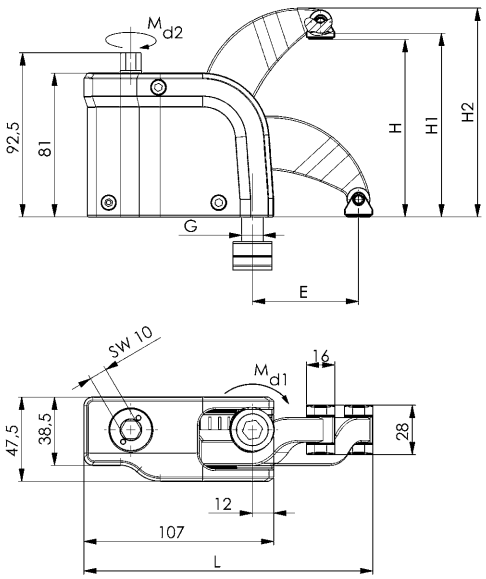
Monter la bride compacte avec le jeu de fixation 7640BFS sur la table de machine, la positionner puis la fixer au couple de serrage spécifié. Brider la pièce à usiner (respecter le couple de serrage).

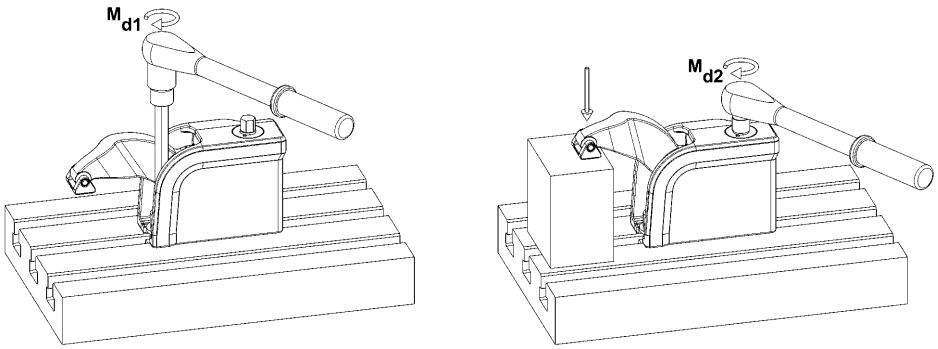
Avantages:

- Bridage en continu
- Forces de bridage 12kN / 16kN
- Structure compacte
- La graduation de hauteur permet un préréglage rapide de la hauteur de serrage
- Montage du patin d'appui de façon imperdable
- Anti-poussière et anti-accumulation de copeaux
- Le bras de serrage courbé garantit un bridage vertical sécurisé de la vis de fixation au couple de serrage spécifié
- La bride compacte peut être raccordée sans vis à l'élément intermédiaire 7640Z via une nouvelle fermeture rapide

Remarque:

- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant 7640BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !
- Ne pas nettoyer à l'air comprimé.





Recommandations

N° 7640Z, page 15

N° 7640D, page 16

N° 7640BFS, page 16

Dimensions:

Code	Modèle	Charge ondulée dynamique max. [kN]	H1	H2	Md 1 [Nm]	Md 2 [Nm]
567996	**12**	9	3,5 - 103,5	56,5 - 118	40	100
567997	**16**	12	3,5 - 93,5	52,0 - 107	40	100

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 7640Z

Élément intermédiaire avec fermeture rapide

En alliage d'acier traité. Version galvanisée noire en fonte fine traitée. Complet avec kit de fixation 7640BFS.

Code	Modèle	Hauteur [mm]	Md 1 [Nm]	Poids [g]
567998	12/16	80	80	1406

Utilisation:

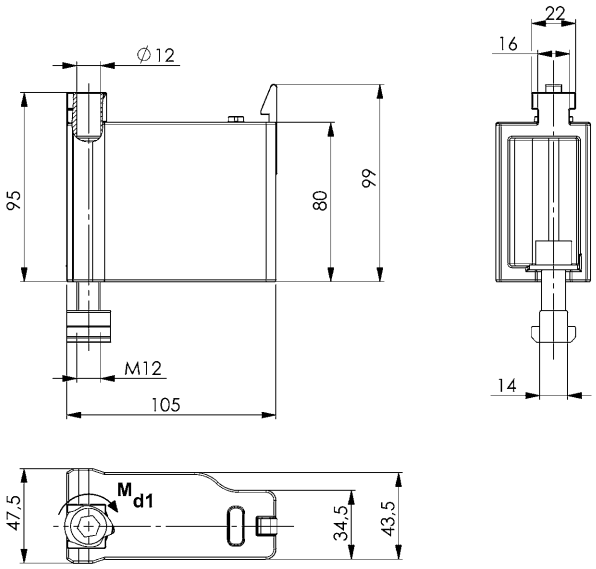
Monter l'élément intermédiaire avec le jeu de fixation 7640BFS sur la table de machine. Raccorder ensuite la bride compacte via la fermeture rapide. Fixer l'unité de serrage sur la table de machine au couple de serrage spécifié. La pièce à usiner peut désormais être bridée.

Avantages:

- La nouvelle fermeture rapide permet un raccordement sans vis des éléments intermédiaires entre eux et avec la bride compacte.
- Transition continue des hauteurs de serrage.
- Bridage sécurisé de la vis de fixation au couple de serrage spécifié.

Remarque:

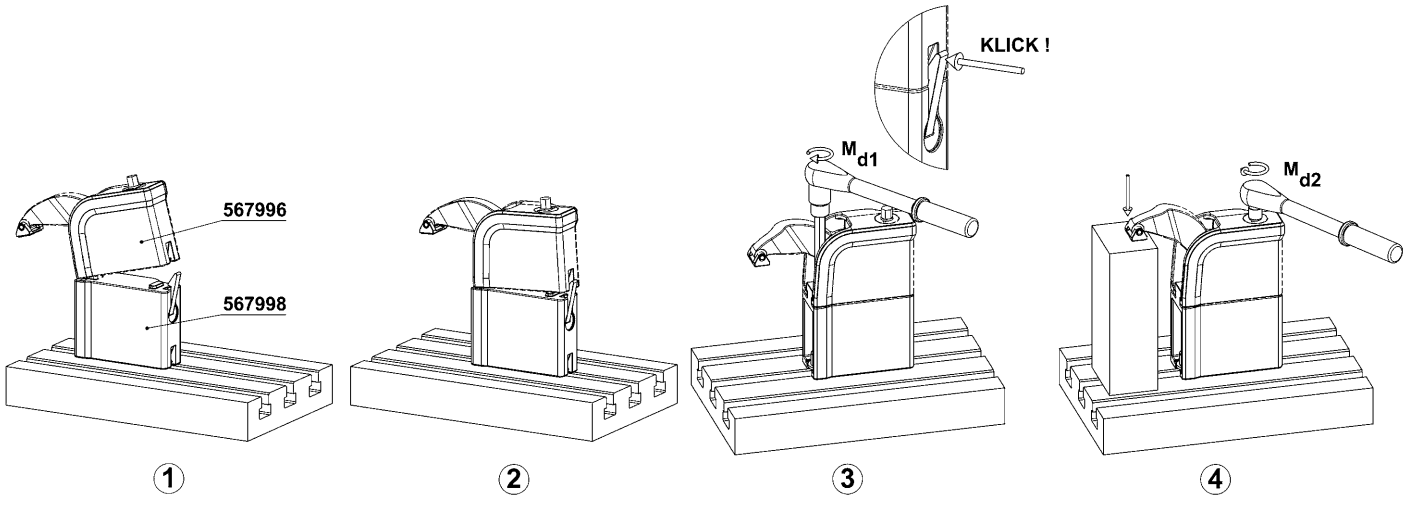
- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant 7640BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm².
- Recommandation : ne pas monter plus de 2 éléments intermédiaires l'un sur l'autre.



Recommandations

N° 7640, page 14

N° 7640BFS, page 16



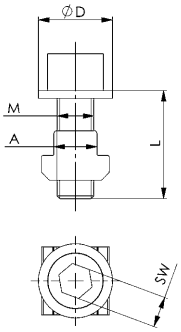
Sous réserve de modifications techniques.

N° 7640BFS

Jeu de fixation

Composé d'une vis à tête cylindrique ISO4762, de lardons d'alignement 508 et d'une rondelle ISO7090.

Code	Modèle	A	ØD	L	M	SW	Poids [g]
568000	**12/16**	14	24	30	M12	10	90



N° 7640D

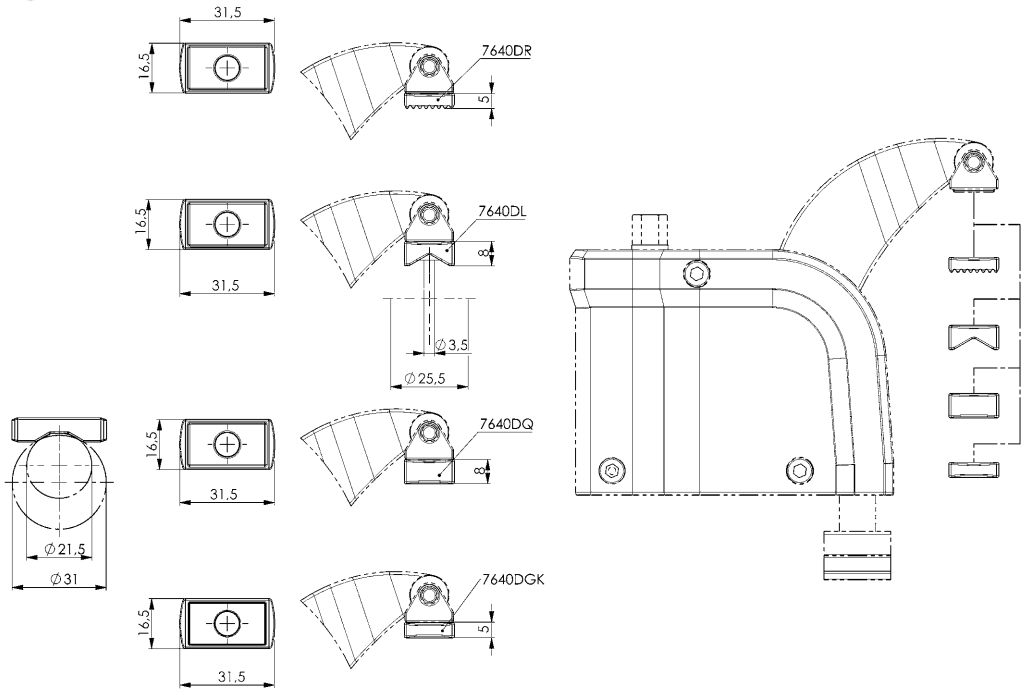
Jeu de patins d'appui

Chapeaux avec patin magnétique.
Version : rainurée, prisme transversal, prisme longitudinal et plastique.

Code	Modèle	Poids [g]
567999	12/16	60

Avantages:

Selon la surface de la pièce, les chapeaux peuvent être fixés rapidement et facilement au patin d'appui existant au moyen de l'aimant incorporé.



Sous réserve de modifications techniques.

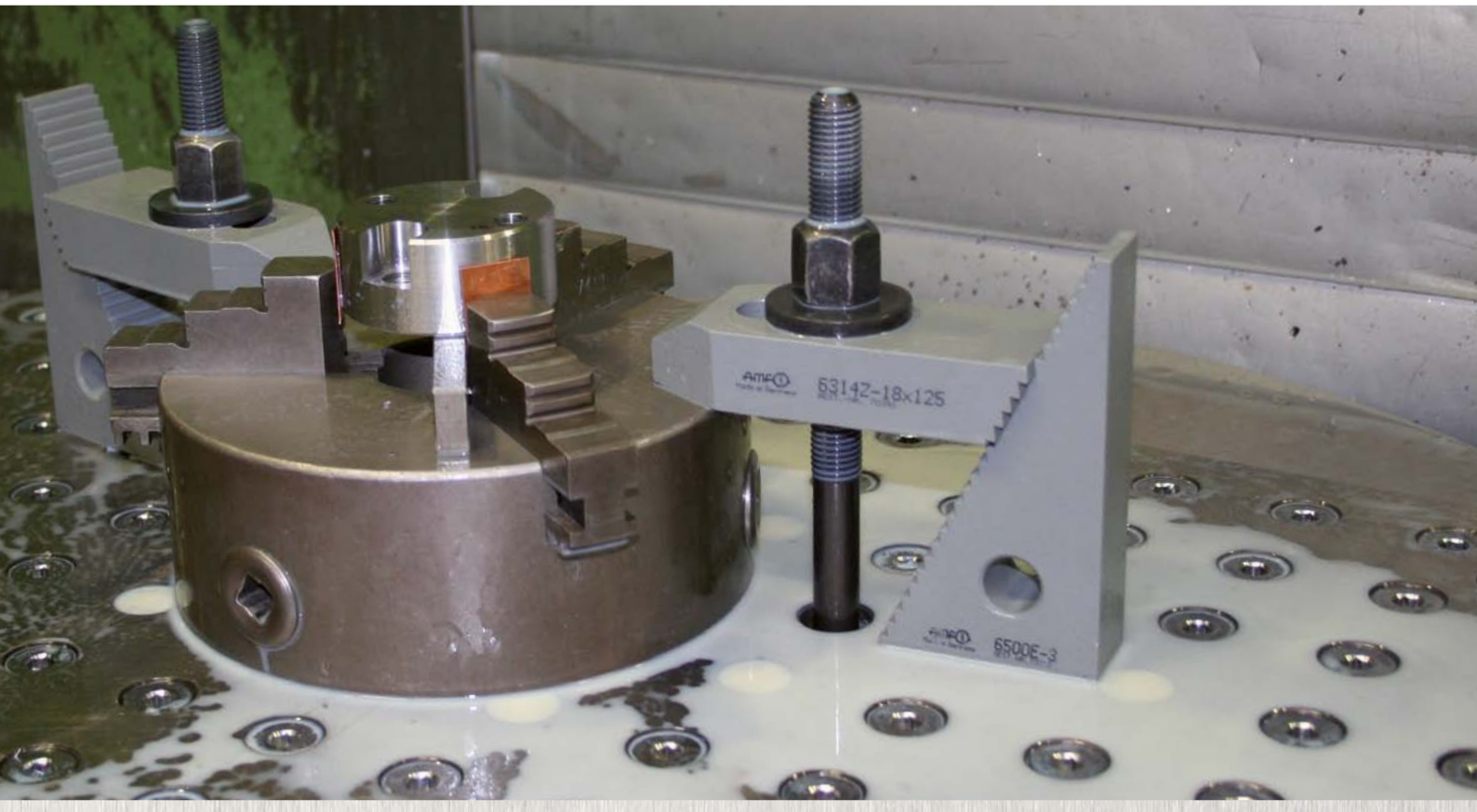
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

TOUS LES COMPOSANTS POUR UN BRIDAGE SIMPLE OU DES ENSEMBLES DE MONTAGE

- **Matière:** Acier traité suivant norme DIN.
- **Fabrication:** Les faces d'appui et de serrage sont parallèles pour assurer un serrage sûr.
- **Utilisation:** Conforme aux normes DIN.
- **Traitement de surface:** Toutes les brides sont revêtues d'une peinture résistante au frottement ou d'une protection équivalente.

Efforts élevés ou adaptation à des formes de pièces spécifiques ou d'utilisation particulière, notre catalogue vous permettra de trouver la solution. Tous les éléments de ce catalogue AMF peuvent êtres combinés pour s'adapter à toutes les formes et tailles de pièces à brider.

Les avantages des brides réglables sont leurs applications universelles pour des petites et moyennes séries à des hauteurs de serrage variables. Elles peuvent êtres utilisées horizontalement et verticalement simplement et rapidement, elles sont interchangeables et économiques.
Leur construction compacte et leur principe de fonctionnement leur permet d'obtenir de grandes forces de serrage à des hauteurs très variables.



N° 6312V

Bride «crocodile»

réglable, traité et galvanisé avec patin d'appui imperdable et butée

Code	B1	pour vis de serrage	Rainure	Force de serrage max.* [kN]	H1	L	Poids [g]
79756	13	M10, M12	10, 12, 14	30	0-55	115	661
79798	17	M12, M16	12, 14, 16, 18	40	0-70	150	1494
79855	21	M16, M20	16, 18, 20, 22	60	0-80	187	2252
79913	25	M20, M24	20, 22, 24, 28	75	0-100	235	3635
376475	25	M20, M24	20, 22, 24, 28	75	0-100	285	4335

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

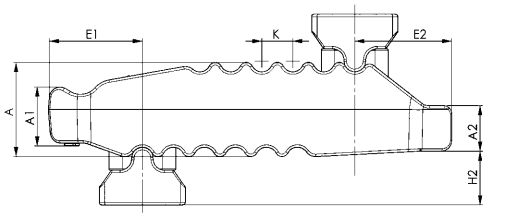
La bride crocodile est utilisée pour toutes les opérations de serrage/bridage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T et de trous filetés. Le patin d'appui et le contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage ; la bride crocodile est ainsi rapidement prête à l'emploi. La bride de serrage est équipée de deux nez et peut être facilement pivotée selon le cas d'application. Ainsi, tous les domaines d'application dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux (par ex. moulage par injection et presses) sont couverts.

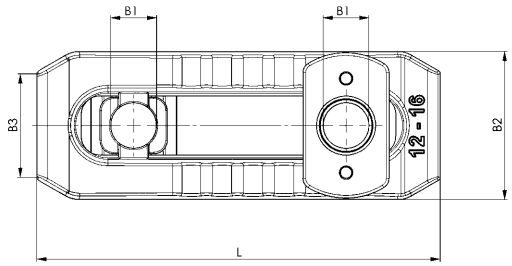
Avantages:

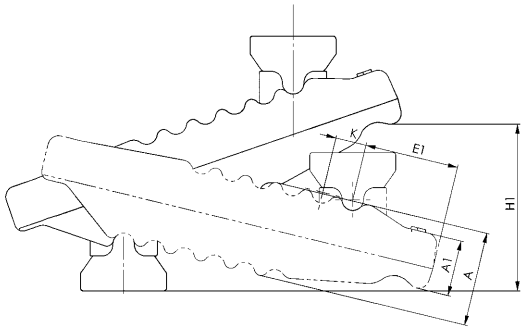
- Possibilité de réglage variable et rapide à distance de la pièce
- Utilisation dans tous les domaines d'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux
- Particulièrement adapté pour l'utilisation sur des presses et presses d'injection
- Aucun autre support pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire
- Patin d'appui et contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage
- La bride crocodile peut être élargie de manière variable à n'importe quelle hauteur de serrage.

Remarque:

Pour le bridage, il est possible d'utiliser, au choix, des vis de serrage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis à tête cylindrique ISO 4762. Des hauteurs de serrage importantes peuvent être obtenues en utilisant la rallonge d'appui N° 6312S.
Utiliser impérativement une rondelle DIN 6340 entre l'écrou hexagonal et le patin d'appui !







Dimensions:

Code	A	A1	A2	B2	B3	E1	E2	H2	K
79756	27	17	12	44	30	25	30	18	11
79798	36	21	17	55	41	35	36	20	12
79855	42	27	20	62	30	44	44	30	14
79913	51	34	24	70	30	60	47	31	17
376475	56	35	24	73	30	62	51	35	17

Recommandations

N° 6312S, page 22

N° 787, page 92

N° 6379I, page 98

CAD

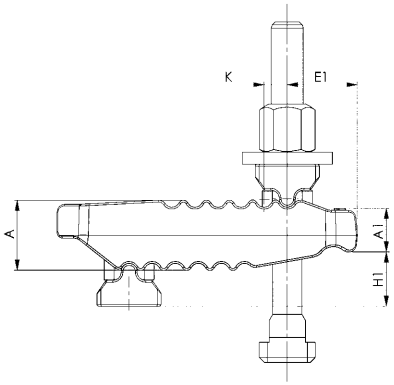
Sous réserve de modifications techniques.

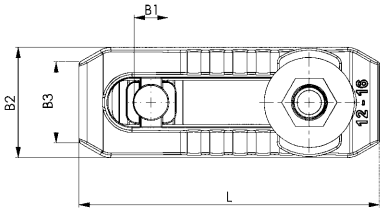
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

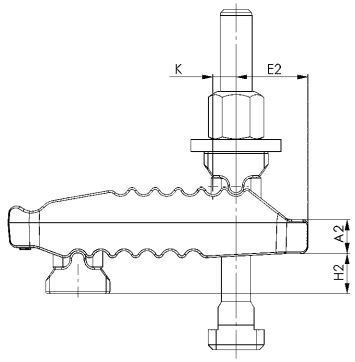
N° 6312VT

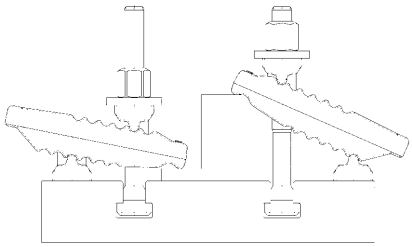
Bride « crocodile », complète avec DIN 787

avec vis de serrage DIN 787, rondelle DIN6340 et écrou DIN 6330B. Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et contre-palier imperdable.









Code	B1	Rainure	Vis de serrage DIN 787	Force de serrage max.* [kN]	H1	Poids [g]
79780	13	10	M10x10x100	25	0-40	613
79806	13	12	M12x12x125	30	0-55	686
79822	13	14	M12x14x125	30	0-55	705
79848	17	12	M12x12x160	35	0-70	1591
79863	17	14	M12x14x160	35	0-70	1610
79889	17	16	M16x16x160	40	0-70	1798
79905	17	18	M16x18x160	40	0-70	1818
79921	21	16	M16x16x200	55	0-80	2715
79210	21	18	M16x18x200	55	0-80	3018
79228	21	20	M20x20x200	60	0-80	3018
374926	21	22	M20x22x200	60	0-80	3060
374942	25	20	M20x20x250	70	0-100	4368
374967	25	22	M20x22x250	70	0-100	4410
374983	25	24	M24x24x250	75	0-100	4895
375006	25	28	M24x28x250	75	0-100	4966

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

La bride crocodile est utilisée pour toutes les opérations de serrage/bridage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T et de trous filetés. Le patin d'appui et le contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage ; la bride crocodile est ainsi rapidement prête à l'emploi. La bride de serrage est équipée de deux nez et peut être facilement pivotée selon le cas d'application. Ainsi, tous les domaines d'application dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux (par ex. moulage par injection et presses) sont couverts.

Avantages:

- Possibilité de réglage variable et rapide à distance de la pièce
- Utilisation dans tous les domaines d'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux
- Particulièrement adapté pour l'utilisation sur des presses et presses d'injection
- Aucun autre support pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire
- Patin d'appui et contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage
- La bride crocodile peut être élargie de manière variable à n'importe quelle hauteur de serrage.

Remarque:

Indications de dimensions manquantes, voir n° 6312V.

Dimensions:

Code	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
79780	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79806	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79822	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79848	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79863	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79889	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79905	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79921	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79210	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79228	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374926	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374942	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374967	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374983	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375006	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17

Recommandations

N° 6312S, page 22

N° 787, page 92

N° 6379I, page 98

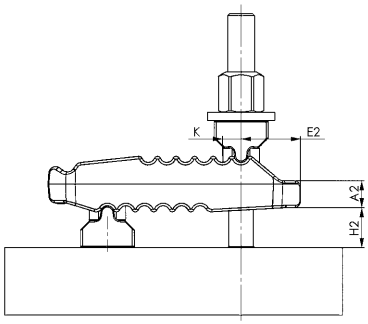
CAD

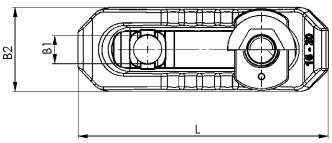
Sous réserve de modifications techniques.

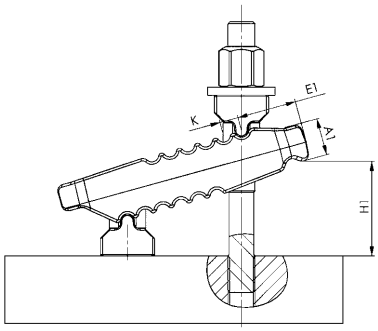
N° 6312VS

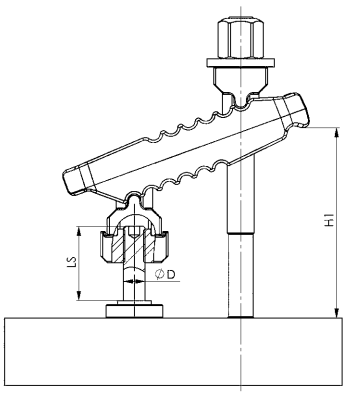
Bride « crocodile », complète avec DIN 6379

avec goujon DIN 6379, rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B. Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et contre-palier imperdable.









Code	B1	Vis de serrage DIN 6379	Rallonge d'appui 6312V	Force de serrage max.* [kN]	H1	Poids [g]
375766	13	M12x100	-	30	0-30	639
375782	13	M12x125	-	30	0-55	659
375808	17	M12x125	-	40	0-50	1535
375824	17	M12x160	-	40	0-70	1558
375840	17	M16x125	-	40	0-40	1660
375865	17	M16x160	-	40	0-70	1718
375881	21	M20x160	-	60	0-40	2754
375907	21	M20x200	-	60	0-80	2834
375923	25	M20x200	-	75	0-70	4072
375949	25	M20x250	-	75	0-100	4172
375964	25	M24x200	-	75	0-50	4374
375980	25	M24x250	-	75	0-100	4524
375816	21	M20x250	M16x55	60	30-141	3428
375832	21	M20x315	M16x90	60	40-190	3704
375857	25	M20x315	M20x69	75	50-175	5438
375873	25	M20x400	M20x109	75	50-220	5873
375899	25	M24x315	M20x69	75	45-180	5850
375915	25	M24x400	M20x109	75	45-215	6350

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

La bride crocodile est utilisée pour toutes les opérations de serrage/bridage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T et de trous filetés. Le patin d'appui et le contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage ; la bride crocodile est ainsi rapidement prête à l'emploi. La bride de serrage est équipée de deux nez et peut être facilement pivotée selon le cas d'application. Ainsi, tous les domaines d'application dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux (par ex. moulage par injection et presses) sont couverts.

Avantages:

- Possibilité de réglage variable et rapide à distance de la pièce
- Utilisation dans tous les domaines d'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux
- Particulièrement adapté pour l'utilisation sur des presses et presses d'injection
- Aucun autre support pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire
- Patin d'appui et contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage
- La bride crocodile peut être élargie de manière variable à n'importe quelle hauteur de serrage.

Remarque:

Indications de dimensions manquantes, voir n° 6312V.

Dimensions:

Code	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
375766	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375782	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375808	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375824	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375840	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375865	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375881	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375907	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375923	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375949	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375964	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375980	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375816	42	27	20	62x187	30	44	44	63-91	63
375832	42	27	20	62x187	30	44	44	63-123	63
375857	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375873	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72
375899	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375915	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72

Recommandations

N° 6312S, page 22

N° 6379I, page 98

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6312VI

Bride « crocodile », complète avec N° 6379I

avec goujon n° 6379I, Tournevis à tête hexagonale ISO 2936C, rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B. Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et contre-palier imperdable.

Code	B1	Vis de serrage N° 6379I	Force de serrage max.* [kN]	H1	SW [mm]	Poids [g]
375956	13	M12x100	30	0-30	4	639
375972	13	M12x125	30	0-55	4	659
375998	17	M12x125	40	0-50	4	1535
376004	17	M12x160	40	0-70	4	1558
376012	17	M16x125	40	0-40	4	1660
376020	17	M16x160	40	0-70	4	1718
376038	21	M16x160	60	0-40	4	2587
376046	21	M16x200	60	0-80	4	2625
376053	21	M20x160	60	0-40	5	2745
376061	21	M20x200	60	0-80	5	2834
376079	25	M20x200	75	0-70	5	4072
376087	25	M20x250	75	0-100	5	4172
376103	25	M24x200	75	0-50	5	4374
376095	25	M24x250	75	0-100	5	4524

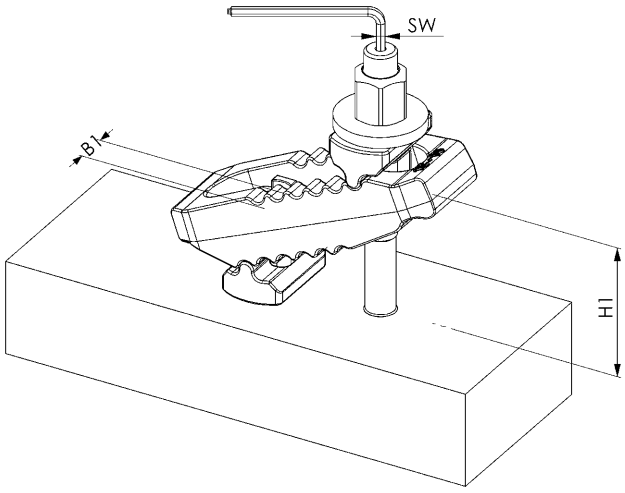
* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Avantages:

Pour une meilleure manipulation lors de l'orientation de l'élément de bridage, le goujon peut être monté et démonté à l'aide d'une clé à six pans creux.

Remarque:

Utiliser la clé à six pans creux uniquement pour l'orientation de l'élément de bridage, pas pour le serrage !
Indication de dimension manquante, voir n° 6312V.



CAD

Recommandations

N° 6312S, page 22

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6312S

Allonge de soutien

Acier zingué et traité, vis de réglage, traitée, classe de résistance mécanique 8.8. Se composant d'un corps de base, d'une vis de réglage et de vis de fixation.

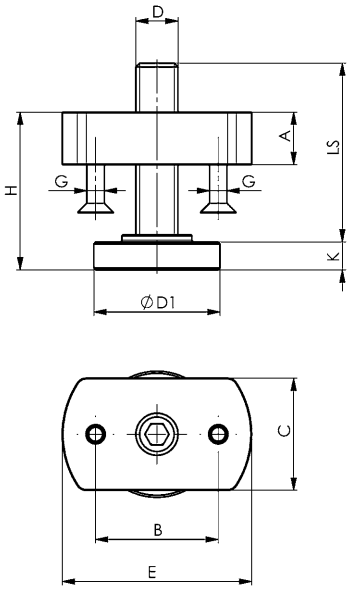
Code	B1	D x LS	A	B	C	D1	E	G	H	K	Poids [g]
79772	13	M10x39	10	30	30	30	44	M5	18 - 40	8	197
79814	17	M12x49	16	35	42	36	54	M5	25 - 53	10	433
79830	17	M12x94	16	35	42	36	54	M5	26 - 96	10	473
79871	21	M16x55	20	40	50	42	60	M5	33 - 61	13	608
79897	21	M16x90	20	40	50	42	60	M5	33 - 93	13	640
79749	25	M20x69	25	50	46	50	70	M6	41 - 77	16	910
79764	25	M20x109	25	50	46	50	70	M6	41 - 116	16	1000

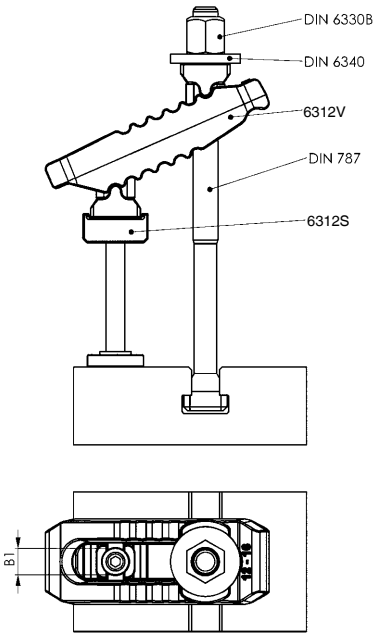
Utilisation:

La rallonge d'appui est vissée au contre-palier de la bride crocodile pour augmenter la hauteur de serrage.

Avantages:

Réglage en continu des hauteurs de serrage





CAD

Toujours la bonne taille pour votre application - Exemple de commande n° 6312V, sans vis de bridage

Caractéristiques requises : Rainure de table 18 / Hauteur de bridage requise : 125 mm / Force de bridage requise : 35 kN

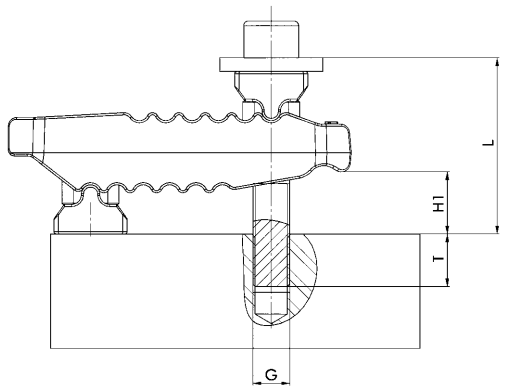
1) Sélection de bride de serrage n° 6312V
Rainure 18 ▶ Force de bridage 40 kN ▶ B1 = 17 ▶ Crocodile, réf. 79798

2) Pour une hauteur de serrage de 125 mm, la rallonge d'appui est utilisée 6312S
B1 = 17 ▶ groove 18 ▶ Hauteur de bridage 125 mm (plage de bridage 26-166 mm) ▶ DxLS = M12x94 ▶ Rallonge d'appui, réf. 79830

3) Taille de la vis à rainure en T DIN787, complète avec rondelle et écrou hexagonal
M16x18x250 ▶ réf. 81042

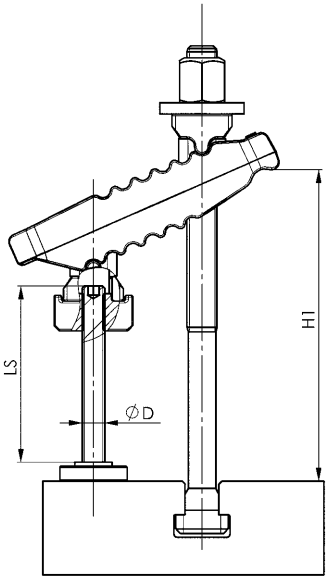
Sous réserve de modifications techniques.

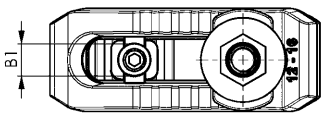
Recommandation de montage et dimensions lors de l'utilisation de vis de bridage ISO 4762 (sans rallonge d'appui 6312S)



B1	Dimensions ISO 4762 G x L	Hauteur de serrage H1	Profondeur de vissage T
13	M10x80	4-25	15-31
13	M10x90	17-40	15-31
13	M10x100	31-55	15-31
13	M12x80	0-20	18-33
13	M12x90	10-34	18-36
13	M12x100	22-50	18-36
17	M12x90	0-22	18-34
17	M12x110	24-50	18-36
17	M12x120	38-66	18-36
17	M16x100	0-26	24-43
17	M16x110	12-40	24-44
17	M16x120	26-55	24-44
21	M16x120	2-29	24-44
21	M16x130	15-43	24-44
21	M16x150	43-72	24-44
21	M20x140	18-48	30-52
21	M20x150	31-63	30-52
21	M20x160	45-78	30-52
25	M20x160	23-54	30-52
25	M20x180	51-83	30-52
25	M20x195	72-100	34-52
25	M24x140	0-15	36-48
25	M24x160	10-42	36-60
25	M24x180	37-71	36-60

Recommandation de montage et dimensions lors de l'utilisation de vis de bridage DIN 787 (avec rallonge d'appui 6312S)





B1	D x LS	Dimensions DIN 787	Plage de bridage H1
13	M10x39	M10x10x100	18-31
13	M10x39	M12x12x160	18-95
13	M10x39	M12x14x160	18-95
17	M12x49	M12x12x200	26-123
17	M12x49	M12x14x200	26-123
17	M12x49	M16x16x200	26-123
17	M12x49	M16x18x200	26-123
17	M12x94	M12x12x200	26-120
17	M12x94	M12x14x200	26-120
17	M12x94	M16x16x250	26-166
17	M12x94	M16x18x250	26-166
21	M16x55	M16x16x250	33-141
21	M16x55	M16x18x250	33-141
21	M16x55	M20x20x250	33-141
21	M16x55	M20x22x250	33-141
21	M16x90	M16x16x250	33-150
21	M16x90	M16x18x250	33-150
21	M16x90	M20x20x315	33-173
21	M16x90	M20x22x315	33-173
25	M20x69	M20x20x315	41-177
25	M20x69	M20x22x315	41-177
25	M20x69	M24x24x315	41-177
25	M20x69	M24x28x315	41-177
25	M20x109	M20x20x315	41-197
25	M20x109	M20x22x315	41-193
25	M20x109	M24x24x315	41-180
25	M20x109	M24x28x315	41-180

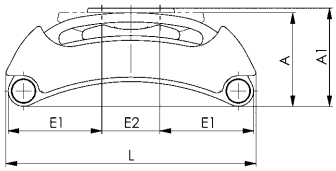
Sous réserve de modifications techniques.

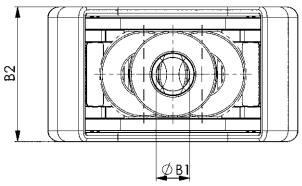
N° 6310

Bride allégée avec protecteur plastique

et pièce en U imperdable, (sans vis de serrage),
acier traité bruni.

CAD





Code	Modèle	pour vis de serrage	H1 *	B1	B2	L	A	A1	E1	Poids [g]
376863	10	M10	0-15	11	44	80	30,5	32,0	30	257
376889	14	M12 M14	0-33	14	57	125	47,0	49,5	37	708
376905	18	M16 M18	0-45	18	67	160	58,5	62,0	49	1235
376921	22	M20 M22	0-65	22	72	200	71,5	75,0	58	1880
376947	26	M22 M24	0-85	26	82	250	89,5	94,0	74	2799

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Utilisation:

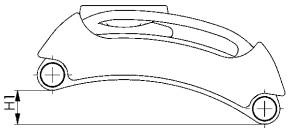
La bride est utilisée pour toutes les missions de serrage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T, de rainures et de trous filetés.

Avantages:

Économies de poids grâce à la structure allégée. Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance. Aucun autre support de serrage n'est nécessaire pour atteindre la hauteur de bridage requise. La pièce en U est reliée de façon imperdable à la bride.

Remarque:

Pour le bridage, il est possible d'utiliser, au choix, des vis de bridage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis cylindriques ISO 4762.
Utiliser impérativement une rondelle DIN 6340 entre l'écrou hexagonal et la pièce en U !



Recommandations

DIN 6340, page 109

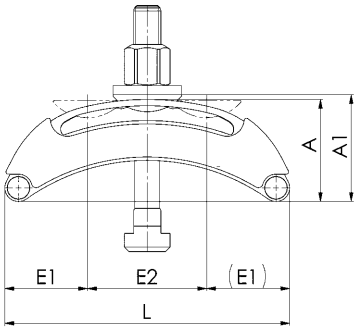
DIN 787, page 90

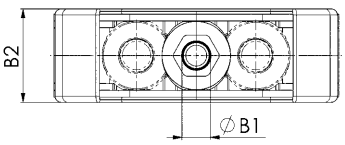
DIN 6330B, page 103

N° 6310

Bride allégée avec protecteur plastique, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B et pièce en U imperdable, acier traité bruni.





Code	Rainure	avec vis de serrage	H1 *	B1	B2	L	A	A1	E1	E2	Poids [g]
376555	10	M10x10x80	0-15	11	44	80	30,5	32,0	30	19	349
376871	12	M12x12x100	0-33	14	57	125	47,0	49,5	37	51	886
376897	14	M12x14x125	0-33	14	57	125	47,0	49,5	37	51	905
376913	16	M16x16x160	0-45	18	67	160	58,5	62,0	49	63	1648
376939	18	M16x18x160	0-45	18	67	160	58,5	62,0	49	63	1668

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Utilisation:

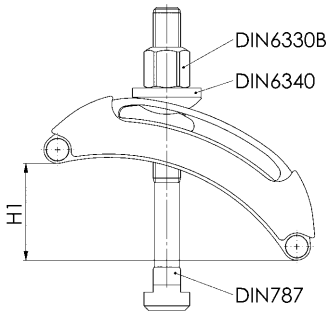
La bride est utilisée pour toutes les missions de serrage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T, de rainures et de trous filetés.

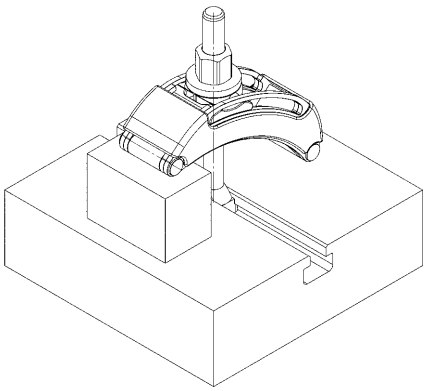
Avantages:

Économies de poids grâce à la structure allégée. Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance. Aucun autre support de serrage n'est nécessaire pour atteindre la hauteur de bridage requise. La pièce en U est reliée de façon imperdable à la bride.

Remarque:

Utiliser impérativement une rondelle DIN 6340 entre l'écrou hexagonal et la pièce en U !





Sous réserve de modifications techniques.

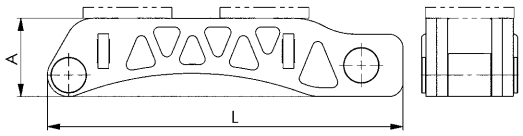
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

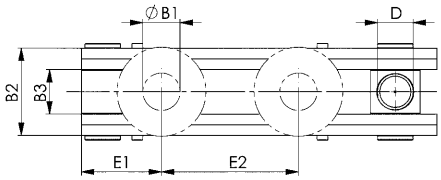
N° 6311

Bride « construction légère »

Acier thermo-traité, bruni.

CAD





Code	Modèle	pour vis de serrage	B1	B2	B3	D	L	A	E1	E2	Poids [g]
376962	22	M20 M22	22	49	25	M20	200	44	45	77	1289
377002	26	M24	26	54	30	M24	250	44	46	116	1630
377044	33	M30	33	72	40	M30	315	71	59	152	4522
377069	43	M36 M42	43	102	54	M30	400	80	74	209	9709

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Utilisation:

La bride est utilisée pour toutes les missions de serrage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T, de rainures et de trous filetés.

Avantages:

Grâce à sa construction, cette bride est plus légère de 50 % et offre malgré tout une force de serrage intégrale ; de plus, elle peut en outre être utilisée pour les opérations de bridage en rotation. Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance.

Remarque:

Pour le bridage, il est possible d'utiliser, au choix, des vis de bridage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis cylindriques ISO 4762.

plus légère de 50 % – 100 % force de serrage

N° 6311

Bride « construction légère », avec vis de réglage ajustable, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
En acier traité bruni.

CAD

Code	Rainure	avec vis de serrage	H1 *	D x LS	B1	B2	B3	L	A	E1	E2	Poids [g]
376731	20	M20x20x160	8-58	M20x69	22	49	25	200	44	45	77	2434
376756	20	M20x20x200	8-98	M20x109	22	49	25	200	44	45	77	2531
376772	24	M24x28x200	10-81	M24x87	26	54	30	250	44	46	116	3779
376798	24	M24x28x250	10-130	M24x137	26	54	30	250	44	59	116	3884
376814	36	M30x36x315	7-214	M30x180	33	72	40	315	71	59	152	9044
376830	48	M36x42x400	7-153	M30x180	43	102	54	400	80	74	209	17560

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Utilisation:

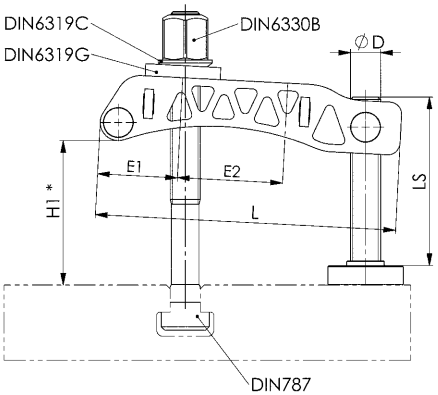
La bride est utilisée pour toutes les missions de serrage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T, de rainures et de trous filetés.

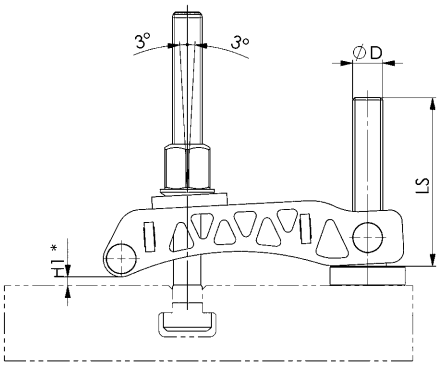
Avantages:

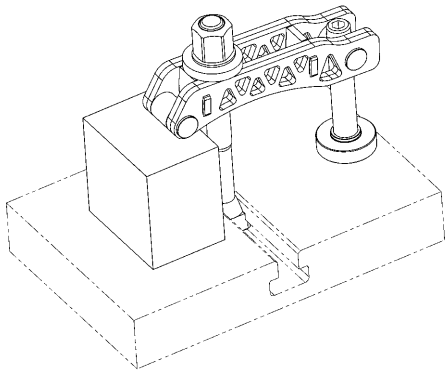
Grâce à sa construction, cette bride est plus légère de 50 % et offre malgré tout une force de serrage intégrale ; de plus, elle peut en outre être utilisée pour les opérations de bridage en rotation. Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance.

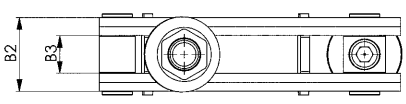
Remarque:

Pour le bridage, il est possible d'utiliser, au choix, des vis de bridage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis cylindriques ISO 4762.









Sous réserve de modifications techniques.

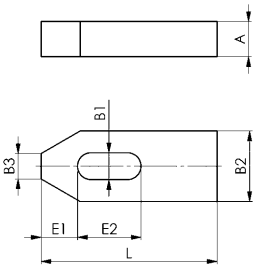
DIN 6314

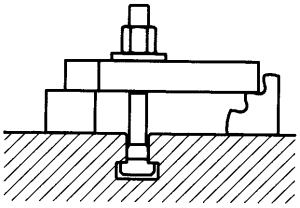
Bride, plate

acier de traitement, peint.

Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	E1	E2	Poids [g]
70003	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	63
70011	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	113
70029	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	226
70037	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	490
70045	14	125	M12 M14	1/2	20	40	14	21	50	621
70052	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	960
70060	18	160	M16 M18	5/8	25	50	18	26	65	1240
70078	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1787
70086	22	200	M20 M22	3/4	30	60	22	30	80	2237
70094	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2580
70102	26	250	M24	1	35 *	70	26	35	105	3800
70110	33	250	M30	1 1/4	40	80	34	45	100	4934
70128	33	315	M30	1 1/4	50	80	34	45	130	7788
70136	43 *	400	M36 M42	1 1/2 1 5/8	60	100	43	100	150	15000

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN





Recommandations

DIN 787, page 90

DIN 508, page 100

DIN 6331, page 104

CAD

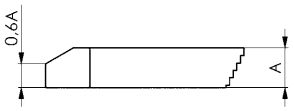
Sous réserve de modifications techniques.

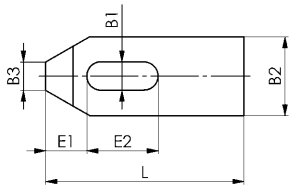
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6314Z

Brides crénelées

acier de traitement, peint.
S'accordant seulement avec cales crénelées n° 6500E. Le modèle long est prévu pour de grandes portées résultant de larges intervalles entre rainures, ou de grandes profondeurs de bridage sur la pièce, p. ex. sur machines à graver.



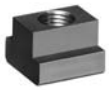


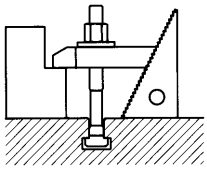
Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	E1	E2	Poids [g]
70359	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	55
70227	6,6	80	M6	1/4	10	20	8	10	45	90
70367	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	100
70243	9	100	M8	5/16	12	25	10	13	60	180
70375	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	200
70235	11	125	M10	3/8	15	30	12	15	70	350
70383	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	450
70250	14	160	M12 M14	1/2	20	40	14	21	90	770
70391	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	900
70334	18	200	M16 M18	5/8	25	50	18	26	110	1500
70409	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1700
70417	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2500

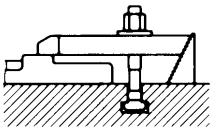
Recommandations

N° 6500E, page 46

N° 6379I, page 98


DIN 508, page 100



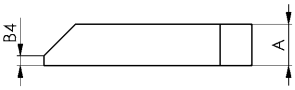


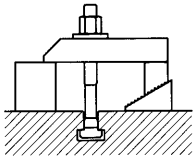
CAD

DIN 6315B

Bride à fourche simple

acier de traitement, peint.





Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	B4	Poids [g]
70466	6,6	60	M6	1/4	12	19	6	3	60
70474	9	80	M8	5/16	15	25	8	4	140
70482	11	100	M10	3/8	20	31	10	5	300
70490	14	125	M12 M14	1/2	25	38	12	6	570
70508	14	160	M12 M14	1/2	25	38	12	6	730
70516	14	200	M12 M14	1/2	25	38	12	6	910
70524	18	160	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1080
70532	18	200	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1360
70540	18	250	M16 M18	5/8	40	48	15	10	2250
70557	22	200	M20 M22	3/4	40	52	15	10	1800
70565	22	250	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3000
70573	22	315	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3850
70425	22 *	500	M20 M22	3/4	50	62	20	10	7500
70581	26	200	M24	1	40	66	20	10	2400
70599	26	250	M24	1	40	66	20	10	3000
70607	26	315	M24	1	40	66	20	10	3850
37390	26 *	400	M24	1	50	66	20	10	5962
70433	26 *	500	M24	1	50	66	20	10	7600
3079	26 *	600	M24	1	50	66	20	10	9042
30064	26 *	800	M24	1	50	66	20	10	12122
70615	33	250	M30	1 1/4	50	74	20	12	3700
70623	33	315	M30	1 1/4	50	74	20	12	4750
70631	33	400	M30	1 1/4	50	74	20	12	6100
70441	33 *	600	M30	1 1/4	50	74	20	12	9200
70458	33 *	1000	M30	1 1/4	60	94	30	12	28000
70649	40 *	400	M36	1 1/2	60	100	30	12	11000
70656	40 *	600	M36	1 1/2	60	100	30	12	16500
70672	43 *	600	M36 M42	1 1/2 1 5/8	80	123	40	12	29600

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations

DIN 787, page 90

DIN 508, page 100

DIN 6331, page 104

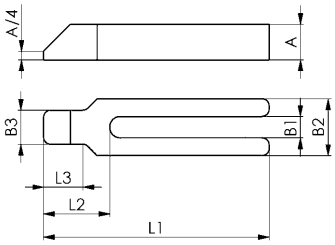
CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6315GN

Bride à fourche avec nez

acier de traitement, peint.



Code	B1	L1	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	L2	L3	Poids [g]
70862	9	100	M8	5/16	15	30	16	32	18	240
70870	11	125	M10	3/8	20	30	20	38	24	380
70888	14	160	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	800
70896	14	200	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	950
70904	18	200	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1500
70912	18	250	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1850
70920	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	2900
70938	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	3600
70946	26	250	M24	1	40	70	43	83	56	3400
70953	26	315	M24	1	40	70	43	83	56	4300
70961	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	6000
70979	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	7300

Recommandations

DIN 787, page 90

DIN 508, page 100

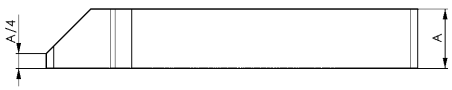
DIN 6331, page 104

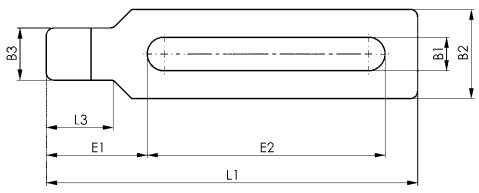
CAD

N° 6315GNG

Bride avec nez, fermée

réglable en continu, traité et peint, avec rainure fermée pour une utilisation sur des pièces en rotation





Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	E1	E2	L3	Poids [g]
376145	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	160	45	3025
376160	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	220	45	3810
376186	22	400	M20 M22	3/4	50	60	35	68	300	45	5995
376202	22	500	M20 M22	3/4	50	60	35	68	400	45	7440
376228	26	250	M24	1	40	70	43	83	140	56	3639
376244	26	315	M24	1	40	70	43	83	200	56	4560
376269	26	400	M24	1	50	70	43	83	270	56	7243
376285	26	500	M24	1	50	70	43	83	370	56	8937
376301	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	200	56	6367
376327	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	283	56	7798
376343	33	500	M30	1 1/4	50	80	50	88	383	56	9607

Recommandations

DIN 787, page 90

DIN 508, page 100

DIN 6331, page 104

CAD

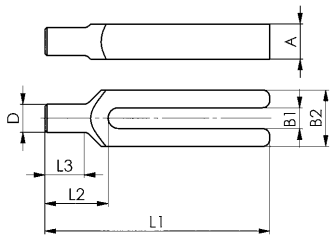
Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

DIN 6315C

Bride à fourche avec tourillon

acier de traitement, peint.



Code	B1	L1	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	D	L2	L3	Poids [g]
70706	9	100	M8	5/16	15	30	12	30	18	220
70714	11	125	M10	3/8	20	30	16	36	24	350
70722	14	160	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	750
70730	14	200	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	950
70748	18	200	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1400
70755	18	250	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1750
70763	22	250	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	2700
70771	22	315	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	3400
70789	26	250	M24	1	40	70	38	80	56	3200
70797	26	315	M24	1	40	70	38	80	56	4100
70805	33	315	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	5700
70813	33	400	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	7000

Recommandations

DIN 787, page 90

DIN 508, page 100

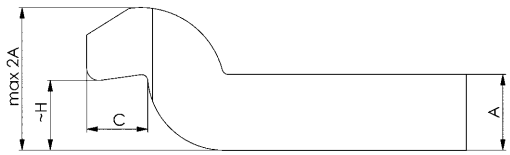
DIN 6331, page 104

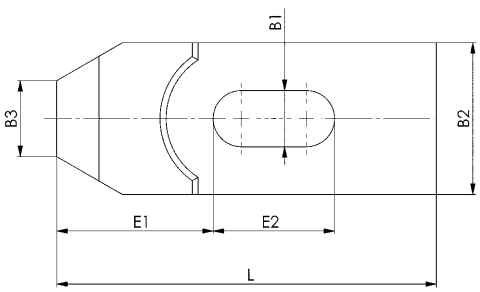
CAD

DIN 6316

Bride, contre-coudée

acier de traitement, peint.





Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	C	E1	E2	H	Poids [g]
71027	6,6	60	M6	1/4	10	20	10	8	20	20	9	81
71035	9	80	M8	5/16	12	25	12	9	25	25	11	166
71043	11	100	M10	3/8	15	30	15	12	32	32	14	299
71050	14	125	M12 M14	1/2	20	40	20	16	40	40	18	678
71068	18 *	125	M16 M18	5/8	25	50	25	20	49	40	23	1049
71076	18	160	M16 M18	5/8	25	50	25	20	49	50	23	1366
71084	22 *	160	M20 M22	3/4	30	60	30	24	55	55	27	1911
71092	22	200	M20 M22	3/4	30	60	30	24	55	70	27	2417
71100	26 *	200	M24	1	35	70	35	25	72	60	32	3315
71118	26	250	M24	1	35	70	35	25	72	80	32	4132
71126	33 *	250	M30	1 1/4	40	80	40	40	91	80	45	5225
71134	33	315	M30	1 1/4	50	80	40	40	91	100	45	8459
71159	43 *	400	M36 M42	1 1/2 1 5/8	60	100	50	50	105	120	55	17078

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations

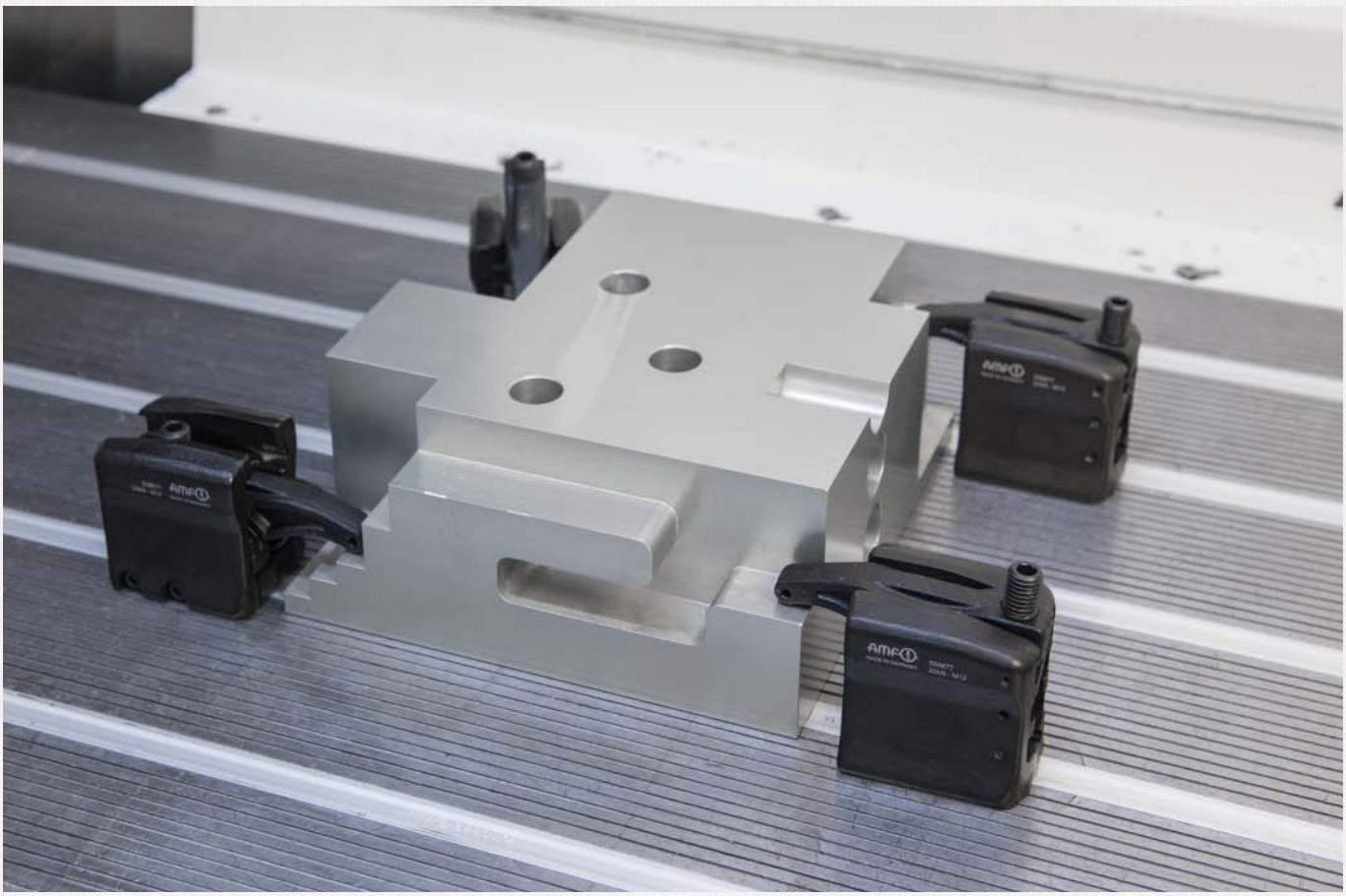
DIN 787, page 90

DIN 508, page 100

DIN 6331, page 104

CAD

Sous réserve de modifications techniques.



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

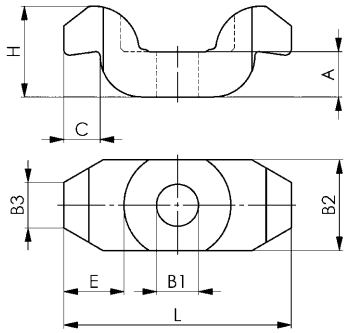
N° 6317

Bride contre-coudée, double

acier de traitement, peint.

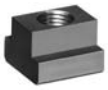
Code	B1	L	pour vis de serrage	A	B2	B3	C	E	H	Poids [g]
71340	18	100	M12-M18	20	40	20	16	26	40	620
71357	25	140	M20-M24	30	60	30	24	38	60	2040

Pour l'utilisation avec les rondelles DIN 6340 ou DIN 6319G.



Recommandations

DIN 787, page 90



DIN 508, page 100

DIN 6331, page 104

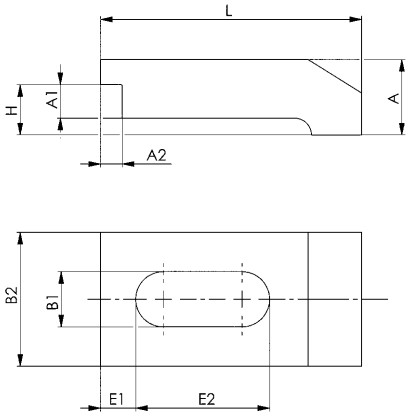
CAD

N° 6325

Brides d'étau

Acier traité, fraisé et revenu bruni. Emballage par paire.

Code	H	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	A1	A2	B2	E1	E2	Poids [g]
74682	15	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	22,5	10	6,5	40	10,5	40	660
74690	20	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	27,5	10	6,5	40	10,5	40	705



Recommandations

DIN 787, page 90

N° 6379I, page 98

DIN 508, page 100

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

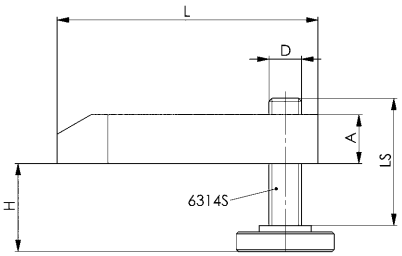
N° 6314V

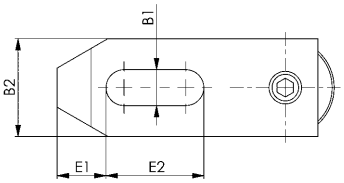
Bride droite avec vis de réglage ajustable

(sans vis de serrage)
Acier traité peint.

Code	pour vis de serrage	H*	sim. DIN6314 B1 x L	D x LS	A	B2	E1	E2	Poids [g]
70177	M10	8-37	11x80	M10x39	15	30	15	30	200
70193	M12 M14	10-47	14x100	M12x49	20	40	21	40	560
70821	M12 M14	10-92	14x100	M12x94	20	40	21	40	635
70219	M16 M18	13-52	18x125	M16x55	25	50	26	45	1110
70839	M16 M18	13-87	18x125	M16x90	25	50	26	45	1230
70201	M20 M22	16-65	22x160	M20x69	30	60	30	60	2050
70847	M20 M22	16-105	22x160	M20x109	30	60	30	60	2230
70151	M24	20-83	26x200	M24x87	30	70	35	80	3200
70854	M24	20-133	26x200	M24x137	30	70	35	80	3470
373928	M24	20-80	26x250	M24x87	35	70	35	105	4340
373936	M24	20-130	26x250	M24x137	35	70	35	105	4520
374405	M30	24-150	33x315	M30x180	50	80	45	130	11215
374439	M36 M42	24-150	43x400	M30x180	80	100	80	170	24350

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou. Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.





CAD

N° 6314V

Bride droite avec vis de réglage ajustable, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B. Acier traité peint.

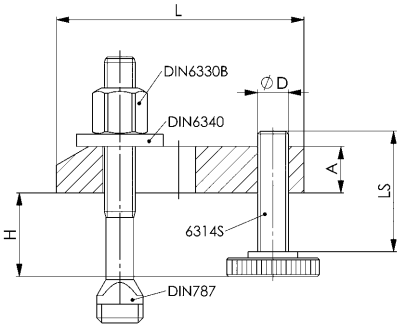
Code	Rainure	avec vis de serrage	H*	sim. DIN6314 B1 x L	D x LS	A	B2	E1	E2	Poids [g]
70268	10	M10x10x80	8-32	11x80	M10x39	15	30	15	30	340
70276	12	M12x12x100	10-40	14x100	M12x49	20	40	21	40	700
72801	12	M12x12x160	24-92	14x100	M12x94	20	40	21	40	830
70284	14	M12x14x100	10-38	14x100	M12x49	20	40	21	40	720
72827	14	M12x14x160	23-92	14x100	M12x94	20	40	21	40	845
70292	16	M16x16x125	13-48	18x125	M16x55	25	50	26	45	1400
72942	16	M16x16x160	15-83	18x125	M16x90	25	50	26	45	1610
70300	18	M16x18x125	13-46	18x125	M16x55	25	50	26	45	1400
73056	18	M16x18x160	13-81	18x125	M16x90	25	50	26	45	1630
70326	20	M20x20x160	16-65	22x160	M20x69	30	60	30	60	2600
73064	20	M20x20x200	21-105	22x160	M20x109	30	60	30	60	2930
70318	22	M20x22x160	16-65	22x160	M20x69	30	60	30	60	2770
73072	22	M20x22x200	19-105	22x160	M20x109	30	60	30	60	2980
373944	28	M24x28x200	20-80	26x250	M24x87	35	70	35	105	5486
373951	28	M24x28x250	30-130	26x250	M24x137	35	70	35	105	5716
381988	36	M30x36x315	24-150	33x315	M30x180	50	80	45	130	11995
382002	42	M36x42x400	24-150	43x400	M30x180	80	100	80	170	25683

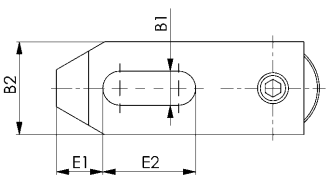
*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou. Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.

Recommandations

N° 6621, page 38

CAD





Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

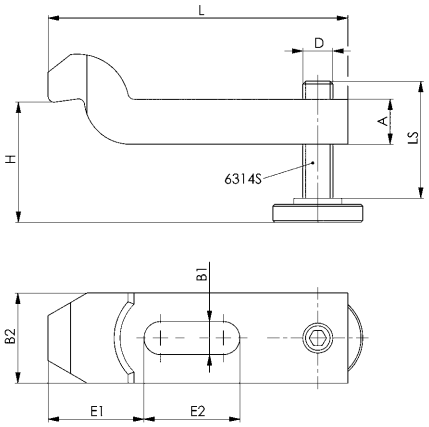
N° 6316V

Bride contre-coudée avec vis de réglage ajustable

(sans vis de serrage)
Acier traité peint.

Code	pour vis de serrage	H*	sim. DIN 6316 B1 x L	D x LS	A	B2	E1	E2	Poids [g]
71183	M10	22-51	11x100	M10x39	15	30	32	32	344
71209	M12 M14	28-65	14x125	M12x49	20	40	40	40	761
71225	M16 M18	36-75	18x160	M16x55	25	50	49	50	1516
71217	M20 M22	43-92	22x200	M20x69	30	60	55	70	2669
71266	M24	52-115	26x200	M24x87	35	70	72	60	3810

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.



CAD

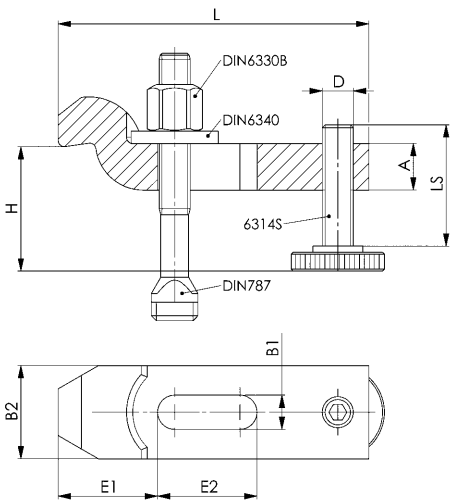
N° 6316V

Bride contre-coudée avec vis de réglage ajustable, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
Acier traité peint.

Code	Rainure	avec vis de serrage	H*	sim. DIN 6316 B1 x L	D x LS	A	B2	E1	E2	Poids [g]
71274	10	M10x10x80	22-46	11x100	M10x39	15	30	32	32	440
71282	12	M12x12x100	28-58	14x125	M12x49	20	40	40	40	906
71290	14	M12x14x100	28-56	14x125	M12x49	20	40	40	40	926
71308	16	M16x16x125	36-71	18x160	M16x55	25	50	49	50	1859
71316	18	M16x18x125	36-69	18x160	M16x55	25	50	49	50	1875
71332	20	M20x20x160	43-92	22x200	M20x69	30	60	55	70	3322
71324	22	M20x22x160	43-92	22x200	M20x69	30	60	55	70	3352

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

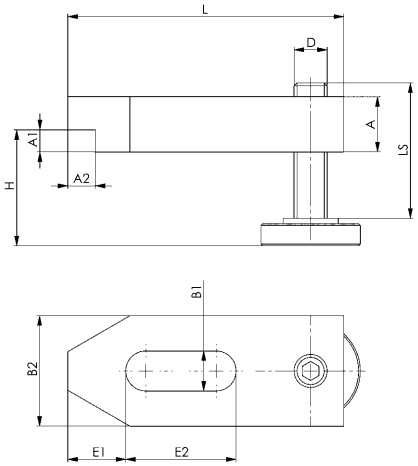
N° 6314AV

Bride à fourche avec vis de réglage ajustable

(sans vis de serrage)
Acier traité peint.

Code	pour vis de serrage	H*	sim. DIN6314 B1 x L	D x LS	A	A1xA2	B2	E1	E2	Poids [g]
74567	M12, M14	10-55	14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	580
74575	M16, M18	13-62	18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1140
74583	M20, M22	16-77	22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2100

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.



CAD

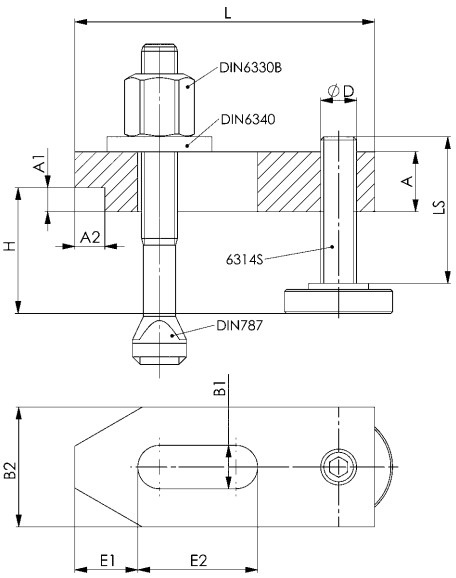
N° 6314AV

Bride à fourche avec vis de réglage ajustable, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
Acier traité peint.

Code	Rainure	avec vis de serrage	H*	sim. DIN6314 B1 x L	D x LS	A	A1xA2	B2	E1	E2	Poids [g]
74591	12	M12x12x100	10-48	14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	745
74625	14	M12x14x100	10-46	14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	764
74633	16	M16x16x125	13-58	18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1510
74641	18	M16x18x125	13-56	18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1530
74658	20	M20x20x160	16-77	22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2800
74666	22	M20x22x160	16-77	22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2840

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.
Les brides sans vis de serrage sont un seul et même modèle dans les modèles 12 et 14, 16 et 18 ainsi que 20 et 22.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

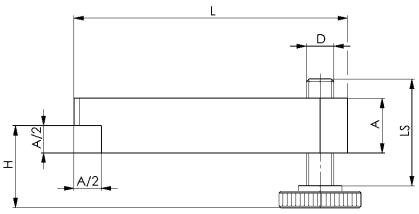
N° 6315V

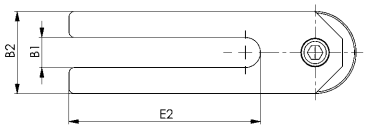
Bride à fourche avec vis de réglage ajustable

(sans vis de serrage)
Acier traité peint.

Code	pour vis de serrage	H*	sim. DIN 6315B B1 x L	D x LS	A	B2	E2	Poids [g]
71167	M10	8-47	11x100	M10x39	20	30	70	330
71175	M12 M14	10-59	14x125	M12x49	25	40	90	700
71191	M16 M18	13-67	18x160	M16x55	30	50	110	1300
71258	M20 M22	16-85	22x200	M20x69	40	60	135	2600

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.





CAD

Recommandations

N° 6342, page 115

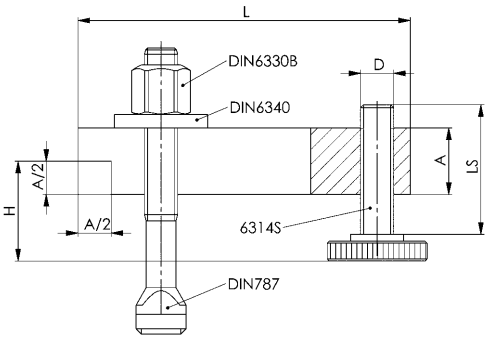
N° 6315V

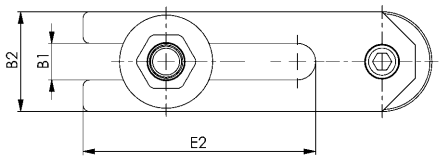
Bride à fourche avec vis de réglage ajustable, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
Acier traité peint.

Code	Rainure	avec vis de serrage	H*	sim. DIN 6315B B1 x L	D x LS	A	B2	E2	Poids [g]
73189	10	M10x10x 80	8-37	11x100	M10x39	20	30	70	403
73197	12	M12x12x100	10-48	14x125	M12x49	25	40	90	920
73205	14	M12x14x100	10-45	14x125	M12x49	25	40	90	940
73247	16	M16x16x125	13-58	18x160	M16x55	30	50	110	1860
73254	18	M16x18x125	13-56	18x160	M16x55	30	50	110	1880
73262	20	M20x20x160	16-77	22x200	M20x69	40	60	135	3610
73288	22	M20x22x160	16-75	22x200	M20x69	40	60	135	3650

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.
Les brides sans vis de serrage sont un seul et même modèle dans les modèles 12 et 14, 16 et 18 ainsi que 20 et 22.





CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6313K

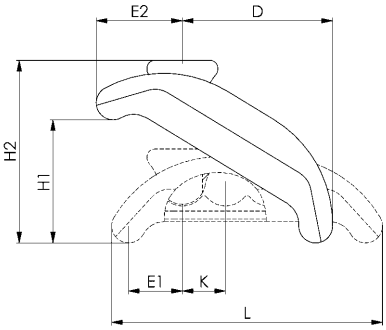
Bride, courte avec assise de serrage

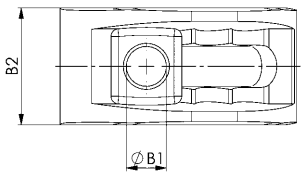
(sans vis de serrage)
réglable, traitée et galvanisée.

Code	Modèle	pour vis de serrage	H1	B1	B2 x L	D	E1	E2	H2	K	Poids [g]
73932	13	M12	0-35	13	38x 88	48	23	28	30-55	14	260
73940	18	M16	0-55	18	56x130	74	29	38	42-84	18	809
73957	22	M20	0-65	22	66x144	80	32	46	50-100	20	1253
73965	26	M24	0-75	25	76x174	100	39	52	54-111	24	1718
73973	32	M30	0-80	31	90x200	110	44	61	62-125	28	2785

Remarque:

Éléments de fixation correspondants: Vis de serrage DIN 787, rondelles DIN 6340 et écrous DIN 6330B.





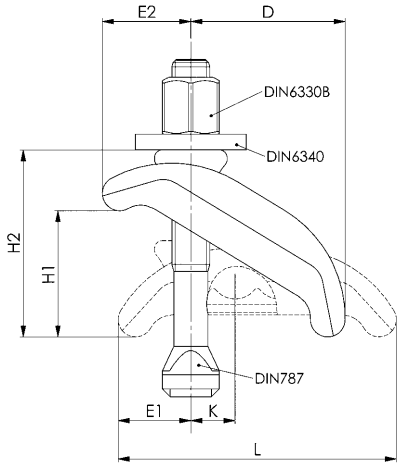
CAD

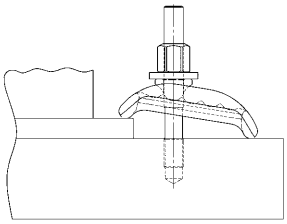
N° 6313K

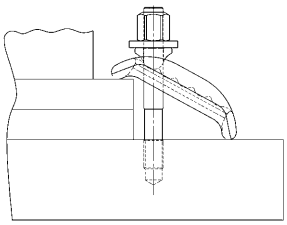
Bride, courte avec assise de serrage, complète

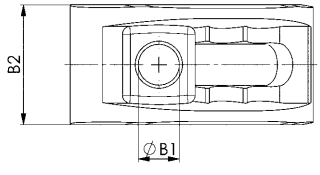
avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
ajustable en continu, traité et zingué.

Code	Rainure	avec vis de serrage	H1	B1	B2 x L	D	E1	E2	H2	K	Poids [g]
77149	12	M12x12x100	0-35	13	38x88	52	23	27	30-55	14	395
77156	14	M12x14x100	0-35	13	38x88	52	23	27	30-55	14	415
77180	16	M16x16x160	0-55	18	56x130	79	29	37	42-84	18	1130
77198	18	M16x18x160	0-55	18	56x130	79	29	37	42-84	18	1550
77206	20	M20x20x200	0-65	22	66x144	84	32	42	50-100	20	1880









CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6321

Bride ajustable en continu

avec assise de serrage. acier forgé et traité, zingué.

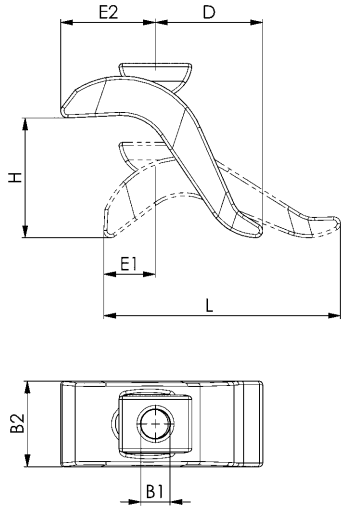
Code	Modèle	pour vis de serrage	H	B1	B2 x L	D	E1	E2	Poids [g]
71522	17	M12, M14, M16	0-75	17	50x140	60	30	55	900
71530	21	M20	0-85	21	60x175	80	40	70	1600

Utilisation:

La bride de serrage à hauteur réglable permet le positionnement en différentes hauteurs de serrage sans cales supplémentaires, et ne nécessite que peu de place sur la table de la machine. Elle est conçue pour supporter de très grandes charges et est surtout adaptée pour le bridage d'outils de poinçonnage ou d'estampage.

Remarque:

Éléments de fixation correspondants: Vis de serrage DIN 787, rondelles DIN 6340 et écrous DIN 6330B.



CAD

N° 6321

Bride ajustable en continu, complèts

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B et assise de serrage. acier forgé et traité, zingué.

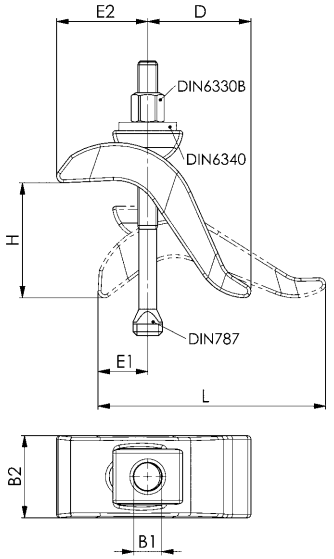
Code	Rainure	avec vis de serrage	H	B1	B2 x L	D	E1	E2	Poids [g]
74906	12	M12x12x125	0-50	17	50x140	60	30	55	1070
74914	14	M12x14x125	0-50	17	50x140	60	30	55	1080
74922	16	M16x16x160	0-75	17	50x140	60	30	55	1270
74930	18	M16x18x160	0-75	17	50x140	60	30	55	1280
74971	20	M20x20x200	0-85	21	60x175	80	40	70	2300
74963	22	M20x22x200	0-85	21	60x175	80	40	70	2370

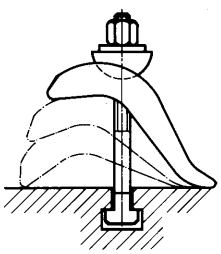
Utilisation:

La bride de serrage à hauteur réglable permet le positionnement en différentes hauteurs de serrage sans cales supplémentaires, et ne nécessite que peu de place sur la table de la machine. Elle est conçue pour supporter de très grandes charges et est surtout adaptée pour le bridage d'outils de poinçonnage ou d'estampage.

Remarque:

Avec des vis pour rainures en T DIN 787, longueur 160 mm, il est possible d'obtenir une hauteur de serrage maximale de 75 mm avec la taille de brides de serrage 17.





CAD

Recommandations

N° 6312V, page 18

N° 6312VT, page 19

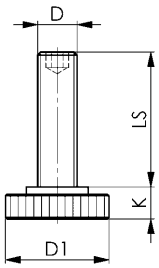
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314S

Vis de réglage

Traitée, résistance 8.8. Convient pour toutes les brides réglables.

Code	D x LS	D1	K	Poids [g]
73437	M10x39	30	8	52
73445	M12x49	36	10	96
74039	M12x94	36	10	145
73452	M16x55	42	13	180
74047	M16x90	42	13	230
73460	M20x69	50	16	320
74054	M20x109	50	16	400
73478	M24x87	60	20	590
74062	M24x137	60	20	820
374413	M30x180	80	24	1704



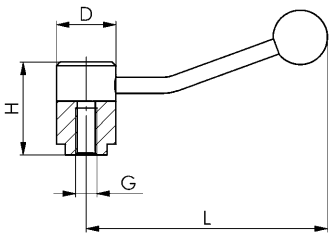
CAD

N° 6621

Écrou à levier débrayable

acier bruni. Convient pour les brides réglables n° 6313K, 6314V, 6315V, 6316V et 6321.

Code	G	D	H	L	Poids [g]
74609	M12	33	48	135	360
74617	M16	40	64	158	620



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 7000

Brides universelles crénelées spirales

fonte spéciale, vis et filetage 8.8.

Code	Modèle	Rainure	Force de serrage max.* [kN]	Md [Nm]	B	C	H	L	S	Poids [g]
74716	**12-1**	12	11,4	50	34	14	15- 45	112	0,75	600
74724	**12-2**	12	11,4	50	34	15	30- 75	112	1,25	800
74732	**12-3**	12	11,4	50	34	16	60-135	112	2,50	1200
74740	**12-4**	12	11,4	50	34	18	120-195	112	2,50	1700
74757	**12-5**	12	11,4	50	34	19	180-255	112	2,50	2200
74765	**14-0**	14	15,5	80	34	14	0- 45	140	0,75	700
74773	**14-1**	14	15,3	80	34	14	15- 45	112	0,75	600
74781	**14-2**	14	15,3	80	34	15	30- 75	112	1,25	800
74799	**14-3**	14	15,3	80	34	16	60-135	112	2,50	1200
74807	**14-4**	14	15,3	80	34	18	120-195	112	2,50	1700
74815	**14-5**	14	15,3	100	34	19	180-255	112	2,50	2200
74831	**16-1**	16	16,3	100	50	20	25- 70	125	1,25	1700
74849	**16-2**	16	16,3	100	50	21	50-120	125	2,50	2500
74856	**16-3**	16	16,3	100	50	21	100-220	125	3,75	3540
74997	**18-1**	18	19,0	130	50	20	25- 70	125	1,25	1670
75002	**18-2**	18	19,0	130	50	21	50-120	125	2,50	2500
75010	**18-3**	18	19,0	130	50	21	100-220	125	3,75	3580
75028	**18-4**	18	19,0	130	50	24	200-320	125	3,75	4750

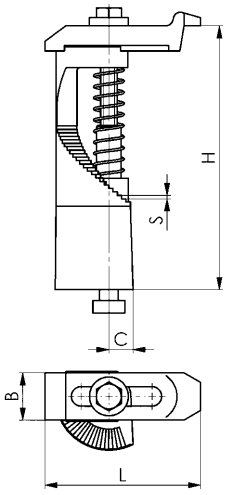
* forces de serrage indiquées en position de serrage optimale (plus petit écart de la vis de serrage au point de serrage).

Utilisation:

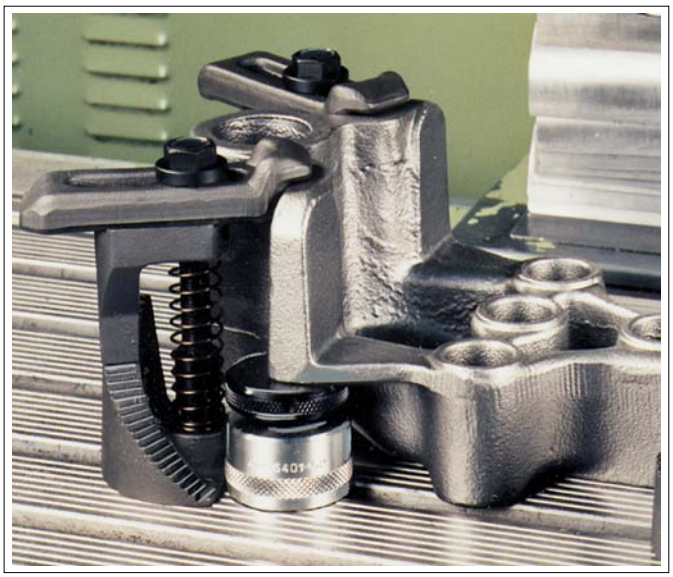
- grâce à sa construction compacte, la bride universelle est peu encombrante sur la table de machine

Avantages:

- rapidement prêt à l'emploi
- le pas réduit de la spirale crénelée permet une adaptation rapide à toute pièce jusqu'à 320 mm de hauteur



CAD



Recommandations

N° 6312V, page 18

N° 6312VT, page 19

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314AT

Unité de serrage pour débordement de table

Acier traité. Réglables en continu.

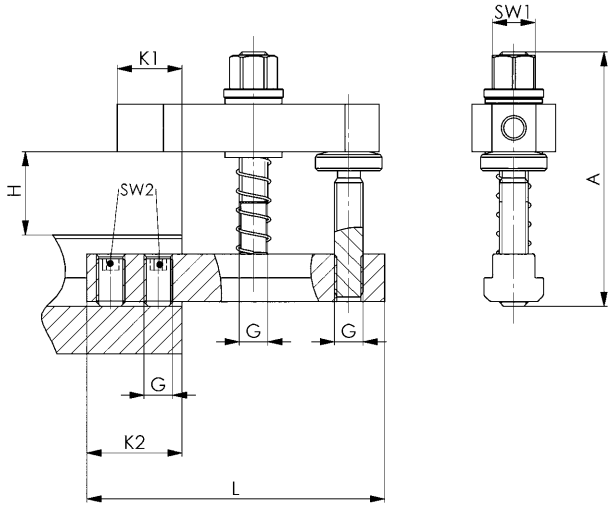
Code	Force de serrage [kN]	Couple [Nm]	Rainure	G	H	Poids [g]
73999	15	70	18	M12	20-35	840
73981	25	170	22	M16	30-45	2126
79194	50	320	28	M20	40-53	5000

Utilisation:

Bridage hors de la table. Pour le bridage de pièces de grandes dimensions débordant en bout de table de machine.

Remarque:

Dimensions des brides, voir N° 7110GX-**-1.
Ne convient pas à une utilisation sur presse!



Dimensions:

Code	A	L	K1	K2	SW1	SW2
73999	105	125	27	40	18	6
73981	168	165	35	55	24	8
79194	206	255	33	85	30	10

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

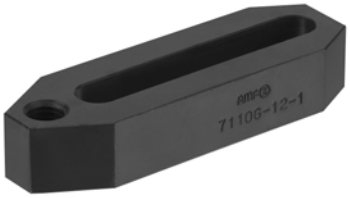
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

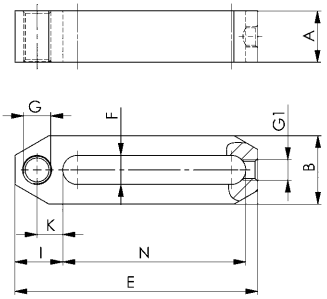
N° 7110GX-**-1

Bride, droite

traitées.

Code	Modèle	A x B	E	F	G	G1	I	K	N	Poids [g]
73528	12	20x35	110	12,5	M12	M10	21,5	11,5	82	340
73536	16	30x40	142	17,0	M16	M12	28,0	15,0	107	770
73544	20	40x50	200	21,0	M20	M16	38,0	21,0	150	1800



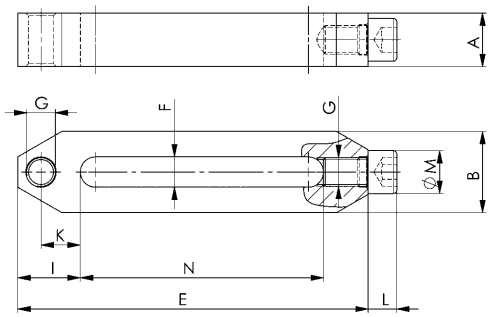


N° 7110GLX-**-1

Bride, droite (longue)

avec embout de serrage rond, vissé, traité.

Code	Modèle	A x B	E	F	G	I	K	L	M	N	Poids [g]
73551	12	20x35,0	156	12,5	M12	30	20	12	18	106	600
73577	16	30x45,5	196	17,0	M16	35	22	16	24	136	1400
73585	20	40x60,0	298	21,0	M20	47	30	20	30	221	3900

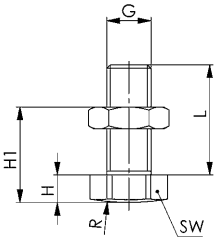


N° 7110DX-**xM**

Vis de pression

bombée, classe de résistance mécanique 10.9.

Code	Modèle	G	H	H1	L	R	SW	Poids [g]
73593	12	M12	7,5	16-28	30	60	19	50
73601	16	M16	10,0	20-38	40	75	24	100

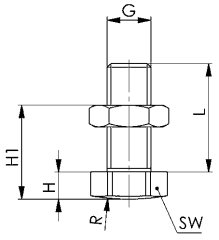


N° 7110DMX-**xM**

Vis de pression, laiton

bombée, écrou en acier.

Code	Modèle	G	H	H1	L	R	SW	Poids [g]
73635	12	M12	7,5	16-28	30	60	19	50
73643	16	M16	10,0	20-38	40	75	24	100



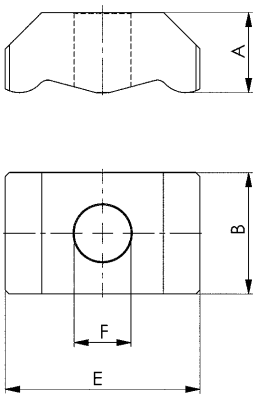
Sous réserve de modifications techniques.

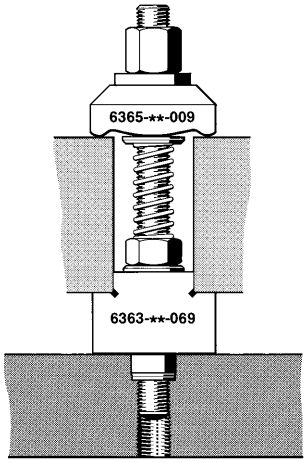
N° 6365-**-009

Bride, double

traitées.

Code	Modèle	A	B	E	F	Poids [g]
78626	12	20	30	48	14	192
78667	16	25	40	62	18	385





N° 7110GD-**-1

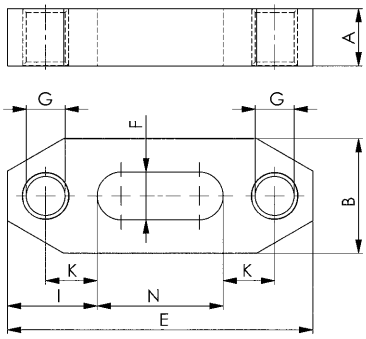
Bride, double (courte)

traitées.

Code	Modèle	A x B	E	F	G	I	K	N	Poids [g]
78956	12	15x30	80	12,5	M12	23,5	13,5	33	200
78972	16	25x40	100	17	M16	29	16	42	525

Remarque:

Pour les vis de pression appropriées, voir Accessoires.



N° 7110GD-**-2

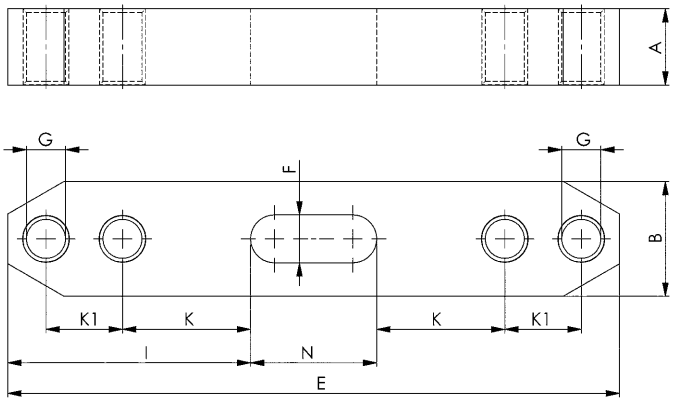
Bride, double (longue)

traitées.

Code	Modèle	A x B	E	F	G	I	K	K1	N	Poids [g]
78964	12	20x30	160	12,5	M12	63,5	33,5	20	33	610
78980	16	30x40	200	17	M16	79	41	25	42	1480

Remarque:

Pour les vis de pression appropriées, voir Accessoires.



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 7110DHX-**xM**

Vis de pression à bille

Réglable, rainuré, avec écrou ISO 4035.
Bille : roulement à billes en acier, trempée, rainurée
Corps de base : acier traité, traité

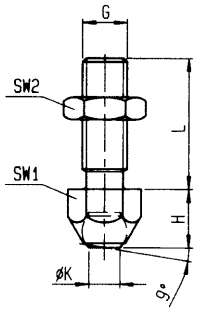
Code	Modèle	G	H	ØK	L	SW1	SW2	Charge statique max. [kN]	Couple de serrage max. [Nm]	Poids [g]
374447	**M8**	M8	11,6	5,8	25	13	13	8	25	20
73650	**M12**	M12	15,7	8,6	35	17	17	15	82	55
73668	**M16**	M16	20,7	10,5	40	24	24	25	206	128
73692	**M20**	M20	27,3	20,0	50	30	30	90	407	274

N° 7110DIX-**xM**

Vis de pression à bille

Réglable, lisse, avec écrou ISO 4035.
Bille : roulement à billes en acier, trempé, lisse
Corps de base : acier traité, traité

Code	Modèle	G	H	ØK	L	SW1	SW2	Charge statique max. [kN]	Couple de serrage max. [Nm]	Poids [g]
374454	**M8**	M8	11,6	5,8	25	13	13	8	25	20
73684	**M12**	M12	15,7	8,6	35	17	17	15	82	55
73718	**M16**	M16	20,7	10,5	40	24	24	25	206	128
73726	**M20**	M20	27,3	20,0	50	30	30	90	407	275

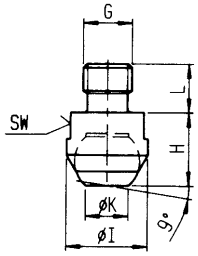


N° 7110DKX-**xM**

Vis de pression à bille, lisse

Bille : roulement à billes en acier, trempé, lisse
Corps de base : acier traité, traité

Code	Modèle	G	H	ØI	ØK	L	SW	Charge statique max. [kN]	Couple de serrage max. [Nm]	Poids [g]
374462	**M8**	M8	13	13	7,2	8	11	10	25	13
568020	**M10**	M10	18	20	10,5	10	17	25	46	40
73734	**M12**	M12	18	20	10,5	12	17	25	82	43
73742	**M16**	M16	27	30	20,0	16	27	90	206	150
73759	**M20**	M20	35	50	34,5	20	41	165	407	486

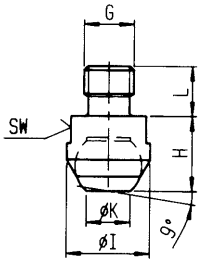


N° 7110DFX-**xM**

Vis de pression à bille striée

Bille : roulement à billes en acier, trempée, rainurée
Corps de base : acier traité, traité

Code	Modèle	G	H	ØI	ØK	L	SW	Charge statique max. [kN]	Couple de serrage max. [Nm]	Poids [g]
75432	**M8**	M8	13	13	7,2	8	11	10	25	13
568021	**M10**	M10	18	20	10,5	10	17	25	46	40
73767	**M12**	M12	18	20	10,5	12	17	25	82	43
73775	**M16**	M16	27	30	20,0	16	27	90	206	150
73783	**M20**	M20	35	50	34,5	20	41	165	407	486



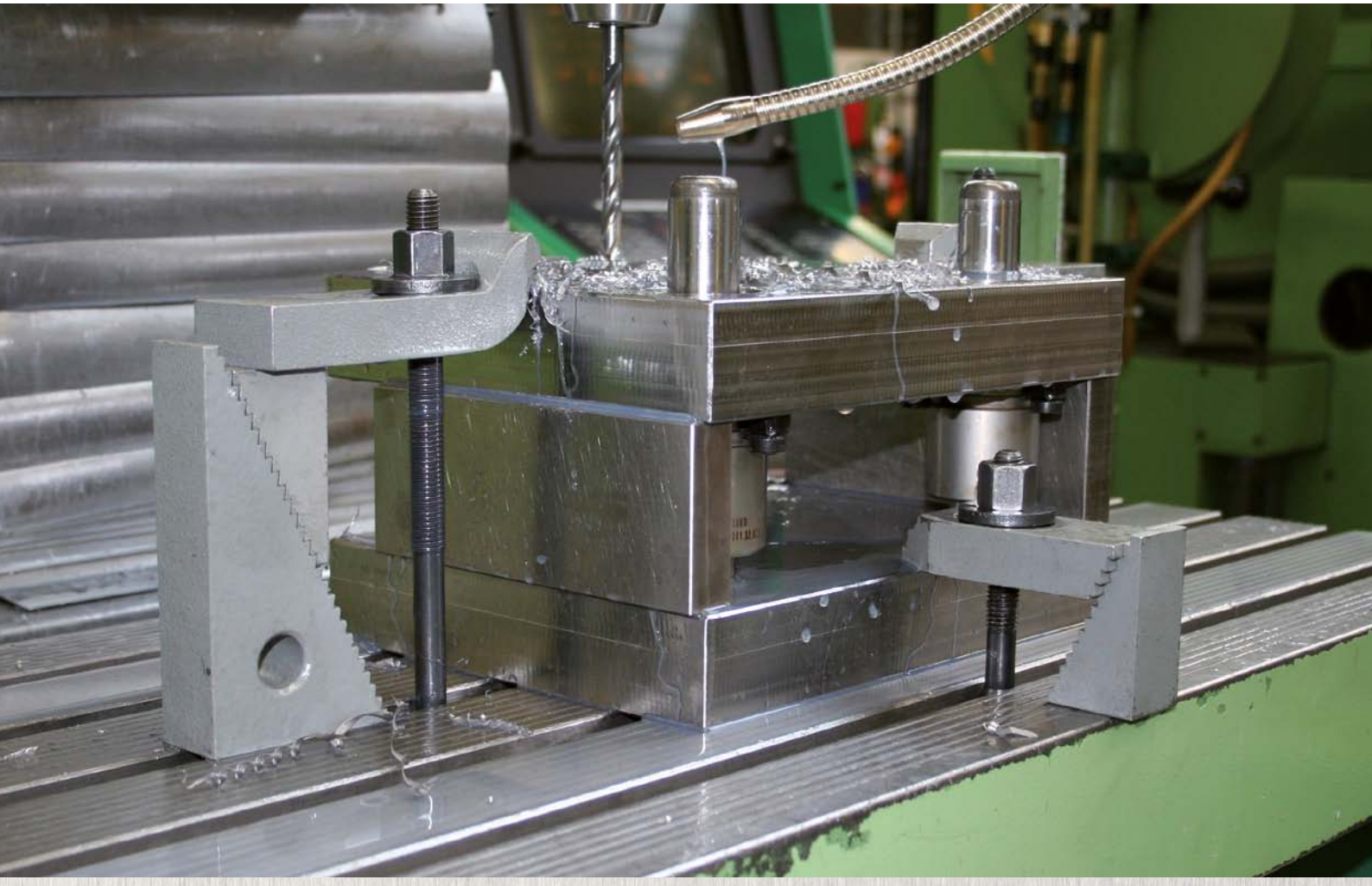
Sous réserve de modifications techniques.

POINTS ESSENTIELS CONCERNANT LES DOCUMENTS DE BRIDAGE

- **Matériau:** Acier traité de haute qualité ou exécution en fonte.
- **Usinage:** Tous les types de cales ont des faces de base et de portées usinées. Les cales crénelées sont fraisées ou brochées avec précision. Ces usinages garantissent un meilleur serrage..
- **Exécution:** Conformément aux spécifications DIN.
- **État de surface:** Toutes les cales sont revêtues de peinture résistant à l'abrasion.

Vous trouverez dans les pages suivantes, les cales réglables adaptées à vos applications, à réglage progressif fin ou par paliers. Avec toutes les cales réglables, des hauteurs de pièces de 12,5 à 340 mm sont possibles.
Pour des hauteurs de serrage supérieures à 340 mm, nous vous recommandons nos vérins représentés aux pages 66 à 67.

> Bridage classique pour du perçage et goupillage d'un montage.



Sous réserve de modifications techniques.

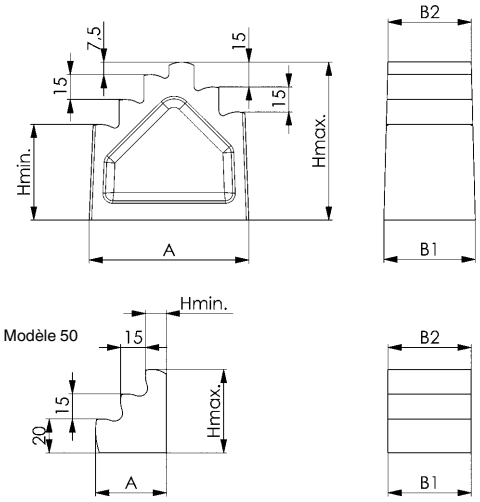
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

DIN 6318

Cales étagées

Les gradins fraisés donnent un pas de 7,5 mm. Fonte mécanique, peint. Face de base et gradins fraisés.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B1	B2	Poids [g]
71365	50	12,5	50	42,5	50	50	500
71373	95	57,5	95	95,0	55	50	1600
71381	140	102,5	140	100,0	60	50	2000
71399	185	147,5	185	105,0	65	50	2900
71407	230	192,5	230	110,0	70	50	3600
71415	275	237,5	275	115,0	75	50	4300
71423	320	282,5	320	120,0	80	50	5200

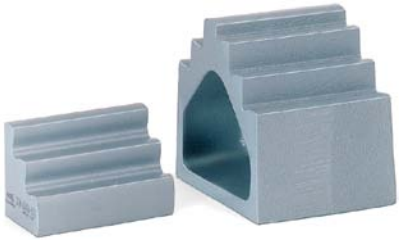


CAD

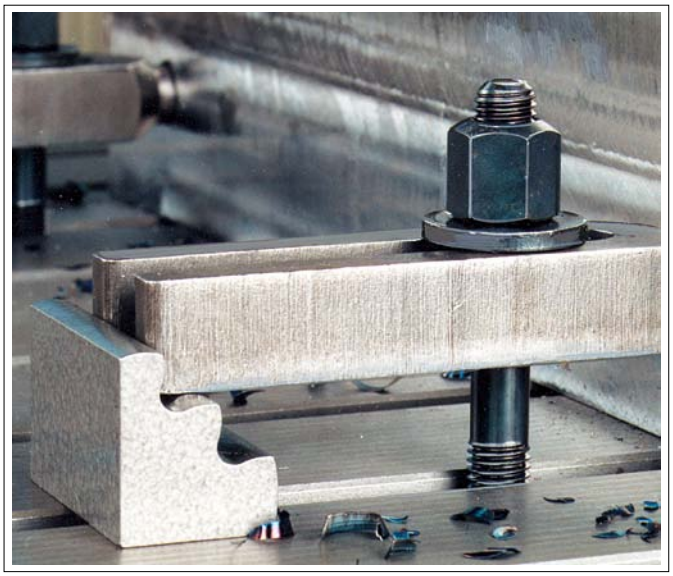
N° 6318B

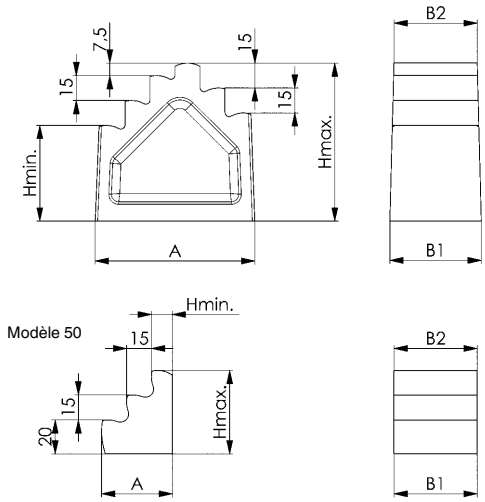
Cales étagées, large

Les gradins fraisés donnent un pas de 7,5 mm. Fonte mécanique, peinte. Face de base et gradins fraisés.



Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B1	B2	Poids [g]
71480	50	12,5	50	42,5	80	80	800
71498	95	57,5	95	95,0	85	80	2300
71506	140	102,5	140	100,0	90	80	3450





CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6500E

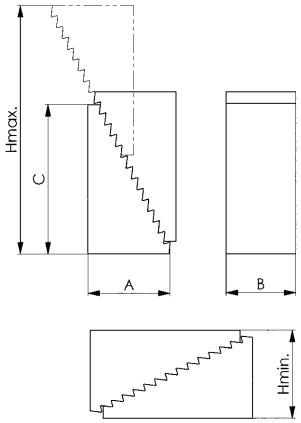
Cales réglables crénelées

Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.
Acier traité, peinte.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B	C	Poids [g]
73296	1	23	51	19,0	30	33	90
73304	2	39	107	35,5	30	66	300
73312	3	71	208	68,0	30	131	1050

Utilisation:

Les cales crénelées peuvent être utilisées par paire avec les brides ou unitairement avec les brides n° 6314Z.



Recommandations

N° 6314Z, page 27

N° 6501, page 47

CAD

N° 6500H

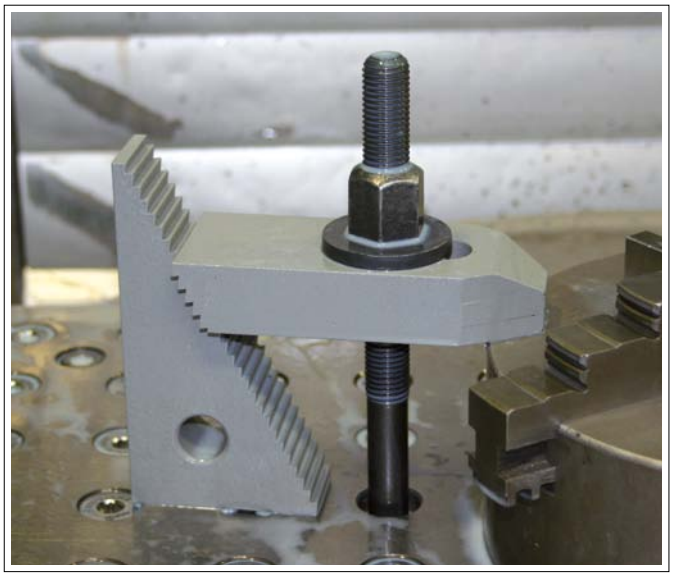
Boîte de cales universelles crénelées

dans un solide coffret en bois à couvercle rabattable.
Acier traité, peinte.

Code	Contenu	H min. [mm]	H max. [mm]	Largeur L x B x H	Poids [Kg]
73346	8x6500E-1, 8x6500E-2, 4x6500E-3	23	208	280x155x40	8,4

Utilisation:

Les cales crénelées peuvent être utilisées par paire avec les brides ou unitairement avec les brides n° 6314Z.



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6501

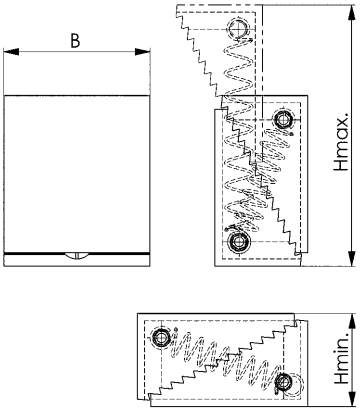
Cales réglables crénelées

base: 66 mm de large, avec ressort de maintien.
Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.
Acier traité, peinte.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	B	Poids [g]
73353	2	37	107	60	1000

Remarque:

Les deux parties de cales sont maintenues ensemble par l'intermédiaire d'un ressort.



CAD

N° 6501M

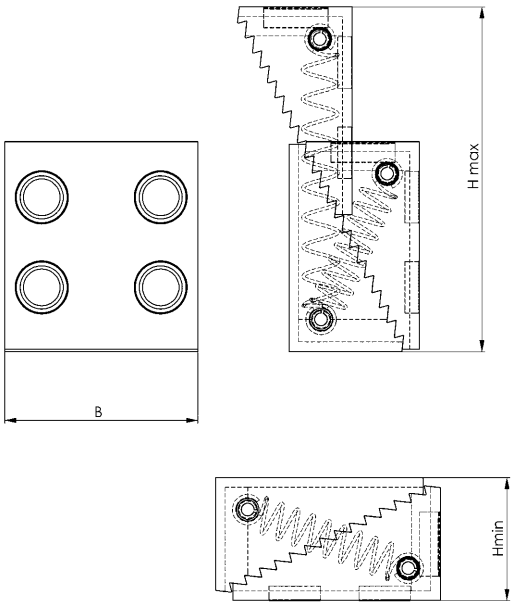
Cale réglable avec aimant

Base 60 mm de large, avec ressort de maintien.
Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.
Acier traité, bruni.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	B	Poids [g]
373969	2	37	107	60	980

Remarque:

Les deux parties des cales réglables AMF sont maintenues ensemble par l'intermédiaire d'un ressort pour faciliter leur manipulation.
Force de retenue des 4 aimants = 380 N
Force de retenue des 2 aimants = 280 N



Modèle avec ressort de connexion 6501 et 6501M

CAD

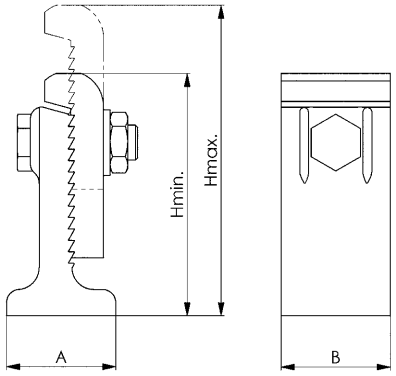
Sous réserve de modifications techniques.

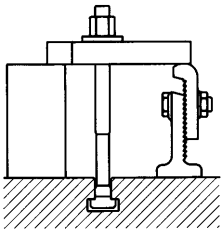
N° 6510

Cales fixes ajustables

(crénelees). Hauteur des gradins: 5,2 mm. Fonte malléable, peinte. Face de base fraisée.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B	F max. [kN]	Poids [g]
73379	2	111	147	50	50	40	1225
73387	3	155	223	60	60	60	2607
73395	4	220	340	80	80	90	6028





CAD

DIN 6326

Cales réglables, combinaison

avec denture oblique. Acier traité, peint.

Code	Combinaison	H min. [mm]	H max. [mm]	Pièce supérieure	H1	Pièce inféri-eure	H2	Poids [g]
71969	AK	25	45	A	42	K	24	1050
71977	AG	45	65	A	42	G	44	1350
71985	BK	65	85	B	82	K	24	2500
71993	BG	85	105	B	82	G	44	2800
72009	CK	105	125	C	122	K	24	4000
72017	CG	125	145	C	122	G	44	4300
72025	AKG	25	65	A	42	K / G	24 / 44	1550
72033	BKG	65	105	B	82	K / G	24 / 44	3000
72041	CKG	105	145	C	122	K / G	24 / 44	4500

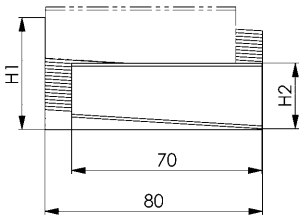
CAD

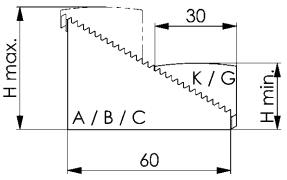
DIN 6326

Cales réglables, éléments séparés

avec denture oblique. Acier traité, peint.

Code	Éléments séparés	H1	H2	Poids [g]
72090	A	42	-	850
72108	B	82	-	2300
72116	C	122	-	3800
72124	K	-	24	200
72132	G	-	44	500





CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

POINTS ESSENTIELS CONCERNANT LES ÉLÉMENTS D'ALIGNEMENT ET ÉLÉMENTS-SUPPORTS

Les vérins de calage et vérins de positionnement mis au point par AMF et qui, depuis des décennies, ont fait leurs preuves dans bien des domaines présentent un grand éventail d'utilisation. Grâce à leur construction robuste, ces vérins à vis offrent des possibilités de réglage en continu fonctionnent avec fiabilité et précision, même dans le cas de contrainte extrême.

POSSIBILITÉS DE MISE EN OEUVRE ET DE COMBINAISONS:

- Vérins fiables, à blocage dynamique pour des hauteurs d'appui de 38 à 1250 mm
- Calage et alignement précis de pièces de tout genre dans différents plans et à différentes hauteurs.
- Vérins en aluminium pour tables de machines sensibles, marbres d'ajusteurs et marbres de mesure.
- Vérins magnétiques pour calages et alignements horizontaux et verticaux.

Sous réserve de modifications techniques.

À COMBINER INTELLIGEMMENT – LE VÉRIN MODULAIRE AMF

Avec le vérin modulaire AMF, votre fabrication gagne en flexibilité et en rentabilité.

Grâce à une combinaison intelligente, vous obtenez une hauteur maximale de 1620 mm. Le vérin peut être utilisé sur des rainures en T et des plaques modulaires. Les différents éléments sont enfichés, fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process et vous garantissent un degré maximal de flexibilité au montage.

LES AVANTAGES :

> La hauteur maximale de 1620 mm peut être atteinte sans paliers et sur toute la hauteur.

> Les points d'assemblage sont protégés de l'encrassement.

> La manipulation est facilitée grâce à des éléments individuels.

> Vous gagnez du temps pendant l'équipement grâce à la flexibilité des pièces.

> Le stockage est optimisé.

ÉLÉMENT D'APPUI À FILETAGE AU PAS FIN

> Utilisation comme point d'appui supplémentaire afin d'éviter la déformation par flexion et la vibration de la pièce à usiner.

> Disposé directement sous le point de serrage pour empêcher le gauchissement de la pièce.

ÉLÉMENT DE VÉRIN
ÉLÉMENTS INTERMÉDIAIRES
ÉLÉMENTS DE BASE
ADAPTATEUR FILETÉ
M16
M20
M24
M16
M20
M24

N° 6425-706

CAD

Vérin, modulaire

Acier traité, bruni.
Contenu :
- Élément de vérin avec élément de base de bridage 6425FB
- Petit élément 100 mm
- Élément intermédiaire 200 mm
- Adaptateur fileté M16, M20, M24
- Lardons d'alignement en T 18, 22, 28
- Outil de montage

Focus Open 2020
Gold

Code	TR	H min. [mm]	H max. [mm]	F max. [kN]	Poids [g]
562000	40 x 7	306	706	60	21481

Utilisation:

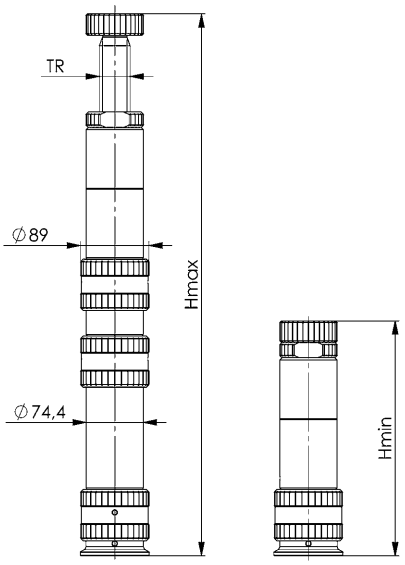
Utilisable sur des rainures en T et des plaques modulaires au moyen d'adaptateurs vissés dans l'élément de base de bridage. Les différents éléments sont enfichés et fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process. La bague filetée ne doit pas être resserrée lorsqu'elle est sous contrainte. L'outil de montage permet de manipuler les éléments de tête et de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.

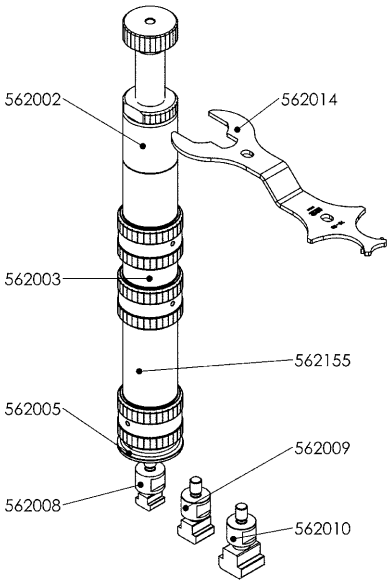
Avantages:

- La hauteur maximale de 1626 mm peut être atteinte sans paliers et sur toute la hauteur (avec élément de base de bridage 6425FG ou 6425FY).
- Les points d'assemblage sont protégés de l'encrassement.
- Manipulation améliorée grâce à des éléments individuels.
- Gain de temps pendant l'équipement grâce à la flexibilité des pièces.
- Optimisation du stockage.

Remarque:

- La construction modulaire permet l'utilisation de différents éléments de tête et éléments intermédiaires. Une hauteur maximale (avec élément de base de bridage 6425FG ou 6425FY) de 1626 mm peut être atteinte, avec une force d'appui admise de 60 kN, risque de flambage au-delà.
- Ne pas modifier le réglage sous charge.





Recommandations

N° 6425FY, page 55

N° 6425FG, page 55

N° 6425WW, page 58

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6425S-406

Élément de vérin avec filetage trapézoïdal et élément de base de bridage 6425FB

avec contre-écrou pour la fixation, diamètre du trou de centrage 12 mm. Broche à filetage trapézoïdal entièrement en acier traité, tête brunie.
Corps de base et élément de base de bridage en acier traité, bruni.

Focus Open 2020
Gold

Code	TR	H min. [mm]	H max. [mm]	F max. [kN]	Poids [g]
562002	40 x 7	306	406	60	9436

Utilisation:

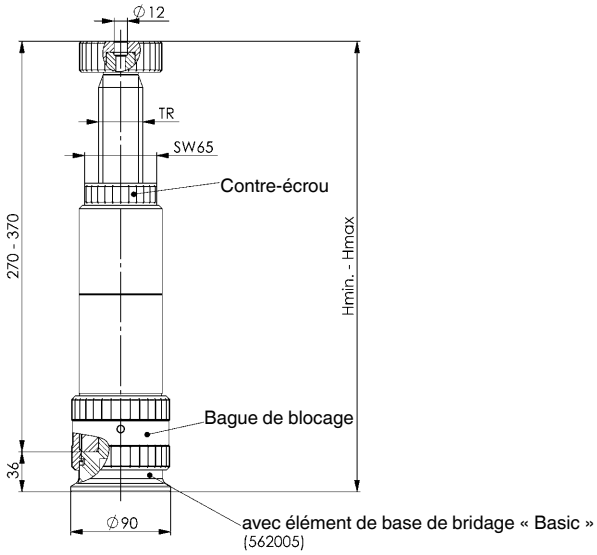
Utilisable sur des rainures en T et des plaques modulaires au moyen d'adaptateurs vissés dans l'élément de base de bridage. Les différents éléments sont enfichés et fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process. L'outil de montage permet de manipuler les contre-écrous et l'élément de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.

Avantages:

- Utilisation modulaire.

Remarque:

- L'utilisation comme élément de tête dans le vérin modulaire permet une hauteur maximale de 1626 mm avec une force d'appui admise de 60 kN. Au-delà, il y a risque de flambage.
- Ne pas modifier le réglage sous charge.



Recommandations

N° 6425Z, page 53

N° 6425MW, page 58

CAD

N° 6425Z

Élément intermédiaire

Acier traité, bruni.

Code	Modèle	H	H1	Poids [g]
562003	100	100	150 - 166,5	3132
562155	200	200	250 - 266,5	6228
562004	300	300	350 - 366,5	7493

Utilisation:

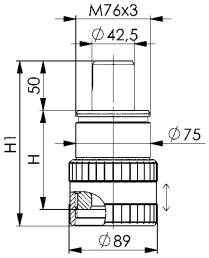
- En complément du vérin modulaire pour obtenir la hauteur d'appui maximale autorisée de 1626 mm (avec élément de base de bridage 6425FG ou 6425FY).

Avantages:

- La hauteur maximale de 1626 mm peut être atteinte sans paliers et sur toute la hauteur.
- Les points d'assemblage sont protégés de l'encrassement.
- Manipulation améliorée grâce à des éléments individuels.
- Gain de temps pendant l'équipement grâce à la flexibilité des pièces.
- Optimisation du stockage.

Remarque:

- L'utilisation comme élément intermédiaire dans le vérin modulaire permet une hauteur maximale de 1626 mm avec une force d'appui admise de 60 kN. Au-delà, il y a risque de flambage.
- Ne pas modifier le réglage sous charge.



Recommandations

N° 6425FB, page 54

N° 6425S-406, page 53

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6425FB

Élément de base de bridage

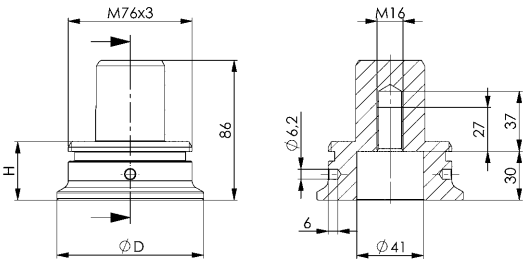
Acier traité, bruni.

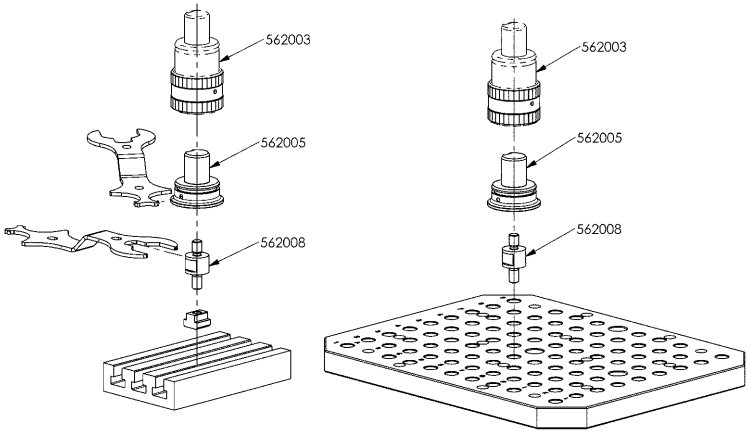
CAD

Code	D	H	Poids [g]
562005	90	36	1497

Utilisation:

Utilisable sur des rainures en T et des plaques modulaires au moyen d'adaptateurs vissés dans l'élément de base de bridage. Les différents éléments sont enfichés et fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process. L'outil de montage permet de manipuler l'élément de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.





Recommandations

N° 6425GA, page 54

N° 6425MW, page 58

N° 6425GA

Adaptateur fileté

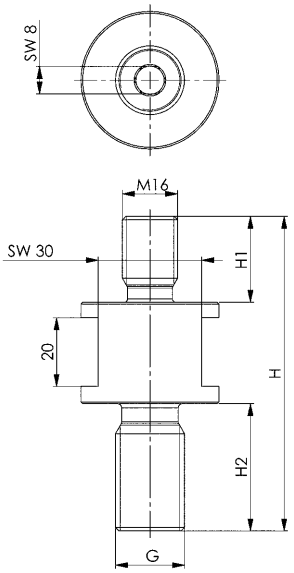
Acier traité, bruni.

CAD

Code	G	H	H1	H2	Poids [g]
562008	M16	83,5	25	29	339
562009	M20	91,5	25	37	381
562010	M24	101,5	25	47	452

Utilisation:

Les adaptateurs filetés sont vissés dans l'élément de base de bridage 6425FB, et peuvent être utilisés sur des rainures en T et des plaques modulaires. L'outil de montage permet l'utilisation simple de l'adaptateur fileté.



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6425FG

Élément de base de bridage

Acier traité, bruni.

CAD

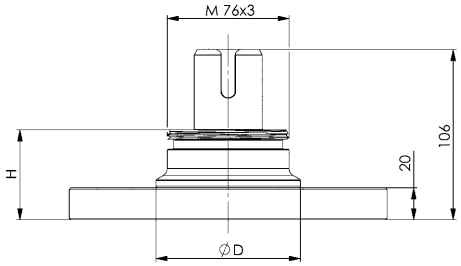
Code	D	H	Poids [g]
562006	90	56	5717

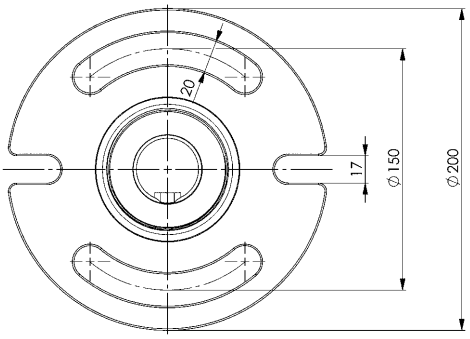
Utilisation:

Utilisable dans des rainures en T et des plaques modulaires. Les différents éléments sont enfichés et fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process. L'outil de montage permet de manipuler l'élément de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.

Avantages:

- Permet un positionnement variable sur la table de machine.
- L'interface filetée permet un remplacement aisé de l'élément de base de bridage sur le vérin modulaire.





N° 6425FY

Élément de base de bridage

Acier traité, bruni.

CAD

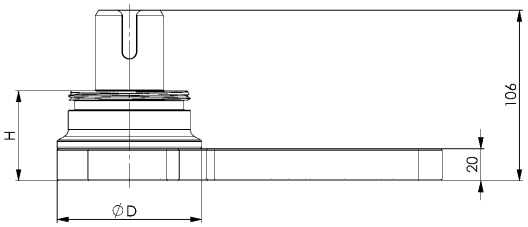
Code	D	H	Poids [g]
562007	90	56	5652

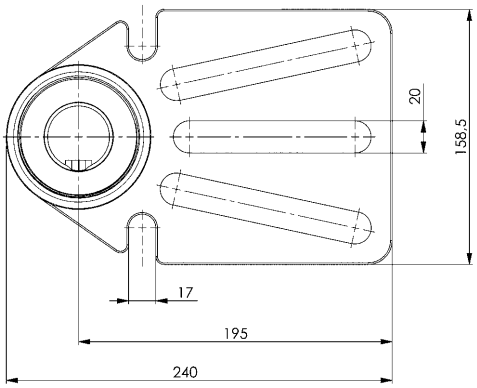
Utilisation:

Utilisable dans des rainures en T et des plaques modulaires. Les différents éléments sont enfichés et fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process. L'outil de montage permet de manipuler l'élément de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.

Avantages:

- Permet un positionnement variable sur la table de machine.
- L'interface filetée permet un remplacement aisé de l'élément de base de bridage sur le vérin modulaire.





Sous réserve de modifications techniques.

N° 6425A-230

CAD

Vérin d'alignement en hauteur avec filetage au pas fin et élément de base de bridage 6425FB

Corps de base et élément de base de bridage en acier traité, bruni.
Broche et appui lisse en acier traité, nitruré au plasma et bruni.

Focus Open 2020
Gold

Code	H min. [mm]	H max. * [mm]	F max. [kN]	Poids [g]
562001	210	230	35	6671

* la hauteur maximale possible avec un élément intermédiaire 6425Z-100 s'élève à 330 mm

Utilisation:

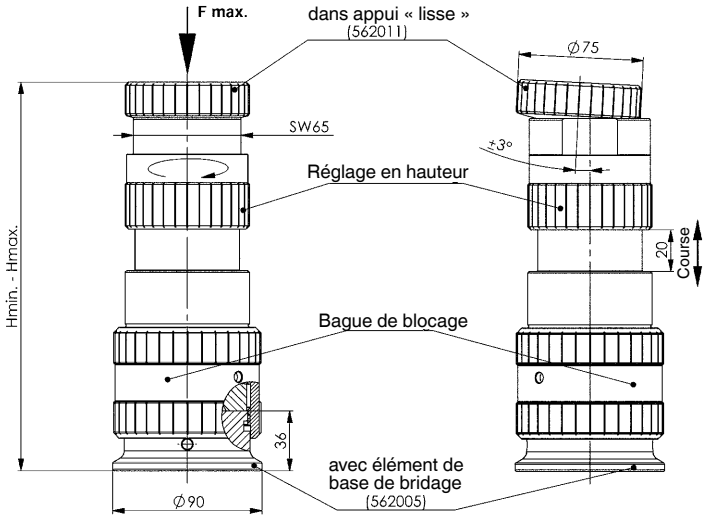
Utilisable sur des rainures en T et des plaques modulaires au moyen d'adaptateurs vissés dans l'élément de base de bridage. Les appuis peuvent être déplacés selon un angle de +/- 3 °.

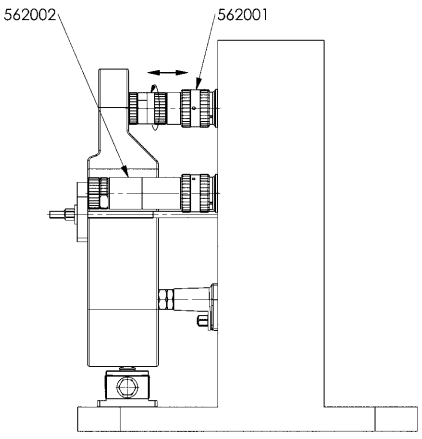
Avantages:

- Le vérin d'alignement en hauteur peut être réglé jusqu'à une hauteur d'appui de 330 mm max. sous contrainte.
- Utilisation comme point d'appui supplémentaire afin d'éviter la déformation par flexion et la vibration de la pièce à usiner.
- Disposé directement sous le point de serrage pour empêcher le gauchissement de la pièce.
- Compensation des tolérances importantes de la pièce (pièces de fonderie et de forge).
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux.

Remarque:

- **Hauteur maximale 330 mm** avec les appuis avec fonction d'angle +/- 3° 6425AB, 6425AG, 6425AP
- Hauteur maximale 1 626 mm avec l'appui fixe sans fonction d'angle 6425AGF
- Les appuis sont maintenus par des aimants
- Appuis (lisses, bombés, ponctuels) interchangeables





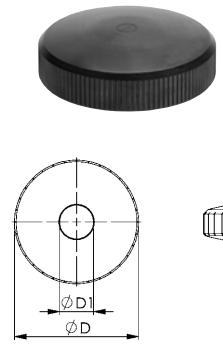
Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6425AB

Appui, bombé

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Code	ØD [mm]	ØD1 [mm]	H [mm]	R [mm]	Poids [g]
562012	75	20,5	24,7	140	655

Utilisation:

- Appui interchangeable pour l'élément d'appui 6425A-230.

Avantages:

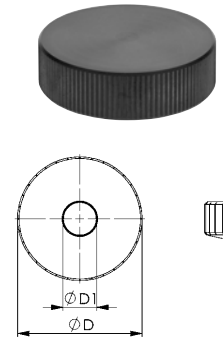
- Compensation des tolérances importantes de la pièce (pièces de fonderie et de forge).
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux grâce à la fixation par aimant et goupille cylindrique.
- Les appuis peuvent être déplacés selon un angle de +/- 3°.

N° 6425AG

Cale, lisse

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.

CAD



Code	ØD [mm]	ØD1 [mm]	H [mm]	R [mm]	Poids [g]
562011	75	20,5	24,7	140	739

Utilisation:

- Appui interchangeable pour l'élément d'appui 6425A-230.

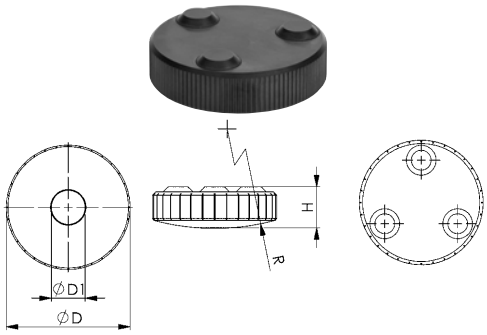
Avantages:

- Compensation des tolérances importantes de la pièce (pièces de fonderie et de forge).
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux grâce à la fixation par aimant et goupille cylindrique.
- Les appuis peuvent être déplacés selon un angle de +/- 3°.

N° 6425AP

Appui, ponctuel

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Code	ØD [mm]	ØD1 [mm]	H [mm]	R [mm]	Poids [g]
562013	75	20,5	24,7	140	651

Utilisation:

- Appui interchangeable pour l'élément d'appui 6425A-230.

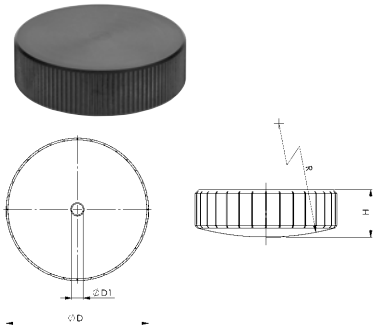
Avantages:

- Compensation des tolérances importantes de la pièce (pièces de fonderie et de forge).
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux grâce à la fixation par aimant et goupille cylindrique.
- Les appuis peuvent être déplacés selon un angle de +/- 3°.

N° 6425AGF

Appui, lisse, fixe

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Code	ØD [mm]	ØD1 [mm]	H [mm]	R [mm]	Poids [g]
569434	75	6	25	140	750

Utilisation:

- Appui interchangeable pour l'élément d'appui 6425A-230

Avantages:

- L'appui lisse et fixe sans fonction d'angle permet un alignement avec l'élément d'appui et différents éléments intermédiaires jusqu'à une hauteur totale de 1 626 mm
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux grâce à la fixation par aimant et goupille cylindrique.

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6425WW

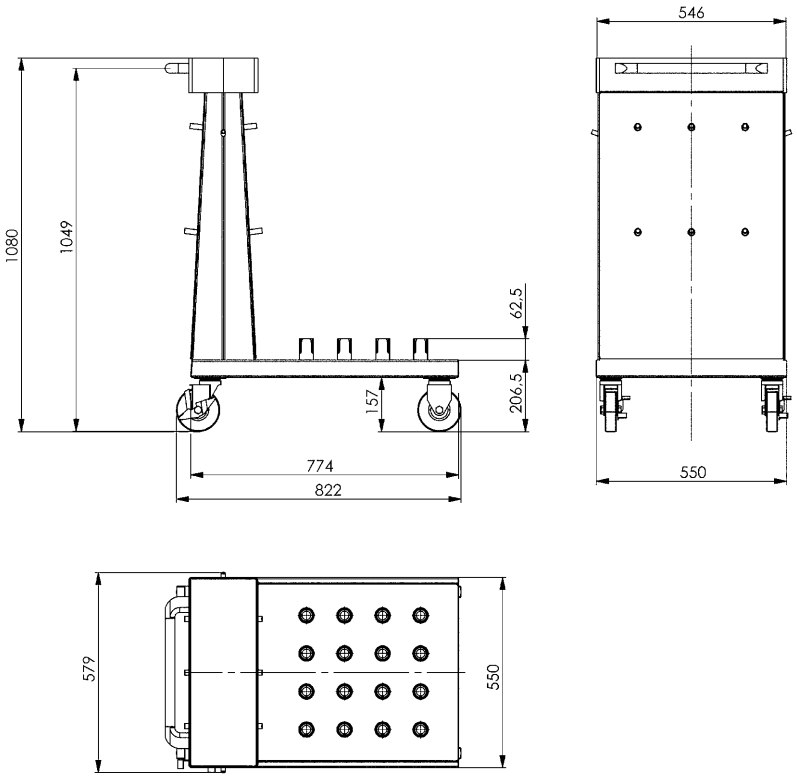
Chariot d'atelier

sans éléments de vérin.
Corps en acier avec revêtement par poudre.
Protection de toutes les surfaces par des tapis en caoutchouc.
2 roulettes + 2 roues de guidage avec frein de blocage

Code	Hauteur x longueur [mm]	Poids [g]
562015	1080 x 822	63240

Avantages:

- Mobilité = mise à disposition rapide sur le lieu de travail
- Ordre = facile à distinguer, peu encombrant et toujours à portée de main
- Conception individuelle de l'équipement grâce à la construction de nombreux points de rangement



N° 6425MW

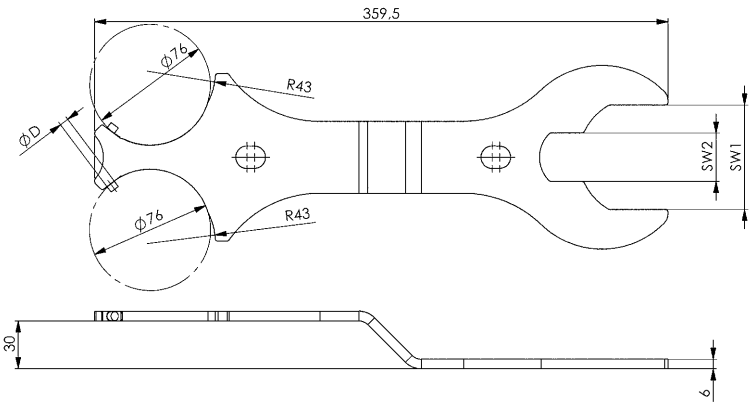
Outil de montage

Acier spécial, trempé et à teinte brunie par revenu.

Code	Modèle	D	SW1	SW2	Poids [g]
562014	76	6	65	30	960

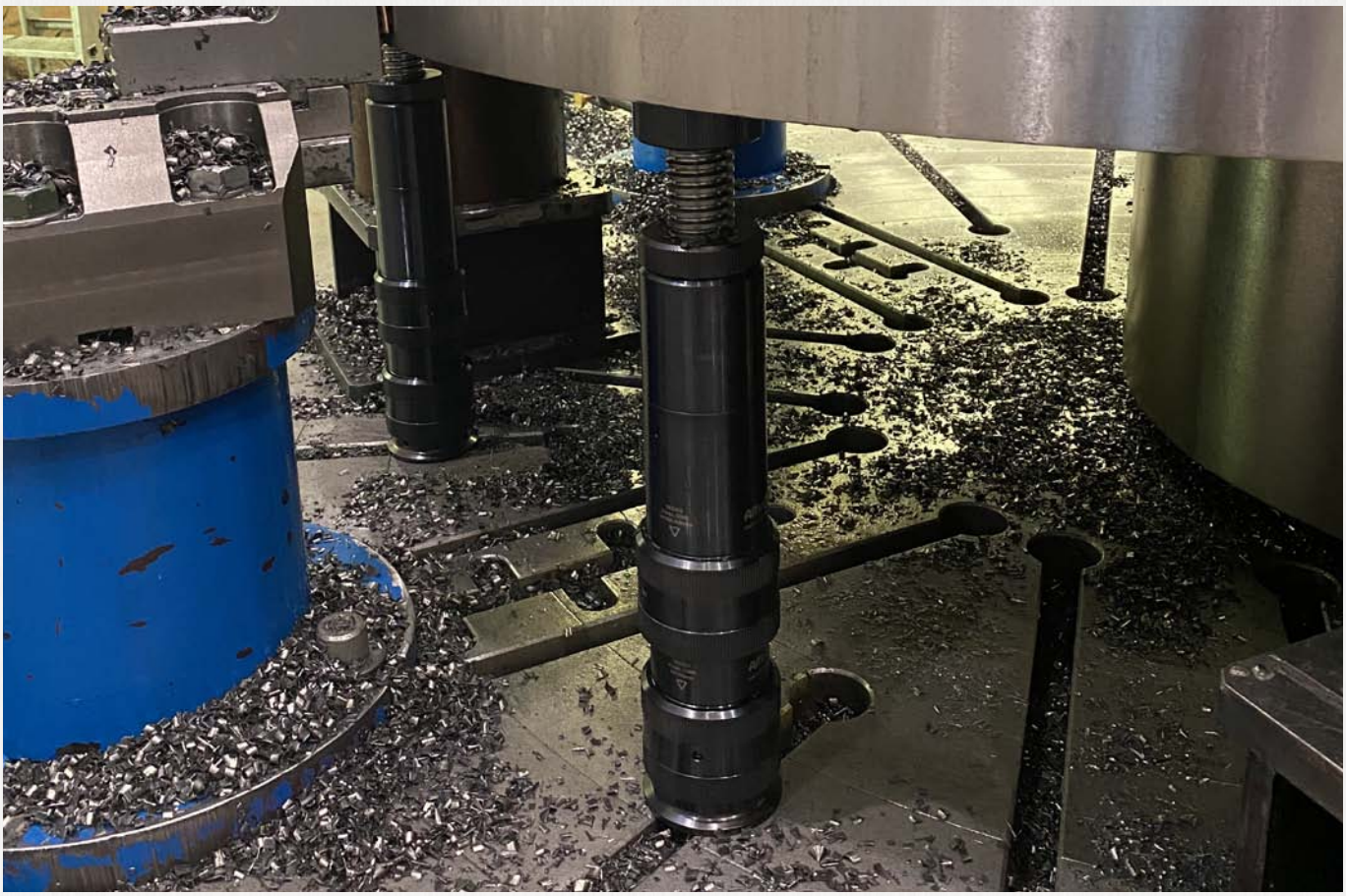
Utilisation:

L'outil de montage permet de manipuler les éléments de tête et de base de bridage du vérin modulaire ainsi que les adaptateurs filetés.



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6400-285

Kit de vérins

Acier traité
Se composant d'une pièce de chaque
- Vérin 6400 taille 52
- Vérin 6400 taille 70
- Vérin 6400 taille 100
- Élément de base de bridage 6400FB
- Élément intermédiaire 6400Z-25
- Élément intermédiaire 6400Z-50
- Élément intermédiaire 6400Z-100
- Tête bombée 6440G-M10
- Clé à crochet DIN1810B

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	Poids [g]
569431	**M10 x 12**	42	285	4678
569432	**M12 x 14**	42	285	4691
569433	**M16 x 18**	42	285	4748

Utilisation:

La conception modulaire permet l'utilisation de différents vérins, éléments de base de bridage et éléments intermédiaires, vissés ensemble par le biais du filetage intégré.
Les différents éléments sont fixés de façon sûre en termes de processus grâce à la clé à crochet. Ce kit permet d'atteindre une hauteur maximale de 285 mm.

Avantages:

- Hauteur maximale possible de 422 mm avec éléments intermédiaires supplémentaires
- Manipulation améliorée grâce à des éléments individuels
- Gain de temps pendant l'équipement grâce à la flexibilité des pièces
- Optimisation du stockage

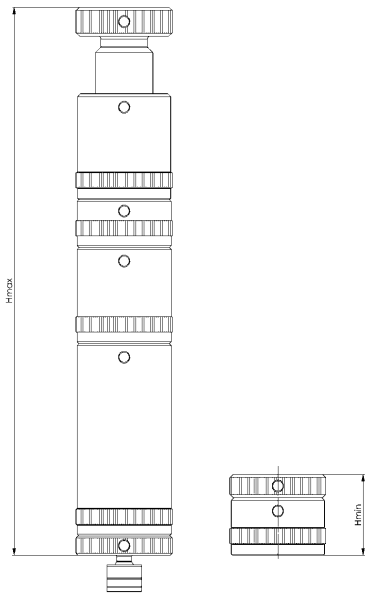
Remarque:

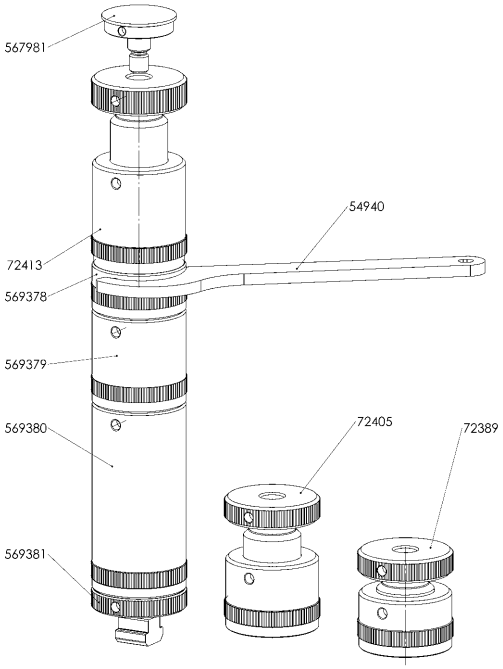
Hauteur maximale possible de 422 mm pour une force d'appui autorisée de 100 kN, au-delà, il y a risque de flambage. Ne pas modifier le réglage sous charge.

Recommandations

N° 6400Z, page 62

N° 6400FY, page 64





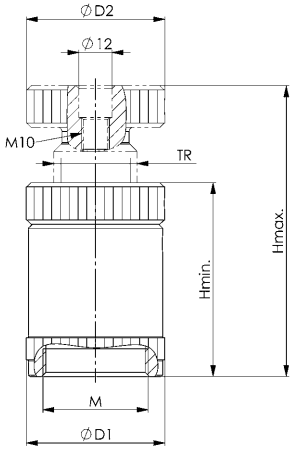
Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6400

Vérin à tête plate

Trou de centrage Ø12 mm/ M10.
Broche : filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité.
Acier traité, bruni.
Corps de base : acier traité, laqué.



CAD

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	M	F max. [kN]	Poids [g]
72397	**50**	38	50	20 x 4	31	31	-	25	190
72389	**52**	42	52	30 x 4	50	50	M38 x 2	100	550
72405	**70**	50	70	30 x 4	50	50	M38 x 2	100	620
72413	**100**	70	100	30 x 4	50	50	M38 x 2	100	900
72421	**140**	100	140	40 x 7	70	70	-	120	2760
72439	**210**	140	210	50 x 8	80	70	-	170	4600
72496	**200**	140	200	65 x10	100	80	-	350	6900
72447	**300**	190	300	65 x10	100	80	-	350	9000

Utilisation:

Les tailles 52 à 100 conviennent aux brides dont la largeur de fente est comprise entre 14 et 22 mm. Les vérins n° 6430S constituent un bon complément pour les hauteurs de serrage élevées. Les tailles 140 à 300 conviennent aux brides dont la largeur de fente est comprise entre 20 et 40 mm. Les vérins n° 6435S constituent un bon complément pour les hauteurs de serrage élevées. En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de fente, nous recommandons, la tête de centrage n° 6443. Les tailles 200 à 300 sont prévues pour la prise en charge de grosses pièces.

Avantages:

- Conception modulaire des tailles 52, 70 et 100 avec éléments intermédiaires 6400Z possible
- Protection antirouille améliorée, broche brunie

Remarque:

Taille 50 sans trou de centrage Ø 12 / M10 mm. Tailles 200, 210 et 300 sans filetage M10.
Supports convenables pour tailles de vérin 52 à 280 : n° 6440, 6441, 6442, 6443 et 6445. La sous-construction convenable pour les tailles 52 à 100 est le n° 6442 ou 6442G.
Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !

Recommandations

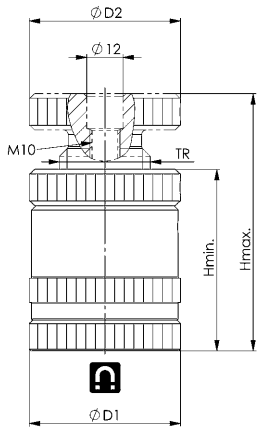
N° 6440, page 76

N° 6441, page 76

N° 6400M

Vérin à tête plate et base magnétique

Trou de centrage Ø12 mm/ M10. Broche : filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité. Acier traité, bruni.
Corps de base : acier traité, laqué.



CAD

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
73320	**62**	52	62	30x4	50	50	100	700
73361	**80**	60	80	30x4	50	50	100	770
73403	**110**	80	110	30x4	50	50	100	1050

Avantages:

Protection antirouille améliorée, broche brunie

Remarque:

Les vérins AMF à base magnétique sont conçus pour un usage en positions horizontale et verticale. Les aimants permanents permettent de positionner des pièces verticalement avec une exactitude répétitive. Les vérins s'adaptent aux brides présentant une largeur de fente d'env. 14-22 mm. En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de fente, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443.
Têtes adaptables : N° 6440, 6441, 6442, 6443 et 6445.
Sous-construction adaptable avec base magnétique démontée : N° 6442G.
Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !

Recommandations

N° 6440, page 76

N° 6443, page 77

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6400Z

Élément intermédiaire

Acier traité, peint.

Code	Modèle	D1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Poids [g]
569378	**25**	50	25	35	217
569379	**50**	50	50	60	593
569380	**100**	50	100	110	1320

Utilisation:

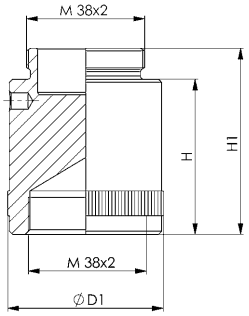
Les éléments intermédiaires permettent un montage en hauteur modulaire pour les vérins AMF 6400 de taille 52/70/100. Les différents éléments sont vissés ensemble.
La combinaison de différents éléments de base de bridage et le montage de trois vérins de hauteur différente permettent une utilisation flexible.
Les différents éléments peuvent être fixés de façon sûre en termes de processus grâce à la clé à crochet.

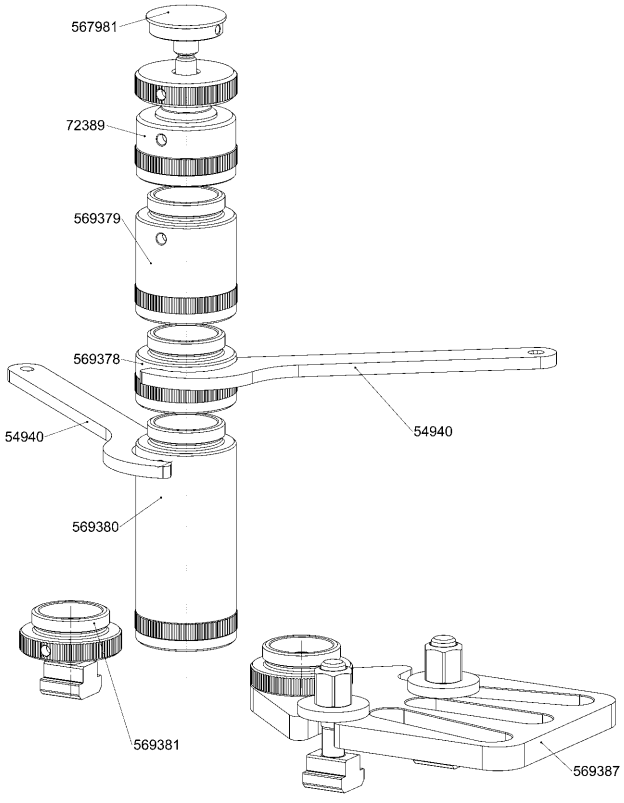
Avantages:

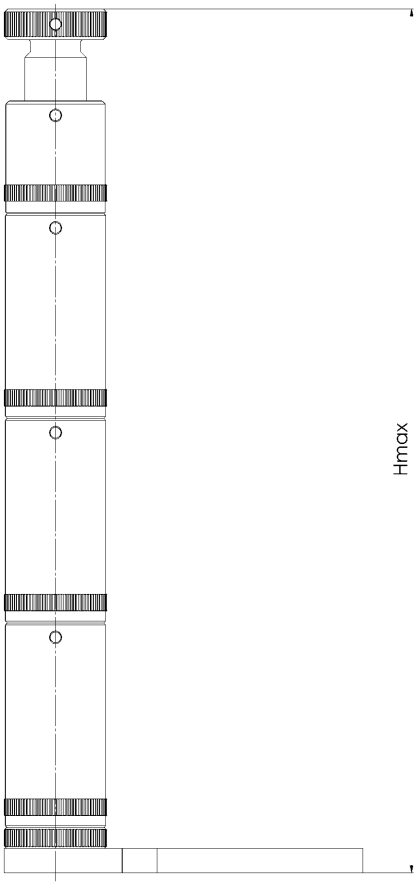
- Hauteur maximale de 422 mm possible sans paliers et sur toute la hauteur
- Manipulation améliorée grâce à des éléments individuels
- Gain de temps pendant l'équipement grâce à la flexibilité des pièces
- Optimisation du stockage

Remarque:

Hauteur maximale possible de 422 mm pour une force d'appui autorisée de 100 kN, au-delà, il y a risque de flambage.
Ne pas modifier le réglage sous charge.
En cas d'utilisation de la base magnétique 6401M, une hauteur maximale de 160 mm est possible en cas d'utilisation en position horizontale du vérin modulaire.







Recommandations

N° 6400, page 61

N° 6400FY, page 64

DIN 1810B

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6400FB

Élément de base de bridage

Acier traité, bruni.

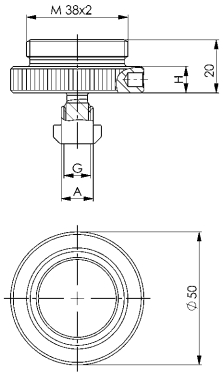
Code	Modèle	A [mm]	G [mm]	H [mm]	Poids [g]
569381	**M10 x 12**	12	M10	10	212
569382	**M12 x 14**	14	M12	10	230
569386	**M16 x 18**	18	M16	10	287

Utilisation:

Les éléments de base de bridage peuvent être utilisés sur des rainures en T et des plaques modulaires.
Les éléments de vérin de taille 52/70/100 peuvent être vissés directement sur les éléments de base de bridage ou les éléments intermédiaires.

Avantages:

L'utilisation des éléments de base de bridage 6400FB permet de visser le vérin modulaire 6400 de façon sûre en termes de processus, en position horizontale et verticale. L'élément de base de bridage peut ici être fixé dans les rainures en T à l'aide de l'écrou pour rainures en T fourni. Il est en outre possible de le visser directement sur des plaques perforées ou une plaque de montage.

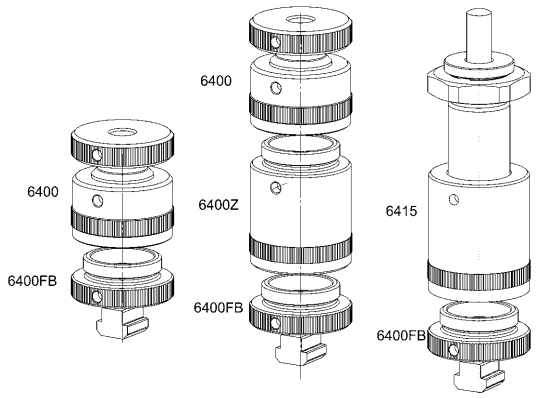


Recommandations

N° 6400,
page 61

N° 6400Z,
page 62

DIN 1810B



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6400FY

Élément de base de bridage trou oblong

Acier traité, bruni.

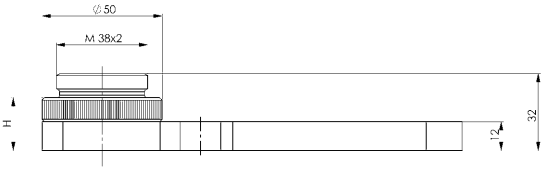
Code	H [mm]	Poids [g]
569387	22	1280

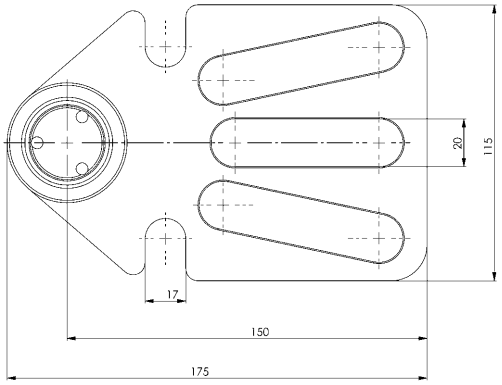
Utilisation:

Les éléments de base de bridage peuvent être utilisés sur des rainures en T et des plaques modulaires.
Les éléments de vérin de taille 52/70/100 peuvent être montés directement sur les éléments de base de bridage ou les éléments intermédiaires.

Avantages:

- Permet un positionnement variable sur la table de machine.
- L'interface filetée permet un remplacement aisé de l'élément de base de bridage sur le vérin modulaire.



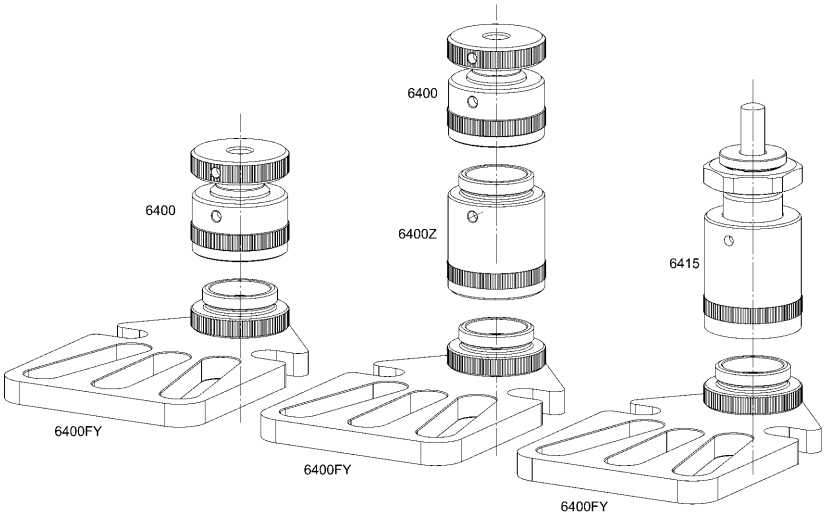


Recommandations

N° 6400, page 61

N° 6400Z, page 62

DIN 1810B



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6401

Vérin avec base alu

Trou de centrage Ø12 mm / M10. Broche : acier traité bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité. Partie inférieure : aluminium, résistance à la traction 400 N/mm2.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	M	F max. [kN]	Poids [g]
75770	**52**	42	52	30x4	50	50	M38 x 2	30 *	370
75788	**70**	50	70	30x4	50	50	M38 x 2	30 *	430
75796	**100**	70	100	30x4	50	50	M38 x 2	30 *	600

Utilisation:

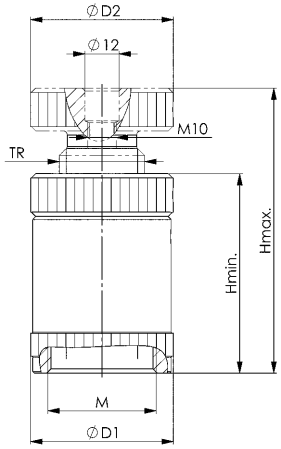
Protège les tables de machines-outils de précision (les copeaux d'acier ne pénètrent pas dans la table de la machine, mais dans la partie inférieure alu du vérin). Idéal pour toutes les tables de machines-outils ainsi que les marbres de très haute précision.

Avantages:

Montage modulaire avec éléments intermédiaires en aluminium 6401Z possible.

Remarque:

F max.* jusqu'à max. 350 mm de hauteur totale garantie, au-delà, il y a risque de flambage.
Supports convenables : n °6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 et 6445
Sous-construction adaptable : n° 6401MF, 6401AF, 6400FB, 6400FY
Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !



CAD

Recommandations

N° 6401Z, page 67

N° 6401M

Vérin en aluminium à base magnétique

Trou de centrage Ø12 mm / M10. Broche : acier traité bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité. Partie inférieure : aluminium, résistance à la traction 400 N/mm2.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
75804	**62**	52	62	30x4	50	50	30 *	380
75812	**80**	60	80	30x4	50	50	30 *	550
75820	**110**	80	110	30x4	50	50	30 *	710

Utilisation:

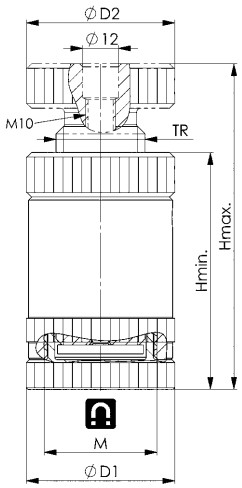
Les vérins AMF à base magnétique sont conçus pour un usage en positions horizontale et verticale. Les aimants permanents permettent de positionner des pièces verticalement avec une exactitude répétitive.

Avantages:

Montage modulaire avec éléments intermédiaires en aluminium 6401Z possible.

Remarque:

F max.* jusqu'à max. 350 mm de hauteur totale garantie, au-delà, il y a risque de flambage.
Supports convenables : n° 6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10, 6443/14 et 6445
Sous-construction adaptable : n° 6401MF, 6401AF, 6400FB, 6400FY
Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6406A-88

Vérin en aluminium avec protection contre les copeaux et base en aluminium

Un racleur prévient la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin.
Trou de centrage Ø12 mm / M10.
Broche : acier traité bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité.
Partie inférieure : aluminium, résistance à la traction 400 N/mm².

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
72850	88	75	88	30x4	50	50	30	630

Utilisation:

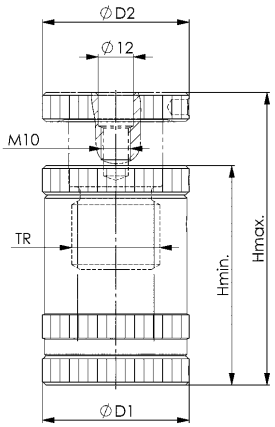
Les vérins AMF à base en aluminium sont conçus pour un usage en position verticale.

Avantages:

Le racleur prévient la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Montage modulaire avec éléments intermédiaires en aluminium 6401Z possible.

Remarque:

F max. jusqu'à max. 350 mm de hauteur totale ; au-delà, il y a risque de flambage.
Supports convenables : n° 6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 et 6445
Sous-construction adaptable : n° 6400FB, 6400FY
Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !



Recommandations

N° 6401Z, page 67

N° 6440G, page 76

N° 6406M-88

Vérin en aluminium avec protection contre les copeaux et base magnétique

Un racleur prévient la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin.
Trou de centrage Ø12 mm / M10.
Broche : acier traité bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité.
Partie inférieure : aluminium, résistance à la traction 400 N/mm².

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
72868	88	75	88	30x4	50	50	30	720

Utilisation:

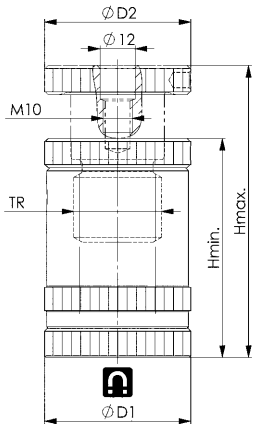
Les vérins AMF à base magnétique sont conçus pour un usage en positions horizontale et verticale. L'aimant permanent permet de positionner de manière durable et exacte la pièce en position verticale.

Avantages:

Le racleur prévient la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Montage modulaire avec éléments intermédiaires en aluminium 6401Z possible.

Remarque:

F max. jusqu'à max. 350 mm de hauteur totale ; au-delà, il y a risque de flambage.
Supports convenables : n° 6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 et 6445
Sous-construction adaptable : n° 6400FB, 6400FY
Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !



Recommandations

N° 6401Z, page 67

N° 6440G, page 76

Sous réserve de modifications techniques.

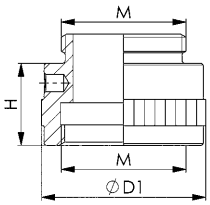
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6401Z

Élément intermédiaire en aluminium

pour l'augmentation de la hauteur sur des vérins en alu.

Code	Modèle	H	D1	M	F max. [kN]	Poids [g]
72876	**12**	12,5	50	M38 x 2	30	38
72884	**25**	25,0	50	M38 x 2	30	76
72926	**50**	50,0	50	M38 x 2	30	165



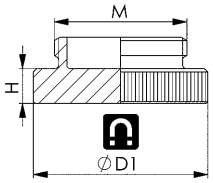
CAD

N° 6401MF

Base magnétique pour vérins

Corps : acier noir galvanisé

Code	H	D1	M	Poids [g]
558436	10	50	M38 x 2	125



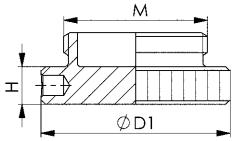
CAD

N° 6401AF

Base alu pour vérins

Corps : aluminium

Code	H	D1	M	F max. [kN]	Poids [g]
557186	10	50	M38 x 2	30	60



Recommandations

N° 6401Z, page 67

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6406-125

Vérins à base alu avec pare-copeaux

Un racleur prévient la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Trou de centrage Ø12 mm / M10. Broche : acier traité bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité.
Comprend :
- Vérin avec protection contre les copeaux
- Élémentintermédiaire 12,5 mm
- Élémentintermédiaire 25 mm
- Base magnétique et en aluminium.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
72371	**125**	75	125	30x4	50	50	30*	920

Utilisation:

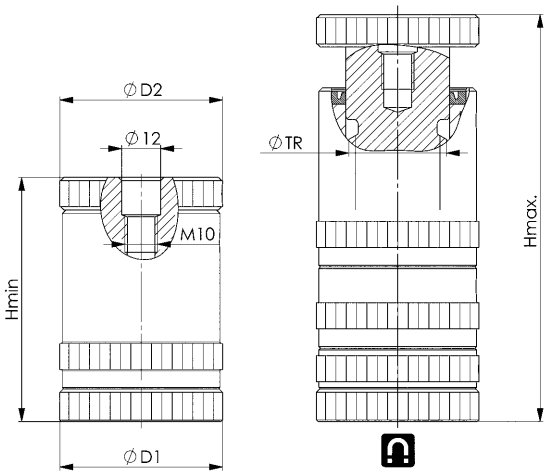
Les vérins AMF à base magnétique sont conçus pour un usage en positions horizontale et verticale. L'aimant permanent permet de positionner de manière durable et exacte la pièce en position verticale.

Avantages:

Le racleur prévient la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Montage modulaire avec éléments intermédiaires en aluminium 6401Z possible.

Remarque:

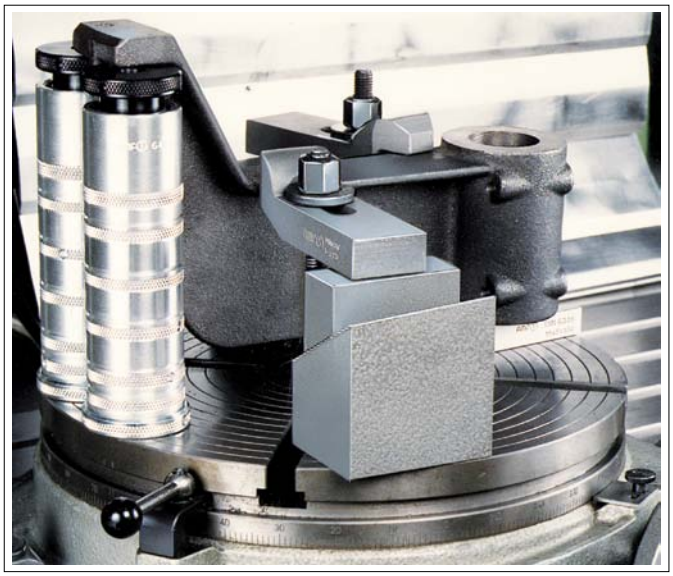
F max. jusqu'à max. 350 mm de hauteur totale ; au-delà, il y a risque de flambage.
Supports convenables : n °6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 et 6445
Sous-construction adaptable : n° 6400FB, 6400FY
Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !



Recommandations

N° 6401Z, page 67

N° 6440G, page 76



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6415

Vérin d‘alignement

avec une goupille cylindrique ISO8734-12x50. Trou de centrage Ø12 mm.
Broche : filetage au pas fin métrique M30x1,5 avec sécurité d‘extrémité. Appui tournant librement sur un palier lisse. Acier traité, bruni.

CAD

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	D1	D2	H1 min.	H1 max.	F max. [kN]	Poids [g]
86504	**75**	55	75	50	34	82	102	30	680
86512	**115**	75	115	50	34	102	142	30	950

Utilisation:

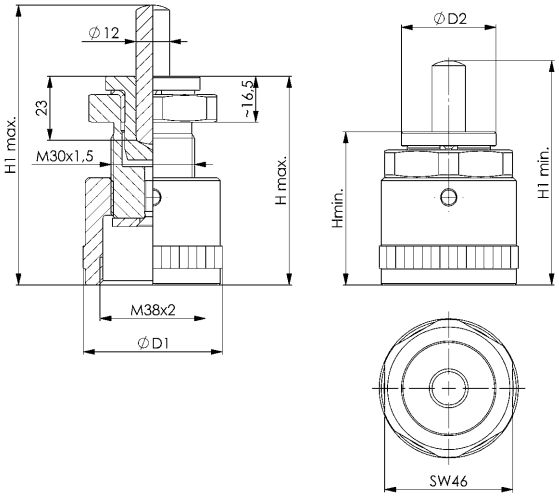
Le vérin d’alignement en hauteur peut être utilisé aussi sans goupille cylindrique, ou avec les têtes N° 6440 et N° 6441. Avec la tête de centrage, une combinaison est possible avec tous les vérins AMF.

Avantages:

Ajustement fin. Le coussinet lisse emmanché à la presse empêche la rotation et le décalage de la pièce reposant sur la tête lisse.

Remarque:

Têtes adaptables : N° 6440, 6441 et 6442.
Sous-construction adaptable : N° 6442G.



Recommandations

N° 6440, page 76

N° 6441, page 76

N° 6442, page 77

N° 6416

Vérin d‘alignement à base magnétique

avec une goupille cylindrique ISO8737-12x50. Trou de centrage Ø12 mm.
Broche : filetage au pas fin métrique M30x1,5 avec sécurité d‘extrémité. Appui tournant librement sur un palier lisse. Acier traité, bruni.

CAD

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	D1	D2	H1 min.	H1 max.	F max. [kN]	Poids [g]
86520	**85**	65	85	50	34	92	112	30	800
86538	**125**	85	125	50	34	112	152	30	1000

Utilisation:

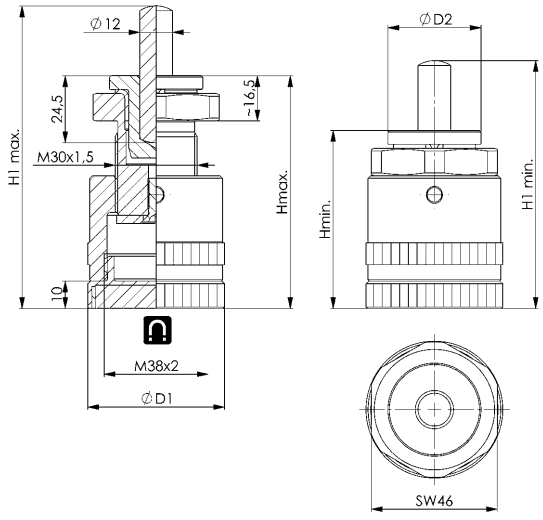
Le vérin d’alignement en hauteur peut être utilisé aussi sans goupille cylindrique, ou avec les têtes N° 6440 et N° 6441. Avec la tête de centrage, une combinaison est possible avec tous les vérins AMF.

Avantages:

Ajustement fin. Le coussinet lisse emmanché à la presse empêche la rotation et le décalage de la pièce reposant sur la tête lisse.

Remarque:

Têtes adaptables : N° 6440, 6441 et 6442.
Sous-construction adaptable avec base magnétique démontée : N° 6442G.



Recommandations

N° 6315GN, page 28

N° 6315GNG, page 28

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6420

Vérin d‘alignement à bille

Traité, brunie par revenu, bille trempée.

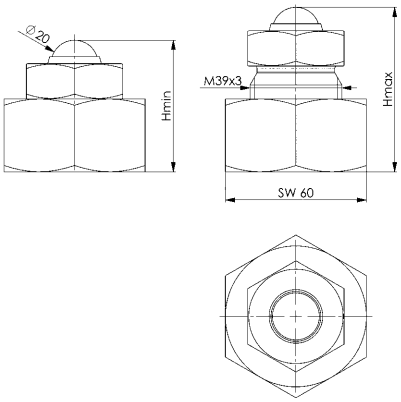
Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	F max. [kN]	Poids [g]
72546	70	56	70	30	950

Utilisation:

Par sa porté, ce vérin est particulièrement adapté au calage et à la mise a niveau de pièces brutes moulées ou forgées, la précision de réglage est de 0,1 mm.

Avantages:

- La bille libre en rotation minimise les frottements de portée et facilite la rotation de réglage.
- La portée de la bille par un point ne transmet pas à la pièce d‘effort de déplacement dû à la rotation de la tête.
- Sa construction simple et robuste lui garantie une longue durée de vie.



Recommandations

N° 6400, page 61

N° 6415, page 70

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6460

Vérin «Herkules» (d‘alignement)

Trou de centrage Ø12 mm. Fonte sphéroïdale et acier traité, bruni par revenu. Face de portée finement usinées. Chaque cale d’alignement est livrée avec une tête bombée 6440 ou 6440G.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	B1 [mm]	B1 [mm]	H1 [mm]	H1 [mm]	L [mm]	SW [mm]	H/U* [mm]	F max. [kN]	Poids [g]
72777	**63**	50	68	63	40	80	7	63	13	0,9	40	1700
72785	**125**	100	125	115	60	135	20	125	24	1,2	100	8600
72793	**190**	170	190	145	80	200	20	175	36	2,0	250	23750

*H/U = Variation de hauteur par tour de vis.

Utilisation:

Les faces de portée finement usinées permettent un positionnement facile et très précis (précision de moins de 1/10 mm). La double action des vérins permet d‘obtenir une grande course et un mouvement vertical très précis sans réaction latérale. Particulièrement recommandé pour le traçage et l’usinage de pièces en fonte ou forgées de grandes dimensions. Le vérin d‘alignement « Herkules » AMF dispose d’un trou de centrage supplémentaire dans le fond de la surface de base.

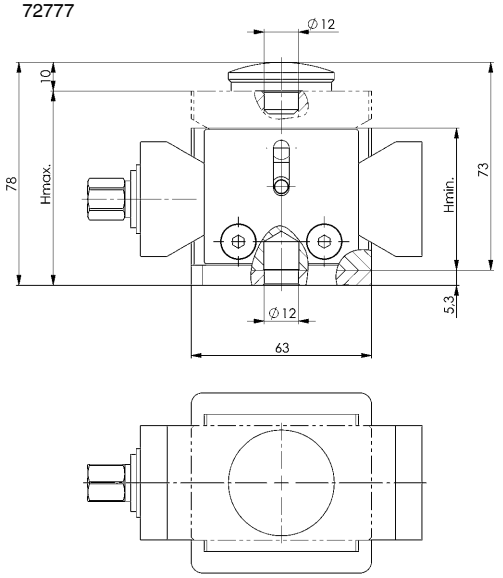
Avantages:

Dans les tailles 125 et 190, le chapeau 6440G peut être vissé de façon imperdable.

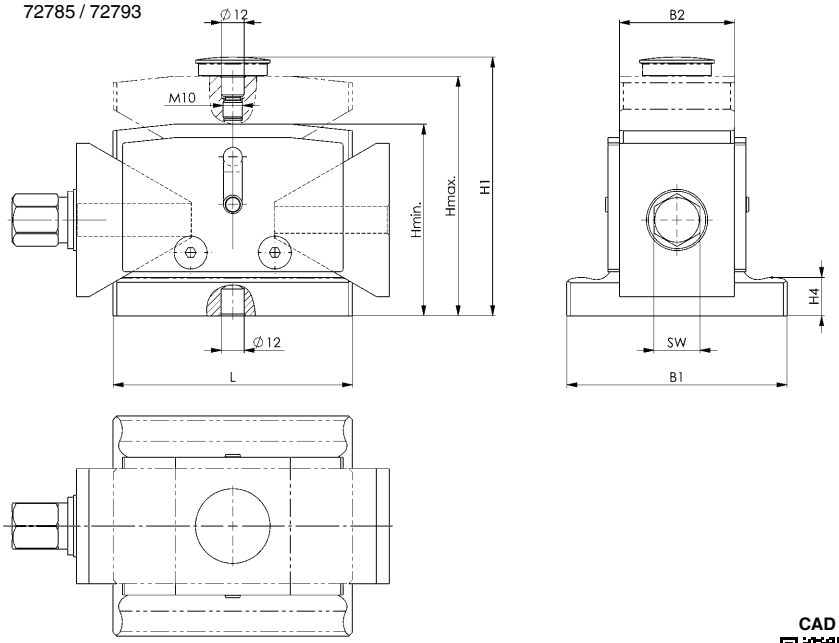
Remarque:

Les têtes adaptables pour la cale d‘alignement N°6460 sont N° 6440, 6440G, N° 6441, N° 6442.
Toutes les tailles avec bord de bridage latéral pour fixation sur la table de machine.
Sur la taille 63, la plaque de base est démontable pour atteindre Hmin.

72777



72785 / 72793



Recommandations

N° 6440, page 76

N° 6440G, page 76

N° 6444, page 77

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6465

Vérin d‘alignement de précision

Ø du trou de centrage 12 mm. Acier cémenté et face de portée finement usinées. Chaque vérin est livré avec une tête bombée N° 6440.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	H/U* [mm]	F max. [kN]	SW [mm]	Poids [Kg]
375592	**55**	50	55	0,71	40	22	2,8
375618	**85**	77	85	0,71	250	36	11,5

*H/U = Variation de hauteur par tour de vis.

Utilisation:

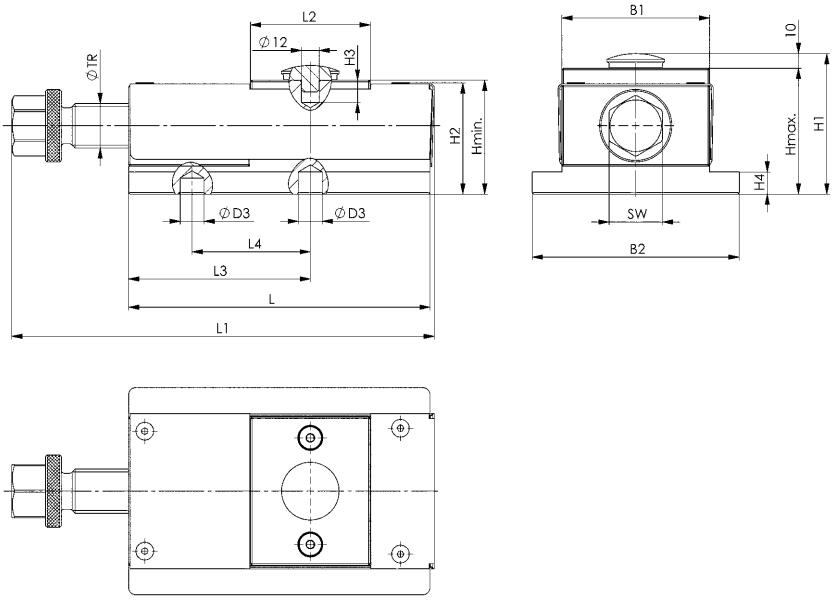
- Les faces de portée finement usinées permettent un positionnement facile et très précis (précision de moins de 1/10mm).
- La commande peut être réalisée à l‘aide de la clé plate, ce qui assure une grande sécurité et une manipulation, simple lors de forces de déplacement importantes.
- La double action de serrage permet d’obtenir une grande course et un mouvement vertical très précis sans décalage latéral.
- La construction plate du vérin d‘alignement de précision permet d‘atteindre de meilleures caractéristiques de sécurité lors de l‘alignement de pièces grandes et lourdes.
- Le vérin d‘alignement de précision dispose d‘un trou de centrage supplémentaire dans le fond de la surface de base pour l‘alignement sur la table de machine.

Avantages:

Vérin d‘alignement de précision réglable sous charge.

Remarque:

- Embouts adaptés pour le vérin d‘alignement de précision: n° 6440, n° 6441, n° 6442
- Réglage en hauteur de 0,71 mm / tour



Recommandations

N° 6440, page 76

N° 6445, page 77

N° 6443, page 77

Dimensions:

Code	B1	B2	TR	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4	D3
375592	60	80	20	60-65	47,5	10	13	128	150-179	60	71	-	12
375618	100	140	30	87-95	74,0	15	15	204	242-287	81	123	80	16

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6430S

Vérin Atlas avec contre-écrou

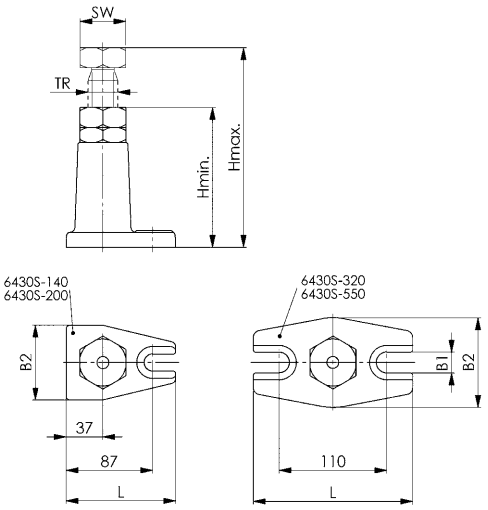
Trou de centrage Ø12 mm. Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal. Tête bruni. Corps: fonte grise peinte.

CAD

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
72553	**140**	100	140	30x6	18	75	110	46	60	1,8
72561	**200**	140	200	30x6	18	75	110	46	60	2,2
72579	**320**	200	320	30x6	22	90	160	46	40	3,8
72587	**550**	320	550	30x6	22	90	160	46	25	4,9

Remarque:

En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de lumière, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443.
Têtes adaptables: N° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445.
Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



Recommandations

N° 6442, page 77

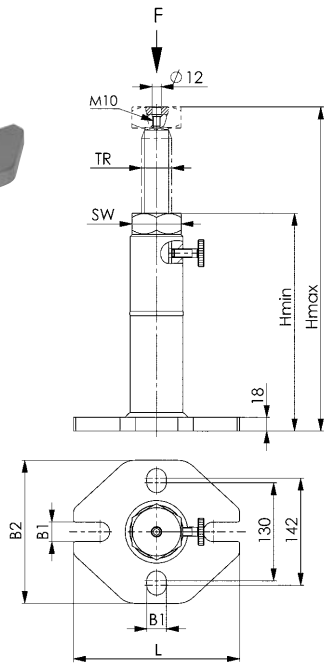
N° 6443, page 77

N° 6445, page 77

N° 6435S

Vérin lourd

avec vis de blocage en laiton. Trou de centrage D12 / M10. Broche : acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité. Tête de broche brunie. Corps de base : acier traité, laqué.



CAD

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
72637	**300**	200	300	40x7	26	190	220	65	80	8
72645	**460**	290	470	40x7	26	190	220	65	60	10
72652	**750**	430	750	40x7	26	190	220	65	50	13
72660	**1250**	710	1250	40x7	26	190	220	65	40	18

Avantages:

- Filetage M10 sur la face supérieure de la broche pour la fixation des éléments.
- Des hauteurs de serrage importantes sont obtenues grâce à la pose de no 6442G et 6415.
- Plaque de base avec trous oblongs fermés pour la fixation sur la table de machine. Possibilité d'utilisation pour des opérations de bridage en rotation.

Remarque:

En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de fente, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443. Les têtes adaptables pour vérin N° 6435S sont N° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445 et 6442G.
Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !

Recommandations

N° 6440, page 76

N° 6441, page 76

N° 6445, page 77

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6438S

Vérin à réglage rapide

réglage en continu, avec vis de blocage en laiton.
Trou de centrage D12 / M10. Broche : acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité.
Tête de broche brunie. Corps de base : acier traité, laqué.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	B1	B2	D	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
75705	**450**	320	450	40x7	26	190	90	220	65	50	11,5
75713	**710**	450	710	40x7	26	190	90	220	65	40	13,7
75721	**1250**	710	1250	40x7	26	190	90	220	65	30	18,3

Utilisation:

Ce vérin permet un réglage d'approche rapide et un réglage fin sur toute sa course.
Têtes adaptables : N° 6440, 6441, 6443, 6445 et 6442G.

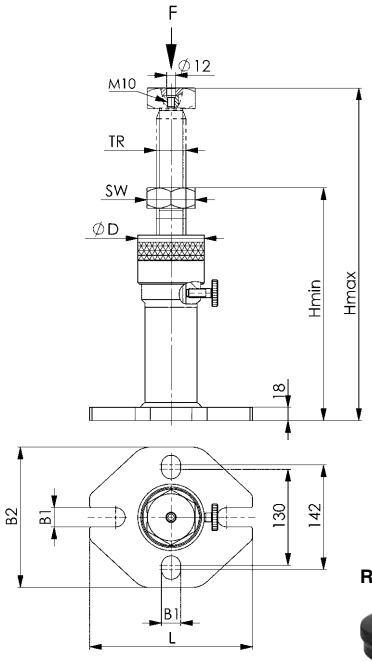
Avantages:

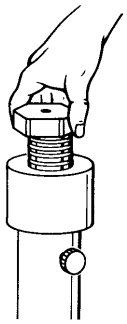
- Filetage M10 sur la face supérieure de la broche pour la fixation des éléments.
- Des hauteurs de serrage importantes sont obtenues grâce à la pose de N° 6442G et 6415.
- Plaque de base avec trous oblongs fermés pour la fixation sur la table de machine.

Remarque:

- Retenir la broche, max. 6 kg
- Desserrer la vis de blocage
- Tourner la bague de verrouillage pour desserrer la broche
- Régler la hauteur
- Tourner la bague de verrouillage pour fixer la broche
- Bloquer la broche avec la vis de blocage

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge !





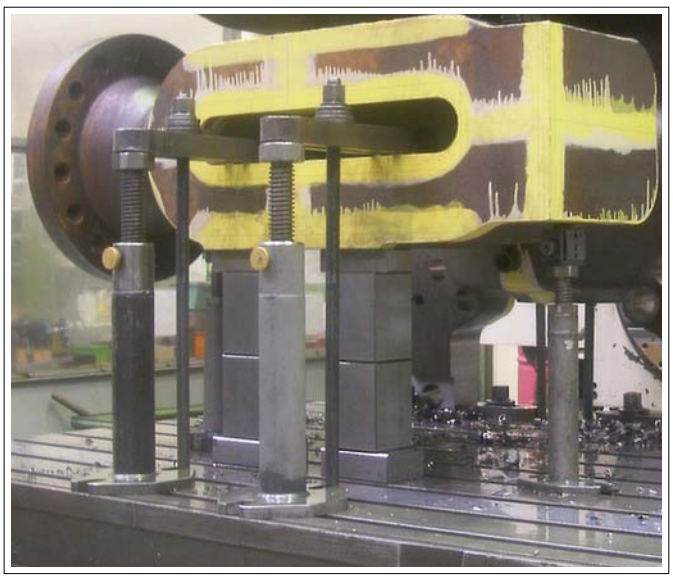
Recommandations

N° 6440, page 76

N° 6441, page 76

N° 6442, page 77

CAD



Sous réserve de modifications techniques.

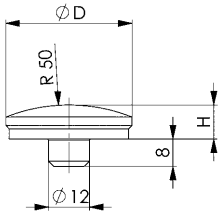
N° 6440

Tête bombée

traitée, brunie par revenue.

Code	H	D	Poids [g]
72710	10	39	75

CAD



N° 6440G

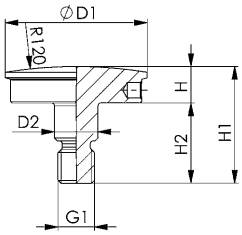
Tête bombée avec filetage

Acier traité, bruni par revenu.

Code	H	D1	D2	G1	H1	H2	Poids [g]
567981	10	39	11,9	M10	32	22	95

Utilisation:

La tête de centrage peut être vissée sur les vérins 6435S, 6438S ou sur la cale d'alignement 6460 taille 125/190.



N° 6440GS

Rehausse pivotante lisse avec fonction d'angle de +/- 3°

Acier traité, bruni par revenu.

Code	Modèle	H	D	Poids [g]
570303	M10	27,5	50	389

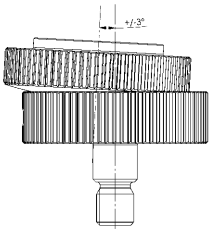
NOUVEAU!

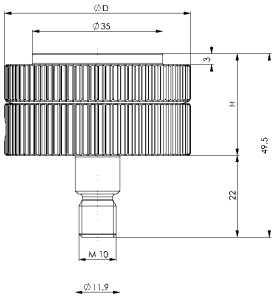
Utilisation:

La rehausse pivotante peut être fixée au moyen d'un filetage sur les têtes de broche des vérins AMF 6400, 6435S ou 6438S.

Caractéristiques:

Le support a une fonction d'angle de +- 3° et permet la compensation des tolérances importantes de la pièce.





Recommandations

N° 6400, page 61

N° 6435S, page 74

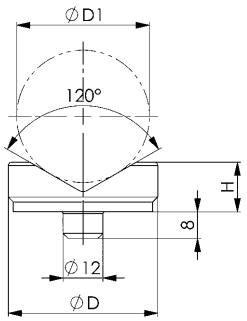
N° 6441

Tête en vé

traitée, brunie par revenue.

Code	Modèle	H	D	D1 min.	D1 max.	Poids [g]
72728	45	15	45	10	50	120
72769	65	30	65	22	100	545

CAD



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

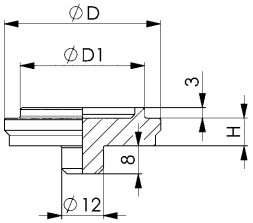
N° 6442

Tête de centrage

traitée, brunie par revenue.

Code	H	D	D1	Poids [g]
72736	8	45	35,8	120

CAD



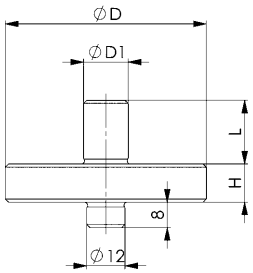
N° 6443

Tête de centrage

pour bride à fourche, traitée, brunie par revenue.

Code	Modèle	H	D	D1	L	Poids [g]
72751	14	12	63	14	15	310
72744	25	15	78	25	25	650

CAD



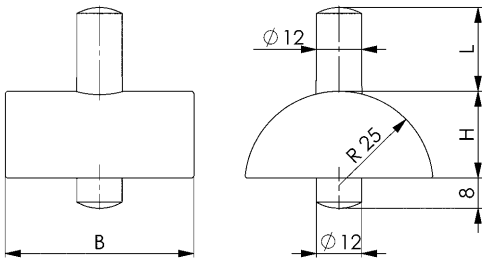
N° 6444

Tête de centrage

avec appui cylindrique. Traité et revenu.

Code	H	B	L	Poids [g]
72454	23	50	19	370

CAD



N° 6445

Tête à bille

traité, brunie par revenu. Bille trempée.

Code	H	D	F max. [kN]	Poids [g]
72819	25	45	30	240

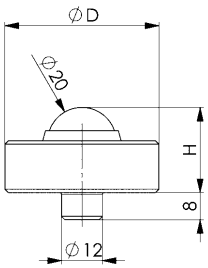
CAD

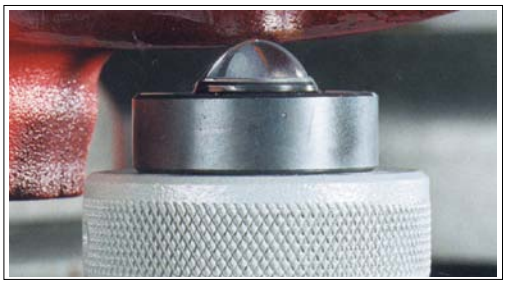
Utilisation:

Cet élément robuste est approprié au calage et à l'alignement de pièces coulées et forgées. Utilisable sur vérins AMF.

Avantages:

- La bille minimise les frottements de portée et réduit les efforts de réglage.
- Du fait de la portée en un point, il n'est pas transmis à la pièce le mouvement de rotation de réglage.
- Sa construction simple et robuste lui garanti une longue durée de vie.





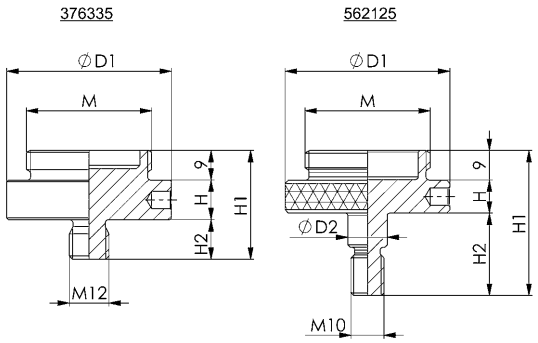
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6442G

Tête de centrage avec filetage

traitée, brunie par revenue.

Code	Modèle	D1	D2	H	H1	H2	M	Poids [g]
562125	**M10**	50	11,9	10	33	25	M38x2	200
376335	**M12**	50	-	12	44	12	M38x2	240



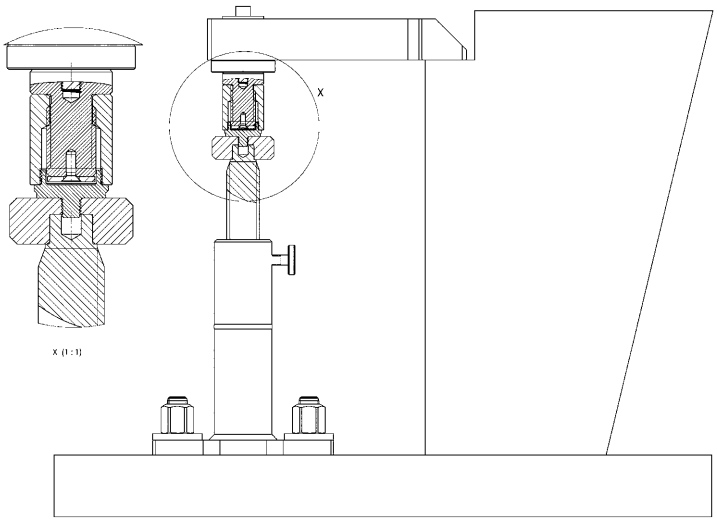
CAD

Utilisation:

La tête de centrage peut être vissée sur des vérins. Il est possible de visser les vérins sur la tête de centrage.
- Vérin d'alignement en hauteur 6415
- Vérin avec appui plate 6400-52 /-70/-100
- Vérin avec appui plate et filetage 6400G
- Vérin en alu 6401

Remarque:

La force d'appui maximale possible de la combinaison de vérin doit être adaptée à la force d'appui (Fmax.) des vérins utilisés.



N° 6443G

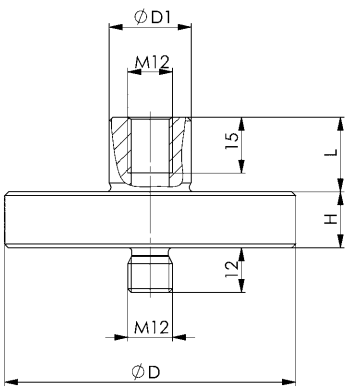
Tête de fixation avec filetage

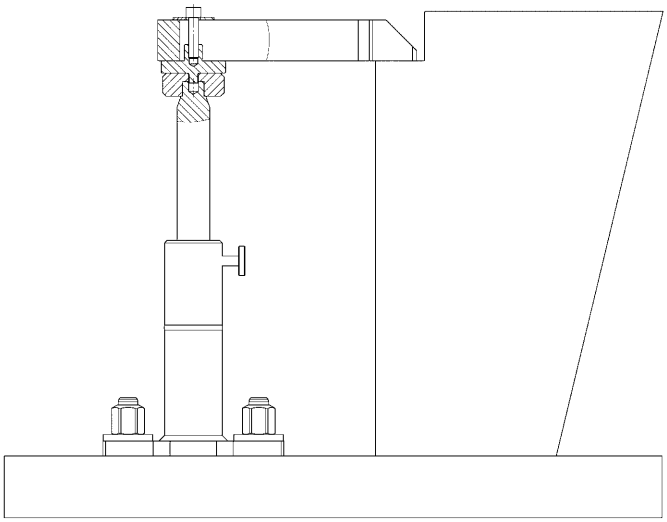
pour bride à fourche, traitée, brunie par revenue.

Code	Modèle	H	D	D1	L	Poids [g]
376350	**25**	15	78	22	20	601

Avantages:

La tête de centrage peut être vissée sur des vérins. Taraudage pour la fixation supplémentaire de brides sur des vérins. Sécurité pour les tours verticaux.





CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6418

Appui anti-vibratoire mécanique

Livré avec un tasseau DIN 508 M12x14 et une vis sans tête M12x30. Corps de base: acier cémenté, nitruré, phosphaté et rectifié. Corps: Aluminium.

Code	Modèle	Capacité de charge F max. [kN]	H	Course [mm]	SW1	SW2	G	Poids [g]
75416	**M12**	8	78-83	5	21	6	M12	939

Utilisation:

1. Montage de l'appui anti-vibratoire à l'aide de 2 vis M 6.
   Attention à l'accès pour va vis de manœuvre.
   - En variante: Retirer la vis M12x10 et la remplacer par la vis sans tête M12x30. L'engager dans le tasseau et serrer à l'aide d'une clé (SW 21).
   - Pas d'accès aisé à la vis de manœuvre assuré.
2. En tournant la vis (6 pans de 6 mm) de commande, le nez d'appui vient au contact de la pièce avec une légère force de ressort.
3. Continuer de tourner jusqu'en butée (lock) - 180° en tout - pour que le mécanisme de serrage bloque l'appui en position sans contrainte sur la pièce.
4. Tourner dans le sens inverse pour libérer le blocage. Continuer de tourner jusqu'en butée (unlock) - 180° - pour revenir en position initiale.

Avantages:

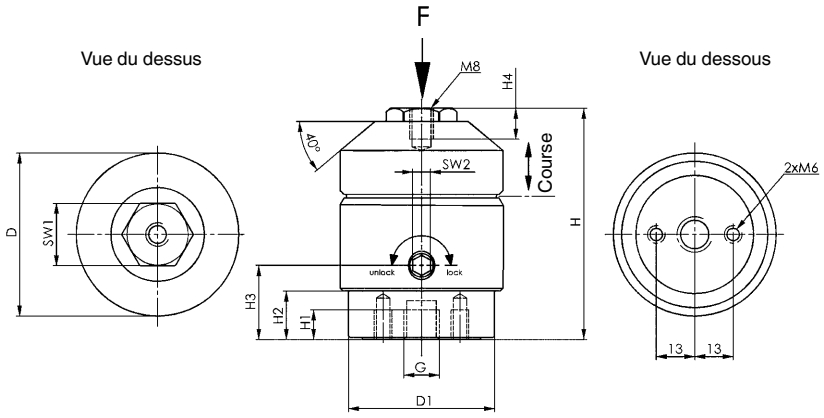
- Les appuis anti-vibratoire sont utilisés comme appuis supplémentaires permettant d'éviter la déformation par flexion et la vibration de pièces à usiner.
- Cet appui est mis au contact de la pièce par un ressort et bloqué en position à l'aide d'une clé six pans.
- Compensation importante dû au tolérance des pièces de fonderie.

Remarque:

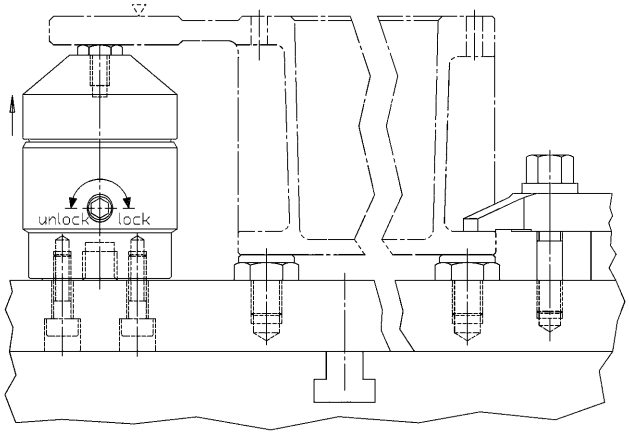
- Sur le nez de l'appui M 8 peut être montée une vis(n° 7110DHX, 7110DIX, 7110DKX, 7110DFX).
- Des posages spécifiques peuvent également montés.
- L'orifice inférieur M 12 doit toujours être obturé pour garantir un fonctionnement sûr.

Dimensions:

Code	Modèle	D	D1	H1	H2	H3	H4
75416	**M12**	55	49,4	10	16	25	10,5



Exemple d'utilisation:



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6417

Système de serrage

bruni, avec bague de serrage en laiton.

Code	Modèle	Rainure	H ±0,1	H1 min.	H1 max.	H2 min.	H2 max.	ØD1	ØD2	ØD3	G1	G2	SW	Poids [g]
74179	**80**	14	80	116	148	8	40	40	50	32	M12	M16	27	1270
568987	**80L**	14	80	148	180	40	72	40	50	32	M12	M16	27	1310

Utilisation:

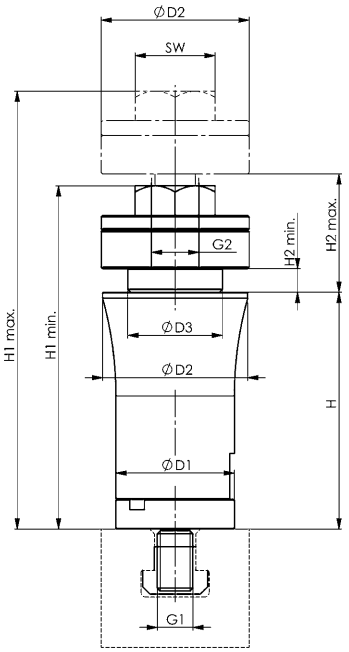
- En serrant l'écrou de 27 mm, sous la bague laiton, le système est fixé par un tasseau sur la table de machine.
- Le serrage de la pièce est assuré par la vis à tête SW de 27 mm en acier traité.
- La bague de serrage en laiton évite le marquage de la pièce.

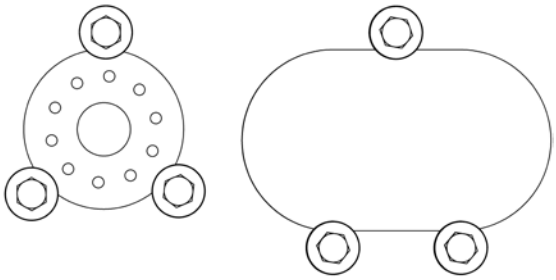
Avantages:

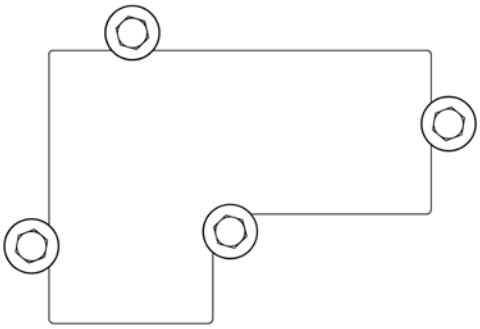
- Réduction des coûts grâce à la simplicité des éléments, leurs mise en œuvre rapide et leurs facilité d'adaptation.
- Utilisation optimale de la table de machine.
- Bon serrage de plaque pour l'usinage d'alésage, perçage et taraudage.

Remarque:

- Convient à des épaisseurs de pièces comprises entre 8 et 40 mm
- Hauteur d'appui 80 mm
- Des éléments intermédiaires de 25 mm et 50 mm pour augmenter la hauteur d'appui sont également disponibles







Recommandations

N° 6417Z, page 81

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6417Z

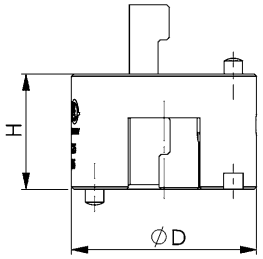
Élément intermédiaire

bruni.

Code	Modèle	ØD [mm]	H [mm]	Poids [g]
74195	25	40	25	214
74211	50	40	50	459

Utilisation:

Augmentation de la hauteur d'appui.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6419

Bride flottante

Support et serrage combinés,
y compris la fixation pour rainures en T.

Code	Modèle	Rainure	G	Md min. - max. [Nm]	F [kN]	Course de réglage H	Course de serrage H2*	Poids [g]
75754	**12**	14	M12	15-30	2-8	102-112	0-12	1880
75622	**16**	18	M16	50-115	8-25	163-175	10-25	6250

* Course de serrage = plage de serrage avec mors standard supérieur et inférieur.

Utilisation:

1. Fixer la bride flottante sur le dispositif ou sur la table de la machine (vis M12 clé de 46 ou vis M16 clé de 55).
2. Ajusterla hauteur d'appui et la zone de pivotement à l'aide de la douille rouge et bloquer par la vis sans sur le corps. Prévoir un jeu suffisant vers le haut pour accepter les tolérances de fabrication.
3. Pousser la bride flottante vers le bas.
4. Faire pivoter les mors sur la pièce. Sous la légère force du ressort, le mors inférieur se met au contact de la pièce.
5. Serrer le système par l'écrou supérieur (18 ou 24mm)
   - Le serrage bloque l'appui en position et serre la pièce sur celui ci.
6. Le desserrage s'effectue dans l'ordre inverse des opérations.

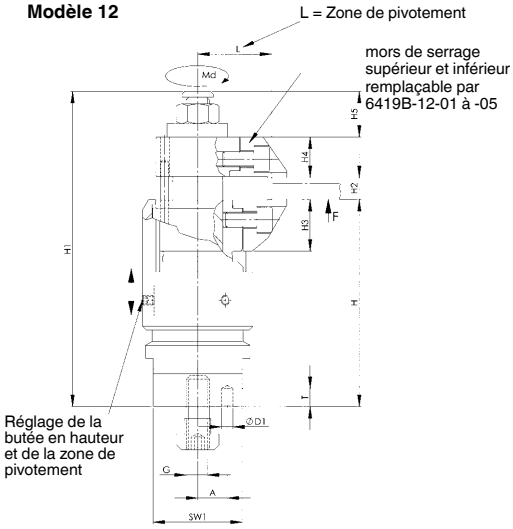
Avantages:

- Particulièrement approprié pour les pièces de grande taille à usinage difficile (taille 16).
- Pas de déformation lors du bridage de pièces minces.
- Anti-vibration pendant l'usinage.
- Bridage d'épaulements, nervures et renforts de pièces.
- Bridage sans déformation de pièces brutes.

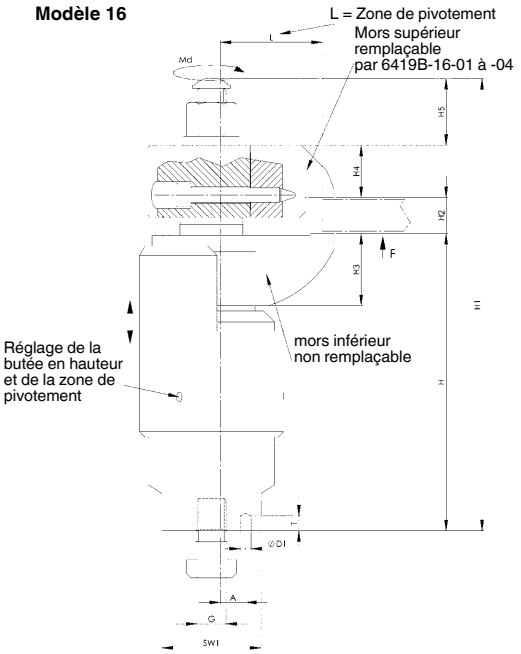
Remarque:

- La bride flottante sert à serrer et à soutenir des points de bridage hyperstatiques sur les pièces.
- Pour des besoins spécifiques au client, les mors fournis peuvent être remplacés par les mors suivants (N°6419B-12 et 6418B-16) (couple de serrage = max. 43 Nm).

Modèle 12



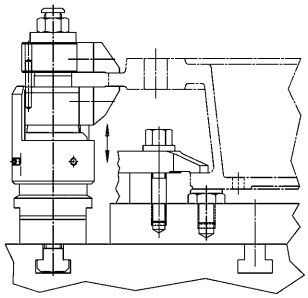
Modèle 16

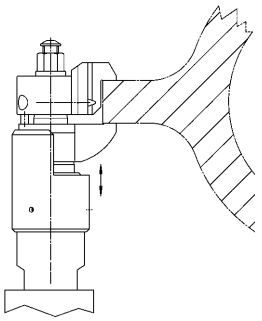


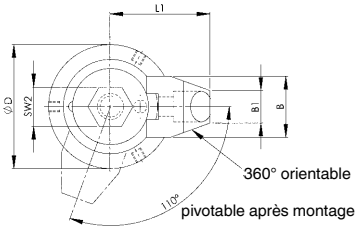
Dimensions:

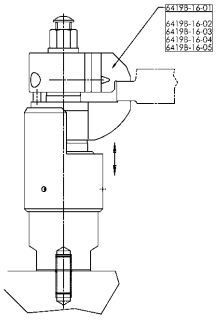
Code	Modèle	A	B	B1	D	ØD1 +0,3	H1	H3	H4	H5	L	SW2	SW1	L1	T
75754	**12**	14	28	15	57	6	163	26,8	21	32	39	18	46	46	8
75622	**16**	20	54	20	80	6	261	40,0	29	45	54	24	55	68	8

Exemples d'utilisations:









CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6419B-12-01

Mors

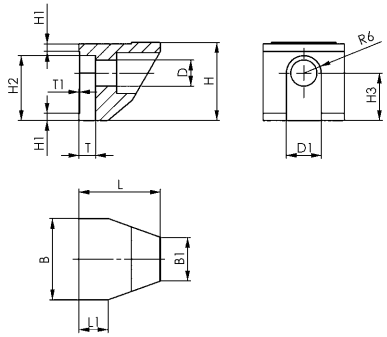
Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors standard inférieur.

Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
71233	12	28	15	9	12	26,8	2,5	22,3	16,3	28	10	5,5	0,2	83

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.

CAD



N° 6419B-12-02

Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors standard supérieur.

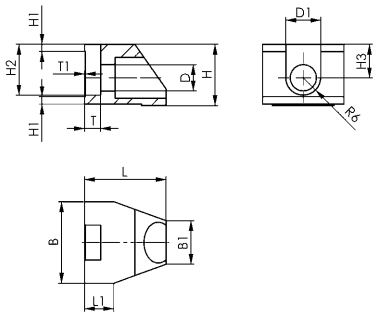
Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
71605	12	28	15	9	12	21	2,5	17,5	11,5	29,5	11,5	5,5	0,2	71

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 0 à 12 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.

CAD



N° 6419B-12-03

Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors de remplacement supérieur.

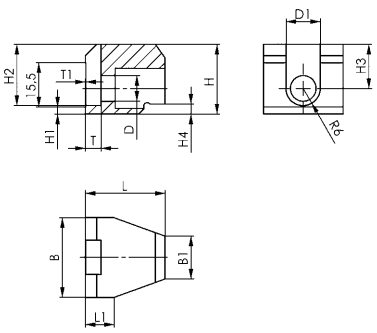
Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
74229	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	3,5	29,5	11,5	5,5	0,2	94

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 4 à 16 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.

CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6419B-12-04

Mors

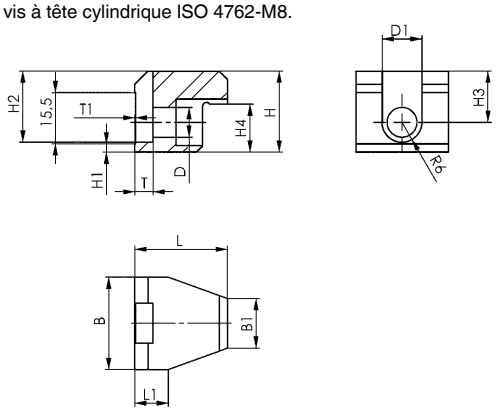
Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors de remplacement supérieur.

Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
74245	**12**	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	14,5	29,5	11,5	5,5	0,2	90

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 15 à 27 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



CAD

N° 6419B-12-05

Mors

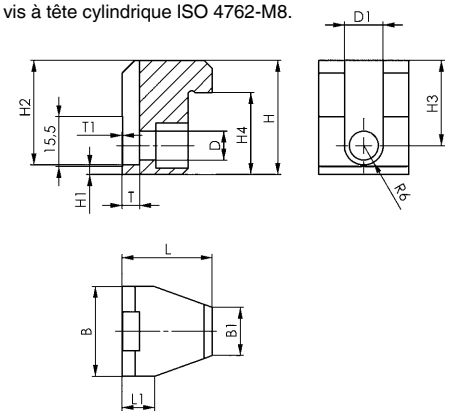
Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors de remplacement supérieur.

Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
75051	**12**	28	15	9	12	35,5	2,5	32,5	26,5	25,5	29,5	11,5	5,5	0,2	132

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 26 à 38 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



CAD

N° 6419B-16-01

Mors

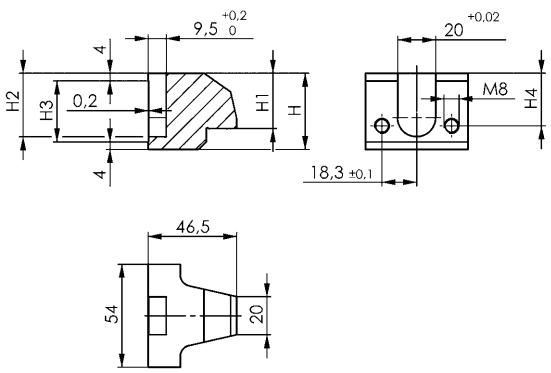
Acier cémenté, nitruré et traité.
Mors standard supérieur.

Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75382	**16**	40	29	33,3	32	27,6	400

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 10 à 25 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6419B-16-02

Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.
Mors de remplacement supérieur.

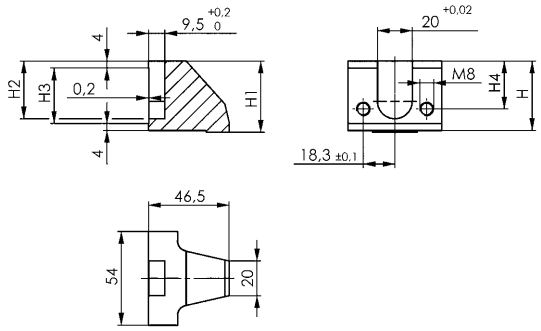
Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75424	16	40	41	33,3	32	27,6	380

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 0 à 14 mm.

CAD

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



N° 6419B-16-03

Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.
Mors de remplacement supérieur.

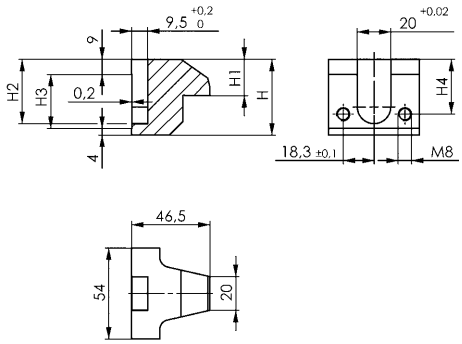
Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75440	16	45	21,6	38,3	32	32,6	440

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 23 à 38 mm.

CAD

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



N° 6419B-16-04

Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.
Mors de remplacement supérieur.

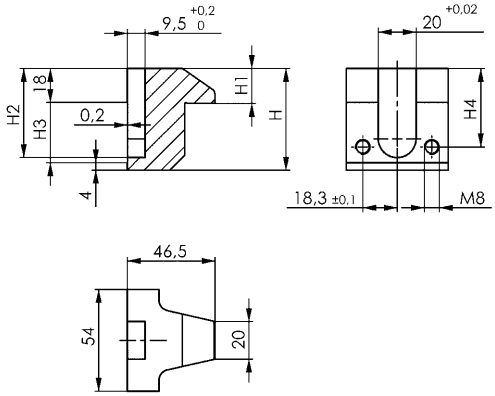
Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75630	16	54	18,6	47,3	32	41,6	510

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 35 à 50 mm.

CAD

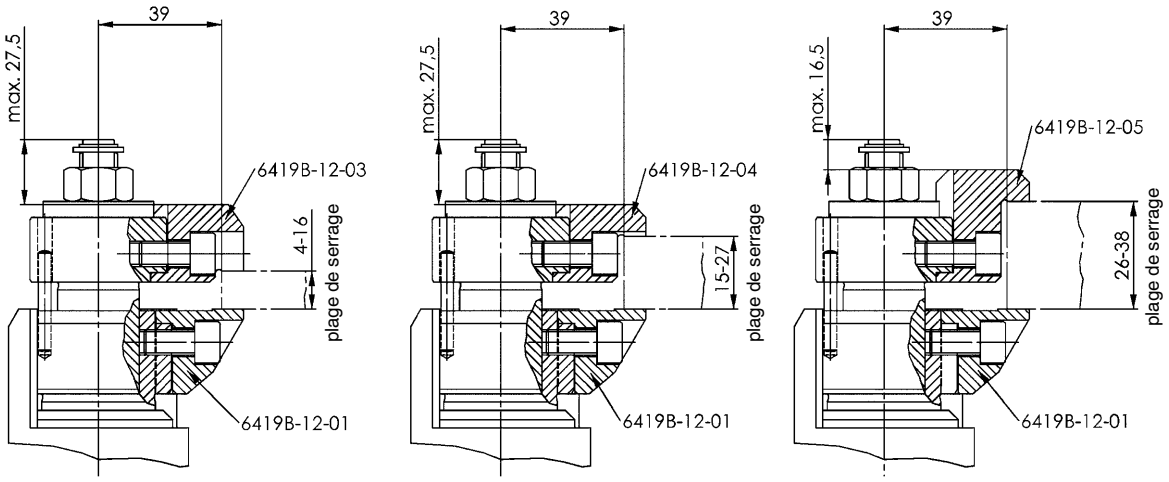
Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.

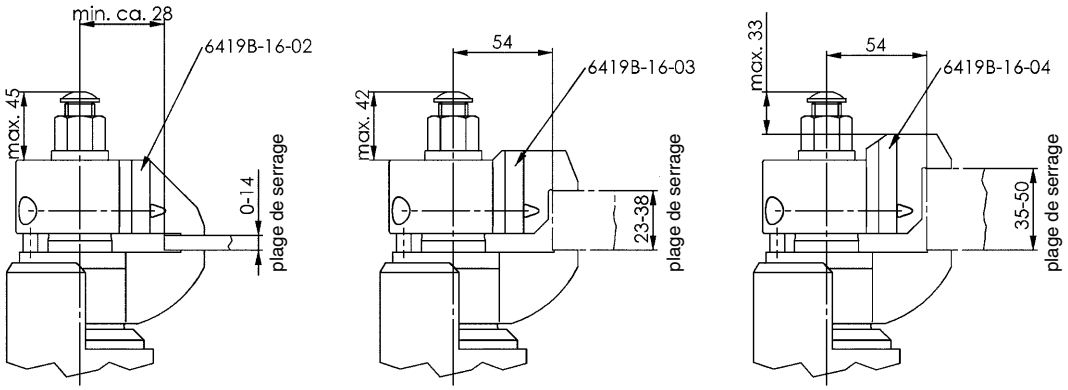


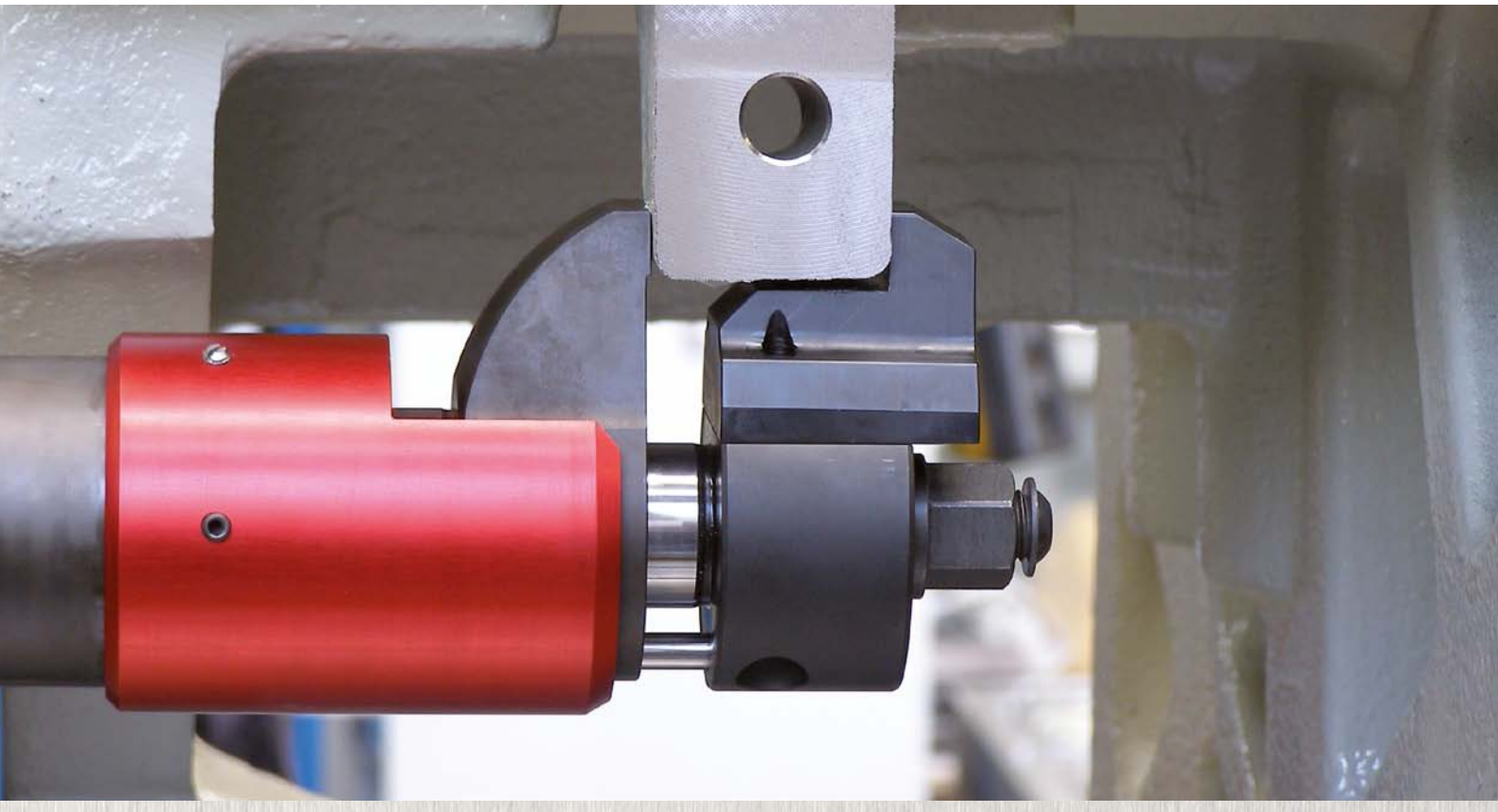
Sous réserve de modifications techniques.

Exemples d'applications mors 6419B-12



Exemples d'applications mors 6419B-16





Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

BOULONNERIE, ÉCROUS ET RONDELLES - QUALITÉ AMF

> **Matière:** Aciers traités selon les spécifications DIN dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.

> **Usinage:** Tous les goujons ont un filetage roulé et garantissent des forces de serrage élevées pendant une longue durée de vie.

> **Exécution:** Classes et résistance mécanique selon les spécifications DIN.

Les boulons, goujons, écrous et tasseaux AMF sont fabriqués selon les normes DIN 267 et ISO 898 trempés et revenu. Nous attirons expressément votre attention sur le fait que des traitements ultérieurs pourraient fragiliser ou causer des détériorations lors de l'utilisation de nos éléments.

Quelques arguments en faveur de la boulonnerie AMF de haute qualité pour l'homme exigeant.

> Des contrôles rigoureux garantissent un niveau de qualité constant.

> La qualité et le savoir faire améliore la durée de vie.

Remarque importante!

Jusqu'au M 12 le couple accessible avec une clé standard est éventuellement supérieur au couple requis par la norme. Conséquence: En cas de contrainte excessive, le filet se déforme mais le boulon ou goujon ne casse que dans les cas extrêmes.Ceci améliore les conditions de sécurité aux postes de travail.

LES BOULONS AMF POUR RAINURES EN T DIN 787 et N° 787
sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.

LES GOUJONS AMF DIN 6379 et N° 6379
sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.

LES ÉCROUS HEXAGONAUX AMF DIN 6330B, DIN 6331 et N° 6334
sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique „10".

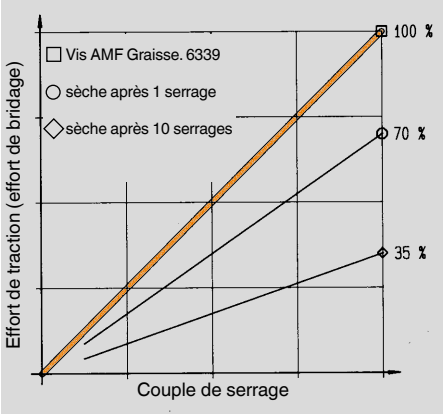
Les différentes classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9 signifient:

8. = Résistance minimale à la traction = 800 N/mm²
.8 = Limite minimale d'élasticité
(80% de la résistance minimale à la traction) = 640 N/mm²
10. = Résistance minimale à la traction = 1000 N/mm²
.9 = Limite minimale d'élasticité
(90% de la résistance minimale à la traction) = 900 N/mm²
12. = Résistance minimale à la traction = 1200 N/mm²
.9 = Limite minimale d'élasticité
(90% de la résistance minimale à la traction) = 1080 N/mm²

RÉSISTANCE MÉCANIQUE DES ÉCROUS HEXAGONAUX:

La résistance mécanique indique:
10. = Contrainte minimale d'essai = 1000 N/mm2
Cette contrainte d'essai est égale à la résistance minimale à la traction d'une vis qui, en cas d'appariement avec un l'écrou correspondant, peut être soumise à un effort allant jusqu'à la charge minimale de rupture de la vis.
La combinaison normale vis/écrous pour la transmission de force demanderait pour des vis de 8.8, un écrou de la classe de résistance mécanique „8". Pour la fabrication de cet écrou, il suffit d'un matériau de qualité inférieure à celle qui serait nécessaire pour une vis de 8.8, parce qu'il apparaît dans l'écrou des contraintes plus faibles que dans la vis. Comme, il est demandé pour les écrous une résistance à la traction suffisante mais aussi une haute résistance à l'usure. Nous les fabriquons dans la même matière que nos vis 8.8. Il en résulte pour les écrous la classe de résistance mécanique „10".

Effort de traction (effort de bridage) en fonction de la lubrification.



Les résultats des essais sont évidents:
Si des vis ou écrous sont utilisés fréquemment sans lubrification dans des dispositifs de bridage, la force de bridage diminue considérablement, à couple égal. À cela s'ajoute encore l'usure!

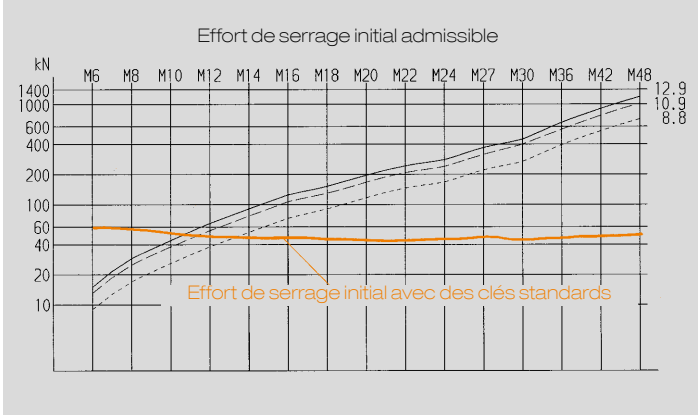
Aussi nous vous recommandons la graisse AMF pour vis N° 6339. Elle présente une combinaison à action synergique de lubrifiants solides très efficaces, elle est résistante à la chaleur et aux liquides d'arrosage. Grâce à sa capacité optimale de glissement, elle augmente l'effort de serrage accessible et la durée de vie de l'assemblage par vis.

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

	Classe de résistance mécanique			
	8.8	10.9	12.9	10
DIN 787 / N° 787	X	X	X	-
DIN 6379 / N° 6379	X	X	X	-
DIN 6330B DIN 6331 N° 6334	-	-	-	X
Résistance à la traction [N/mm²]	800	1000	1200	1000*
Limite élastique [N/mm²]	640	900	1080	-

DIAGRAMME DES RÉSISTANCES MÉCANIQUES ET DES EFFORTS:



* Résistance mécanique des vis correspondantes

COMMENTAIRE SUR LE TABLEAU:

> **CONTRAINTE ADMISSIBLE DE LA VIS:** C'est la contrainte maximale de traction à laquelle la somme de toutes les forces agissant peuvent soumettre la vis en cas de force développée agissant axialement et au centre. Habituellement la limite élastique n'est utilisée qu'à 80% par mesure de sécurité.

> **EFFORT ADMISSIBLE DE SERRAGE INITIAL:** C'est l'effort maximal de serrage initial auquel peut être soumise la vis au serrage de l'écrou. Les valeurs figurant dans le tableau sont valables pour un frottement de μ= 0,14 sur les portées et dans le filetage; cela équivaut au frottement avec un état de surface moyen à l'état lubrifié.

> **LONGUEURS DE LEVIERS NÉCESSAIRES:** Ces longueurs de leviers se calculent avec la valeur moyenne des forces manuelles qui a été atteinte lors d'une série d'essai avec différents ouvriers.

RÉSISTANCES MÉCANIQUES ET COUPLES DE SERRAGE DES VIS ET DES ÉCROUS:

Filetage		Classe de rés.	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48
Pas	mm		1	1.25	1.50	1.75	2	2	2.50	2.50	2.50	3	3	3.50	4	4.50	5
Tasseaux :																	
Dureté DIN6330/6331/6334	HRC	10	26 - 36													20 - 30	
Force d'essai (AS x Sp) DIN EN ISO 898-2	kN	10	20.9	38.1	60.3	88.5	120.8	164.9	203.5	259.7	321.2	374.2	486.5	594.7	866	-	-
Tasseaux pour rainure en T DIN508/DIN508L :																	
Modèle			M6x8	M8x10	M10x12	M12x14	-	M16x18	-	M20x22	-	M24x28	-	M30x36	M36x42	M42x48	M48x54
Dureté	HRC		22 - 30														
Force d 'essai selon DIN 508	kN		16	29	46	67	-	128	-	196	-	282	-	448	653	653	653
Visserie :																	
Dureté	HRC	8.8	22 - 32						23 - 34								
		10.9	32 - 39														
		12.9	39 -44														

CONTRAINTE ADMISE DES VIS ET COUPLES DE SERRAGE:																	
Effort minimal de rupture (AS x Rm)	kN	8.8	16	29	46	67	92	125	159	203	252	293	381	466	678	930	1222
		10.9	21	38	60	88	120	163	200	255	315	367	477	583	850	1165	1531
		12.9	24	45	71	103	140	192	234	299	370	431	560	684	997	1367	1797
Contrainte admise des vis maxi. 80% de la limite élastique	kN	8.8	10	19	30	43	59	80	101	129	160	186	242	296	431	591	777
		10.9	14	27	43	63	86	118	144	184	228	265	345	421	614	843	1107
		12.9	17	32	51	74	101	138	169	215	266	310	404	493	719	986	1296
Force d'essai(AS x Sp) selon DIN ISO 898,partie 1	kN	8.8	12	21	34	49	67	91	115	147	182	212	275	337	490	672	882
		10.9	17	30	48	70	96	130	159	203	252	293	381	466	678	930	1222
		12.9	20	35	56	82	112	152	186	238	294	342	445	544	792	1087	1428
Effort de serrage initial admis avec un taux d'utilisation de 90% de la limite élastique, et un coef-ficient de frottement μ= 0,14	kN	8.8	9	17	26	38	53	73	91	117	146	168	221	269	394	542	714
		10.9	13	25	38	55	77	107	130	167	208	240	315	384	561	773	1018
		12.9	15	29	44	65	91	125	152	196	243	281	369	449	657	904	1191
Couple de serrage requis pour force de préserrage admise et un frottement μ=0,14	Nm	8.8	10	25	46	82	130	206	284	407	542	698	1021	1355	2372	3802	5730
		10.9	14	36	67	120	191	302	405	580	772	994	1455	1930	3378	5415	8162
		12.9	17	43	79	141	223	354	474	679	903	1163	1703	2258	3953	6337	9571
Longueur de levier requis pour atteindre l'effort de serrage initial admis avec la force manuelle normale	mm	8.8	30	67	120	205	310	479	645	900	1130	1395	-	-	-	-	-
		10.9	42	97	175	300	545	700	920	1285	1600	1980	-	-	-	-	-
		12.9	51	116	207	352	530	823	1075	1500	1880	2300	-	-	-	-	-
Clé à anneau couples de serrage d'essai selon ISO 1711-1	Nm	-	58	107	175	230	330	451	594	760	884	1165	1579	2067	3140	4021	5394

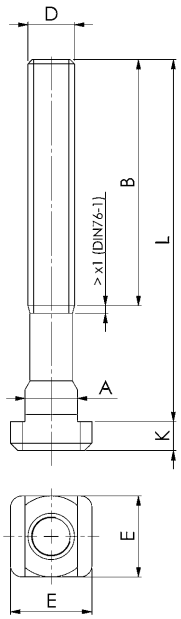
A_S = Section de résistance nominale en mm² / S_p = Effort d'essai en N/mm² / R_m = Résistance minimale à la traction en N/mm² / μ = Coefficient de frottement

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 787

Boulons forgés en T

forgé, guidage rainure en T dégagé, filetage roulé, portant le logo AMF et la classe de résistance mécanique. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance mécanique 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.



Code	D x Rainure x L	Classe de résistance mécanique	A	B	E	K	Unité d'emballage	Poids [g]
84004	M6x6x25	10.9	5,7	15	10	4	25	9
84012	M6x6x40	10.9	5,7	28	10	4	25	12
84038	M8x8x32	10.9	7,7	22	13	6	25	20
80374	M8x8x50	10.9	7,7	35	13	6	25	25
80382	M8x8x80	10.9	7,7	50	13	6	25	30
84046	M10x10x40	10.9	9,7	30	15	6	25	30
80390	M10x10x63	10.9	9,7	45	15	6	25	50
81323	M10x10x80 *	10.9	9,7	50	15	6	25	60
80408	M10x10x100	10.9	9,7	60	15	6	25	70
80416	M12x12x50 *	10.9	11,7	33	18	7	25	60
85605	M12x12x63 *	10.9	11,7	40	18	7	25	65
80424	M12x12x80	10.9	11,7	55	18	7	25	75
81406	M12x12x100 *	10.9	11,7	65	18	7	25	90
80432	M12x12x125	10.9	11,7	75	18	7	25	110
81497	M12x12x160 *	10.9	11,7	100	18	7	-	135
80440	M12x12x200	10.9	11,7	120	18	7	-	160
80457	M12x14x50	10.9	13,7	35	22	8	25	70
85613	M12x14x63 *	10.9	13,7	45	22	8	25	80
80465	M12x14x80	10.9	13,7	55	22	8	25	100
81851	M12x14x100 *	10.9	13,7	65	22	8	25	110
80473	M12x14x125	10.9	13,7	75	22	8	25	120
82966	M12x14x160 *	10.9	13,7	100	22	8	-	150
80481	M12x14x200	10.9	13,7	120	22	8	-	180
80499	M14x16x63 *	8.8	15,7	45	25	9	25	115
84426	M14x16x80 *	8.8	15,7	55	25	9	25	130
80507	M14x16x100 *	8.8	15,7	65	25	9	25	150
84434	M14x16x125 *	8.8	15,7	75	25	9	25	180
80515	M14x16x160 *	8.8	15,7	100	25	9	25	220
80523	M14x16x250 *	8.8	15,7	150	25	9	-	300
80531	M16x16x63 *	8.8	15,7	45	25	9	25	140
85621	M16x16x80 *	8.8	15,7	55	25	9	10	160
80549	M16x16x100 *	8.8	15,7	65	25	9	10	180
84384	M16x16x125 *	8.8	15,7	85	25	9	10	225
80556	M16x16x160 *	8.8	15,7	100	25	9	10	270
85647	M16x16x200 *	8.8	15,7	125	25	9	-	315
80564	M16x16x250 *	8.8	15,7	150	25	9	-	380
80572	M16x18x63	8.8	17,7	45	28	10	25	160
85639	M16x18x80 *	8.8	17,7	55	28	10	10	185
80580	M16x18x100	8.8	17,7	65	28	10	10	203
84400	M16x18x125 *	8.8	17,7	85	28	10	10	230
80598	M16x18x160	8.8	17,7	100	28	10	10	280
85654	M16x18x200 *	8.8	17,7	125	28	10	-	330
80606	M16x18x250	8.8	17,7	150	28	10	-	430
84103	M20x20x80 *	8.8	19,7	55	32	12	-	290
84053	M20x20x100 *	8.8	19,7	65	32	12	-	340
84111	M20x20x125 *	8.8	19,7	85	32	12	-	390
85662	M20x20x160 *	8.8	19,7	110	32	12	-	470
84129	M20x20x200 *	8.8	19,7	125	32	12	-	550
84079	M20x20x250 *	8.8	19,7	150	32	12	-	670
84137	M20x20x315 *	8.8	19,7	190	32	12	-	800
80614	M20x22x80	8.8	21,7	55	35	14	-	330
85829	M20x22x100 *	8.8	21,7	65	35	14	-	370
80622	M20x22x125	8.8	21,7	85	35	14	-	428
85670	M20x22x160 *	8.8	21,7	110	35	14	-	500
80630	M20x22x200	8.8	21,7	125	35	14	-	570
85845	M20x22x250 *	8.8	21,7	150	35	14	-	680
80648	M20x22x315	8.8	21,7	190	35	14	-	820
80770	M24x24x100 *	8.8	23,7	70	40	16	-	540
85688	M24x24x125 *	8.8	23,7	85	40	16	-	600
80788	M24x24x160 *	8.8	23,7	110	40	16	-	770
85704	M24x24x200 *	8.8	23,7	125	40	16	-	900
80796	M24x24x250 *	8.8	23,7	150	40	16	-	960
84061	M24x24x315 *	8.8	23,7	190	40	16	-	1270
80804	M24x24x400 *	8.8	23,7	240	40	16	-	1410
80655	M24x28x100	8.8	27,7	70	44	18	-	650
85696	M24x28x125 *	8.8	27,7	85	44	18	-	720
80663	M24x28x160	8.8	27,7	110	44	18	-	800
85712	M24x28x200 *	8.8	27,7	125	44	18	-	950
80671	M24x28x250	8.8	27,7	150	44	18	-	1120

Recommandations

DIN 6331, page 104

DIN 6340, page 109

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

DIN 787

Boulons forgés en T

forgé, guidage rainure en T dégagé, filetage roulé, portant le logo AMF et la classe de résistance mécanique. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance mécanique 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.

Code	D x Rainure x L	Classe de résistance mécanique	A	B	E	K	Unité d'emballage	Poids [g]
84087	**M24x28x315 ***	8.8	27,7	190	44	18	-	1350
80689	**M24x28x400 ***	8.8	27,7	240	44	18	-	1490
87643	**M27x32x160 ***	8.8	31,6	100	50	20	-	1168
87783	**M27x32x200 ***	8.8	31,6	135	50	20	-	1345
80697	**M30x36x125**	8.8	35,6	80	54	22	-	1250
85720	**M30x36x160 ***	8.8	35,6	110	54	22	-	1440
80705	**M30x36x200**	8.8	35,6	135	54	22	-	1630
85738	**M30x36x250 ***	8.8	35,6	150	54	22	-	1920
80713	**M30x36x315**	8.8	35,6	200	54	22	-	2100
80721	**M30x36x500**	8.8	35,6	300	54	22	-	3300
80739	**M36x42x160**	8.8	41,6	100	65	26	-	2200
80747	**M36x42x250**	8.8	41,6	175	65	26	-	2820
80754	**M36x42x400**	8.8	41,6	250	65	26	-	3930
84152	**M42x48x250**	8.8	47,6	175	75	30	-	4300
84160	**M42x48x400**	8.8	47,6	250	75	30	-	5800

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Avantages:

Avantages du filetage roulé :
- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

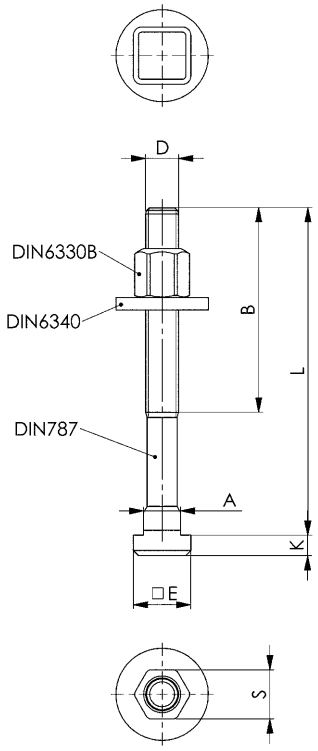
CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 787

Vis pour rainures en T, complètes

avec vis DIN 787 pour rainures en T, écrou hexagonal DIN 6330B et rondelle DIN 6340.
Forgé, guidage rainure en T dégagé, filetage roulé, portant le logo AMF et la classe de résistance mécanique. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance mécanique 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.



Code	D x Rainure x L	Classe de résistance mécanique	A	B	E	K	S	Poids [g]
84202	M6x6x25	10.9	5,7	15	10	4	10	19
84210	M6x6x40	10.9	5,7	28	10	4	10	22
84236	M8x8x32	10.9	7,7	22	13	6	13	40
80812	M8x8x50	10.9	7,7	35	13	6	13	45
80820	M8x8x80	10.9	7,7	50	13	6	13	55
84244	M10x10x40	10.9	9,7	30	15	6	16	65
80838	M10x10x63	10.9	9,7	45	15	6	16	80
81356	M10x10x80	10.9	9,7	50	15	6	16	90
80846	M10x10x100	10.9	9,7	60	15	6	16	110
80853	M12x12x50	10.9	11,7	35	18	7	18	120
85746	M12x12x63	10.9	11,7	40	18	7	18	128
80861	M12x12x80	10.9	11,7	55	18	7	18	130
81448	M12x12x100	10.9	11,7	65	18	7	18	145
80879	M12x12x125	10.9	11,7	75	18	7	18	170
81505	M12x12x160	10.9	11,7	100	18	7	18	195
80887	M12x12x200	10.9	11,7	120	18	7	18	220
80895	M12x14x50	10.9	13,7	35	22	8	18	130
85753	M12x14x63	10.9	13,7	45	22	8	18	145
80903	M12x14x80	10.9	13,7	55	22	8	18	155
82974	M12x14x100	10.9	13,7	65	22	8	18	165
80911	M12x14x125	10.9	13,7	75	22	8	18	180
84376	M12x14x160	10.9	13,7	100	22	8	18	210
80929	M12x14x200	10.9	13,7	120	22	8	18	240
80937	M14x16x63	8.8	15,7	45	25	9	21	200
84442	M14x16x80	8.8	15,7	55	25	9	21	220
80945	M14x16x100	8.8	15,7	65	25	9	21	230
84459	M14x16x125	8.8	15,7	75	25	9	21	280
80952	M14x16x160	8.8	15,7	100	25	9	21	310
80960	M14x16x250	8.8	15,7	120	25	9	21	390
80978	M16x16x63	8.8	15,7	45	25	9	24	250
85761	M16x16x80	8.8	15,7	55	25	9	24	275
80986	M16x16x100	8.8	15,7	65	25	9	24	290
84392	M16x16x125	8.8	15,7	85	25	9	24	300
80994	M16x16x160	8.8	15,7	100	25	9	24	380
85779	M16x16x200	8.8	15,7	125	25	9	24	435
81000	M16x16x250	8.8	15,7	150	25	9	24	530
81018	M16x18x63	8.8	17,7	45	28	10	24	260
85787	M16x18x80	8.8	17,7	55	28	10	24	305
81026	M16x18x100	8.8	17,7	65	28	10	24	315
84418	M16x18x125	8.8	17,7	85	28	10	24	360
81034	M16x18x160	8.8	17,7	100	28	10	24	400
85795	M16x18x200	8.8	17,7	125	28	10	24	448
81042	M16x18x250	8.8	17,7	150	28	10	24	560
84301	M20x20x80	8.8	19,7	55	32	12	30	520
81547	M20x20x100	8.8	19,7	65	32	12	30	570
84319	M20x20x125	8.8	19,7	85	32	12	30	600
85803	M20x20x160	8.8	19,7	110	32	12	30	680
84327	M20x20x200	8.8	19,7	125	32	12	30	750
81562	M20x20x250	8.8	19,7	150	32	12	30	800
84335	M20x20x315	8.8	19,7	190	32	12	30	940
81059	M20x22x80	8.8	21,7	55	35	14	30	530
85837	M20x22x100	8.8	21,7	65	35	14	30	610
81067	M20x22x125	8.8	21,7	85	35	14	30	670
85811	M20x22x160	8.8	21,7	110	35	14	30	710
81075	M20x22x200	8.8	21,7	125	35	14	30	750
85852	M20x22x250	8.8	21,7	150	35	14	30	850
81083	M20x22x315	8.8	21,7	190	35	14	30	980
81216	M24x24x100	8.8	23,7	70	40	16	36	910
85860	M24x24x125	8.8	23,7	85	40	16	36	970
81224	M24x24x160	8.8	23,7	110	40	16	36	1040
85878	M24x24x200	8.8	23,7	125	40	16	36	1265
81232	M24x24x250	8.8	23,7	150	40	16	36	1410
81588	M24x24x315	8.8	23,7	190	40	16	36	1640
81240	M24x24x400	8.8	23,7	240	40	16	36	1780
81091	M24x28x100	8.8	27,7	70	44	18	36	980
85886	M24x28x125	8.8	27,7	85	44	18	36	1010
81109	M24x28x160	8.8	27,7	110	44	18	36	1150
85894	M24x28x200	8.8	27,7	125	44	18	36	1240
81117	M24x28x250	8.8	27,7	150	44	18	36	1500

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 787

Vis pour rainures en T, complètes

avec vis DIN 787 pour rainures en T, écrou hexagonal DIN 6330B et rondelle DIN 6340.
Forgé, guidage rainure en T dégagé, filetage roulé, portant le logo AMF et la classe de résistance mécanique. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance mécanique 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.

Code	D x Rainure x L	Classe de résistance mécanique	A	B	E	K	S	Poids [g]
81604	**M24x28x315**	8.8	27,7	190	44	18	36	1730
81125	**M24x28x400**	8.8	27,7	240	44	18	36	1860
81133	**M30x36x125**	8.8	35,6	80	54	22	46	1860
85902	**M30x36x160**	8.8	35,6	110	54	22	46	1950
81141	**M30x36x200**	8.8	35,6	135	54	22	46	2230
85910	**M30x36x250**	8.8	35,6	150	54	22	46	2555
81158	**M30x36x315**	8.8	35,6	200	54	22	46	2950
81166	**M30x36x500**	8.8	35,6	300	54	22	46	3950
81174	**M36x42x160**	8.8	41,6	100	65	26	55	3220
81182	**M36x42x250**	8.8	41,6	175	65	26	55	3840
81190	**M36x42x400**	8.8	41,6	250	65	26	55	4950
84186	**M42x48x250**	8.8	47,6	175	75	30	65	6900
84194	**M42x48x400**	8.8	47,6	250	75	30	65	8400

Avantages:

Avantages du filetage roulé :
- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Remarque:

La qualité AMF commence par l'utilisation de matières premières contrôlées!
Nous fabriquons les boulons et goujons dans nos forges entièrement automatisées. Après usinage, les filetages sont roulés.

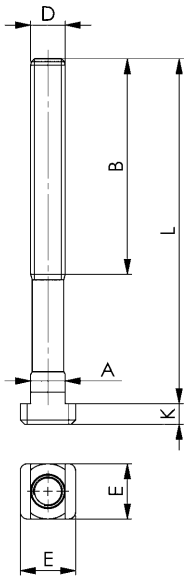
CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 787

Vis pour rainures en T, classe de résistance mécanique 12.9

forgé, guidage pour rainure en T dégagé, filetage roulé, traité. Portant la classe de résistance.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Unité d'emballage	Poids [g]
83956	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
83972	M10x10x50	9,7	35	15	6	25	40
83998	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
83923	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
86140	M12x12x50	11,7	35	18	7	25	60
86231	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
86157	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
86256	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
86165	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
87304	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
86173	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
86181	M12x14x50	13,7	35	22	8	25	70
86611	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
86199	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
86678	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
86207	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
87320	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
86215	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
86264	M16x16x63	15,7	45	25	9	25	140
87346	M16x16x80	15,7	55	25	9	10	160
86272	M16x16x100	15,7	65	25	9	10	180
87361	M16x16x125	15,7	85	25	9	10	225
86280	M16x16x160	15,7	100	25	9	10	270
86298	M16x16x250	15,7	150	25	9	-	380
86306	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
86629	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
86314	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
86645	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	230
86322	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
87403	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
86330	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
86421	M20x20x80	19,7	55	32	12	-	290
86439	M20x20x125	19,7	85	32	12	-	390
87429	M20x20x160	19,7	110	32	12	-	470
86447	M20x20x200	19,7	125	32	12	-	550
87437	M20x20x250	19,7	150	32	12	-	670
86454	M20x20x315	19,7	190	32	12	-	800
86348	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
86355	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
87445	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
86363	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
87510	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
86371	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
86462	M24x24x100	23,7	70	40	16	-	540
86470	M24x24x160	23,7	110	40	16	-	770
87577	M24x24x200	23,7	125	40	16	-	900
86488	M24x24x250	23,7	150	40	16	-	960
86496	M24x24x400	23,7	240	40	16	-	1410
86389	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
86397	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
87585	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950
86405	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
86413	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
81281	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1950
81364	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	2230
81463	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	2555

Avantages:

- Classe de résistance mécanique plus élevée comparée à DIN 787

Avantages du filetage roulé :
- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Recommandations

DIN 6330B, page 103

DIN 6340, page 109

CAD

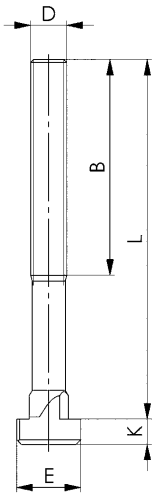
Sous réserve de modifications techniques.

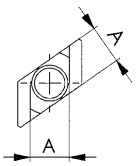
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 797

Vis à tête losange pour rainures en T

Forgé, tête brochée, filet roulé, traité.





Code	D x Rainure x L	Classe de résistance mécanique	A	B	E	K	Poids [g]
87296	M12x14x 50	8.8	13,7	35	22	8	70
87312	M12x14x 80	8.8	13,7	55	22	8	100
87338	M12x14x125	8.8	13,7	75	22	8	120
87353	M16x18x 63	8.8	17,7	45	28	10	160
87379	M16x18x100	8.8	17,7	65	28	10	220
87395	M16x18x160	8.8	17,7	100	28	10	280
86793	M20x22x 80	8.8	21,7	55	35	14	330
86801	M20x22x125	8.8	21,7	85	35	14	430
86819	M20x22x200	8.8	21,7	120	35	14	570
86959	M24x28x125	8.8	27,7	85	44	18	770
87114	M24x28x250	8.8	27,7	150	44	18	1120

Utilisation:

- Ajustement supplémentaire d'un point de serrage sur dispositif déjà serré
- Ajustement a posteriori d'un point de serrage en cas de rainure en T de table de machine déjà chargée
- Introduction de la vis à tête losange par le haut dans la rainure en T et vissage jusqu'en butée dans la rainure en T
- Possible également avec la combinaison lardon d'alignement à tête losange N° 510 et goujon DIN 6379

Avantages:

Avantages du filetage roulé :

- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Remarque:

Du fait de la surface d'appui réduite dans la rainure en T, la résistance à la charge max. admise des vis correspond aux valeurs de la classe de résistance mécanique 8.8.
Écrous DIN 6330B et rondelles DIN 6340 appropriés à cet effet.

Recommandations

DIN 6331, page 104

DIN 6340, page 109

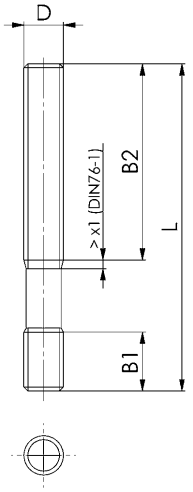
CAD

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6379

Goujons pour tasseaux de rainures en T

filetage roulé. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.



Code	D x L	Classe de résistance mécanique	B1	B2	Unité d'emballage	Poids [g]
84772	M 6x 32 *	10.9	9	16	50	8
86546	M 6x 40 *	10.9	9	20	50	9
84780	M 6x 50	10.9	9	30	50	11
85522	M 6x 63 *	10.9	9	40	50	14
84798	M 6x 80	10.9	9	50	50	18
81257	M 8x 40	10.9	11	20	100	10
84806	M 8x 63	10.9	11	40	50	20
81273	M 8x 80 *	10.9	11	50	50	25
84814	M 8x100	10.9	11	63	50	30
84756	M 8x125 *	10.9	11	75	50	36
84822	M 8x160 *	10.9	11	100	50	45
81299	M10x 50	10.9	13	25	50	25
84830	M10x 80	10.9	13	50	50	40
86041	M10x100 *	10.9	13	75	50	50
81315	M10x125	10.9	13	75	25	62
85928	M10x160 *	10.9	13	100	50	80
84848	M10x200	10.9	13	125	-	100
84855	M12x 50	10.9	15	25	25	37
81331	M12x 63 *	10.9	15	32	25	45
84863	M12x 80	10.9	15	50	50	55
81349	M12x100 *	10.9	15	63	50	70
84871	M12x125	10.9	15	75	25	90
85480	M12x160 *	10.9	15	100	25	113
84889	M12x200 *	10.9	15	125	-	140
81372	M14x 63 *	8.8	17	32	25	80
84467	M14x80 *	8.8	17	50	25	85
81380	M14x100 *	8.8	17	63	25	90
84475	M14x125 *	8.8	17	75	25	120
81398	M14x160 *	8.8	17	100	25	150
86553	M14x200 *	8.8	17	125	-	195
84897	M14x250 *	8.8	17	160	-	240
84905	M16x 63	8.8	19	32	25	85
81414	M16x 80 *	8.8	19	50	25	105
84913	M16x100	8.8	19	63	25	130
81422	M16x125 *	8.8	19	75	25	160
84921	M16x160	8.8	19	100	25	218
85498	M16x200 *	8.8	19	125	-	280
84939	M16x250	8.8	19	160	-	325
85548	M16x315 *	8.8	19	190	-	425
85472	M16x500 *	8.8	19	315	-	650
84947	M18x 80 *	8.8	23	50	25	130
84954	M18x125 *	8.8	23	75	25	200
86561	M18x160 *	8.8	23	100	-	255
81471	M18x200 *	8.8	23	125	-	320
81489	M18x250 *	8.8	23	150	-	400
84962	M18x315 *	8.8	23	180	-	500
84970	M20x 80	8.8	27	32	-	185
84988	M20x125	8.8	27	70	-	255
85506	M20x160 *	8.8	27	100	-	330
81513	M20x200	8.8	27	125	-	410
81521	M20x250 *	8.8	27	160	-	510
84996	M20x315	8.8	27	190	-	640
85977	M20x400 *	8.8	27	250	-	815
85001	M20x500 *	8.8	27	315	-	1020
85019	M22x100 *	8.8	31	45	-	270
81539	M22x160 *	8.8	31	100	-	430
86579	M22x200 *	8.8	31	125	-	500
86595	M22x315 *	8.8	31	190	-	790
85027	M22x400 *	8.8	31	250	-	1070
85035	M24x100	8.8	35	45	-	290
85563	M24x125 *	8.8	35	70	-	380
81570	M24x160	8.8	35	100	-	470
85514	M24x200 *	8.8	35	125	-	580
81596	M24x250	8.8	35	160	-	730
86009	M24x315 *	8.8	35	190	-	920
85043	M24x400	8.8	35	250	-	1160
86025	M24x500 *	8.8	35	315	-	1460
85050	M24x630 *	8.8	35	315	-	1860
81695	M27x125 *	8.8	39	56	-	485

Recommandations

DIN 6331, page 104

DIN 6340, page 109

DIN 508, page 100

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

DIN 6379

Goujons pour tasseaux de rainures en T

filetage roulé. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.

Code	D x L	Classe de résistance mécanique	B1	B2	Unité d'emballage	Poids [g]
81703	M27x200 *	8.8	39	125	-	770
81711	M27x315 *	8.8	39	190	-	1110
86587	M27x400 *	8.8	39	250	-	1535
85068	M30x125	8.8	43	56	-	590
81612	M30x200 *	8.8	43	125	-	950
81620	M30x315	8.8	43	190	-	1490
81638	M30x500	8.8	43	315	-	2360
81646	M30x700 *	8.8	43	400	-	3300
81661	M30x1000 *	8.8	43	400	-	4700
85076	M36x160	8.8	51	80	-	1100
81653	M36x200 *	8.8	51	125	-	1340
85084	M36x250	8.8	51	160	-	1710
85555	M36x315 *	8.8	51	190	-	2150
85092	M36x400	8.8	51	250	-	2700
81679	M36x500 *	8.8	51	315	-	3450
85589	M42x315 *	8.8	59	190	-	2950

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Avantages:

Avantages du filetage roulé :
- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

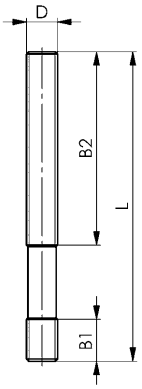
CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6379

Goujons pour tasseaux de rainures en T, classe de résistance mécanique 12.9

Acier, traité, filetage roulé.



Code	D x L	B1	B2	Unité d'emballage	Poids [g]
82123	M12x 80	15	50	50	55
89193	M12x100	15	63	25	70
89250	M12x125	15	75	25	90
89276	M12x160	15	100	25	113
82180	M16x 80	19	50	25	105
82263	M16x100	19	63	25	130
85571	M16x125	19	75	25	160
87734	M16x160	19	100	25	218
87759	M16x200	19	125	-	280
87791	M16x250	19	160	-	325
87668	M20x125	27	70	-	255
87684	M20x160	27	100	-	330
87700	M20x200	27	125	-	410
87742	M20x250	27	160	-	510
87833	M20x315	27	190	-	640
87692	M20x500	27	315	-	1020
88286	M24x160	35	100	-	470
88930	M24x200	35	125	50	580
89094	M24x250	35	160	-	730
89136	M24x315	35	200	-	920
89151	M24x400	35	250	-	1160
89177	M24x500	35	315	-	1460

Avantages:

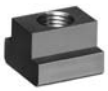
- Classe de résistance mécanique plus élevée comparée à DIN 6379

Avantages du filetage roulé :
- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Recommandations

DIN 6331, page 104

DIN 6340, page 109



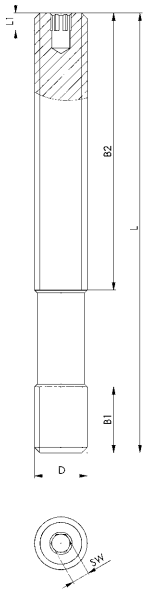
DIN 508, page 100

CAD

N° 6379I

Goujons avec vis à six pans creux, classe de résistance mécanique 12.9

Acier, traité, filetage roulé.



Code	D x L	Classe de résistance mécanique	B1	B2	L1	SW	Poids [g]
381954	M12x100	12.9	15	63	4	4	70
381913	M12x125	12.9	15	75	4	4	90
381970	M12x160	12.9	15	100	4	4	113
381996	M16x125	12.9	19	75	4	4	160
381939	M16x160	12.9	19	100	4	4	218
382010	M16x200	12.9	19	125	4	4	280
382028	M20x160	12.9	27	100	5	5	330
382036	M20x200	12.9	27	125	5	5	410
382044	M20x250	12.9	27	160	5	5	510
382051	M24x200	12.9	35	125	5	5	580
382069	M24x250	12.9	35	160	5	5	730

Utilisation:

- Utilisation dans tous les domaines de la fabrication avec enlèvement de copeaux ou non
- Particulièrement approprié pour une utilisation sur des machines de moulage par injection et des presses

Avantages:

- Desserrage et serrage rapides grâce à une vis à six pans creux supplémentaire
- Possibilité de réglage variable et rapide à distance de la pièce
- classe de résistance mécanique plus élevée comparée à DIN 6379

Avantage du filetage roulé :
- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Remarque:

Utiliser les écrous DIN 6330B, de classe de résistance 10 et les rondelles DIN 6340 en combinaison avec ce goujon.

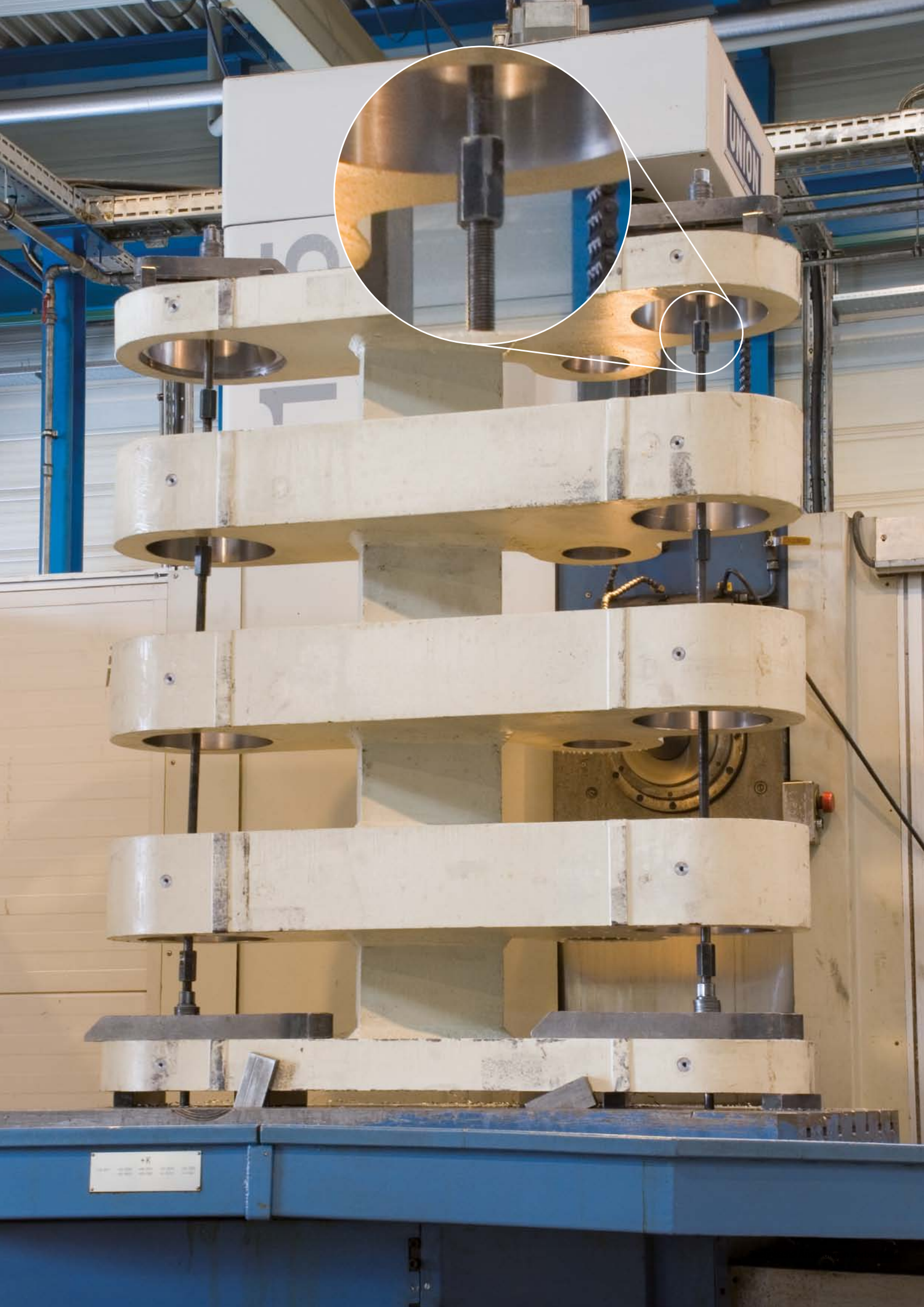
Recommandations

ISO 2936C

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

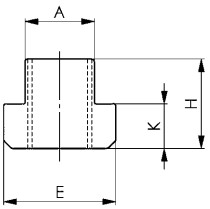
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

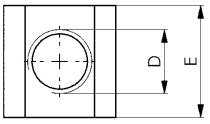


DIN 508

Tasseaux pour rainures en T

traité, qualité 10.





Code	D x Rainure	Force de test [kN]	A	E	H	K	Unité d'emballage	Poids [g]
80002	M 5x 6	11,4	5,7	10	8	4	50	4
80010	M 6x 8	16,0	7,7	13	10	6	100	9
80028	M 8x10	29,0	9,7	15	12	6	100	12
140301	M 8x12*	29,0	11,7	18	14	7	50	22
140327	M 8x14*	29,0	13,7	22	16	8	50	41
153460	M 8x16*	29,0	15,7	25	18	9	25	50
153478	M 8x18*	29,0	17,7	28	20	10	25	91
80036	M10x12	46,0	11,7	18	14	7	50	22
80234	M10x14*	46,0	13,7	22	16	8	50	37
80366	M10x16*	46,0	15,7	25	18	9	25	60
81265	M10x18*	46,0	17,7	28	20	10	25	87
80044	M12x14	67,0	13,7	22	16	8	50	35
80168	M12x16*	67,0	15,7	25	18	9	25	50
158907	M12x18*	67,0	17,7	28	20	10	25	82
80051	M14x16*	-	15,7	25	18	9	25	50
80176	M14x18*	-	17,7	28	20	10	25	70
80069	M16x18	128,0	17,7	28	20	10	50	70
80184	M16x20*	128,0	19,7	32	24	12	25	110
155630	M16x22*	128,0	21,7	35	28	14	25	176
159418	M16x24*	128,0	23,7	40	32	16	10	260
159426	M16x28*	128,0	27,7	44	36	18	-	383
80077	M18x20*	-	19,7	32	24	12	25	110
80242	M18x22*	-	21,7	35	28	14	10	163
80085	M20x22	196,0	21,7	35	28	14	25	155
80192	M20x24*	196,0	23,7	40	32	16	10	235
158899	M20x28*	196,0	27,7	44	36	18	-	355
80093	M22x24*	-	23,7	40	32	16	10	220
80358	M22x28*	-	27,7	44	36	18	10	340
80101	M24x28	282,0	27,7	44	36	18	-	322
80200	M24x30*	282,0	29,7	48	38	19	-	440
80218	M24x36*	282,0	35,6	54	44	22	-	700
80119	M27x32*	-	31,6	50	40	20	-	460
80127	M30x36	448,0	35,6	54	44	22	-	590
80226	M30x42*	448,0	41,6	65	52	26	-	1150
80135	M36x42	653,0	41,6	65	52	26	-	1010
80143	M42x48	653,0	47,6	75	60	30	-	1600
80150	M48x54	653,0	53,6	85	70	34	-	2300

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Remarque:

La pleine résistance à la charge du tasseau pour les rainures en T ne peut être atteinte que si le raccord à vis est réalisé sur toute la longueur de filetage « H ».
Force de test voir DIN 508

Sur demande:

Autres exécutions spéciales livrables.

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 6331, page 104

DIN 6340, page 109

CAD

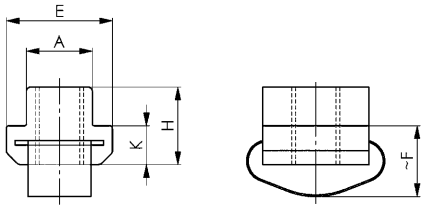
Sous réserve de modifications techniques.

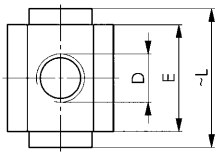
N° 508F

Tasseaux pour rainures en T

traité, qualité 10.
Ressort : acier inoxydable.

Code	D x Rainure	Force de test [kN]	A	E	F	H	K	L	Poids [g]
89730	M8x12	29	11,7	18	12,5	14	7	31	24
89748	M10x12	46	11,7	18	12,5	14	7	31	21
89763	M10x14	46	13,7	22	13,5	16	8	33	38
89771	M12x14	67	13,7	22	13,5	16	8	33	34
89839	M16x18	128	17,7	28	17,5	20	10	43	70
89904	M20x22	196	21,7	35	21,5	28	14	56	153





Avantages:

- Position stable dans la rainure en T, en particulier en position verticale
- Vissage facile du goujon, de la barre de traction etc.
- Effet de nettoyage de la rainure

Remarque:

Force de test voir DIN 508

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 6331, page 104

DIN 6340, page 109

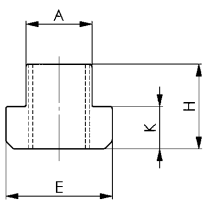
CAD

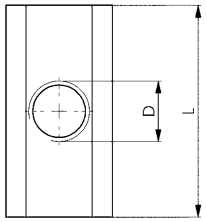
N° 508L

Tasseaux pour rainures en T, version longue

traité, qualité 10.

Code	D x Rainure	Force de test [kN]	A	E	H	K	L	Unité d'emballage	Poids [g]
84640	M5x6	11,4	5,7	10	8	4	20	50	8
84657	M6x8	16,0	7,7	13	10	6	26	50	14
84665	M8x10	29,0	9,7	15	12	6	30	50	30
84673	M10x12	46,0	11,7	18	14	7	36	50	49
84681	M12x14	67,0	13,7	22	16	8	44	25	82
84699	M14x16	-	15,7	25	18	9	50	50	120
84707	M16x18	128,0	17,7	28	20	10	56	20	170
84715	M18x20	-	19,7	32	24	12	64	10	260
84723	M20x22	196,0	21,7	35	28	14	70	-	360
84749	M24x28	282,0	27,7	44	36	18	88	-	730
84764	M30x36	448,0	35,6	54	44	22	108	-	1390





Avantages:

Cette «forme allongée» préserve les rainures de table des machines de précision.

Remarque:

Force de test voir DIN 508

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 6331, page 104

DIN 6340, page 109

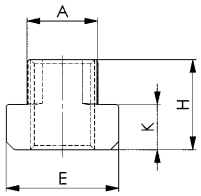
CAD

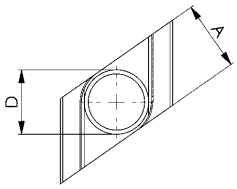
Sous réserve de modifications techniques.

N° 510

Tasseaux pour rainures en T „Rhombus“ (losange)

traités.





Code	D x Rainure	Force de test [kN]	A	E	H	K	Unité d‘emballage	Poids [g]
85993	**M 6x8**	10	7,7	13	10	6	50	7
87411	**M 8x10**	19	9,7	15	12	6	50	11
80259	**M10x12**	30	11,7	18	14	7	50	14
158220	**M10x14**	30	13,7	22	16	8	50	27
158238	**M10x18**	30	17,7	28	20	10	25	64
80267	**M12x14**	43	13,7	22	16	8	50	22
80275	**M14x16**	59	15,7	25	18	9	25	33
80283	**M16x18**	80	17,7	28	20	10	25	46
80341	**M16x20**	80	19,7	32	24	12	25	79
158246	**M16x22**	80	21,7	35	28	14	25	119
158253	**M16x28**	80	27,7	44	36	18	-	278
80291	**M18x20**	101	19,7	32	24	12	25	70
80309	**M20x22**	129	21,7	35	28	14	25	98
88153	**M20x24**	129	23,7	40	32	16	-	170
84731	**M20x28**	129	27,7	44	36	18	-	248
80317	**M24x28**	186	27,7	44	36	18	-	215
80325	**M30x36**	296	35,6	54	44	22	-	430
80333	**M36x42**	431	41,6	65	52	26	-	690

Utilisation:

- Ajustement supplémentaire d‘un point de serrage sur dispositif déjà serré
- Ajustement a posteriori d‘un point de serrage en cas de rainure en T de table de machine déjà chargée
- Introduction de l‘écrou pour rainures en T « à tête losange » par le haut dans la rainure en T et vissage jusqu‘en butée dans la rainure en T
- À utiliser avec les goujons DIN 6379

Remarque:

Les tasseaux pour rainures en T « Losange » sont traités en qualité 10. Du fait de la surface d‘appui réduite dans la rainure en T, la résistance à la charge est plus faible que sur les modèles comparables de DIN 508. Le raccord à vis doit être réalisé sur toute la longueur de filetage « H ».

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 6331, page 104

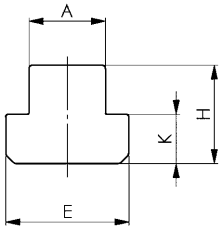
DIN 6340, page 109

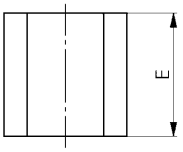
CAD

N° 508R

Tasseaux ébauchés pour rainures en T

Acier traité 0,35-0,45 % C, non trempé, brut.





Code	Rainure	A	E	H	K	Unité d‘emballage	Poids [g]
84509	**6**	5,7	10	8	4	25	4
84517	**8**	7,7	13	10	6	25	10
84525	**10**	9,7	15	12	6	50	16
84533	**12**	11,7	18	14	7	50	27
84541	**14**	13,7	22	16	8	50	50
84558	**16**	15,7	25	18	9	25	70
84566	**18**	17,7	28	20	10	25	95
84574	**20**	19,7	32	24	12	25	150
84582	**22**	21,7	35	28	14	25	210
84590	**24**	23,7	40	32	16	10	300
84608	**28**	27,7	44	36	18	-	430
84483	**32**	31,7	50	40	20	-	630
84632	**36**	35,6	54	44	22	-	800
84491	**42**	41,6	65	52	26	-	1400

Remarque:

Traitement thermique pour atteindre la qualité 10 conformément à 22-32 HRC. Tremper : à 880°C-45 minutes, refroidir à l‘huile à 75°C. Réchauffer : à 550°C-2 heures. Avec ces ébauches, il est possible de fabriquer des « écrous pour rainures en T » avec filetage spécifique pour le client de manière rentable.

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 6331, page 104

DIN 6340, page 109

CAD

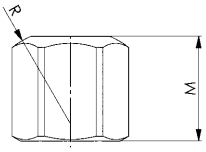
Sous réserve de modifications techniques.

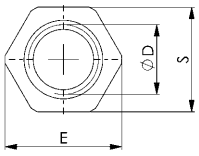
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

DIN 6330B

Écrous hexagonaux (hauteur 1,5 d)

Acier, traité, classe de résistance mécanique 10.
Utilisable avec la rondelle conique DIN 6319D ou DIN 6319G.
Utilisable avec l'extrémité plate sur les rondelles DIN 6340.





Code	Modèle D	E	M	R	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82362	M6	11,05	9	9	10	100	5
82370	M8	14,38	12	12	13	100	9
82354	M10	17,77	15	15	16	50	14
82388	M10 *	18,90	15	15	17 *	50	20
82347	M12	20,03	18	17	18	50	20
82396	M12 *	21,10	18	17	19 *	50	28
82321	M14 *	23,36	21	20	21	50	34
82404	M14 *	24,49	21	20	22 *	50	45
82412	M16	26,75	24	22	24	50	58
82420	M18 *	30,14	27	24	27	25	83
82438	M20	33,53	30	27	30	25	110
82339	M22 *	37,72	33	30	34	10	185
82446	M22 *	35,72	33	30	32 *	10	130
82453	M24	39,98	36	32	36	10	195
82461	M27 *	45,63	40	36	41	-	280
82479	M30	51,28	45	41	46	-	405
82487	M36	61,31	54	50	55	-	715
82495	M42	72,61	63	58	65	-	1170
82503	M48	83,91	72	67	75	-	1800

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 787, page 90

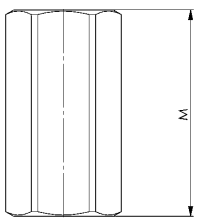
DIN 6340, page 109

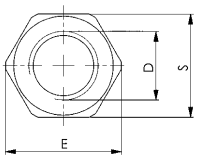
CAD

N° 6334

Écrous allongés (hauteur 3,0 d)

Acier, traité, classe de résistance mécanique 10.





Code	Modèle D	E	M	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82651	M6	11,05	18	10	100	8
82669	M8	14,38	24	13	50	19
82271	M10	17,77	30	16	25	30
82677	M10	18,90	30	17	25	42
82289	M12	20,03	36	18	25	48
82685	M12	21,10	36	19	25	64
82297	M14	23,36	42	21	25	73
82693	M14	24,49	42	22	25	95
82701	M16	26,75	48	24	25	120
82719	M18	30,14	54	27	20	170
82727	M20	33,53	60	30	10	240
82305	M22	37,72	66	34	10	390
82735	M22	35,72	66	32	10	280
82743	M24	39,98	72	36	-	400
82750	M27	45,63	81	41	-	600
82768	M30	51,28	90	46	-	850
82776	M36	61,31	108	55	-	1470
82784	M42	72,61	126	65	-	2340
82792	M48	83,91	144	75	-	3600

Utilisation:

L'écrou allongé n° 6334 sert d'élément de liaison entre les boulons DIN 787 et les goujons DIN 6379. Par sécurité et par principe, les vis seront engagées de chaque côté au maximum jusqu'à la moitié de l'écrou. Longueur minimale de vissage = 1,2 x D

CAD

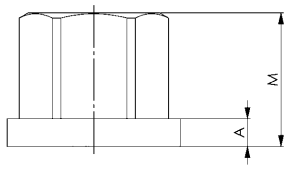
Sous réserve de modifications techniques.

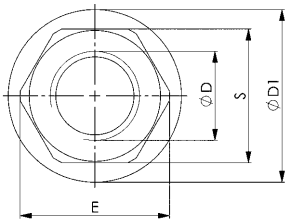
Écrous hexagonaux à embase (hauteur 1,5 d)

DIN 6331

Écrous hexagonaux à embase (hauteur 1,5 d)

Acier, tourné, traité, classe de résistance mécanique 10.





Code	Modèle D	A	D1	E	M	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82529	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82537	M8	3,5	18	14,38	12	13	50	12
82222	M10	4,0	22	17,77	15	16	50	21
82545	M10 *	4,0	22	18,90	15	17 *	50	25
82230	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82552	M12 *	4,0	25	21,10	18	19 *	25	36
82248	M14 *	4,5	28	23,36	21	21	25	43
82560	M14 *	4,5	28	24,49	21	22 *	25	51
82578	M16	5,0	31	26,75	24	24	25	70
82586	M18 *	5,0	34	30,14	27	27	25	95
82594	M20	6,0	37	33,53	30	30	25	130
82255	M22 *	6,0	40	37,72	33	34	10	200
82602	M22 *	6,0	40	35,72	33	32 *	10	160
82610	M24	6,0	45	39,98	36	36	10	230
82628	M27	8,0	50	45,63	40	41	-	320
82636	M30	8,0	58	51,28	45	46	-	470
82644	M36	10,0	68	61,31	54	55	-	800
82511	M42	12,0	80	72,61	63	65	-	1340
82800	M48	14,0	92	83,91	72	75	-	2040

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Avantages:

- Très bonnes valeurs de rugosité à la surface de serrage grâce à la rotation de la surface

Recommandations

DIN 6379, page 96

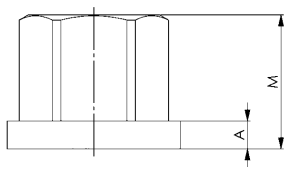
DIN 787, page 90

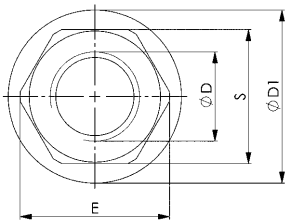
CAD

DIN 6331

Écrous hexagonaux à embase (hauteur 1,5 d)

Acier, forgé, traité, classe de résistance mécanique 10.





Code	Modèle D	A	D1	E	M	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82198	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82115	M8	3,5	18	14,38	12	13	50	12
82214	M10	4,0	22	17,77	15	16	50	21
82107	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82149	M16	5,0	31	26,75	24	24	25	70
82206	M18 *	5,0	34	30,14	27	27	25	95
82156	M20	6,0	37	33,53	30	30	25	130
82164	M24	6,0	45	39,98	36	36	10	230
82313	M27	8,0	50	45,63	40	41	-	320
82172	M30	8,0	58	51,28	45	46	-	470

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 787, page 90

CAD

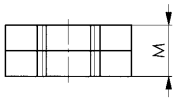
Sous réserve de modifications techniques.

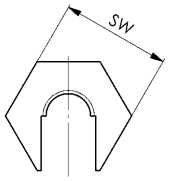
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6332S

Écrou à serrage rapide

Acier, galvanisé, classe de résistance mécanique 6.





Code	Modèle	Force de test [kN]	SW	M	Poids [g]
88146	M 6	13,5	16	9,0	10
88534	M 8	24,9	19	10,5	15
88559	M10	39,4	22	12,5	23
88567	M12	59,0	27	15,0	44
88575	M16	109,9	34	16,0	68
88583	M20	176,4	41	22,0	85

Utilisation:

Faire glisser l'écrou à serrage rapide vers le côté directement sur filetage de la vis jusqu'au point de serrage puis le verrouiller. Lorsque la partie inférieure de l'écrou à serrage rapide repose fermement contre le point de serrage, la partie supérieure est contrée à l'aide de la partie inférieure en faisant 1/4 ou 1/2 tour.

Avantages:

- Gain de temps sur les tiges filetées longues et endommagées
- Montage/démontage aisés aux points étroits et invisibles
- Pas de grippage sur le filetage dû à des influences extérieures
- Aucune restriction due à un encrassement entraîné par des restes de peinture ou la rouille

Remarque:

Force de test voir DIN EN ISO 898-2

CAD

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 787, page 90

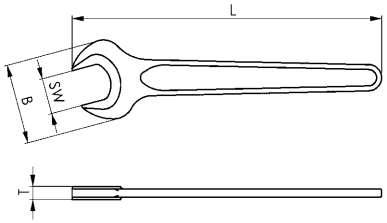
DIN 894

Clé plate simple

Acier spécial, forgé en matrice, fourche fraisée, orientation de la tête 15°, trempée et phosphatée.

Code	SW	Filetage mètrique	B	L	T	U E	Poids [g]
53579	8	5	19	100	4	10	15
53595	10	6	22	105	5	10	22
53611	12	-	26	125	5	10	31
53629	13	8	29	130	5	10	37
53645	17	10*	36	160	6	10	81
53520	18	12	39	160	7	10	89
53652	19	12*	40	175	7	10	98
53660	22	14*	46	195	8	10	139
53678	24	16	50	215	9	10	165
53686	27	18	56	235	10	10	210
53694	30	20	62	260	11	10	290
53702	32	22*	67	275	12	10	333
53710	36	24	74	300	13	10	500

* Taille hors norme DIN ISO 272.

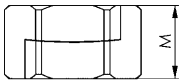


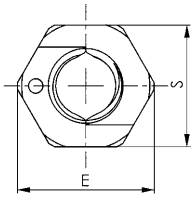
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6333S

AMF-TWINNUT Écrou - sans embase

avec blocage de séparation dur.
Sans revêtement, classe de résistance mécanique10.





Code	Modèle	E	M	S	Poids [g]
381772	M6	11	6	10	3
381780	M8	14	8	13	6
381798	M10	19	10	17	14
381806	M12	21	12	19	20
381814	M16	27	16	24	39
381822	M20	33	20	30	75
381830	M24	40	24	36	131

Utilisation:

Écrous divisibles pour les procédures de montage rapide. Compense les tiges filetées longues ou endommagées grâce à un simplement glissement. Les moitiés des écrous sont imperdables grâce à la barrière isolante également à l'état pivotant.

Avantages:

- Gain de temps sur les tiges filetées longues et endommagées
- vient à bout des tiges filetées corrodées, au filetage endommagé et même coudée jusqu'à 20°
- construction à forme compacte et manipulation des plus faciles
- montage et démontage rapides avec un outillage normal
- capacité de support comme des écrous solides de même taille Classe de résistance mécanique 10.

Remarque:

Après la compression, une rotation de 1/4 à 1/2 pour le blocage suffit.

Sur demande:

D'autres matériaux et tailles spéciales livrables sur demande.

Recommandations

DIN 6379,
page 96

DIN 787,
page 90

Montage simple de l'écrou à embase TWINNUT:

Démontage simple de l'écrou à embase TWINNUT:

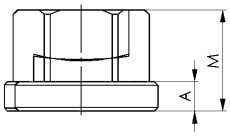
Sous réserve de modifications techniques.

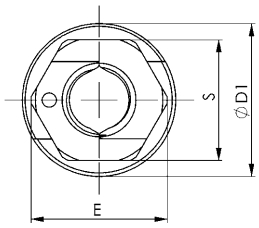
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6333SB

AMF-TWINNUT Écrou à embase

avec blocage de séparation dur.
Sans revêtement, classe de résistance mécanique10.





Code	Modèle	A	D1	E	M	S	Poids [g]
381848	M6	3,0	14	11	9	10	5
381855	M8	3,5	18	14	12	13	12
381863	M10	4,0	22	19	14	17	24
381871	M12	4,0	25	21	16	19	33
381889	M16	5,0	31	27	21	24	62
381897	M20	6,0	37	33	26	30	114
381905	M24	6,0	45	40	30	36	188

Utilisation:

Écrous divisibles pour les procédures de montage rapide. Compense les tiges filetées longues ou endommagées grâce à un simplement glissement. Les moitiés des écrous sont imperdables grâce à la barrière isolante également à l'état pivotant.

Avantages:

- Gain de temps sur les tiges filetées longues et endommagées
- vient à bout des tiges filetées corrodées, au filetage endommagé et même coudée jusqu'à 20°
- construction à forme compacte et manipulation des plus faciles
- montage et démontage rapides avec un outillage normal
- capacité de support comme des écrous solides de même taille Classe de résistance mécanique 10.

Remarque:

Après la compression, une rotation de 1/4 à 1/2 pour le blocage suffit.

Sur demande:

D'autres matériaux et tailles spéciales livrables sur demande.

Recommandations

DIN 6379, page 96

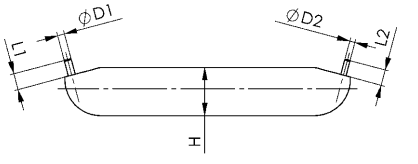
DIN 787, page 90

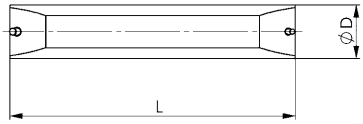
CAD

N° 6333

Clé de montage

Aluminium.





Code	D	D1	D2	H	L	L1	Poids [g]
381921	15	2	1,5	13,3	80	5	36

Utilisation:

- Pour ouvrir les écrous AMF-TWINNUT
- Utilisable pour toutes les tailles d'écrou

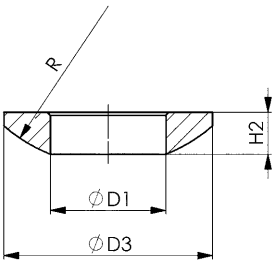
Sous réserve de modifications techniques.

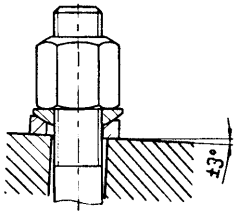
DIN 6319C

Rondelles à portée sphérique

cémentées.

Code	Modèle	D1	D3	H2	R	Unité d'emballage	Poids [g]
81828	M6	6,4	12	2,3	9	100	1,0
81737	M8	8,4	17	3,2	12	100	2,5
81745	M10	10,5	21	4,0	15	100	5,0
81752	M12	13	24	4,6	17	100	7,0
81760	M14	15	28	5,0	22	50	10
81778	M16	17	30	5,3	22	100	12
81786	M20	21	36	6,3	27	50	23
81794	M24	25	44	8,2	32	25	42
81802	M30	31	56	11,2	41	-	87
81810	M36	37	68	14,0	50	-	184
81836	M42	43	78	17,0	58	-	297
81844	M48	50	92	21,0	67	-	525





CAD

Recommandations

DIN 6330B, page 103

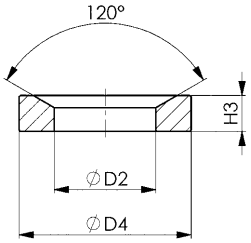
DIN 6319D

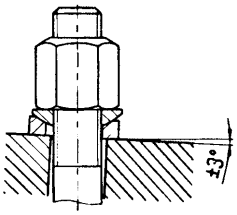
Rondelles à portée conique

cémentées. Convenant à la résistance mécanique de vis 8.8. Ces rondelles ne seront utilisées que dans le cas d'un appui total, à proscrire sur un trou oblong. Dans ce cas nous recommandons les rondelles DIN 6319G.

Code	Modèle	max.* [kN]	D2	D4	H3	Unité d'emballage	Poids [g]
81950	M6	9	7,1	12	2,8	100	1,5
81869	M8	17	9,6	17	3,5	100	4,0
81877	M10	26	12,0	21	4,2	100	6,5
81885	M12	38	14,2	24	5,0	100	10
81893	M14	53	16,5	28	5,6	50	18
81901	M16	73	19,0	30	6,2	50	19
81919	M20	117	23,2	36	7,5	25	32
81927	M24	168	28,0	44	9,5	25	63
81935	M30	269	35,0	56	12	-	133
81943	M36	394	42,0	68	15	-	236
81968	M42	542	49,0	78	18	-	365
81976	M48	714	56,0	92	22	-	641

* Force statique maximum applicable





CAD

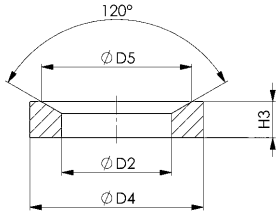
Recommandations

DIN 6330B, page 103

N° 6319D

Rondelles à portée conique, traitées

Acier C 45 traité. Pour utilisation avec les boulons 12.9. Préconisation d'emploi: bien veiller que la rondelle porte sur toute sa circonférence (pas recommander sur les trous oblong, dans ce cas utiliser les DIN 6319G).



Code	Modèle	D2	D4	D5	H3	F max. [kN]	Unité d'emballage	Poids [g]
87171	M12	14,2	24	20	5,0	38	100	10
87197	M16	19,0	30	26	6,2	73	50	19
87239	M20	23,2	36	31	7,5	117	25	32
87254	M24	28,0	44	37	9,5	168	25	63

Remarque:

F max. = force de vissage statique max. transmissible.

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

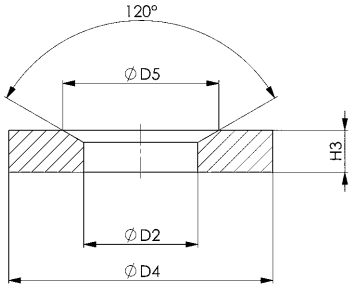
DIN 6319G

Rondelles à portée conique

Acier, traité à 350 + 80 HV30.
Approprié pour le serrage sur trous oblongs avec bride de serrage.

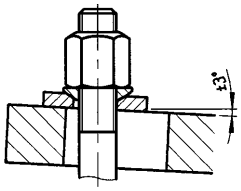
Code	Modèle	D2	D4	D5	H3	F max. [kN]	Unité d'emballage	Poids [g]
82073	M6	7,1	17	11,0	4	9	25	5,5
81984	M8	9,6	24	14,5	5	17	100	13
81992	M10	12,0	30	18,5	5	26	100	19
82008	M12	14,2	36	20,0	6	38	100	32
82016	M14	16,5	40	24,8	6	53	50	48
82024	M16	19,0	44	26,0	7	73	50	56
82032	M20	23,2	50	31,0	8	117	25	94
82040	M24	28,0	60	37,0	10	168	10	169
82057	M30	35,0	68	49,0	12	269	-	230
82065	M36 *	42,0	80	60,0	12	394	-	350
82081	M42 *	49,0	100	70,0	15	-	-	640
82099	M48 *	56,0	108	82,0	17	-	-	830

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN



Remarque:

F max. = force de vissage statique max. transmissible.



Recommandations

DIN 6330B, page 103

DIN 6319C, page 108

CAD

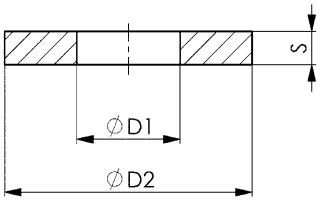
DIN 6340

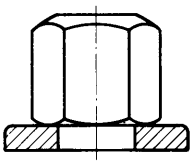
Rondelles plates pour outils de serrage

Acier, traité (350 + 80 HV30)

Code	Modèle	Modèle pouce	D1	D2	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82818	M6	1/4	6,4	17	3	100	5
82826	M8	5/16	8,4	23	4	100	10
82834	M10	3/8	10,5	28	4	100	16
82842	M12	1/2	13	35	5	100	35
82859	M14 *	-	15	40	5	50	40
82867	M16	5/8	17	45	6	50	60
82875	M18 *	-	19	45	6	50	60
82883	M20	3/4	21	50	6	50	73
82891	M22 *	7/8	23	50	6	25	72
82909	M24	7/8	25	60	8	20	170
82917	M27 *	1 1/16	28	68	10	-	210
82925	M30	1 1/8, 1 3/16	31	68	10	-	230
82933	M36 *	1 1/4, 1 3/8	38	80	10	-	350
82941	M42 *	1 1/2	44	100	15	-	670
82958	M48 *	1 3/4	50	108	17	-	920

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN





Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 787, page 90

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6530

Coffret assortiment d'outils de bridage

avec mors profond n° 6490 et graisse pour vis n° 6339.
Les coffrets assortiment d'outils de serrage ont été conçus pour les machines-outils avec des tables rainurées en T et contiennent tous les éléments nécessaires pour le serrage rapide des outils, des dispositifs ou des pièces. Ils sont fabriqués en acier traité conforme à la norme DIN ou à celle de l'usine. Classe de résistance mécanique des éléments de vissage de 8 ou 10. Dans un coffret en bois stable de qualité supérieure à couvercle rabattable amovible.

Code	Rainure	N° 6500E Nb.xMod.	N° 6314Z Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 6330B	DIN 6319G	N° 6334	N° 6490* Nb.xMod.	N° 6485 Nb.xMod.	N° 3113A Nb.xMod.	N° 6339	L x B x H	Poids [Kg]
83584	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	2x40, 4x63, 4x100	4x80	6x	6x	4x	4x12	-	1x 16x16	1x	355x270x47	9,2
83592	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x12	-	1x 18x18	1x	460x330x50	14,3
83600	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x14	1x 14-20	1x 18x18	1x	460x330x50	14,6
83691	M14x16	4x2, 4x3	2x 14x100, 4x 14x160	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 22x22	1x	510x415x50	18,5
83618	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5
83626	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x18	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5

* Les crampons plaqueurs n° 6490 sont complets avec tasseaux pour rainures en T DIN 508, vis ISO 4762 et deux clés six pans ISO 2936.
Toutes les pièces sont livrables séparément.

N° 6531

Coffret assortiment d'outils de bridage

avec support pour bride à ressort n° 6342 et graisse pour vis n° 6339.
Les coffrets assortiment d'outils de serrage ont été conçus pour les machines-outils avec des tables rainurées en T et contiennent tous les éléments nécessaires pour le serrage rapide des outils, des dispositifs ou des pièces. Ils sont fabriqués en acier traité conforme à la norme DIN ou à celle de l'usine. Classe de résistance mécanique des éléments de vissage de 8 ou 10. Dans un coffret en bois stable de qualité supérieure à couvercle rabattable amovible.

Code	Rainure	N° 6500E Nb.xMod.	N° 6314Z Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 508	DIN 6330B	DIN 6319G	N° 6485 Nb.xMod.	N° 3113A Nb.xMod.	DIN 6342 Nb.xMod.	N° 6334	N° 6339	L x B x H	Poids [Kg]
83808	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	4x63, 4x100	4x80	-	6x	6x	-	1x 16x16	4x1	4x	1x	350x225x47	6,5
83816	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	-	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83824	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	1x 14-20	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83832	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83840	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83642	M20x22	4x2, 4x3	4x 22x160	4x125, 4x200	4x125	-	6x	6x	1x 22-32	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,5

Toutes les pièces sont aussi livrables séparément.

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6520

Coffret assortiment de boulonnerie

Dans un coffret en bois stable de qualité supérieure à couvercle rabattable amovible. Toutes les pièces ont subi un traitement thermique, classe de résistance mécanique 8 ou 10.

Code	Rainure	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 508	DIN 6330B	N° 6334	DIN 6319C+G	DIN 6340	L x B x H	Poids [Kg]
82982	M10x10	2x40, 4x63, 4x100	4x50, 4x80, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	254x188x32	2,0
82990	M12x12	2x50, 4x80, 4x125	4x63, 4x100, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,2
83006	M12x14	2x50, 4x80	4x63, 4x100, 4x125, 4x200	4x	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,5
83014	M14x16	2x63, 4x100	4x63, 4x100, 4x160, 4x250	4x	4x	4x	4x	4x	317x239x44	5,4
83030	M16x18	2x63, 4x100	4x80, 4x125, 4x160, 4x250	4x	4x	4x	4x	4x	339x294x48	7,4
83055	M20x22	2x80, 4x125	4x80, 4x125, 4x200, 4x315	4x	4x	4x	4x	4x	358x342x56	13,5
83063	M24x28	2x100, 4x160	4x100, 4x160, 4x250, 4x400	4x	4x	4x	4x	4x	444x409x72	23,6

1) = Pour cette dimension les tasseaux DIN 508 ne sont pas fournis.
2) = M18x20 les boulons DIN 787 sont remplacés par 4 goujons DIN 6379 longueur en 125 mm et 2 de 80 mm équipés de tasseaux DIN 508 et rondelles DIN 6340.
Chaque pièce est livrable séparement.

N° 6532

Assortiment de base

Toutes les pièces sont fabriquées en acier traité conforme à la norme DIN ou à celle de l'usine, les éléments des vis ont subi un traitement thermique, classe de résistance mécanique 8 ou 10. L'idéal pour la construction d'outils, la fabrication et les dispositifs de formation.

Code	Modèle	Force de serrage [kN]	Hauteur de serrage avec 2 points de bridage [mm]	Hauteur de serrage avec 4 points de bridage [mm]	N° 6314Z Nb.xMod.	N° 6500E Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 6330B	DIN 6340	N° 6334	Poids [Kg]
83899	M12x14	20	165	70	2x14x100,2x14x160	4x2, 4x3	2x50,4x80,4x125	2x100	6x	6x	2x	10,0
83915	M14x16	28	195	100	2x14x100,2x14x160	4x2, 4x3	2x63,4x100,4x160	2x100, 2x160	6x	6x	2x	11,1
83907	M16x18	40	205	130	2x18x125,2x18x200	4x2, 4x3	2x63,4x80,4x160	2x200, 4x125	6x	6x	4x	15,2

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6470

Servante de bridage

nue et sans support adaptable.
Corps en acier robuste, compartiments de rangement avec tapis caoutchouc. 2 roulettes fixes + 2 roulettes de direction avec frein.

Code	Charge [Kg]	Hauteur [cm]	Largeur [cm]	Prof. [cm]	Poids [Kg]
74252	400	126	123	80	100

Avantages:

- Mobilité = mise à disposition rapide au poste de travail
- Ordre= visibilité des éléments, peu encombrante et à portée de main
- Adaptabilité grâce au positionnement variable des supports

Remarque:

Les supports pour brides (n°6470H-2) et pour boulons (n° 6470H-1) peuvent être commandés suivant les besoins.

N° 6470-Mxx

Servante de bridage avec équipement

Chariot pour système de bridage n° 6470 inclus.

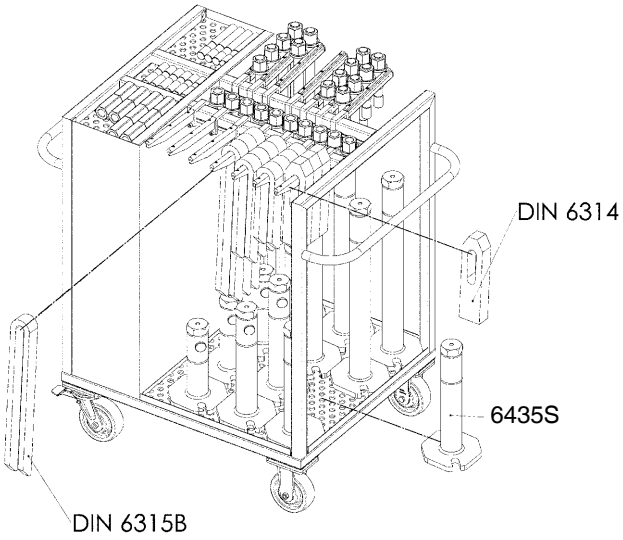
Code	Modèle	Support N° 6470H-01 [St.]	Support N° 6470H-02 [St.]	Poids [Kg]
72520	M16	5	4	257,0
73270	M20	5	4	277,0
74674	M24	5	4	304,0
74880	M30	7	4	512,5

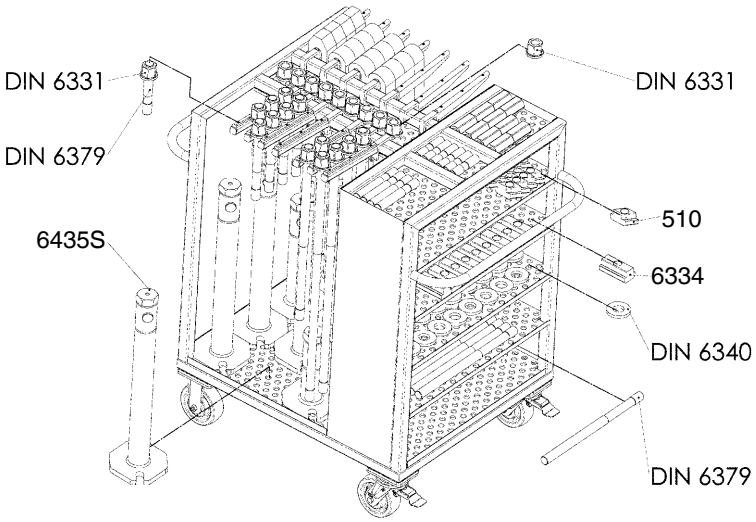
Exécution:

	Code 72520 (Modèle M16)			Code 73270 (Modèle M20)			Code 74674 (Modèle M24)			Code 74880 (Modèle M30)		
Produit	**Code**	**Modèle**	**Pc.**	**Code**	**Modèle**	**Pc.**	**Code**	**Modèle**	**Pc.**	**Code**	**Modèle**	**Pc.**
DIN 6379	81422	M16x125	6	84988	M20x125	6	85563	M24x125	6	85068	M30x125	6
	85498	M16x200	6	81513	M20x200	6	85514	M24x200	6	81612	M30x200	6
	85548	M16x315	6	84996	M20x315	6	86009	M24x315	6	81620	M30x315	6
	85472	M16x500	6	85001	M20x500	6	86025	M24x500	6	81638	M30x500	6
										81646	M30x700	6
										81661	M30x1000	6
DIN 6331	82578	M16	30	82594	M20	30	82610	M24	30	82636	M30	30
DIN 6340	82867	M16	30	82883	M20	30	82909	M24	30	82925	M30	30
DIN 6314	70060	18x160	4	70086	22x200	4	70102	26x250	4	70128	33x315	4
DIN 6315B	70524	18x160	4	70557	22x200	4	70581	26x250	4	70623	33x315	4
	70532	18x200	4	70573	22x315	4	70607	26x315	4	70631	33x400	4
	70540	18x250	4	70425	22x500	4	70433	26x500	4	70441	33x600	4
N° 6334	82701	M16	10	82727	M20	10	82743	M24	10	82768	M30	10
N° 6400	72413	100	4									
	72439	210	4									
N° 6435S	72637	300	4	72637	300	4	72637	300	4	72645	460	4
	72645	460	4	72645	460	4	72645	460	4	72652	750	4
										72660	1250	4
N° 508L	84707	M16x18	10	84723	M20x22	10	84749	M24x28	10	84764	M30x36	10
N° 510	80283	M16x18	10	88153	M20x24	10	80317	M24x28	10	80325	M30x36	10

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

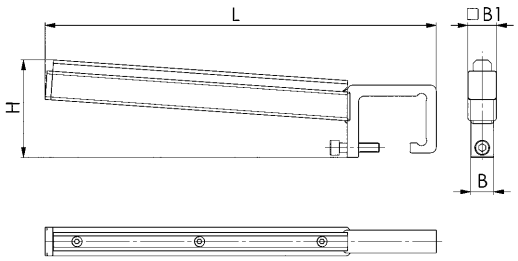




N° 6470H-1

Support pour boulons

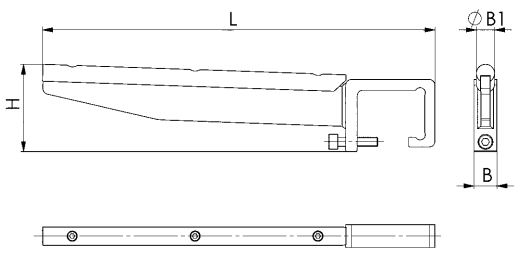
Code	L [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	Poids [g]
74187	342	20	25	85	866



N° 6470H-2

Support pour brides

Code	L [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	Poids [g]
74203	342	20	16	76	870



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6535

Jeu de bridage en matière plastique

composé selon modèle de :
4 x cales de serrage avec dents étagées
2 x brides de serrage avec dents étagées
2 x brides de serrage doubles
10 x écrous à créneaux à six pans
Matière plastique haute résistance PBT, rouge.
Goujons : aluminium anodisé.

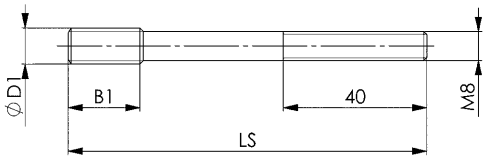
Code	Modèle	D1 x M	B1	Pce x LS	L x B x H	Poids [g]
83071	**06**	M6 x M8	10	4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200	440x370x50	1700
83105	**08**	M8 x M8	40	4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200	440x370x50	1740
83089	**10**	M10 x M8	20	4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200	440x370x50	1770

Utilisation:

Plus avantageux pour les machines de contrôle tridimensionnelles, la gravure, les machines éléctroérosion et tous les bridages légers. La force de serrage possible (environ 500 N), dépendante du rapport de levier réel, peut être obtenue par le serrage manuel de l'écrou moleté, sa section exagonale permet de la desserrer en utilisant une clé à fourche.

Avantages:

- Les poids sont seulement de 1/10 de l'acier et 1/4 de l'aluminium et facilite la manipulation
- pas de risque d'oxydation
- maniement facile
- jamais de dommages des pièces usinées ou des tables de machine-outil
- peut être combiné de facons multiples.

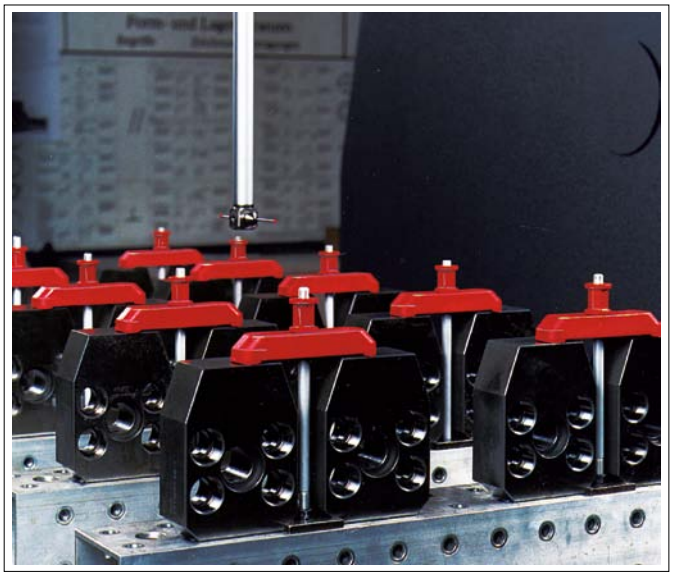


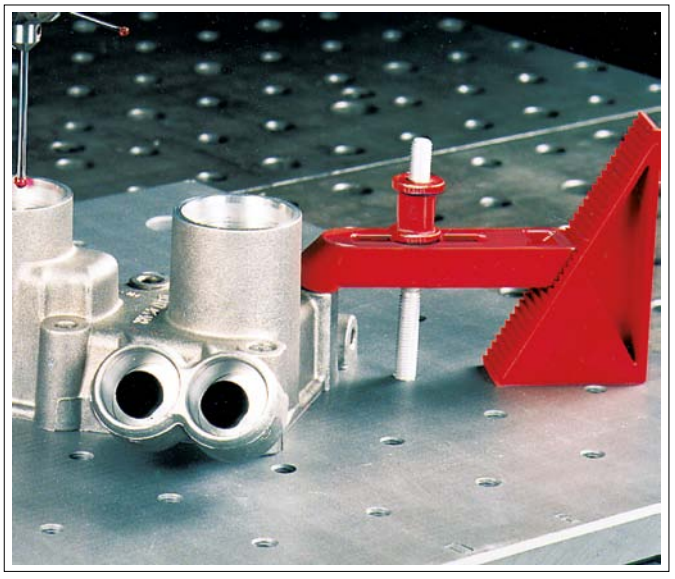
Recommandations

N° 6530,
page 110

N° 6531,
page 110

N° 6520,
page 111





Sous réserve de modifications techniques.

N° 6339

Graisse pour vis

Code	Température utilisation	Contenu [ml]	Poids [g]
86686	-25 - + 125°C	75	75

Utilisation:

Pour le graissage de raccordements par vis dans des dispositifs de serrage. En particulier pour l'utilisation de lubrifiants de refroidissement agressifs.
En cas de serrage fort et fréquent, les raccordements par vis non graissés (secs) sont soumis à d'importantes forces de frottement (diminution de la force de serrage) et à une usure rapide. Grâce à un glissement optimal, la graisse pour vis AMF augmente la force de serrage visée et protège le matériau (augmentation de la longévité).

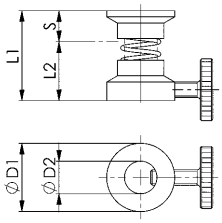
Caractéristiques:

La graisse d'origine minérale possède une combinaison des lubrifiants blancs très efficaces avec un effet synergique. La graisse est résistante à la chaleur et au liquide d'arrosage (test de lavage à l'eau selon la norme DIN 51807, partie 2; perte de graisse après 1 heure/37,8°C = 1,4%).

N° 6342

Support à ressort pour bride

avec vis d'arrêt en laiton



CAD

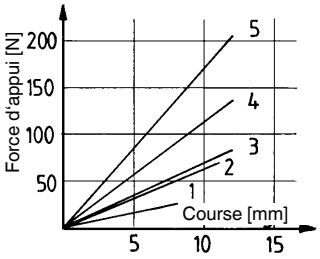
Code	Modèle	D1	D2	L1	L2	Course S	pour vis de serrage	Poids [g]
75952	1	22	10,5	30	22	8	M8-M10	41
75960	2	26	14,5	32	22	10	M12-M14	55
75978	3	32	18,5	38	26	12	M16-M18	89
75986	4	38	22,5	40	28	12	M20-M22	133
75994	5	45	27,5	44	32	12	M24-M27	177

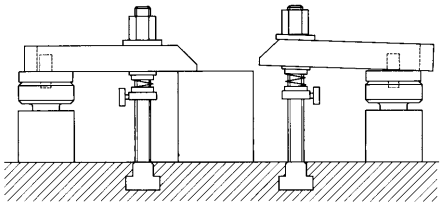
Le support à ressort pour bride soutient la bride pendant le montage et le démontage de la pièce à usiner d'ou changement de pièce rapide et sûr.

Recommandations

DIN 6379, page 96

DIN 787, page 90





N° 6485

Vide-rainures en T

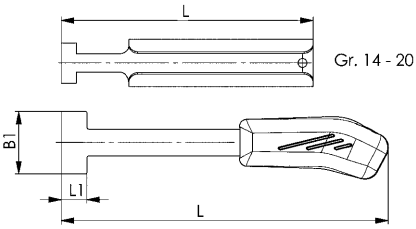
Acier, zingué.

CAD

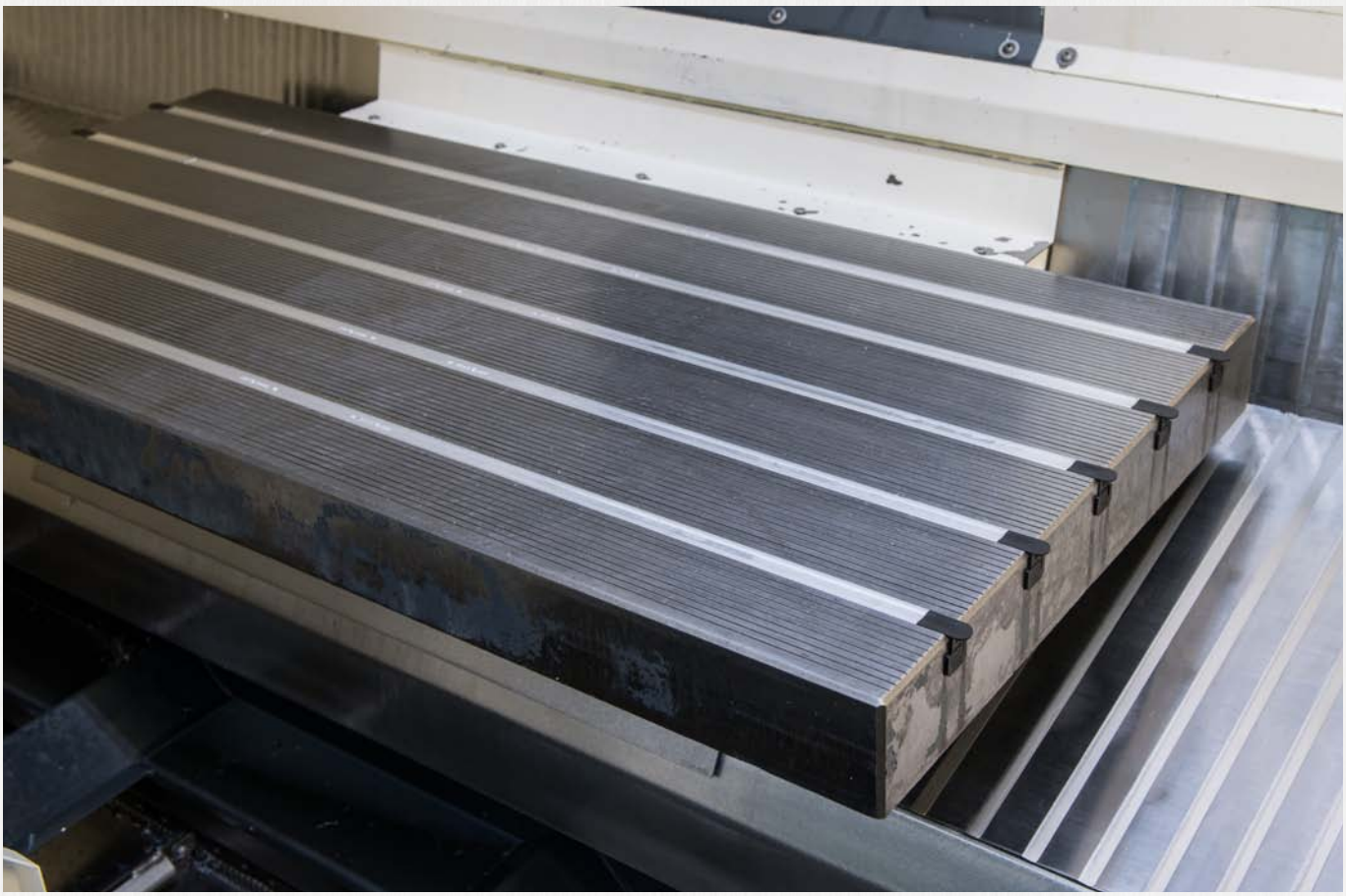
Code	Modèle	Rainure	B1	L1	L	Unité d'emballage	Poids [g]
72892	14-20	14-20	22,5	8,5	142	100	105
72900	22-32	22-32	35,0	14,5	184	50	170
72918	36-54	35-54	54,0	23,0	260	-	525

Remarque:

Modèles 14-20 sans poignée bicomposant.



Sous réserve de modifications techniques.



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6486AO

Revêtement latéral pour rainure en T

Plastique TPE recyclable, RAL2008 orange.
Unité de conditionnement : 10 pièces/taille

Code	Rainure	A	E	H	K	L	L1	L2	U E	Poids [g]
565405	14	14	23,0	14,5	15,5	23	30	8	10	5
565401	16	16	26,5	16,5	18,5	26	33	9	10	7
565402	18	18	30,0	18,5	20,0	30	37	10	10	9
565403	22	22	37,0	22,5	24,5	35	42	12	10	14
565404	28	28	46,0	28,5	29,5	44	54	15	10	28

Utilisation:

En plus de nos cache-rainures en T 6486, ces **nouveaux revêtements latéraux pour rainure en T** protègent encore davantage la rainure de la machine contre les copeaux et l'encrassement.
Un avantage particulièrement utile pour les tables rainurées en T de machine d'usinage à 5 axes.

Avantages:

- Entièrement en plastique recyclable
- Les alésages et chanfreins permettent un débit sans obstacle du fluide réfrigérant
- Possibilité de saisie pour retrait hors de la rainure en T
- Le revêtement souple compense toutes les tolérances de rainure conformément à DIN650
- Utilisation dans toutes les rainures en T de tables de machine
- Inscription de la taille pour une affectation rapide

N° 6486AS

Revêtement latéral pour rainure en T

Plastique TPE recyclable, RAL9017 noir.
Unité de conditionnement : 10 pièces/taille

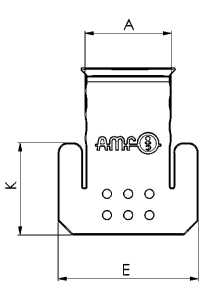
Code	Rainure	A	E	H	K	L	L1	L2	U E	Poids [g]
565165	14	14	23,0	14,5	15,5	23	30	8	10	5
565320	16	16	26,5	16,5	18,5	26	33	9	10	7
565321	18	18	30,0	18,5	20,0	30	37	10	10	9
565322	22	22	37,0	22,5	24,5	35	42	12	10	14
565323	28	28	46,0	28,5	29,5	44	54	15	10	28

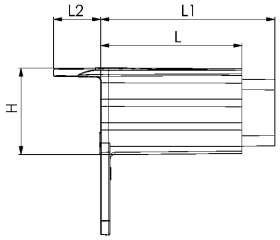
Utilisation:

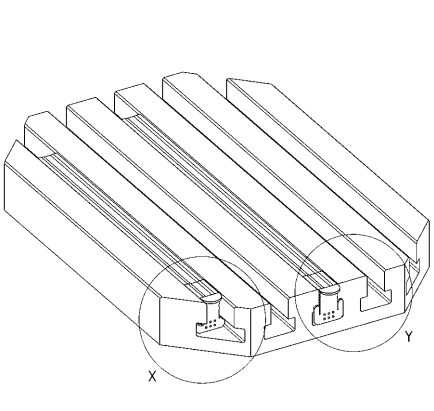
En plus de nos cache-rainures en T 6486, ces **nouveaux revêtements latéraux pour rainure en T** protègent encore davantage la rainure de la machine contre les copeaux et l'encrassement.
Un avantage particulièrement utile pour les tables rainurées en T de machine d'usinage à 5 axes.

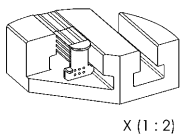
Avantages:

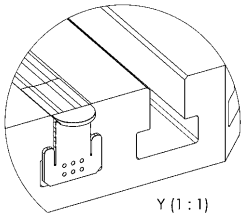
- Entièrement en plastique recyclable
- Les alésages et chanfreins permettent un débit sans obstacle du fluide réfrigérant
- Possibilité de saisie pour retrait hors de la rainure en T
- Le revêtement souple compense toutes les tolérances de rainure conformément à DIN650
- Utilisation dans toutes les rainures en T de tables de machine
- Inscription de la taille pour une affectation rapide

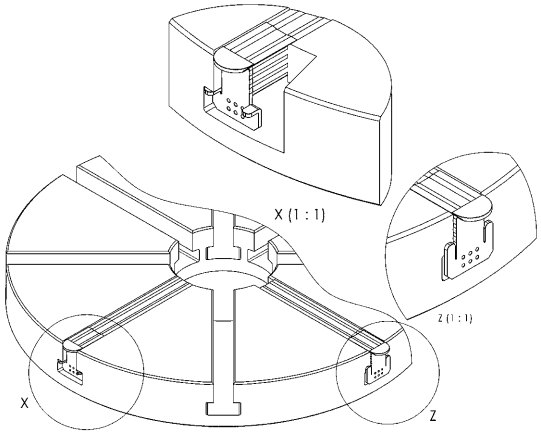












Sous réserve de modifications techniques.

N° 6486

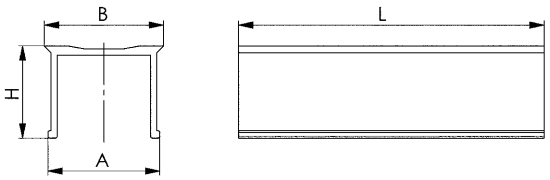
Cache-rainures

en aluminium.
La mise à là longueur voulue s'effectue à l'aide d'une scie à métaux.

Code	Modèle	Rainure	A	B	H	L	Poids [g]
71449	**12x1000**	12	12,0	13,0	10,5	1000	88
71456	**14x1000**	14	14,0	15,5	11,5	1000	100
71464	**16x1000**	16	16,0	17,5	14,0	1000	120
71472	**18x1000**	18	18,0	19,5	15,0	1000	135
71928	**20x1000**	20	20,5	21,5	16,5	1000	150
71936	**22x1000**	22	22,5	23,5	18,0	1000	165
71787	**24x1000**	24	24,5	25,5	20,0	1000	170
71944	**28x1000**	28	28,5	29,5	22,0	1000	200
71951	**36x1000**	36	36,5	38,0	22,0	1000	220
564437	**42x1000**	42	42,7	43,4	30,0	1000	367
571087	**48x1000**	48	48,7	50,0	30,0	1000	395

Avantages:

Plus de perte de temps pour le nettoyage des rainures de table. Mettre en place les cache-rainures AMF avant l'usinage. Pour le grand nettoyage ou les changements de montages, les cache-rainures s'enlèvent facilement.



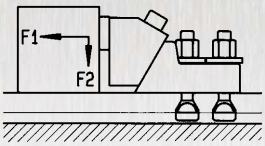
CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

La caractéristique de ces éléments auto plaqueurs est l'effet de coin. Ils permettent un serrage horizontal de la pièce sur sa butée ainsi qu'un placage sur la table de machine. Du fait de l'absence de dépassement de la face supérieure de la pièce, ils permettent des opérations de surfaçage.

Les forces figurant dans les tableaux sont obtenues par l'utilisation optimale des éléments et un serrage des vis au couple maximum. La force F1 applique la pièce sur sa butée.
La force de plaquage F2 s'obtient avec une face de pièce lisse.

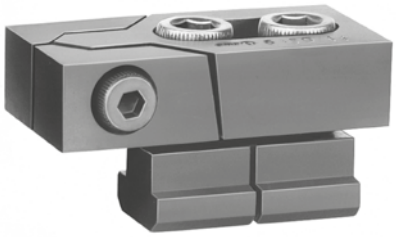


N° 6490

Crampon plaqueur «Bulle»

traité et à teinte brunie par revenu. Complet avec vis de fixation ISO 4762 (10.9), écrous pour rainures en T DIN 508 et tournevis à tête hexagonale ISO 2936.
Emballage par paire dans un carton.

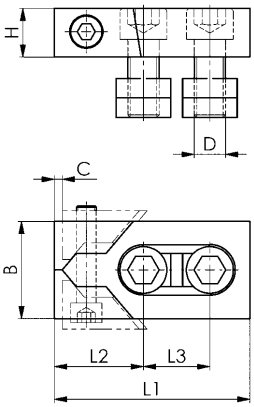
Code	Rainure	B	C	D	H	L1	L2	L3	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
72959	12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	1150
72967	14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1250
72975	16	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1330
72983	16	50	4	M14	25	100	46	34	32	1,2	2340
72991	18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2540
73007	20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2660
73015	22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	5980
73023	24	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	6330
73031	28	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7060

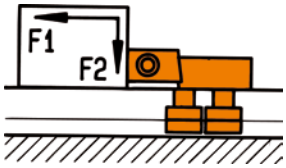


CAD

Remarque:

Les forces de serrage F1 et F2 sont obtenues par la conception et l'exploitation optimales du couple de serrage max. des vis de fixation.





N° 6491

Butées pour rainures

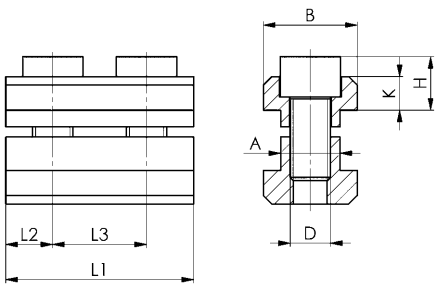
traitées et revenues.

Code	Rainure	A	B	D	H	K	L1	L2	L3	Poids [g]
73817	12	11,7	18	M8	12	7	36	9,0	18	100
73825	14	13,7	22	M8	12	8	44	11,0	22	140
73833	16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	240
73841	18	17,7	28	M12	16	10	56	14,0	28	340
73858	20	19,7	32	M16	19	12	64	16,0	32	520
73866	22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	720
73874	24	23,7	40	M20	23	16	80	20,0	40	880
73882	28	27,7	44	M20	24	18	88	22,0	44	1460

CAD

Utilisation:

Peut servir de butée longitudinale ou transversale. Pour le serrage de pièce basses sur la table.



Recommandations

N° 911LG-H100F

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6492

Crampon plaqueur «Mini-Bulle»

traité et à teinte brunie par revenu. Complet avec vis de fixation ISO 4762 (8.8), tournevis à tête hexagonale ISO 2936. Emballage par paire dans un carton.

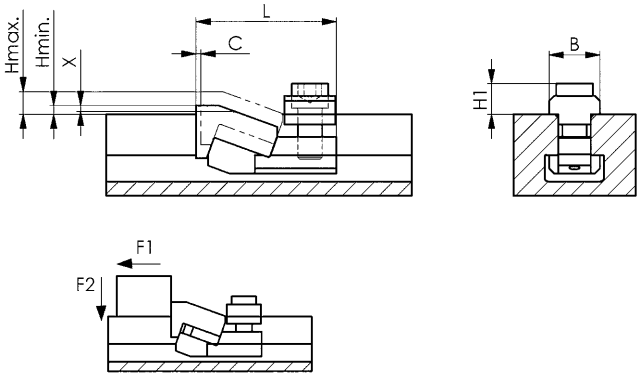
Code	Rainure	H min. [mm]	H max. [mm]	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73098	12	2,5	13,5	18	1,8	11	52	5	5,0	0,6	300
73106	14	1,5	13,5	22	1,8	11	55	5	5,5	0,7	380
73114	16	2,5	17,0	25	2,5	15	68	6	8,0	0,9	700
73122	18	1,5	16,0	28	2,5	15	71	6	9,0	1,0	830
73080	22	4,5	21,5	35	3,0	20	89	9	16	1,9	1740

Utilisation:

La meilleur puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnent correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Pour le serrage de pièces basses sur la table. Les forces horizontales sont supportées par une vis correspondant à la largeur de rainure, elle permet d'immobiliser le crampon sur la table sans pour cela d'endommager.

Remarque:

Hmin./Hmax. : en fonction de la profondeur de la rainure selon DIN650.
La pièce de serrage peut être meulée de X mm, ce qui permet d'atteindre des hauteurs de serrage réduites. Les forces de serrage F1 et F2 sont obtenues par la conception et l'exploitation optimales du couple de serrage max. des vis de fixation.



CAD

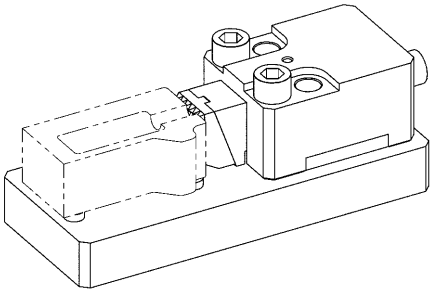
N° 6365

Crampon plaqueur

Trempé

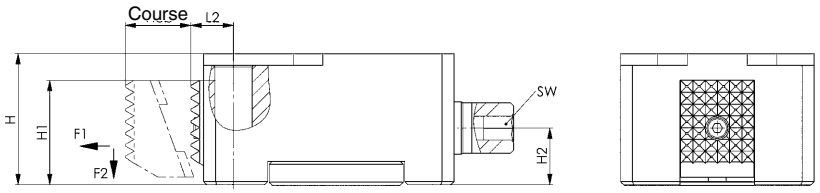
CAD

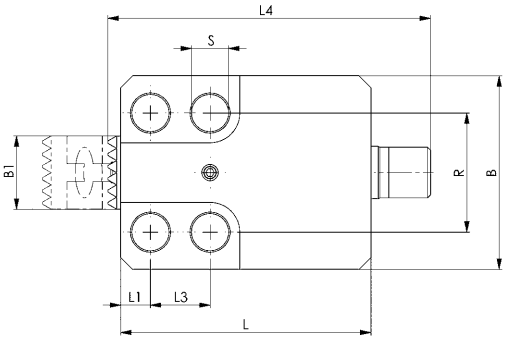
Code	Modèle	B	B1	H	H1	H2	Course	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
88492	**12**	65	25	44	36	19	22	20	2	1515
79392	**16**	80	30	50	41	21	27	40	4	2604



Utilisation:

Le mors de serrage doit être appliqué sur la pièce.





Recommandations

N° 6365G, page 121

N° 6365N, page 121

Dimensions:

Code	L	L1	L2	L3	L4	R	ØS	SW	Md [Nm]
88492	84	10	14	20	108,5	40	12,5	8	50
79392	102	15	18	25	123,0	50	16,5	10	100

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6365G

Mors de serrage, strié

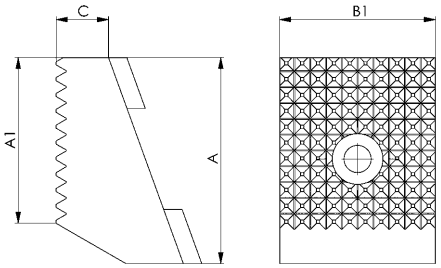
Trempé

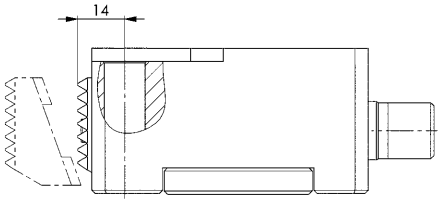
CAD

Code	Modèle	A	A1	B1	C	Poids [g]
88500	12	32,5	26	24,6	8,5	69
120360	16	37,5	31	29,8	7,5	99

Remarque:

Ce mors trempé est adaptable aux crampons N° 6365-**-001 pour le serrage de pièces brutes.





N° 6365N

Mors de serrage, avec nez de serrage

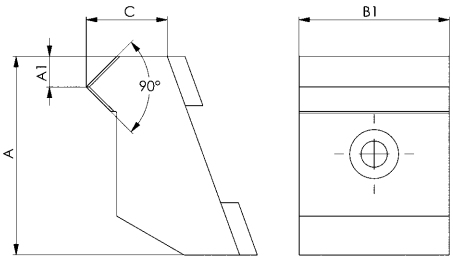
Trempé

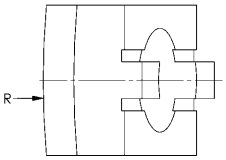
CAD

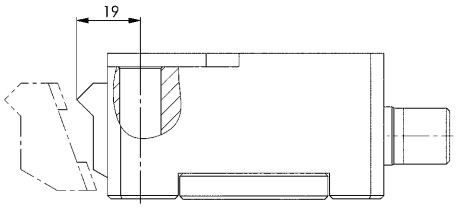
Code	Modèle	A	A1	B1	C	R	Poids [g]
88526	12	32,5	5	24,6	13	200	74
88542	16	37,5	5	29,8	12,5	250	110

Utilisation:

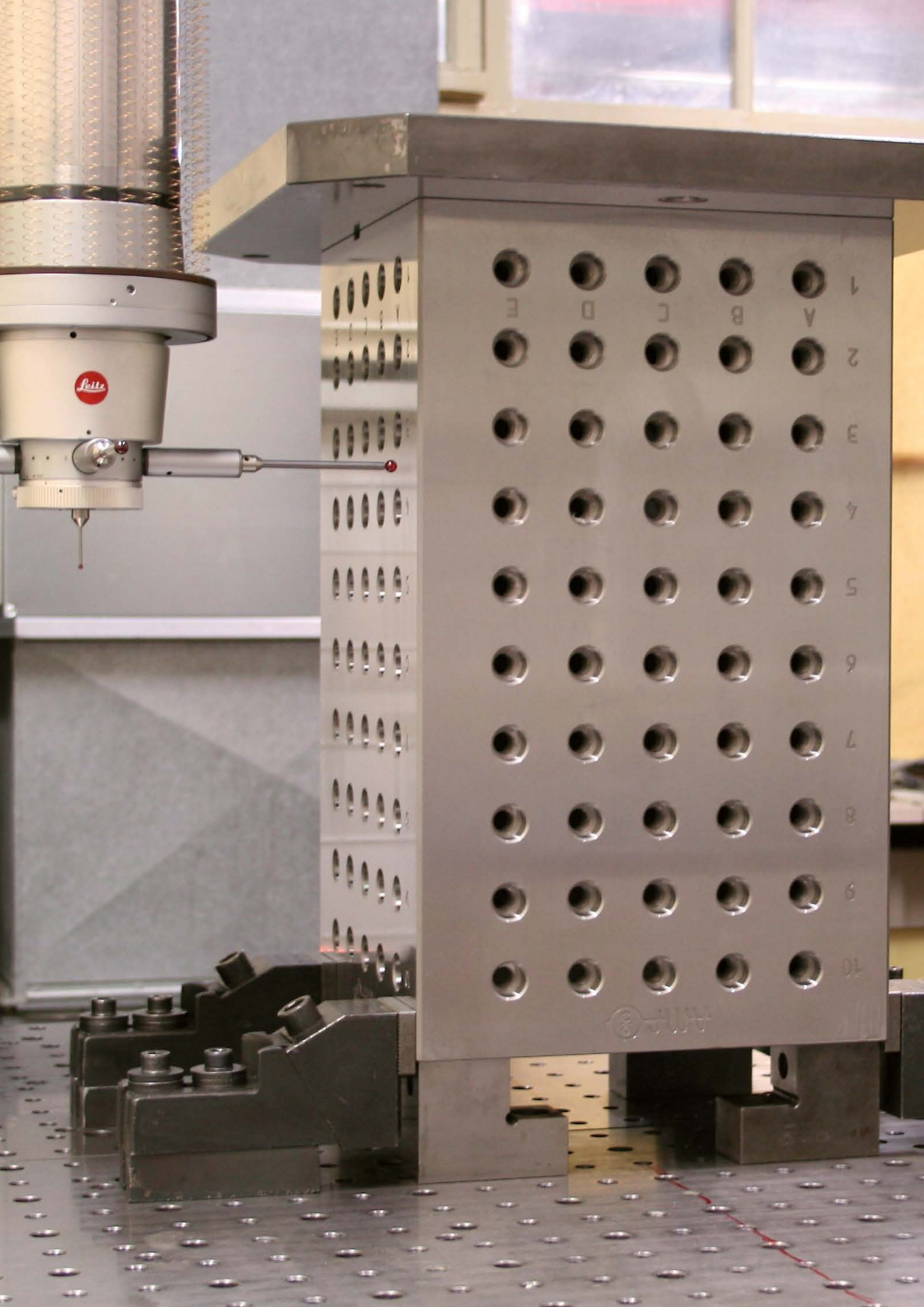
Adapté au crampon plaqueur n° 6365. Particulièrement adapté au serrage de pièces de surface inégale (fonte).







Sous réserve de modifications techniques.


Leitz

N° 6494

CAD

Crampon plaqueur «Maxi-Bulle»

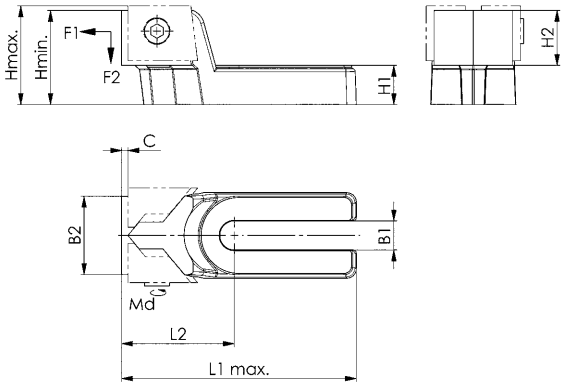
corps de base: fonte sphéroïdale. Crampons: traités et revenus. Emballage par carton: 2 pièces completes avec clé six pans mâle ISO 2936, sans vis de fixation. Livrables seulement par paires!

Code	Rainure	B1	B2	C	H min. [mm]	H max. [mm]	H1	H2	L1 max.	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Poids/ paire [g]
73130	10 12 14	14	40	3	50	52	20	30	115	60	6 10 15	0,2 0,4 0,6	1590
73148	16 18 20	19	50	4	60	63	25	35	150	72	20 28 36	0,8 1,1 1.4	2940
73155	22 24 28 30 32 36	31	80	5	75	79	30	45	205	102	38 38 40 40 44 44	1,5 1,5 1,6 1,6 1,7 1,7	7900

* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure.

Utilisation:

La meilleur puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnent correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Les crampons sont conçus de telle façon qu'à partir d'une très légère force de manipulation on arrive à obtenir une force de serrage importante. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément. Lorsque les vis de montage ne doivent pas dépasser la partie supérieure du mors, nous recommandons l'utilisation de vis à 6 pans intérieur ISO 4762, associées aux rondelles DIN 6340, et tasseaux pour rainures en Té DIN 508.



Recommandations

N° 911LG-H100F

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6497F

CAD

Mors de serrage stable, construction plate

avec guidage prismatique précis.
Corps de base : acier traité.
Mors de serrage : acier cémenté, trempé.
Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces à usiner et 1 face striée pour pièces brutes.

Code	Rainure	B1	B2	C	E	H min. [mm]	H max. [mm]	H1	H2	L1 max.	L2	L4	SW	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Poids [g]
564074	10 12 14	14	40	3	8	3	33,5	20	25,4	128	82	19	13	4 8 15	0,7 1,2 2,2	11 20 40	840
562016	12 14 16 18	19	65	6	12	20	60	30	40	177	113	29	16	8 15 20 28	1,2 2,2 3,0 4,2	20 40 45 60	3020
562017	20 22 24 28 30	26	75	7,5	12	33	73	36	40	224	135	29	18	25 25 32 32 36	4,5 4,5 4,8 4,8 5,4	85 85 95 95 110	4880
562018	32 36 42	38	90	10	12	51	91,5	46	40	256	152	34	21	50	7,5	160	7715

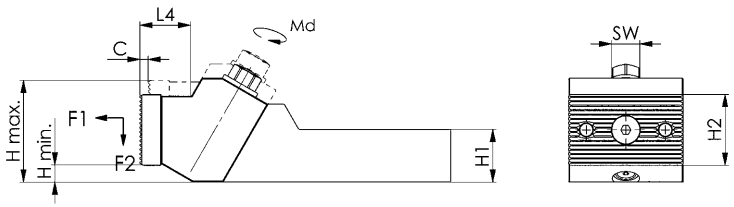
* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure

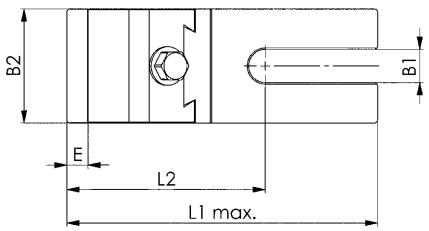
Utilisation:

Du fait de leur grande surface de serrage, les mors stables peuvent serrer latéralement des pièces. Pour la fixation des mors de serrage rapide sur la table de machine, l'emploi de deux vis de serrage est recommandé ! Comme vis de fixation, des vis pour rainures en T DIN 787 doivent être commandées séparément suivant la largeur de rainure - deux par mors.

Remarque:

Les forces de serrage F1 et F2 sont obtenues par la conception et l'exploitation optimales du couple de serrage max. des vis de fixation.





Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6497

CAD

Crampon plaqueur «stabil»

Construction haute avec guidage prismatique précis.
Corps de base : fonte malléable.
Mors de serrage : acier cémenté. Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces usinées et 1 face striée pour pièces brutes.

Code	Rainure	B1	B2	C	E	H min. [mm]	H max. [mm]	H1	H2	L1	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Poids [g]
73213	12 14 16 18	19	65	8	12	46	99	38	40	179	112,5	8 15 20 28	1,2 2,2 3,0 4,2	20 40 45 60	4037
73221	20 22 24 28 30	26	75	11	12	61	118	45	40	230	138,5	25 25 32 32 36	4,5 4,5 4,8 4,8 5,4	85 85 95 95 110	6688
73239	32 36 42	38	90	15	12	89	145	56	40	265	158	50	7,5	160	11031

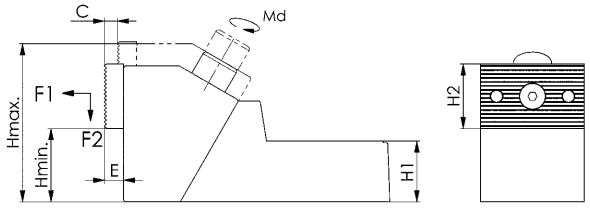
* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure.

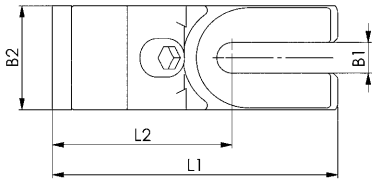
Utilisation:

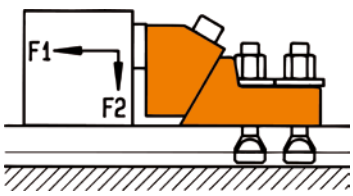
La meilleur puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnent correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Du fait de leur grande hauteur d'appui, les crampons stabil peuvent serrer des pièces hautes. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément.

Remarque:

Les forces de serrage F1 et F2 sont obtenues par la conception et l'exploitation optimales du couple de serrage max. des vis de fixation.







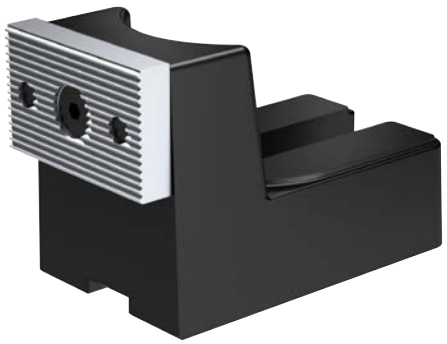
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6497A

CAD

Butée, fixe

Construction haute.
Corps de base : fonte d'acier.
Mors de serrage : acier cémenté. Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces usinées et 1 face striée pour pièces brutes.



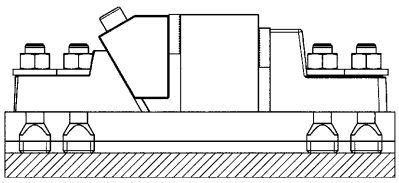
Code	Rainure	B1	B2	E	G	H	H1	H2	K	L1	L2	Poids [g]
550509	12 14 16 18	19	65	12	M6	85	38	40	20	132	66,0	2857
550510	20 22 24 28 30	26	75	12	M6	100	45	40	20	177	85,5	4673
550511	32 36 42	38	90	12	M6	120	56	40	20	211	95,0	7900

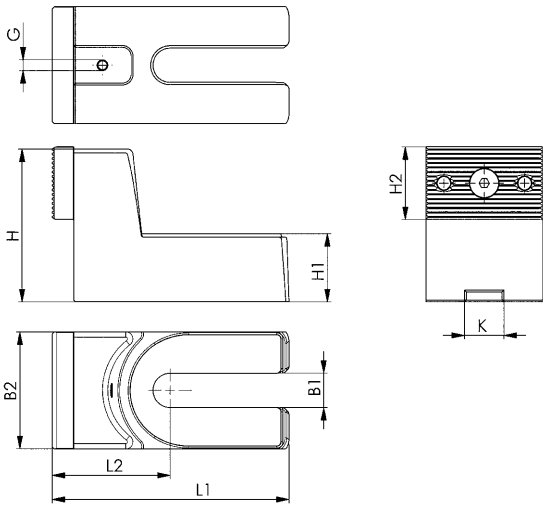
Utilisation:

Élément de butée pour les pièces ou les dispositifs, qui sont bridés ou fixés avec un mors de serrage robuste sur la table de la machine. Le mors de serrage robuste peut être tourné selon les besoins, de sorte qu'une surface de bridage lisse ou rainurée soit disponible.

Remarque:

L'utilisation d'un lardon d'alignement plat n° 6322A ou 6322B, la butée peut être positionnée avec précision dans la rainure de la table de machine.





Recommandations

N° 6497B, page 127

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6497B

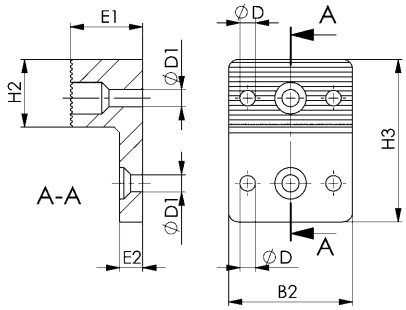
Mors de serrage

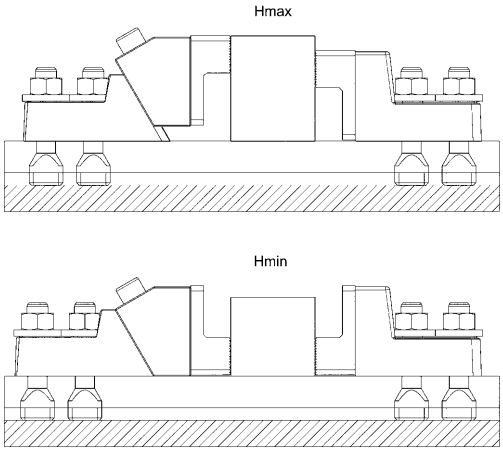
Acier cémenté, nitruré, avec vis de fixation M8

Code	Modèle	B2	D	D1	E1	E2	H2	H3	Poids [g]
550512	**19**	65	8,1	9	38	12	35	85	889
550513	**26**	75	8,1	9	38	12	45	100	1306
550514	**38**	90	8,1	9	38	12	50	120	1829

Utilisation:

Mors de serrage avec surface rainurée pour l'usinage des pièces brutes. Il peut être monté sur les mors de serrage robustes ou l'élément de butée.

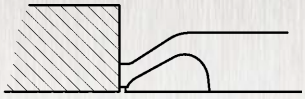




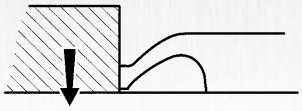
LE MINI CRAMPON PLAQUEUR EFFECTUE LE SERRAGE AVEC UN EFFET DE PLACAGE:

La seule action de la vis de serrage du crampon assure le placage et le bridage de la pièce à usiner.
L'extrémité du crampon est formée de 3 parties, deux parties flexibles plaquent et une partie rigide serre.

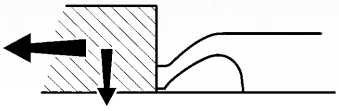
Le serrage d'une pièce se fait en 3 étapes:



Contact:
Les parties flexibles du crampon prennent appui sur la pièce.



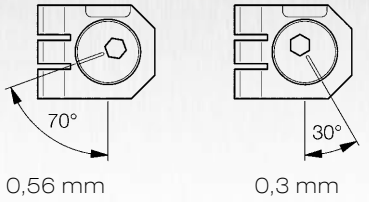
Placage:
Les parties flexibles s'arc-boutent en plaquant la pièce jusqu'au contact de la partie rigide.

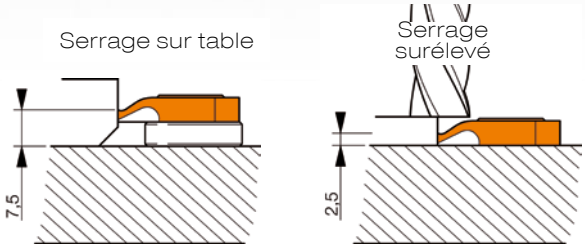


Bridage et positionnement:
La partie rigide du crampon assure le serrage de la pièce.

Force de serrage:	4,000 N
Couple de serrage:	9 Nm
Course de l'excentrique:	1.2 mm

Utilisation de l'excentrique:
Serrage rapide, rotation 1/4 de tour





N° 6493SP

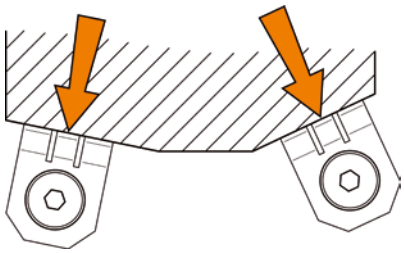
Mini crampon de serrage

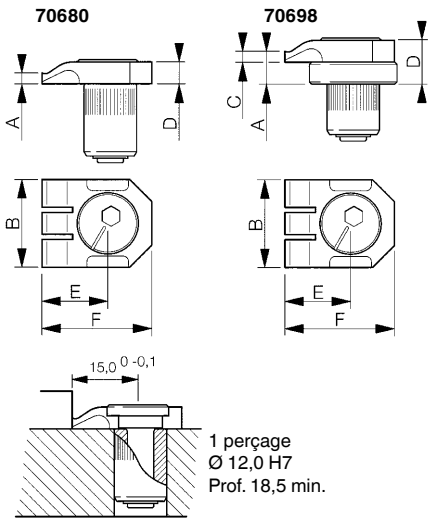
Code	Force de serrage [N]	Hauteur de serrage A [mm]	Course Excentrique [mm]	Md Excentrique [Nm]	B	C	D	E	F	Poids [g]
70680	4000	2,5	0,86	9	20	-	5	15	25	29
70698	4000	7,5	0,86	9	20	2,5	10	15	25	29

Excentrique de 4 mm

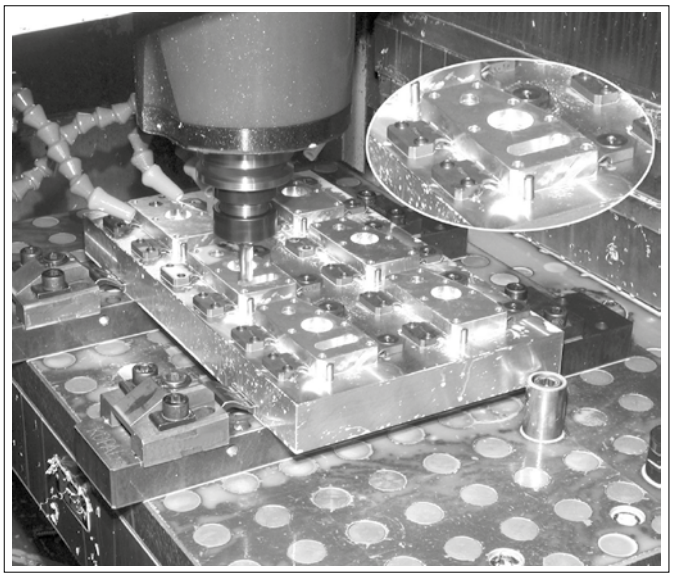
Utilisation:

Ces mini crampons pivotent autour d'un axe excentrique qui effectue le serrage. Ils peuvent brider dans toutes les directions.
Exemple d'utilisation: Le mini crampon (1 butée rigide) permet de bien appliquer la pièce sur les butées.





1 perçage
Ø 12,0 H7
Prof. 18,5 min.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6493F

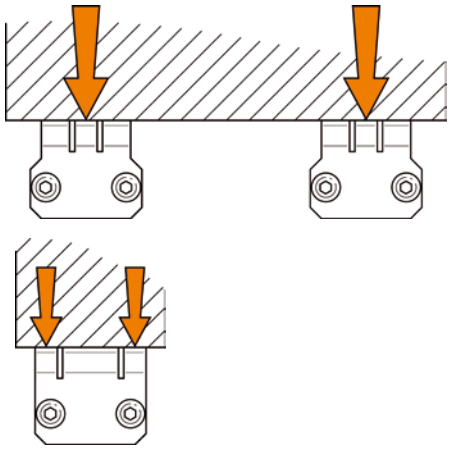
Butée, fixe

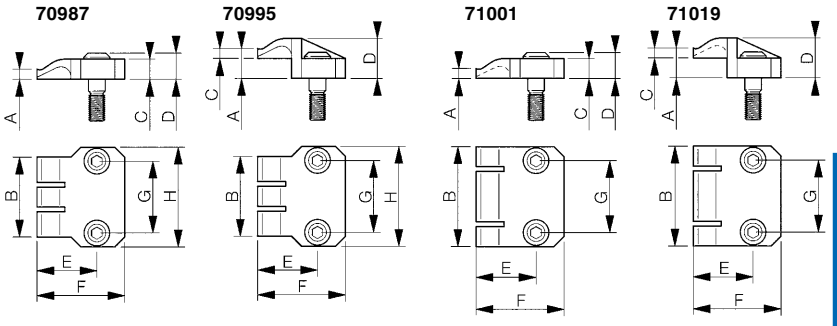
Les butées fixes rectifiées sont fixées avec des vis spéciales assurant un montage de grande précision.
Modèle 1 - Butée simple
Modèle 2 - Butée double

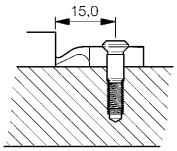
Code	Modèle	Hauteur de serrage A [mm]	B	C	D	E	F	G	H	Poids [g]
70987	1	2,5	20	5,0	6,5	15	22	18	25	23
70995	1	7,5	20	2,5	10,0	15	22	18	25	23
71001	2	2,5	25	5,0	6,5	15	22	18	-	23
71019	2	7,5	25	2,5	10,0	15	22	18	-	23

Utilisation:

Modèle 1 - Butée simple (1 appui rigide)2 butées sont nécessaires pour positionner une pièce suivant un axe.
Modèle 2 - Double butée (2 appuis rigides) 1 butée suffit pour positionner une petite pièce suivant un axe.



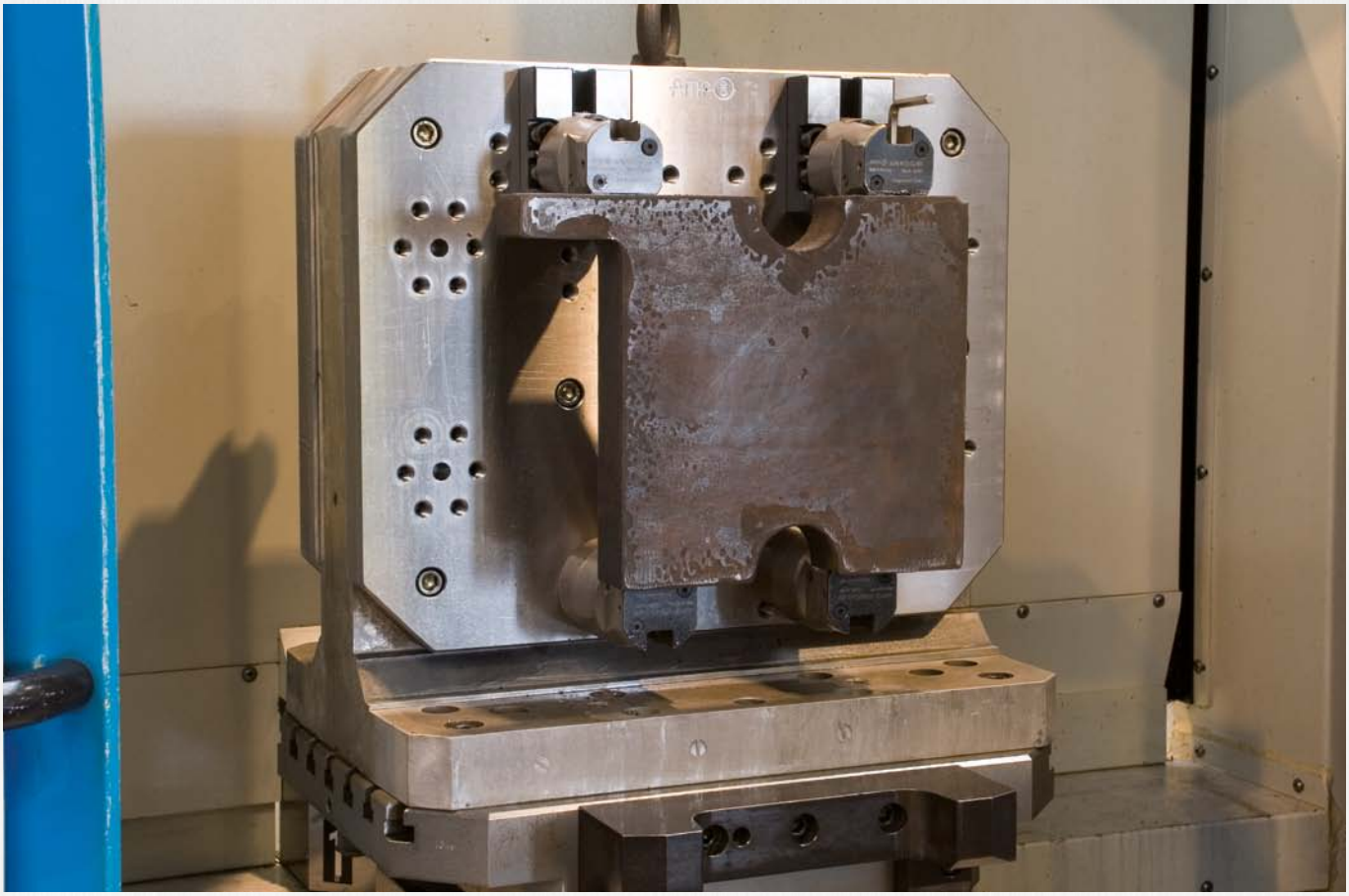


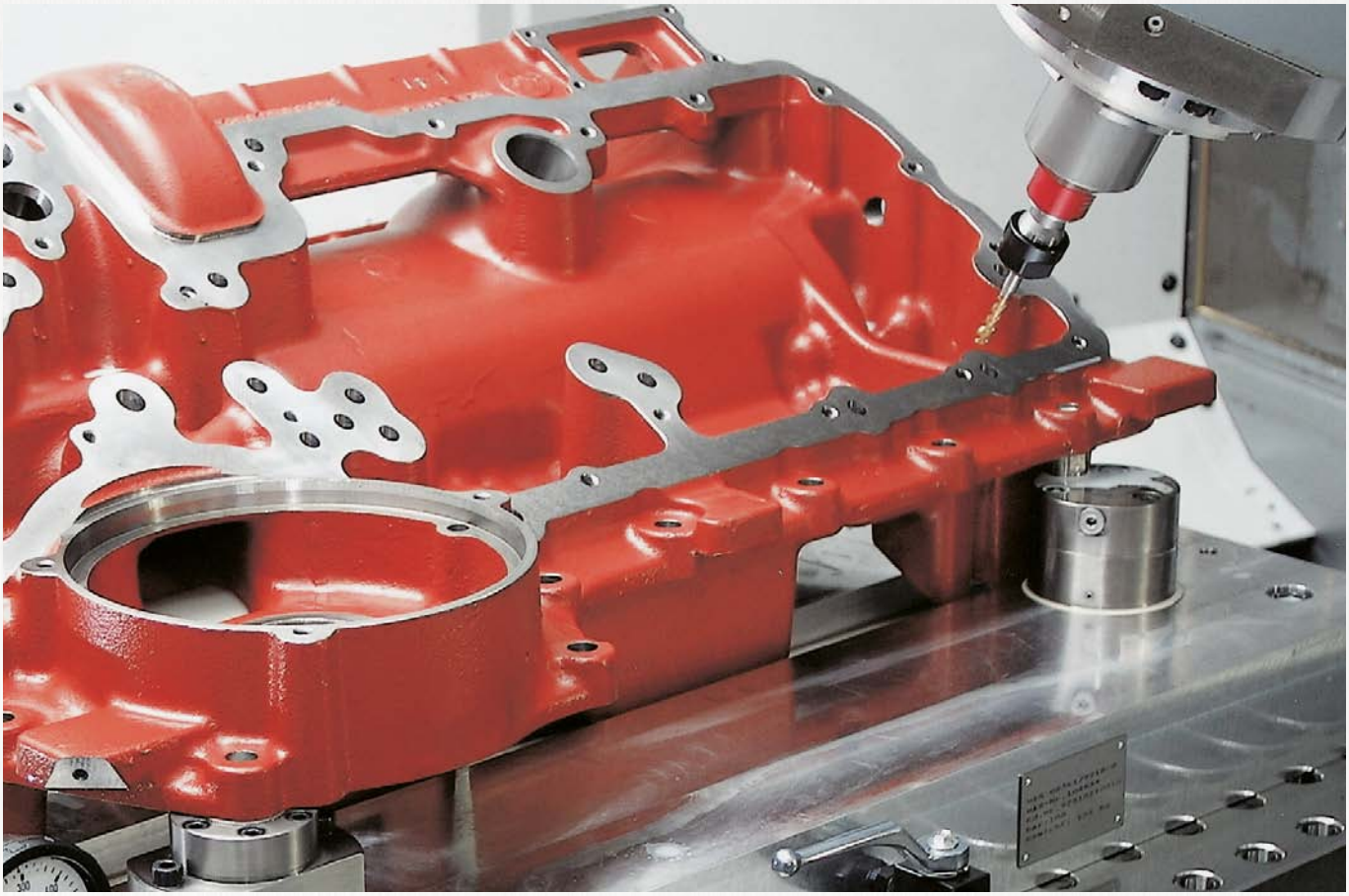


2 perçages
Entraxe 18,0
Ø 4,2 H7 - Prof. 3,5
M4 - Prof. 12,0

CAD

Sous réserve de modifications techniques.





Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6472

Bride latérale avec embout de serrage

(sans placage)
Complet avec vis de fixation ISO4014 (10.9) et écrous pour rainures en T DIN508.

Code	Modèle	G	Rainure	F1 [kN]	B	H	H1	L	Course	Poids [g]
565651	**14**	M10	12	14	40,0	50,0	25,5	85	4	1395
565580	**20**	M12	14	20	47,5	56,0	27,5	98	6	2105
565652	**30**	M16	18	30	67,0	71,5	34,0	134	10	5200

Utilisation:

La bride latérale mécanique sans effet de placage est utilisable en tant qu'élément de bridage et de butée.
En combinaison avec la plaque de base à rainure 6498FT, la bride latérale est utilisable aussi transversalement par rapport à la rainure de la table.

Avantages:

- Construction compacte
- Possibilité d'utilisation horizontale et verticale
- Vis de pression interchangeable

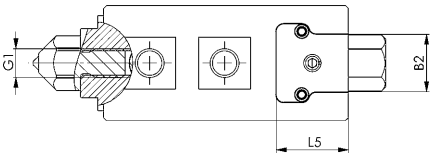
Remarque:

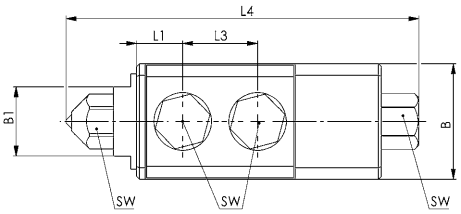
La force de serrage est obtenue par l'exploitation optimale du couple de serrage max. des vis de fixation.
En cas d'utilisation de lardons d'alignement plus grands, veiller à la longueur de vis ! En cas d'utilisation d'un lardon d'alignement plat no 6322A, la bride latérale peut être positionnée avec précision dans la rainure de la table de machine.
La fixation est réalisée au moyen d'une vis à tête cylindrique ISO 4762 M6 x 10.
Vis de pression adaptées :
7110DKX Vis de pression à bille, lisse
7110DFX Vis de pression à bille, rainurée

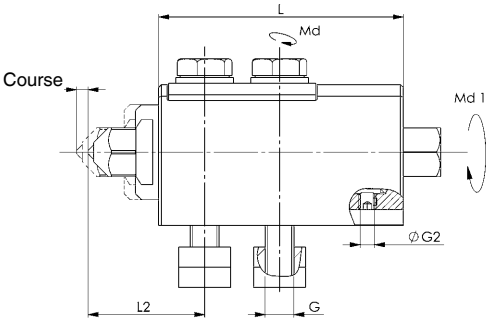
Recommandations

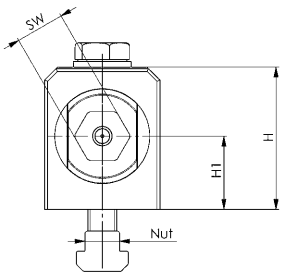
N° 7110DKX-**xM**, page 43

N° 7110DFX-**xM**, page 43









Dimensions:

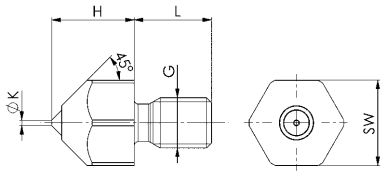
Code	Modèle	B1	B2	G1	G2	L1	L2	L3	L4	L5	SW	Couple de serrage Md [Nm]	Couple de serrage Md1 [Nm]
565651	**14**	24	20	M10	M6	16,0	40,5 - 44,5	26	122,5 - 126,5	25	17	67	45
565580	**20**	27	20	M12	M6	18,2	43,7 - 50,4	30	139,0 - 146,0	25	19	83	60
565652	**30**	36	20	M16	M6	26,5	60,5 - 70,5	36	189,5 - 199,5	32	24	205	125

N° 6472DS

Vis de pression avec embout de serrage pour bride latérale

Trempé et bruni.

Code	Modèle	G [mm]	H [mm]	Ø K [mm]	L [mm]	SW [mm]	Charge statique max. [kN]	Couple de serrage max. [Nm]	Poids [g]
571389	**14**	M10	16,5	1,1	15,5	17	14	46	33
571391	**20**	M12	16,5	1,1	17,5	19	20	82	44
571392	**30**	M16	24,0	1,5	16,0	24	30	206	90



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6498

Bride latérale

complète avec jeu de fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.

Code	Modèle	Rainure	Couple de serrage Md [Nm]	H ±0,1	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73890	M12x14	14	75	65	12	7	1530
375501	M16x18	18	80	75	20	10	2627
374355	M20x22*	22	160	100	25	17	5996

* Article non disponible en stock !

Utilisation:

La bride latérale mécanique à effet de placage peut être utilisée comme élément de bridage ou comme butée fixe. La vis de serrage pousse le doigt de préhension. Celui ci pivote sur son axe effectuant un effet de placage de la pièce. Le montage sur plusieurs brides latérales permet d'assurer des serrages répétitifs et de précision des pièces. La plaque d'adaptation n° 6498FT permet un montage transversal par rapport aux rainures de table.

Avantages:

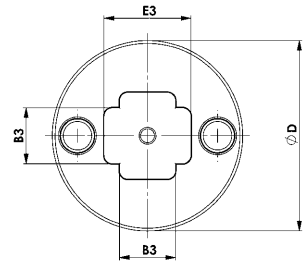
- Construction compacte
- Fixation solide et fiable de la pièce grâce à l'effet de placage
- Elévation de la pièce permettant des perçages débouchant et des alésages
- Serrage bas latéral permettant des usinages sur 5 faces
- Un taraudage latéral de la bride permet la fixation d'une butée
- Utilisation horizontale ou verticale
- Mise en ouvre polyvalente et variée.

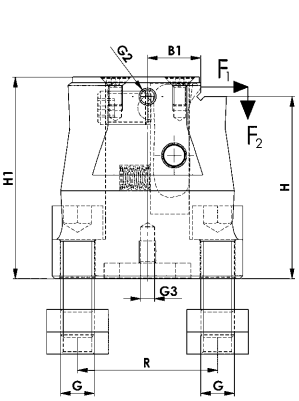
Remarque:

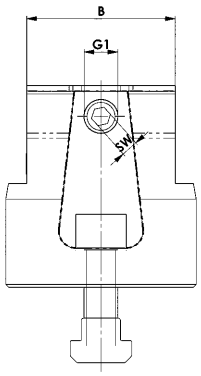
Avec un lardon d'alignement plat n° 6322A ou n° 6322B, la bride latérale peut être positionnée avec précision dans la rainure de la table de machine.

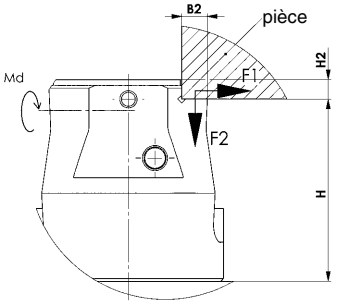
Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.









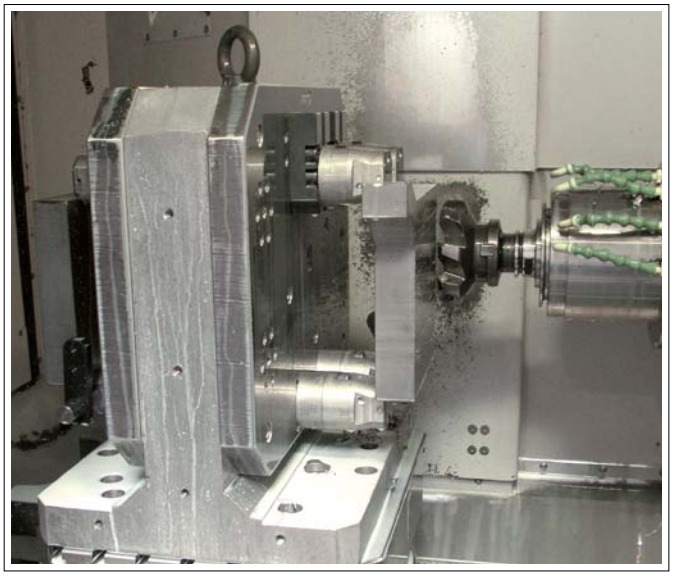
CAD

Recommandations

N° 911LG-H100F

Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	B2	B3	D +2	E3	G	G1	G2	G3	H1	H2	R	SW
73890	M12x14	53	19,0	9,0	20	68	31,0	M12	M12	M6	M6	72	7	50	6
375501	M16x18	60	20,5	13,5	20	78	25,5	M16	M16	M6	M6	95	20	50	8
374355	M20x22*	88	28,5	18,0	20	108	38,0	M20	M16	M6	M6	118	18	75	10



Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6498FR

Plaque de base, ronde

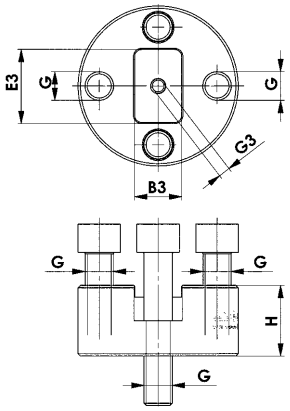
complète avec vis de fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.

CAD

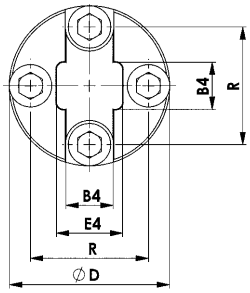
Code	Modèle	Rainure	H ±0,1	B3	B4	D +2	E3	E4	G	G3	R	Poids [g]
73916	M12x14	14	30	20	18	68	31,0	28,0	M12	M6	50	930
375527	M16x18	18	50	20	18	78	25,5	25,5	M16	M6	50	1780
374371	M20x22 *	22	60	20	22	108	38,5	38,5	M20	M6	75	4680

* Article non disponible en stock !

Vue du dessous



Vue du haut



Utilisation:

Mise en œuvre en combinaison avec la bride latérale n° 6498 pour serrer de façon transversale et longitudinale par rapport à la rainure de la table. La dimension M16x18 est adaptée à l'utilisation sur la plaque modulaire M16.

Avantages:

- Augmentation de la surface d'appui de la pièce.

Remarque:

Grâce à l'utilisation du lardon d'alignement plat N° 6322A-18 (71597), la bride latérale peut être reliée avec précision à la plaque de base. Les lardons d'alignement plats 6322A ou 6322B permettent de positionner exactement la plaque de base sur la table de machine.

Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.

Recommandations

N° 911LG-H100F

N° 6498FT

Plaque de base à rainure

complète avec jeu de fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.

Code	Modèle	Rainure	H ±0,1	B	E1	E2	G	L	R	Poids [g]
73908	M12x14	14	30	70	40	65	M12	110	50	1330
375543	M16x18	18	50	125	40	90	M16	130	100	4864
374397	M20x22 *	22	60	120	75	150	M20	200	85	7614

* Article non disponible en stock !

Utilisation:

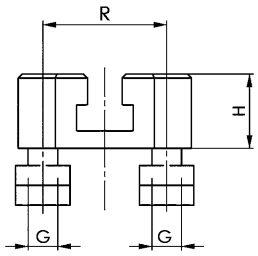
En combinaison avec la bride latérale n° 6498 pour serrer transversalement par rapport à la rainure de table.

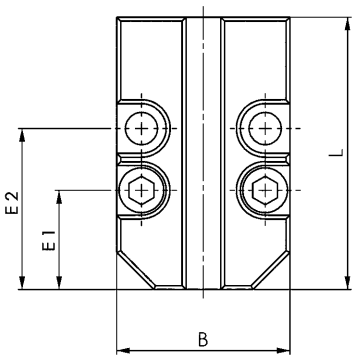
Avantages:

- Pour une utilisation simple de la bride latérale pendant le serrage transversal par rapport à la rainure.
- Augmentation de la surface d'appui de la pièce.

Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.

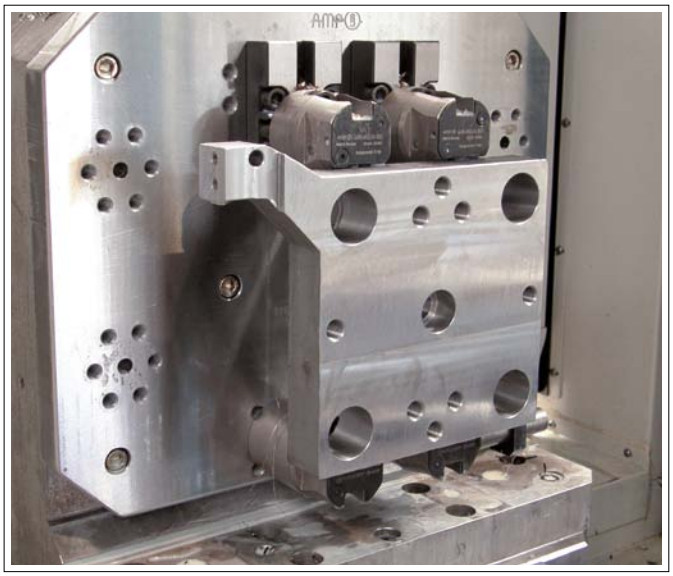




Recommandations

N° 911LG-H100F

CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6495

Crampon de rainure

complet avec fixation.
Acier, traité et revenu.

Code	Modèle	Rainure	F1 [kN]	F2 [kN]	H2	SW [mm]	Poids [g]
374140	**12**	14	7	3,5	10	5	91
374132	**16**	18	10	5,0	12	6	188
374124	**20**	22	16	8,0	15	8	363

Utilisation:

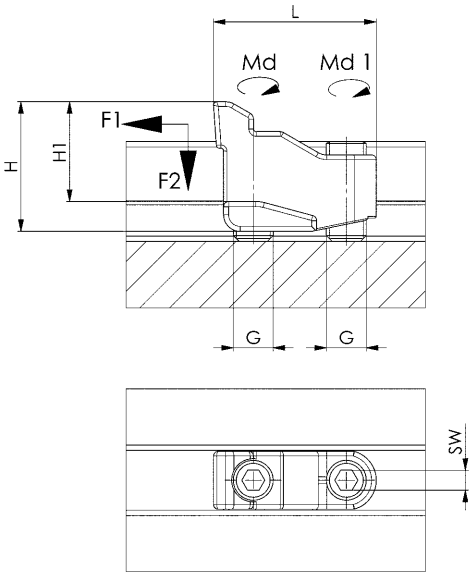
1. Positionner la pièce.
2. Placer le crampon de rainure au contact de la pièce.
3. Serrer la vis de fixation du crampon.
4. Le serrage de la pièce s'effectue par la vis arrière du crampon.

Avantages:

- Pour serrer les pièces très plates
- Bridage latéral de pièces pour procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique
- Possibilité d'utilisation à l'horizontale et à la verticale.

Remarque:

- Pour réduire l'usure de la vis de fixation, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- Utilisez la vis de fixation AMF 6495S correspondante.



Recommandations

N° 911LG-H100F

Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	G	H	H1	L	Md [Nm]	Md 1 [Nm]
374140	**12**	22	13,6	M10	31	24	40	18	9
374132	**16**	28	17,4	M12	39	30	49	32	15
374124	**20**	35	21,5	M16	50	37	63	75	35

CAD

N° 6495S

Vis de fixation pour crampon de rainure

Résistance 10.9

Code	Modèle	G	L	SW [mm]	Poids [g]
79186	**12**	M10	25	5	14
78907	**16**	M12	30	6	24
77834	**20**	M16	40	8	59

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6496

Crampons plaqueurs

complet avec fixation.
Acier, traité et revenu.

Code	Modèle	Rainure	G	F1 [kN]	F2 [kN]	H min. [mm]	H max. [mm]	Poids [g]
374157	**M12x14**	14	M12	15	7,5	16	25	579
374165	**M12x16**	16	M12	15	7,5	16	25	600
374173	**M16x18**	18	M16	25	12,5	19	30	1011
374181	**M16x20**	20	M16	25	12,5	19	30	1055
374199	**M20x22**	22	M20	36	18,0	22	36	1670
374207	**M20x24**	24	M20	36	18,0	22	36	1705
374215	**M20x28**	28	M20	36	18,0	22	36	1807

Utilisation:

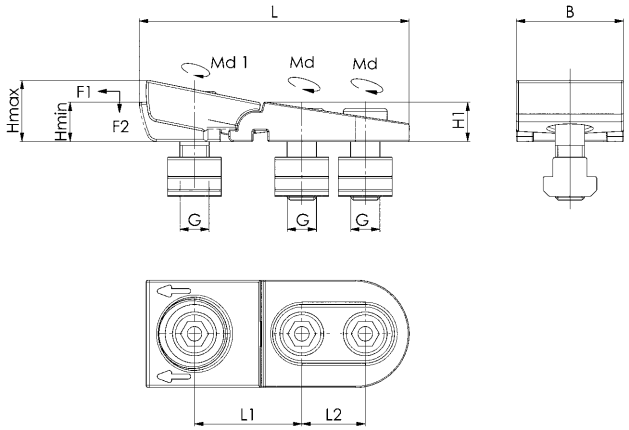
1. Positionner la pièce.
2. Placer le crampon au contact de la pièce.
3. Serrer les vis de fixation du crampon.
4. Le serrage de la pièce s'effectue par la vis avant du crampon.

Avantages:

- Pour serrer les pièces très plates
- Bridage latéral de pièces pour procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique
- Possibilité d'utilisation à l'horizontale et à la verticale.

Remarque:

- Pour réduire l'usure des vis de fixation, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant 6496BF.



Dimensions:

Code	Modèle	B	H1	L	L1 min.	L1 max.	L2	Md [Nm]	Md 1 [Nm]
374157	**M12x14**	44	16	110	45	48	26	65	52
374165	**M12x16**	44	16	110	45	48	26	65	52
374173	**M16x18**	56	19	130	50	54	33	150	120
374181	**M16x20**	56	19	130	50	54	33	150	120
374199	**M20x22**	62	22	152	58	63	41	300	240
374207	**M20x24**	62	22	152	58	63	41	300	240
374215	**M20x28**	62	22	152	58	63	41	300	240

CAD

N° 6496BF

Jeu de fixation pour crampons plaqueurs

composé de 3 vis cylindriques DIN 6912, de 3 brides en T DIN 508 et d'une portée sphérique DIN 6319C.

Code	Modèle	Rainure	G	L	SW [mm]	Poids [g]
313379	**M12x14**	14	M12	30	10	49
313395	**M12x16**	16	M12	35	10	56
313411	**M16x18**	18	M16	35	14	90
313437	**M16x20**	20	M16	40	14	104
313452	**M20x22**	22	M20	45	17	177
313478	**M20x24**	24	M20	45	17	189
313494	**M20x28**	28	M20	55	17	228

CAD

Recommandations

N° 911LG-H100F

Sous réserve de modifications techniques.

À PROPOS DES CALES PARALLÈLES ET DES ÉLÉMENTS DE POSITIONNEMENT

> **Exécution:** Grâce à leur progression de dimensions elles permettent de multiples combinaisons.

> **Qualité:** Grâce à leur grande résistance à l'usure, les cales AMF garantissent une longue durée de vie.

> **La qualité à chaque utilisation:** Nos cales parallèles sont disponibles en trois niveaux de qualité:

Standard	★
Précision	★★
Superprécision	★★★

Les cales appariées d'AMF sont utilisées comme cales, butées ou intermédiaires sur des machines-outils. Pour les étaux des machines ou les plaques de traçage, elles sont indispensables pour obtenir un appui parallèle des pièces.

> Cales parallèles AMF, butées et bride surpuissante utilisées lors du perçage d'une plaque de base.

DIN 6346

Jeu de cales parallèles

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle amovible.
Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.
Trempées.

Tolérance de paire en hauteur tp2 et en largeur tp1 selon IT 5.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.

L'échelonnement géométrique permet l'établissement progressif des différentes hauteurs:
2,5 - 25 mm à 40 hauteurs différentes 2,5 - 45 mm
4 - 32 mm à 40 hauteurs différentes 4 - 57 mm
4 - 40 mm à 40 hauteurs différentes 4 - 72 mm
8 - 50 mm à 30 hauteurs différentes 8 - 90 mm
8 - 63 mm à 40 hauteurs différentes 8 - 113 mm
20 - 100 mm à 14 hauteurs différentes 20 - 180 mm.

★★★

Code	Modèle	Paire	Largeur L x B x H	Poids [Kg]
72322	2,5-25	9	200x100x 36	1,3
72330	4-40	7	305x115x 50	3,8
72348	8-63	5	305x115x 70	7,4
72355	20-100	3	280x215x125	27,1
72165	4-32	5	132x145x 50	1,5
72173	8-50	4	192x158x 75	4,9

Remarque:

Jeux d'ateliers
Taille 2,5-25, contenu du jeu (B x H x L):
2,5x8x63 / 3,2x10x63 / 4,0x12x63 / 5,0x16x63 / 6,3x20x63 / 4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 mm
Taille 4,0-40, contenu du jeu (B x H x L):
4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 mm
Taille 8,0-63, contenu du jeu (B x H x L):
8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x100 / 16,0x50x160 / 20,0x63x160 mm
Taille 20-100, contenu du jeu (B x H x L):
20,0x63x250 / 25,0x80x250 / 32,0x100x250 mm

Jeux pour étaux
Taille 4,0-32, contenu du jeu (B x H x L):
4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 10,0x32x100 mm
Taille 8,0-50, contenu du jeu (B x H x L):
8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 / 16,0x50x160 mm

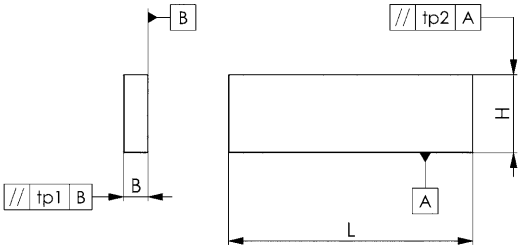
DIN 6346P

Paire de cales

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.
Trempées.

Tolérance de paire en hauteur tp2 et en largeur tp1 selon IT 5.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.

★★★



Code	H	B	L	Tolérance d'appariement (tp1 / /tp2)	Poids [g]
75309	8	2,5	63	IT5	20
75317	10	3,2	63	IT5	30
75325	12	4,0	63	IT5	45
75333	16	5,0	63	IT5	80
75341	20	6,3	63	IT5	125
72181	12	4,0	100	IT5	75
72199	16	5,0	100	IT5	125
72207	20	6,3	100	IT5	200
72215	25	8,0	100	IT5	315
72223	32	10,0	100	IT5	500
72231	40	12,0	100	IT5	750
72249	25	8,0	160	IT5	500
72256	32	10,0	160	IT5	800
72264	40	12,0	160	IT5	1200
72272	50	16,0	160	IT5	2000
72280	63	20,0	160	IT5	3170
72298	63	20,0	250	IT5	4950
72306	80	25,0	250	IT5	7900
72314	100	32,0	250	IT5	12680
72363	100	40,0	400	IT5	25300

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6347

Jeu de cales parallèles dans caisse en bois

avec 14 paires de cales parallèles.
Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.

Code	Classe de qualité	H	H Tolérances de cote nominale	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Largeur [mm]	Poids [Kg]
558279	SP	14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50	±0,004	0,004	10	150	435 x 200 x 64	10,9
558280	P	14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50	±0,01	0,01	10	150	435 x 200 x 64	10,9
558281	S	14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50	2768 - m	0,01	10	150	435 x 200 x 64	10,9

Description:

Contenu par paire (lxH) :
10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x22 / 10x24 / 10x26 / 10x28 / 10x30 / 10x32 / 10x35 / 10x40 / 10x45 / 10x50 mm.

Classe de qualité :
SP = Superprécision, P = Précision, S = Standard

Utilisation:

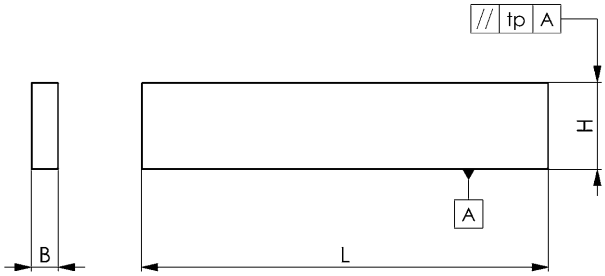
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Avantages:

- résistance à la friction élevée et longue durée de vie
- caisse en bois avec couvercle amovible pour une manutention parfaite au poste de travail et un rangement sécurisé
- Différentes classes de qualité pour chaque cas d'application

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.



Coffret en bois optimisé pour une manipulation parfaite !

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6347PSP

Paire de cales, exécution de grande précision

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Superprécision ***

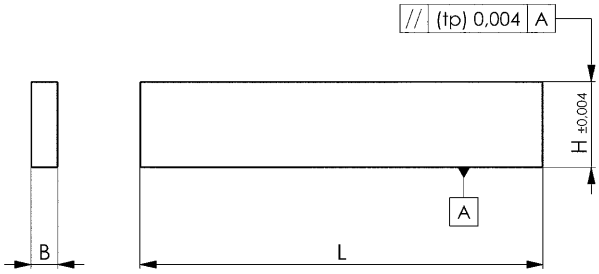
Code	H Tolérances de cote nominale ±0,004	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
75473	14	0,004	10	150	330
75481	16	0,004	10	150	380
75499	18	0,004	10	150	420
75507	20	0,004	10	150	470
75515	22	0,004	10	150	520
75523	24	0,004	10	150	570
75531	26	0,004	10	150	610
75549	28	0,004	10	150	660
75556	30	0,004	10	150	710
75564	32	0,004	10	150	750
75572	35	0,004	10	150	830
75580	40	0,004	10	150	940
75291	45	0,004	10	150	1060
75283	50	0,004	10	150	1180

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.



CAD

N° 6347PP

Paire de cales, exécution de précision

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Précision **

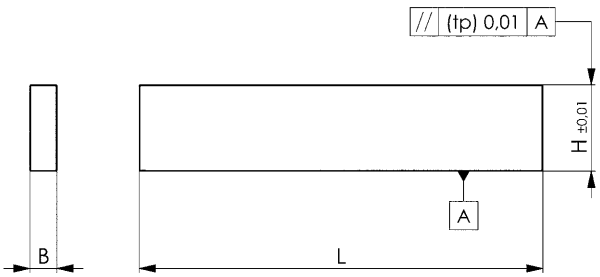
Code	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
370684	14	0,01	10	150	330
370692	16	0,01	10	150	380
370700	18	0,01	10	150	420
370718	20	0,01	10	150	470
370726	22	0,01	10	150	520
370734	24	0,01	10	150	570
370742	26	0,01	10	150	610
370759	28	0,01	10	150	660
370767	30	0,01	10	150	710
370775	32	0,01	10	150	750
370783	35	0,01	10	150	830
370791	40	0,01	10	150	940
370809	45	0,01	10	150	1060
370817	50	0,01	10	150	1180

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6347PS

Paire de cales, exécution standard

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Standard *

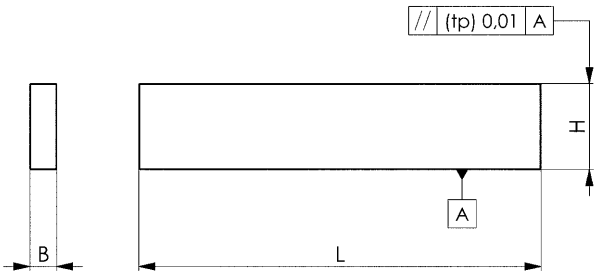
Code	H Tolérances de cote nominale DIN ISO 2768 - m	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
370825	14	0,01	10	150	330
370833	16	0,01	10	150	380
370841	18	0,01	10	150	420
370858	20	0,01	10	150	470
370866	22	0,01	10	150	520
370874	24	0,01	10	150	570
370882	26	0,01	10	150	610
370890	28	0,01	10	150	660
370908	30	0,01	10	150	710
370916	32	0,01	10	150	750
370924	35	0,01	10	150	830
370932	40	0,01	10	150	940
370940	45	0,01	10	150	1060
370957	50	0,01	10	150	1180

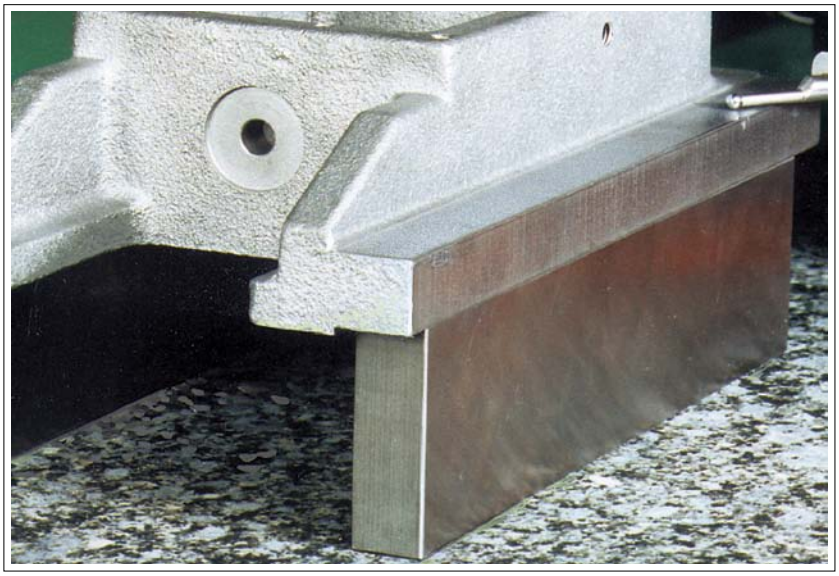
Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.





CAD

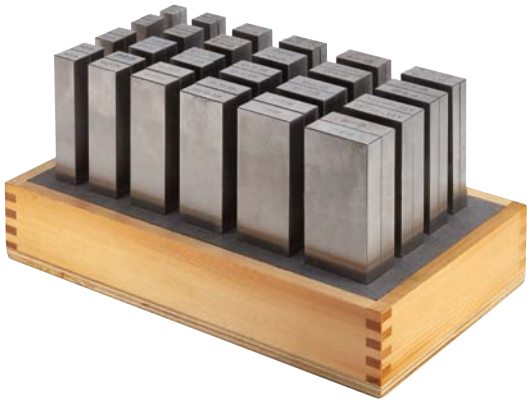
Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6348

Jeu de cales parallèles dans support en bois

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.



Code	Classe de qualité	Modèle	Paire	H Tolérances de cote nominale	H Tolérance d'appariement (tp)	B Tolérances de cote nominale	L	Boîte L x l x H [mm]	Poids [Kg]
75606	SP	100	20	±0,01	IT5	±0,01	100	142x123x56	2,2
75614	SP	125	24	±0,01	IT5	±0,01	125	276x162x55	14
75648	SP	150	24	±0,01	IT5	±0,01	150	276x162x55	17
371062	P	100	20	±0,01	IT5	2768 - m	100	142x123x56	2,2
371070	P	125	24	±0,01	IT5	2768 - m	125	276x162x55	14
371088	P	150	24	±0,01	IT5	2768 - m	150	276x162x55	17
371096	S	100	20	2768 - m	IT5	2768 - m	100	142x123x56	2,2
371104	S	125	24	2768 - m	IT5	2768 - m	125	276x162x55	14
371112	S	150	24	2768 - m	IT5	2768 - m	150	276x162x55	17

Description:

Taille 100, contenu par paire (lxH) :
2x5 / 2x10/ 2x15/ 2x20/ 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18 / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 mm

Tailles 125 et 150, contenu par paire (lxH):
8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm

Classe de qualité :
SP = Superprécision, P = Précision, S = Standard

Utilisation:

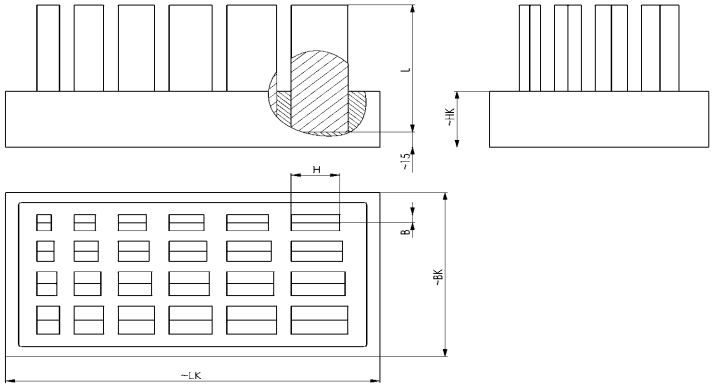
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Avantages:

- résistance à la friction élevée et longue durée de vie
- caisse en bois pour une manutention parfaite au poste de travail et un rangement sécurisé
- Différentes classes de qualité pour chaque cas d'application

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.



Sous réserve de modifications techniques.

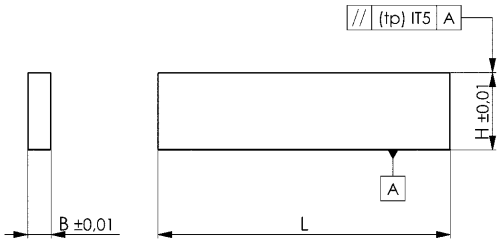
N° 6348PSP

Paire de cales, exécution de grande précision, 100 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Superprécision ***

★★★

Code	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B Tolérances de cote nominale ±0,01	L	Poids [g]
370007	5	IT5	2	100	16
370015	10	IT5	2	100	31
370023	15	IT5	2	100	47
370031	20	IT5	2	100	62
370049	6	IT5	3	100	28
370056	11	IT5	3	100	51
370064	16	IT5	3	100	75
370072	21	IT5	3	100	98
370080	7	IT5	4	100	44
370098	12	IT5	4	100	75
370106	17	IT5	4	100	106
370114	22	IT5	4	100	137
370122	8	IT5	5	100	62
370130	13	IT5	5	100	101
370148	18	IT5	5	100	140
370155	23	IT5	5	100	179
370163	9	IT5	6	100	84
370171	14	IT5	6	100	131
370189	19	IT5	6	100	178
370197	24	IT5	6	100	224



Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.

CAD

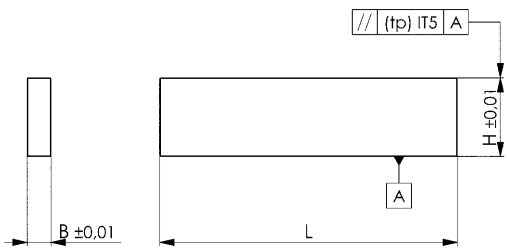
N° 6348PSP

Paire de cales, exécution de grande précision, 125 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Superprécision ***

★★★

Code	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B Tolérances de cote nominale ±0,01	L	Poids [g]
370205	11	IT5	8	125	171
370213	16	IT5	8	125	249
370221	21	IT5	8	125	326
370239	26	IT5	8	125	404
370247	31	IT5	8	125	482
370254	36	IT5	8	125	561
370262	13	IT5	10	125	253
370270	18	IT5	10	125	351
370288	23	IT5	10	125	448
370296	28	IT5	10	125	545
370304	33	IT5	10	125	642
370312	38	IT5	10	125	741
370320	15	IT5	12	125	350
370338	20	IT5	12	125	466
370346	25	IT5	12	125	583
370353	30	IT5	12	125	700
370361	35	IT5	12	125	817
370379	40	IT5	12	125	933
370387	17	IT5	14	125	462
370395	22	IT5	14	125	599
370403	27	IT5	14	125	734
370411	32	IT5	14	125	871
370429	37	IT5	14	125	1009
370437	42	IT5	14	125	1144



Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

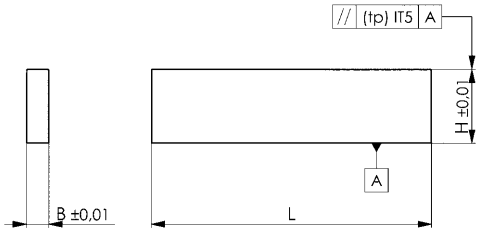
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6348PSP

Paire de cales, exécution de grande précision, 150 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Superprécision ***

★★★



Code	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B Tolérances de cote nominale ±0,01	L	Poids [g]
370445	11	IT5	8	150	203
370452	16	IT5	8	150	295
370460	21	IT5	8	150	389
370478	26	IT5	8	150	482
370486	31	IT5	8	150	574
370494	36	IT5	8	150	668
370502	13	IT5	10	150	300
370510	18	IT5	10	150	417
370528	23	IT5	10	150	533
370536	28	IT5	10	150	649
370544	33	IT5	10	150	768
370551	38	IT5	10	150	884
370569	15	IT5	12	150	416
370577	20	IT5	12	150	556
370585	25	IT5	12	150	694
370593	30	IT5	12	150	835
370601	35	IT5	12	150	974
370619	40	IT5	12	150	1113
370627	17	IT5	14	150	550
370635	22	IT5	14	150	714
370643	27	IT5	14	150	879
370650	32	IT5	14	150	1040
370668	37	IT5	14	150	1203
370676	42	IT5	14	150	1369

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.

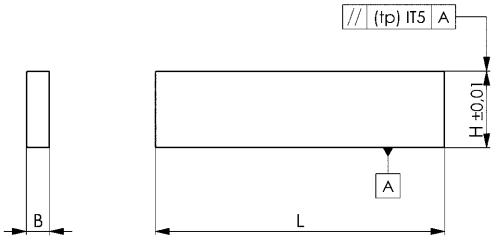
CAD

N° 6348PP

Paire de cales, exécution de précision, 100 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Précision **

★★



Code	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
371120	5	IT5	2	100	16
371138	10	IT5	2	100	31
371146	15	IT5	2	100	47
371153	20	IT5	2	100	62
371161	6	IT5	3	100	28
371179	11	IT5	3	100	51
371187	16	IT5	3	100	75
371195	21	IT5	3	100	98
371203	7	IT5	4	100	44
371211	12	IT5	4	100	75
371229	17	IT5	4	100	106
371237	22	IT5	4	100	137
371245	8	IT5	5	100	62
371252	13	IT5	5	100	101
371260	18	IT5	5	100	140
371278	23	IT5	5	100	179
371286	9	IT5	6	100	84
371294	14	IT5	6	100	131
371302	19	IT5	6	100	178
371310	24	IT5	6	100	224

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

CAD

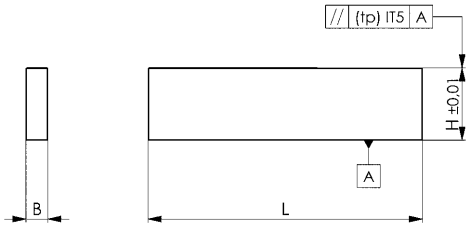
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6348PP

Paire de cales, exécution de précision, 125 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Précision **

★★



Code	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
371328	11	IT5	8	125	171
371336	16	IT5	8	125	249
371344	21	IT5	8	125	326
371351	26	IT5	8	125	404
371369	31	IT5	8	125	482
371377	36	IT5	8	125	561
371385	13	IT5	10	125	253
371393	18	IT5	10	125	351
371401	23	IT5	10	125	448
371419	28	IT5	10	125	545
371427	33	IT5	10	125	642
371435	38	IT5	10	125	741
371443	15	IT5	12	125	350
371450	20	IT5	12	125	466
371468	25	IT5	12	125	583
371476	30	IT5	12	125	700
371484	35	IT5	12	125	817
371492	40	IT5	12	125	933
371500	17	IT5	14	125	462
371518	22	IT5	14	125	599
371526	27	IT5	14	125	734
371534	32	IT5	14	125	871
371542	37	IT5	14	125	1009
371559	42	IT5	14	125	1144

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

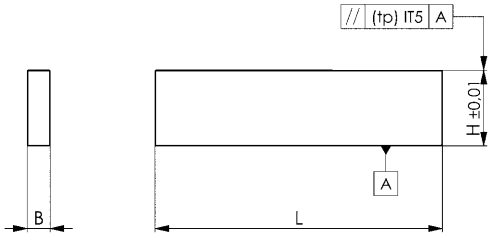
CAD

N° 6348PP

Paire de cales, exécution de précision, 150 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Précision **

★★



Code	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
372243	11	IT5	8	150	203
372250	16	IT5	8	150	295
372268	21	IT5	8	150	389
372276	26	IT5	8	150	482
372284	31	IT5	8	150	574
372292	36	IT5	8	150	668
372300	13	IT5	10	150	300
372318	18	IT5	10	150	417
372326	23	IT5	10	150	533
372334	28	IT5	10	150	649
372342	33	IT5	10	150	768
372359	38	IT5	10	150	884
372367	15	IT5	12	150	416
372375	20	IT5	12	150	556
372383	25	IT5	12	150	694
372391	30	IT5	12	150	835
372409	35	IT5	12	150	974
372417	40	IT5	12	150	1113
372425	17	IT5	14	150	550
372433	22	IT5	14	150	714
372441	27	IT5	14	150	879
372458	32	IT5	14	150	1040
372466	37	IT5	14	150	1203
372474	42	IT5	14	150	1369

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

CAD

Sous réserve de modifications techniques.

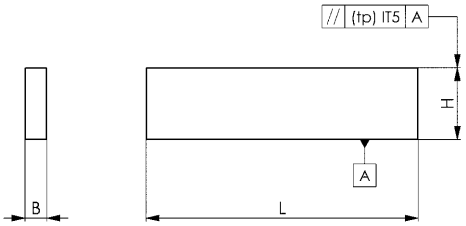
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6348PS

Paire de cales, exécution standard, 100 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Standard *

Code	H Tolérances de cote nominale DIN ISO 2768 - m	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
371807	5	IT5	2	100	16
371815	10	IT5	2	100	31
371823	15	IT5	2	100	47
371831	20	IT5	2	100	62
371849	6	IT5	3	100	28
371856	11	IT5	3	100	51
371864	16	IT5	3	100	75
371872	21	IT5	3	100	98
371880	7	IT5	4	100	44
371898	12	IT5	4	100	75
371906	17	IT5	4	100	106
371914	22	IT5	4	100	137
371922	8	IT5	5	100	62
371930	13	IT5	5	100	101
371948	18	IT5	5	100	140
371955	23	IT5	5	100	179
371963	9	IT5	6	100	84
371971	14	IT5	6	100	131
371989	19	IT5	6	100	178
371997	24	IT5	6	100	224



Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

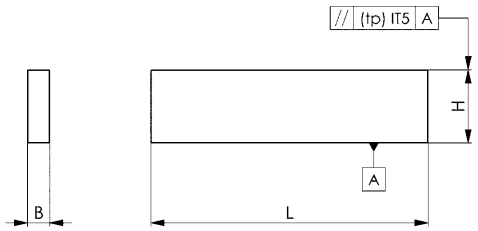
CAD

N° 6348PS

Paire de cales, exécution standard, 125 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Standard *

Code	H Tolérances de cote nominale DIN ISO 2768 - m	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
372003	11	IT5	8	125	171
372011	16	IT5	8	125	249
372029	21	IT5	8	125	326
372037	26	IT5	8	125	404
372045	31	IT5	8	125	482
372052	36	IT5	8	125	561
372060	13	IT5	10	125	253
372078	18	IT5	10	125	351
372086	23	IT5	10	125	448
372094	28	IT5	10	125	545
372102	33	IT5	10	125	642
372110	38	IT5	10	125	741
372128	15	IT5	12	125	350
372136	20	IT5	12	125	466
372144	25	IT5	12	125	583
372151	30	IT5	12	125	700
372169	35	IT5	12	125	817
372177	40	IT5	12	125	933
372185	17	IT5	14	125	462
372193	22	IT5	14	125	599
372201	27	IT5	14	125	734
372219	32	IT5	14	125	871
372227	37	IT5	14	125	1009
372235	42	IT5	14	125	1144



Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

CAD

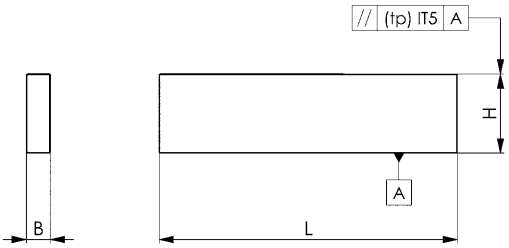
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6348PS

Paire de cales, exécution standard, 150 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Standard *

Code	H Tolérances de cote nominale DIN ISO 2768 - m	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
371567	11	IT5	8	150	203
371575	16	IT5	8	150	295
371583	21	IT5	8	150	389
371591	26	IT5	8	150	482
371609	31	IT5	8	150	574
371617	36	IT5	8	150	668
371625	13	IT5	10	150	300
371633	18	IT5	10	150	417
371641	23	IT5	10	150	533
371658	28	IT5	10	150	649
371666	33	IT5	10	150	768
371674	38	IT5	10	150	884
371682	15	IT5	12	150	416
371690	20	IT5	12	150	556
371708	25	IT5	12	150	694
371716	30	IT5	12	150	835
371724	35	IT5	12	150	974
371732	40	IT5	12	150	1113
371740	17	IT5	14	150	550
371757	22	IT5	14	150	714
371765	27	IT5	14	150	879
371773	32	IT5	14	150	1040
371781	37	IT5	14	150	1203
371799	42	IT5	14	150	1369



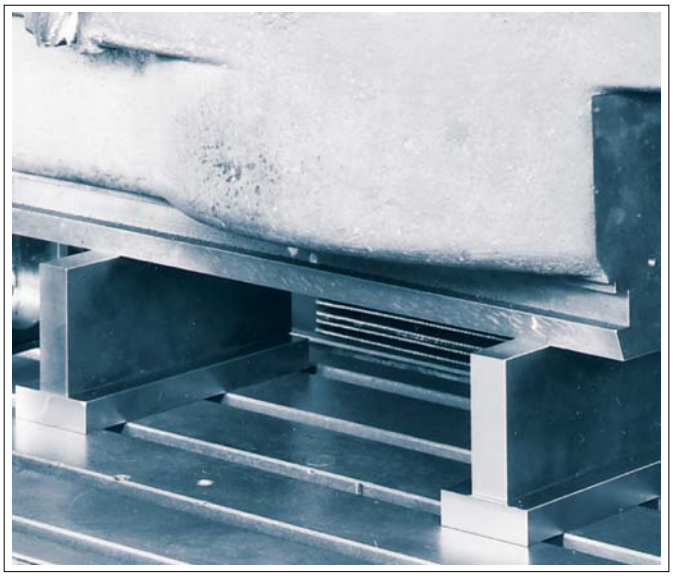
Utilisation:

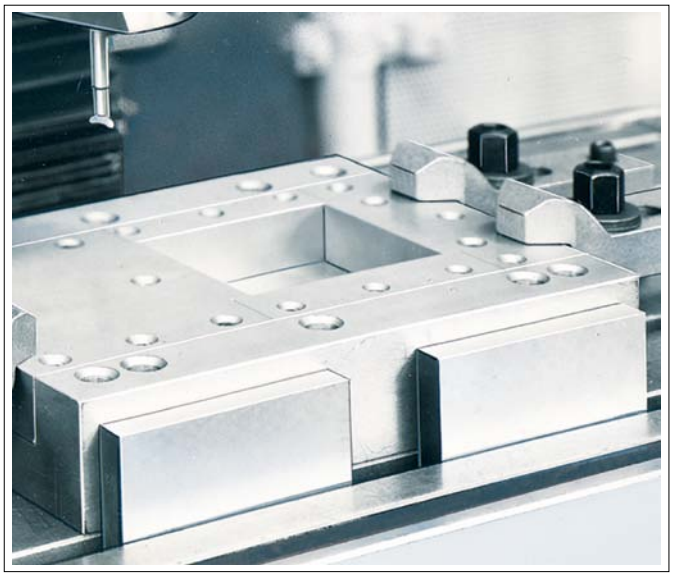
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

CAD





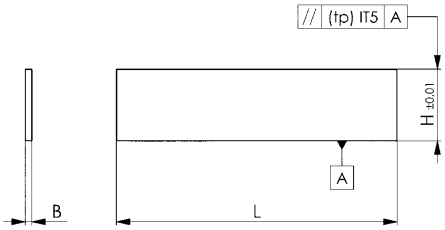
Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6349PP

Paire de cales, minces, exécution de précision

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Précision **



Code	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
372508	11	IT5	3	125	64
372516	12	IT5	3	125	70
372524	13	IT5	3	125	76
372532	14	IT5	3	125	82
372540	15	IT5	3	125	88
372557	16	IT5	3	125	94
372565	17	IT5	3	125	100
372573	18	IT5	3	125	106
372581	19	IT5	3	125	112
372599	20	IT5	3	125	118
372607	21	IT5	3	125	124
372615	22	IT5	3	125	130
372623	23	IT5	3	125	136
372631	24	IT5	3	125	142
372649	25	IT5	3	125	148
372656	26	IT5	3	125	154
372664	27	IT5	3	125	160
372672	28	IT5	3	125	164
372680	29	IT5	3	125	170
372698	30	IT5	3	125	176
372706	31	IT5	3	125	182
372714	32	IT5	3	125	188
372722	33	IT5	3	125	194
372730	34	IT5	3	125	200
372748	35	IT5	3	125	206
372755	36	IT5	3	125	212
372763	37	IT5	3	125	218
372771	38	IT5	3	125	224
372789	39	IT5	3	125	230
372797	40	IT5	3	125	236
372805	41	IT5	3	125	242
372813	42	IT5	3	125	248

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

CAD

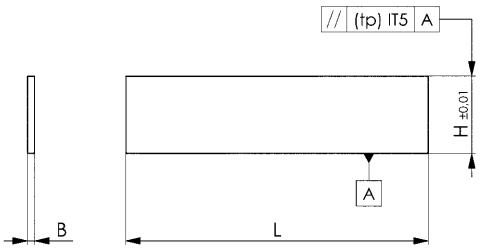
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6349P

Jeu de cales parallèles, minces, exécution de précision

Dans support en bois.
Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Précision **

★★



Code	Modèle	Paire	H Tolérances de cote nominale ±0,01	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [Kg]
372482	**24**	24	11, 13, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 25, 26, 27, 28, 30, 31, 32, 33, 35, 36, 37, 38, 40, 42	IT5	3	125	4,5
372490	**32**	32	11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 42	IT5	3	125	5,5

Description:

taille 24, contenu pour 1 paire (l x H):
3x11 / 3x13 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x40 / 3x42 mm.

Taille 32 contenu pour 1 paire (l x H):
3x11 / 3x12 / 3x13 / 3x14 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x19 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x24 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x29 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x34 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x39 / 3x40 / 3x41 / 3x42 mm.

Support en bois : 276 x 162 x 55 mm

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Avantages:

- Résistance à la friction élevée et longue durée de vie
- Support en bois pour une manutention parfaite au poste de travail.

Remarque:

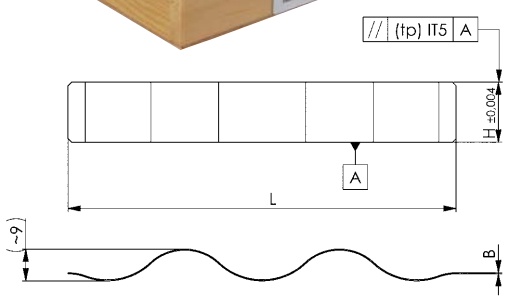
Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

N° 6344SP

Jeu de cales parallèles, ondulées

Dans caisse en bois avec couvercle rabattant amovible.
Acier à ressort trempé et revenu.
Rectifiées avec précision.
Niveau de hauteur 2 mm.
Classe de qualité : Superprécision ***.

Tolérances d'appariement tp en hauteur IT 5.
Tolérances de cote nominale en hauteur ±0,004 mm.
Cote résiduelle selon DIN ISO 2768 - m.



Code	Modèle	Paire	H ±0,004	H Tolérance d'appariement (tp)	B	L	Poids [g]
372821	**9 -23**	8	9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23	IT5	0,3	110	450
372839	**25-39**	8	25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39	IT5	0,3	110	490

Description:

Taille 9-23, contenu d'1 jeu (B x H):
0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 / 0,3x21 / 0,3x23 mm.
Taille 25-39, contenu d'1 jeu (B x H):
0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 / 0,3x37 / 0,3x39 mm.

Utilisation:

Ces cales ondulées permettent une économie de temps lors du bridage de pièces pour la rectification, le fraisage, le perçage, etc.

Avantages:

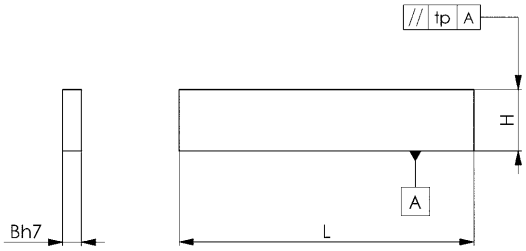
- Aucun copeau ne reste sur la surface d'appui
- Le parallélisme de la pièce serrée n'est pas perturbé
- Plusieurs pièces plates et individuelles peuvent être serrées.

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6350

Butées appariées

Caractéristiques: pour rainures de table.
Utilisable comme butées.
Rectifiée finement.
Trempée.



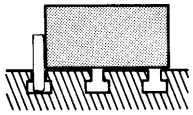
Code	B	H	H Tolérance d'appariement (tp)	L	Poids [g]
74260	8	25	IT5	100	315
74278	10	32	IT5	100	500
74286	12	40	IT5	100	750
74294	14	50	IT5	100	1100
74302	16	50	IT5	160	2000
74310	18	63	IT5	160	2850
74328	20	63	IT5	160	3170
74336	22	80	IT5	160	4400
74344	24	80	IT5	160	4800
74351	28	100	IT5	160	7000

Utilisation:

Les butées parallèles sont prévues pour des machines de petite et moyenne importance. Leurs épaisseurs ont été définies d'après les rainures de table en tolérance H8. Une paire de ces butées est engagée dans une rainure de la machine et les pièces seront appliquées rapidement et parallèlement à la table.

Remarque:

Tolérances de dimension nominale en hauteur selon DIN ISO 2768 - m.
tolérances de cote nominale en largeur suivant DIN ISO 2768: h7.
Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.

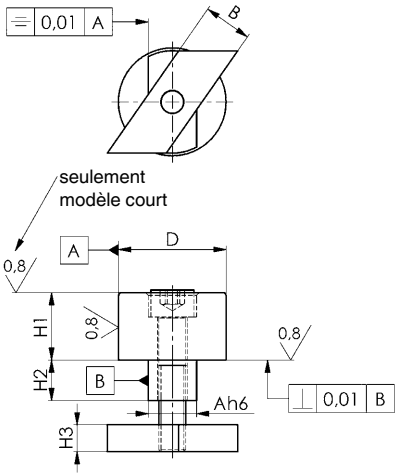


CAD

N° 6328

Butée

cémentée et rectifiée. Le modèle court, rectifié avec une tolérance de hauteur de ±0,01 mm, peut aussi être utilisé comme appui.



CAD

Code	Rainure	A h6	B -0,6	D ±0,01	H1 ±0,01 courte	H1 ±0,01 longue	H2	H3	Vis ISO 4762	Poids [g]
75150	12	0-0,011	12	20	15	-	8	6	M6x25	55
75192	12	0-0,011	12	20	-	25	8	6	M6x35	80
75200	14	0-0,011	14	32	25	-	9	8	M8x35	200
75218	14	0-0,011	14	32	-	50	9	8	M8x60	355
75168	16	0-0,011	16	32	25	-	10	8	M8x45	220
75176	16	0-0,011	16	32	-	50	10	8	M8x70	375
75226	18	0-0,011	18	40	25	-	15	10	M10x50	360
75234	18	0-0,011	18	40	-	50	15	10	M10x75	600
75242	22	0-0,013	20	40	25	-	15	14	M10x55	410
75259	22	0-0,013	20	40	-	50	15	14	M10x80	650
75267	28	0-0,013	22	46	25	-	20	16	M12x60	630
75275	28	0-0,013	22	46	-	50	20	16	M12x90	950

Sur demande:

Autres dimensions sur demande.

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6351

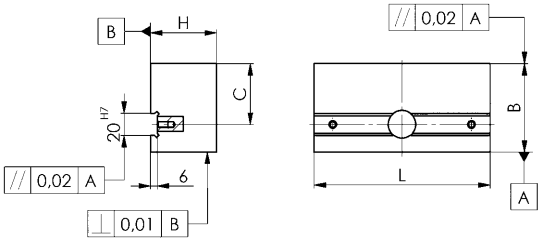
Butées parallèles fixes

cementées et rectifiées. Parallélisme 0,02 mm. Tolérance de cote nominal selon DIN 7168 moyenne.

Code	Rainure	B	C	H	L	Visserie nécessaire DIN508, ISO4762, DIN6340 ou DIN787 compl.	Poids [Kg]
74369	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	1,6
74377	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	5,7
74385	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	12,1

Utilisation:

Les butées parallèles sont des éléments de positionnement idéaux pour les moyennes et grandes machines. Les lardons percés n° 6322A et les lardons libres DIN 6323 s'adaptent dans les rainures 20H7 des butées parallèles. Combinées avec divers lardons d'alignement de précision, elles sont positionnées sur des tables avec différentes largeurs de rainures.



CAD

N° 6353

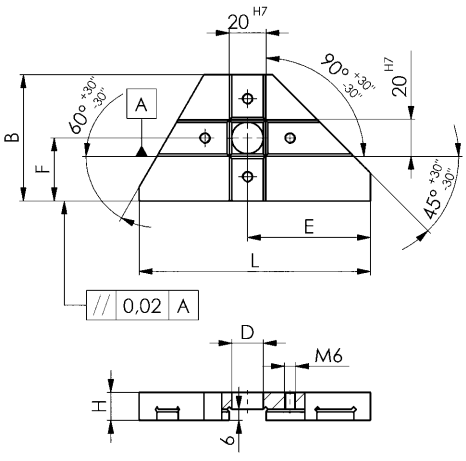
Butée angulaire de précision

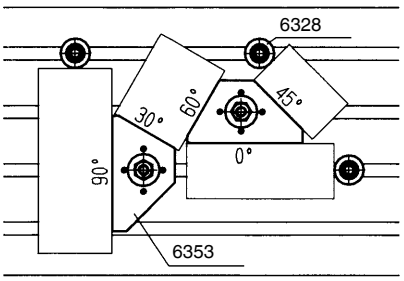
cémentées et rectifiées.
Butée: Parallèle et angulaire à 30, 45, 60 et 90° par rapport aux rainures de table. Précision angulaire garantie + ou - 30".

Code	Modèle	Rainure	B	D	E	F	H	L	Poids [g]
74450	**125**	10-20	68	17	66,5	34	15	125	550
74468	**200**	12-36	98	25	100,0	49	20	200	1900

Utilisation:

Utiliser les lardons DIN 6323 ou 6322A pour le positionnement sur les rainures de tables. La fixation peut être effectuée à l'aide de boulons DIN 787 compl. ou par des vis 6 pans creux ISO 4762 et rondelles DIN 6340 et des tasseaux DIN 508 pour rainure. La grande précision des butées angulaires permet des montages rapides et sûrs. Elles évitent le contrôle du positionnement des pièces à usiner.





CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6355V

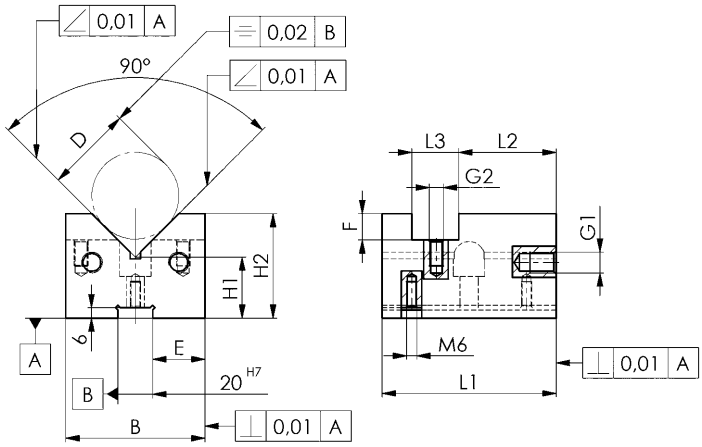
Support prismatique

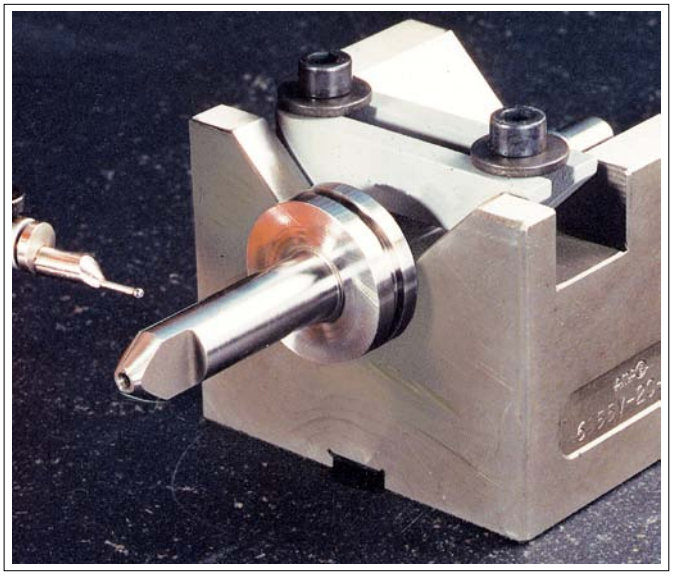
cémentés et rectifiés.

Code	Modèle	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Poids [Kg]
75085	**12-65**	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	3,2
75093	**20-110**	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	8,1

Utilisation:

Pour l'alignement et le serrage d'arbres ronds et de pièces parallèlement ou perpendiculaire à l'axe de la rainure de la table de la machine. Egalement utilisables comme butées ou comme embases.





CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6357

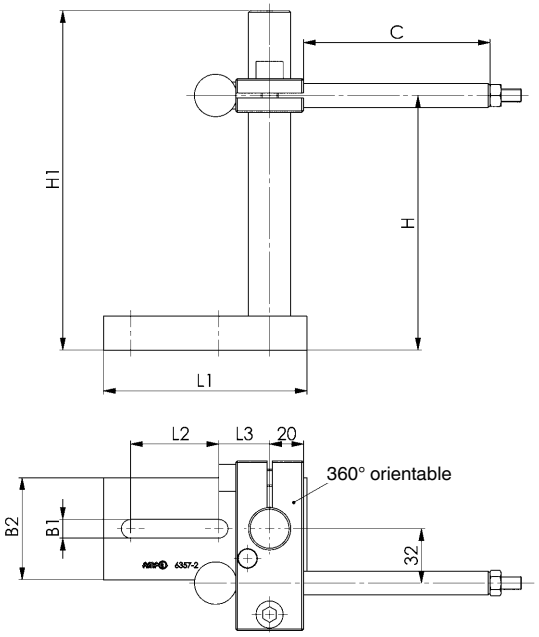
Butée, ajustable

reglable, avec clé six pans mâles.
Acier traité.

Code	Modèle	Rainure	B1	B2	C	H	H1	L1	L2	L3	Poids [g]
75655	2	10, 12, 14, 16, 18	11	60	0-110	30-190	200	120	52	30	2450
75663	3	16, 18, 20, 22, 24, 28	17	80	0-110	30-190	200	160	73	40	3250

Utilisation:

A l'aide de cette butée à réglage rapide, on peut positionner des pièces sur toutes sortes de machines ou outillages. La butée a une grande capacité de réglage en hauteur et en longueur. Blocage réalisé par une clé six pans à poignée en T fournie avec la butée.



CAD

N° 6358

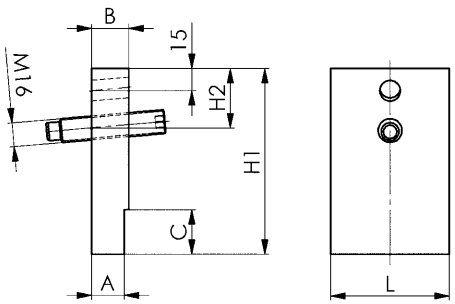
Bloc de pression

acier traité, bruni, avec 2 trous filetés M16 pour 2 hauteurs, différentes, vis de serrage DIN 915 M16x80.

Code	Rainure	B	C	H1	H2	L	Poids [g]
75879	18	20	20	100	40	50	805
75895	22	25	30	125	40	80	1920
75903	24	32	40	150	65	100	3515
75911	28	32	40	150	65	100	3645

Utilisation:

Le bloc de pression sert à positionner des pièces longues et lourdes sur les tables de machines. La partie basse du bloc est introduit dans la rainure et se place en biais du fait de la tolérance. Au moyen de la vis la pièce est plaquée sur sa butée (par exemple n° 6351).



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

DIN 6323

Lardons libres

C15, cémentés et rectifiés.

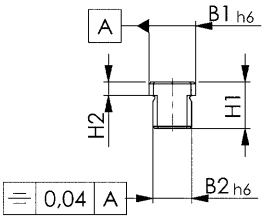
Code	Largeur rainure dispositif B1	Largeur rainure machine B2	Forme	H1	H2	H3	H4	L	Poids [g]
71811	12	10	A	12,0	3,6	-	-	20	20
71829	12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	45
71837	20	12	A	14,0	5,5	-	-	32	50
71845	20	14	A	14,0	5,5	-	-	32	55
71852	20	16	A	14,0	5,5	-	-	32	60
71860	20	18	A	14,0	5,5	-	-	32	65
71878	20	20	B	45,5	-	7	16	32	200
71886	20	22	C	50,5	-	7	18	40	290
71894	20	24	C	55,5	-	7	20	40	350
71902	20	28	C	61,5	-	7	24	40	460
71910	20	36	C	76,5	-	7	30	50	940

Utilisation:

Les lardons libres sont glissés latéralement dans la rainure après positionnement de montage. Lors de déplacement des outillages rien ne dépasse de leur base ce qui évite la détérioration des tables de machine.

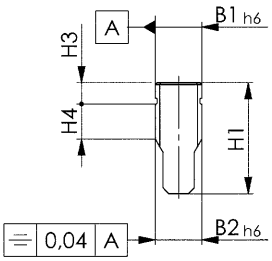
Forme A

B1 > B2



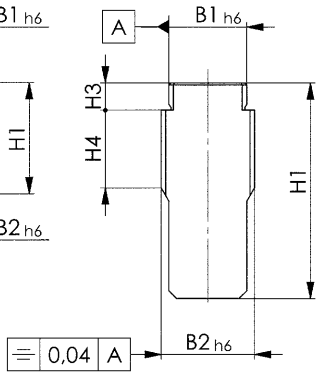
Forme B

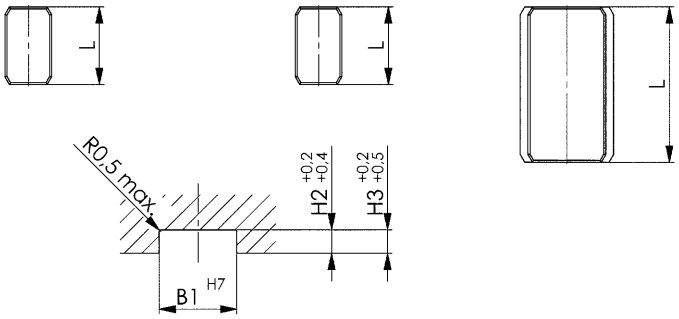
B1 = B2

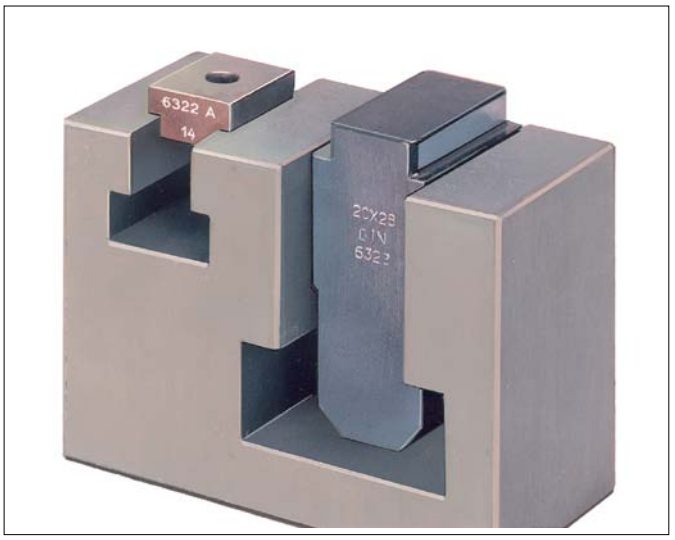


Forme C

B1 < B2







CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6322A

Lardons percés, étagés

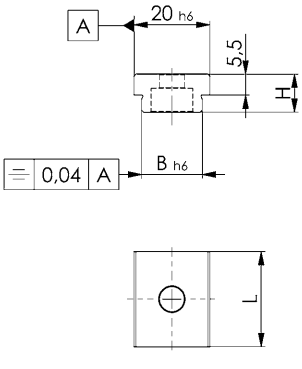
C15, cémentés et finnement rectifiés.

Code	Largeur rainure machine B	Largeur rainure dispositif	Forme	H	L	Vis DIN84 ou ISO4762	Poids [g]
71555	10	20	A	10	22	M6x10	20
71563	12	20	A	10	22	M6x10	25
71571	14	20	A	10	25	M6x16	28
71589	16	20	A	10	25	M6x16	30
71597	18	20	A	10	25	M6x16	30
71613	22	20	C	12	32	M6x16	50
71621	24	20	C	12	32	M6x16	55
71639	28	20	C	12	32	M6x16	60
71647	36	20	C	12	32	M6x16	75

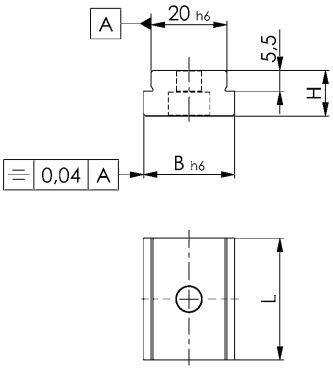
Utilisation:

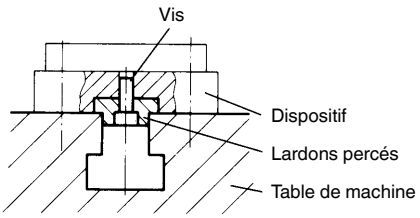
Ces lardons d'un emploi assez courant, sont vissés par paire dans les montages et les étaux de machines. Il est nécessaire de les changer pour utilisation sur table de largeur de rainure différente. Pour les outillages particuliérement lourds, les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.

"A"



"C"





CAD

N° 6322B

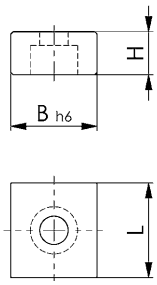
Lardons percés, parallèles

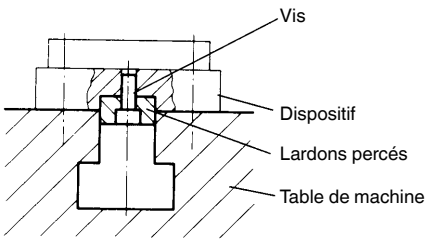
C15, cémentés et finnement rectifiés.

Code	B	H	L	Vis DIN84 ou ISO4762	Poids [g]
71696	10	8	20	M4x10	11
71704	12	8	20	M5x12	12
71712	14	10	22	M6x16	18
71720	16	10	22	M6x16	22
71738	18	10	22	M6x16	25
71746	20	10	22	M6x16	30
71753	22	12	32	M6x16	60
71761	24	12	32	M6x16	65

Utilisation:

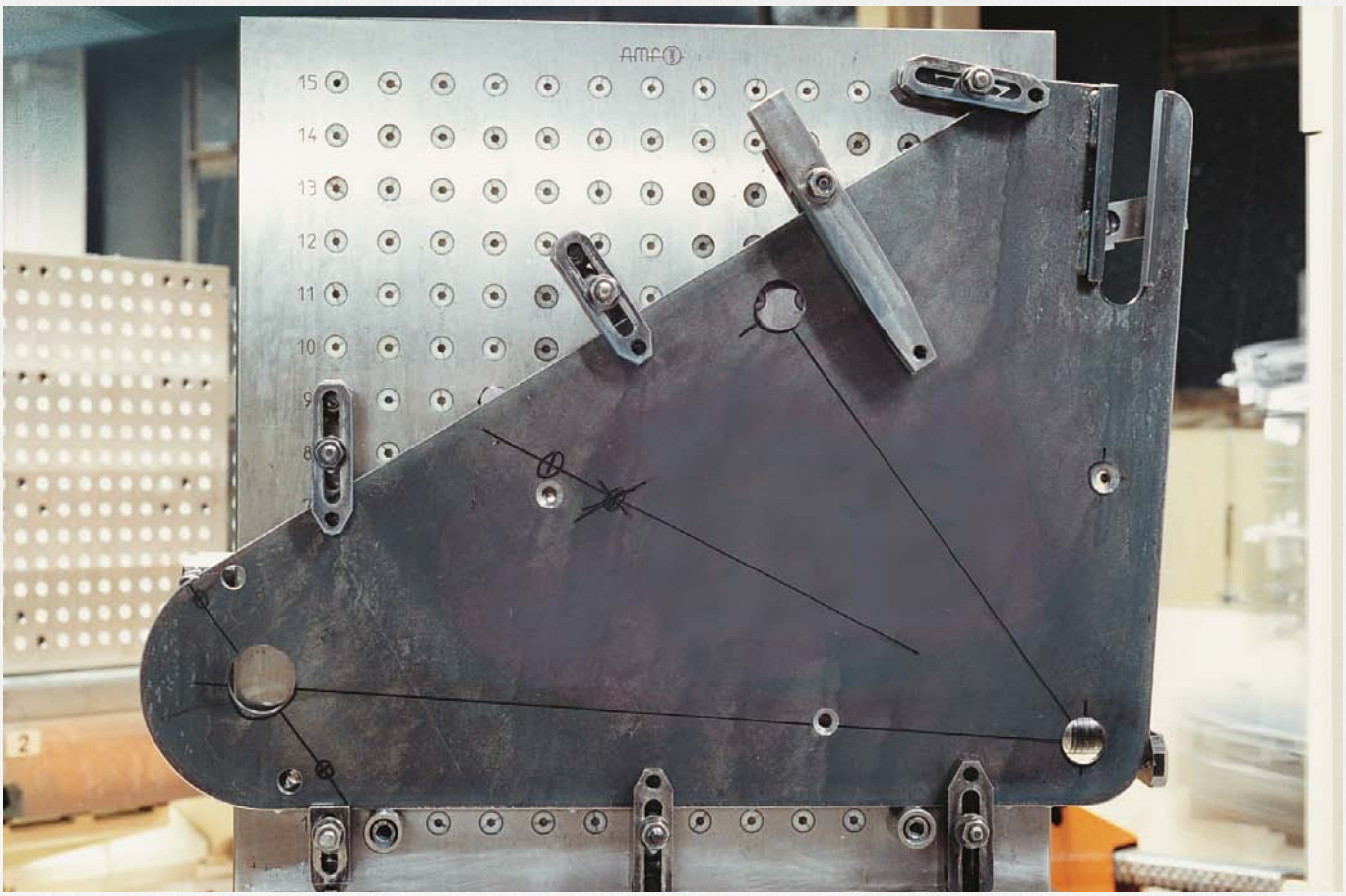
Ces lardons d'un prix très avantageux, sont surtout d'une grande rentabilité dans les cas où un même dispositif est utilisé constamment sur la même machine. Pour les outillages particulièrement lourds, les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués





CAD

Sous réserve de modifications techniques.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6600

Brides à excentrique arriére

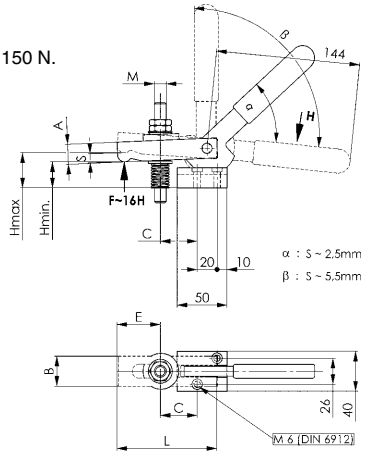
trempées et revenues.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B	C	E	L	M	Poids [g]
73502	1	26	35	20	30	37	21-43	100	M12	1000
73510	2	26	35	20	40	45	34-66	125	M16	1400

Particulièrement adaptée aux montages de série.

Remarque:

Commande manuelle - Force ~ 150 N.



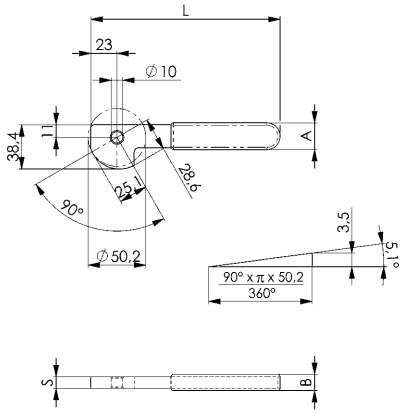
CAD

N° 6601

Levier à excentrique, seul

pour bridage à l'arrière
(pièce détachée de la réf. 6600)

Code	A	B	L	S	Poids [g]
73569	24	14	167	10	300



CAD

N° 6610

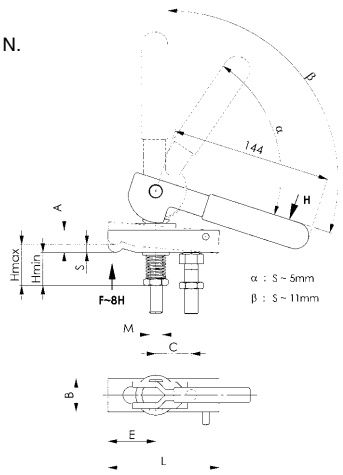
Brides à excentrique milieu

trempées et revenues, levier enrobé de plastique.

Code	Modèle	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B	C	E	L	M	Poids [g]
73619	1	30	45	20	30	32	21-43	100	M12	1000
73627	2	35	50	20	40	40	34-66	125	M16	1450

Remarque:

Commande manuelle - Force ~ 150 N.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

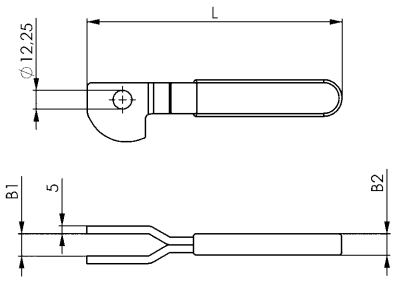
ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6611

Levier à excentrique, seul

pour bridage au milieu
(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	B1	B2	L	Poids [g]
73676	14	14	167	310



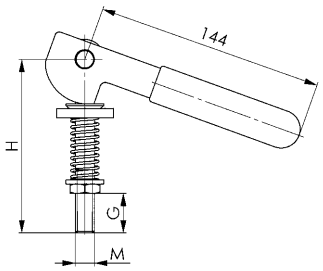
CAD

N° 6612

Levier à excentrique avec boulon

(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	Modèle	G	H	M	Poids [g]
74500	1	25	110	M12	500
74518	2	30	120	M16	610



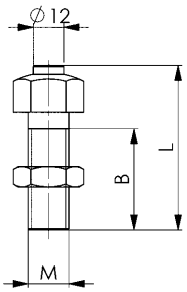
CAD

N° 6616

Boulon de calage

(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	Modèle	B	L	M	Poids [g]
74542	1	40	58,5	M12	70
74559	2	40	65,0	M16	135



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6383ZEK

Bride de centrage à bille

Actionnable par le haut.
Répétabilité à 0,025 mm près
Précision de circularité 0,050 mm près

Code	D min.	D max.	A min.	A max.	H	P [kN]	Poids [g]
373357	11,7	14,2	3,2	3,9	10,0	0,5	8,2
373365	14,5	18,5	8,6	9,8	14,2	3,5	19
373373	18,5	22,5	10,4	11,6	16,5	4,5	40
373381	22,5	26,5	12,9	14,1	19,6	5,0	73
373399	26,5	30,5	13,0	14,1	19,8	5,0	93
373407	30,5	38,5	11,8	14,1	23,2	5,0	118
373415	38,5	46,5	15,7	18,0	27,2	6,5	249
373423	46,5	54,5	15,7	18,0	27,1	6,5	342
373431	54,5	70,5	19,1	23,7	40,6	8,0	652
373449	70,5	86,5	23,7	28,3	46,1	10,0	1303
373456	86,5	102,5	25,6	30,3	51,2	10,0	1765

Utilisation:

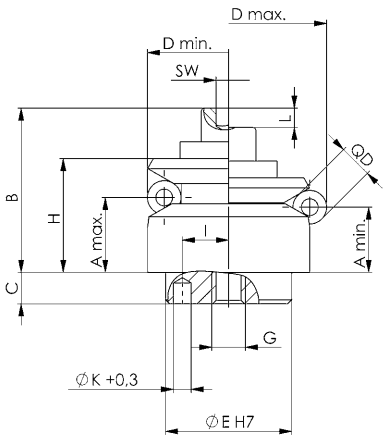
Pour le centrage ou le bridage via les alésages, autorisant de légères empreintes de billes.

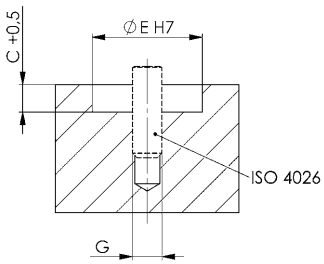
Avantages:

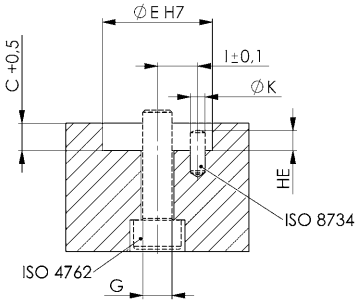
- hauteur de montage faible
- serrage au point zéro
- effet de placage
- serrage sans délai

Remarque:

Pour un montage en profondeur, D max. doit être prévu comme dégagement.
Aide au montage : goupille de blocage permettant un positionnement précis des billes. (Livraison sans aide au montage)







Dimensions:

Code	B	C	E f7	G	HE	I ±0,1	K	L	Q	QD	SW
373357	14,7	3,5	10	M4	2,0	3,5	1,5	1,3	3	2,5	3
373365	19,2	5,5	12	M4	2,5	4,5	2,0	2,3	3	4,0	3
373373	22,7	7,5	15	M5	3,5	5,5	2,5	2,3	3	4,0	4
373381	28,6	6,0	20	M6	3,5	7,0	3,0	2,3	3	4,0	5
373399	28,8	6,0	20	M6	3,5	7,0	3,0	2,3	3	4,0	5
373407	32,2	7,0	25	M6	3,5	9,0	4,0	4,6	3	8,0	5
373415	39,2	7,5	30	M8	4,5	11,0	4,0	4,6	6	8,0	6
373423	39,2	7,5	30	M8	6,5	11,0	4,0	4,6	6	8,0	6
373431	54,6	9,0	45	M10	6,5	15,0	5,0	9,2	6	16,0	8
373449	63,1	10,0	60	M12	6,5	17,0	5,0	9,2	6	16,0	10
373456	72,2	10,0	60	M16	6,5	25,0	5,0	9,2	6	16,0	14

Q = nombre de billes

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

N° 6383ZES

Bride de centrage avec segments de protection

Actionnable par le haut.
Répétabilité à 0,025 mm près
Précision de circularité 0,050 mm près

Code	D min.	D max.	A min.	A max.	H	P [kN]	Poids [g]
373464	14,5	18,5	8,6	9,8	14,3	3,5	26
373472	18,5	22,5	10,4	11,5	16,6	4,5	45
373480	22,5	26,5	13,0	14,1	19,7	5,0	73
373498	26,5	30,5	13,0	14,2	19,9	5,0	95
373506	30,5	38,5	11,7	14,0	23,2	5,0	131
373514	38,5	46,5	15,5	18,0	27,2	6,5	259
373522	46,5	54,5	15,7	18,0	27,2	6,5	343
373530	54,5	70,5	19,1	23,7	40,7	8,0	675
373548	70,5	86,5	23,6	28,3	46,0	10,0	1347
373555	86,5	102,5	25,6	30,3	51,1	10,0	2099

Utilisation:

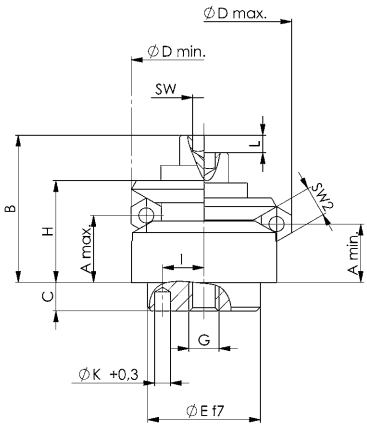
Pour un centrage et un bridage via les alésages respectueux de la surface.

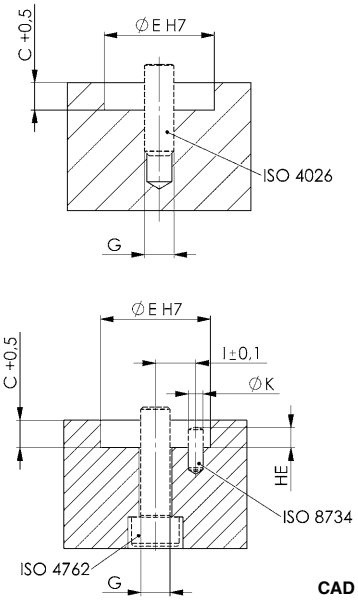
Avantages:

- hauteur de montage faible
- serrage au point zéro
- effet de placage
- serrage sans délai

Remarque:

Pour un montage en profondeur, D max. doit être prévu comme dégagement.
Aide au montage : goupille de blocage permettant un positionnement précis des segments. (Livraison sans aide au montage)





CAD

Dimensions:

Code	B	C	E f7	G	HE	I ±0,1	K	L	Q	QD	SW	SW2
373464	19,3	5,5	12	M4	2,0	4,5	2,0	2,3	3	4	3	4
373472	22,8	7,5	15	M5	2,5	5,5	2,5	2,3	3	4	4	4
373480	28,7	6,0	20	M6	3,0	7,0	3,0	2,3	3	4	5	4
373498	28,9	6,0	20	M6	3,0	7,0	3,0	2,3	3	4	5	4
373506	32,2	7,0	25	M6	4,0	9,0	4,0	4,6	3	8	5	8
373514	39,2	7,5	30	M8	4,0	11,0	4,0	4,6	6	8	6	8
373522	39,2	7,5	30	M8	4,0	11,0	4,0	4,6	6	8	6	8
373530	54,7	9,0	45	M10	5,0	15,0	5,0	9,2	6	16	8	16
373548	63,0	10,0	60	M12	5,0	17,0	5,0	9,2	6	16	10	16
373555	72,1	10,0	60	M16	5,0	25,0	5,0	9,2	6	16	14	16

Q = nombre de segments

Sous réserve de modifications techniques.

LA PREMIÈRE ÉTAPE EN CAS D'APPLICATION ET D'UTILISATION DE POUSSOIRS LATÉRAUX:

> Qu'est-ce qui doit être positionné ou bridé?
> Quelles poussoirs doivent être utilisés?
> Quelle taille correspond à quelle pièce?
> Quelles sont les tolérances de la pièce?
> Quelle est la mesure Y? (hauteur de la pièce
> Quelle est la mesure X? (cf. tableau)
> La course F doit-elle être totalement utilisée?
> Comment définit-on les coordonnées?

PAR EXEMPLE : POSITIONNEMENT OU BRIDAGE D'UNE PLAQUE 100 X 50 X 8 MM

Le diamètre de la tige doit-il être de 5, 6 ou 8 mm ?

> si rien ne doit dépasser de la plaque	5 mm
> lorsqu'un dépassement ne gène pas	6 or 8 mm
> si un bridage supplémentaire est effectué	6 mm
> si aucun bridage supplémentaire n'est prévu	8 mm

Longueur / Largeur de la pièce ?

> Longueur = 100 +0/ -0,4 = dimension moyenne 99,8 mm
> Largeur = 50 +0,2/ -0,2 = dimension moyenne 50,0 mm

Hauteur de la pièce Y ?

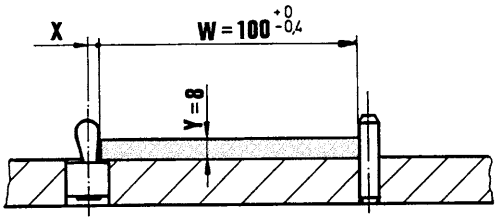
La tolérance peut être ignorée

Quelle force doit être choisie ?

> Pour des positionnements	30 - 60 N
> Pour des bridages	90 - 150 N

Valeur X en cas de pièces d'appui latérales avec des ressorts en acier ?

> voir tableau ou les formules ci-dessous

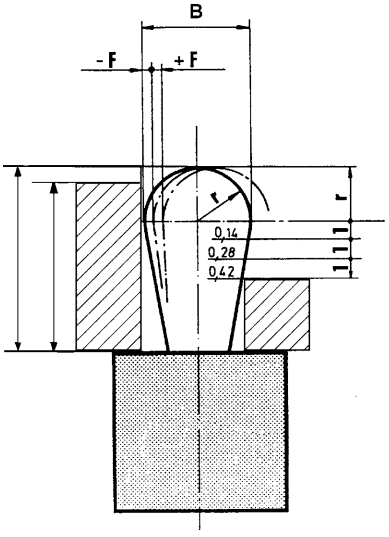


W = Pièce (tolérance +/-)
- F = Précontrainte
F = (-F) + (+F)

Y = Hauteur de la pièce
+ F = Bridage (course pour la tolérance)
T = Tolérance

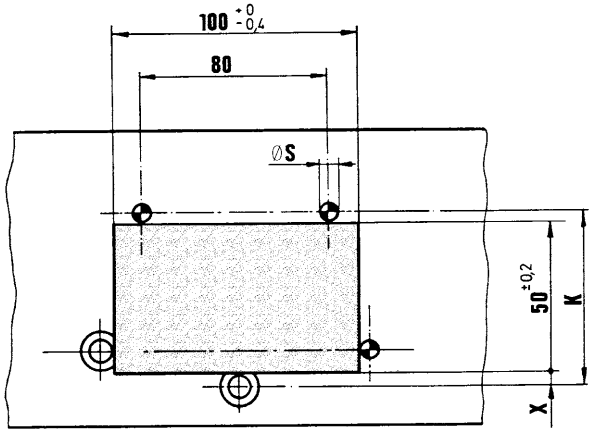
Pour les pièces plus hautes que C moins r, les valeurs du tableau pour la dimension X ou la formule X = B/2 - (-F) sont applicables.

Pour les pièces plus petites que C moins r, les valeurs du tableau pour la dimension X ou la formule
X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) x 0,123] sont applicables.



Formule pour les coordonnées :
K = W - T/2 + x + S/2

Les valeurs du tableaux sont des valeurs indicatives, qui se vérifient, au mieux, par un bridage d'échantillon.



N° 6380D

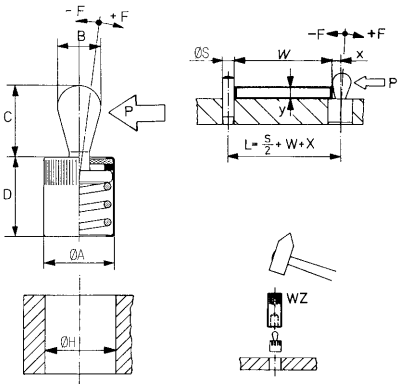
Pièce d'appui latérale, avec joint

contre copeaux et saleté.
Goupille en acier pour le serrage : trempée et zinguée
Douille : aluminium

Code	ØA	B	~P Force de ressort [N]	C	D -1	ØH H8	F	X	Outil 6380WZ	Poids [g]
373159	6	3	10	4	7	6	±0,5	0,9	03	0,6
373167	6	3	20	4	7	6	±0,5	0,9	03	0,6
373175	6	3	40	4	7	6	±0,5	0,9	03	0,7
373183	10	5	20	6	12	10	±0,8	1,6	05	2,7
373191	10	5	50	6	12	10	±0,8	1,6	05	2,9
373209	10	5	100	6	12	10	±0,8	1,6	05	2,9
373217	10	6	40	10	12	10	±1,0	1,8	06	3,1
373225	10	6	75	10	12	10	±1,0	1,8	06	3,6
373233	10	6	150	10	12	10	±1,0	1,8	06	3,7
373241	12	8	50	13	14	12	±1,3	2,6	08	3,9
373258	12	8	100	13	14	12	±1,3	2,6	08	7,1
373266	12	8	200	13	14	12	±1,3	2,6	08	7,3
373274	16	10	100	16	18	16	±1,6	3,2	10	7,6
373282	16	10	200	16	18	16	±1,6	3,2	10	15
373290	16	10	300	16	18	16	±1,6	3,2	10	15,4

Remarque:

Avec protection contre la pénétration de copeaux, résiste à des températures allant jusqu'à 150° C.
Etanchéité: CR, noir, 60 shore. Montage par emmanchement.



Recommandations

N° 6380WZ, page 162

CAD

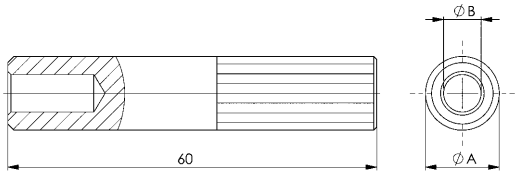
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6380WZ

Outil de montage

pour le montage de poussoir latéral.

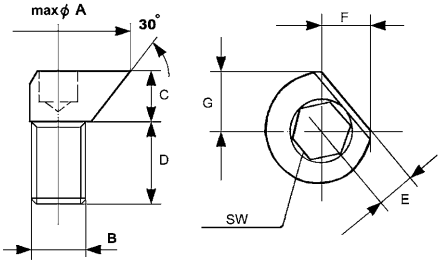
Code	Modèle	ØA	B	Poids [g]
373308	**03**	8	3,1	16
373316	**05/06**	12	6,1	19
373332	**08**	14	8,1	64
373340	**10**	18	10,2	105

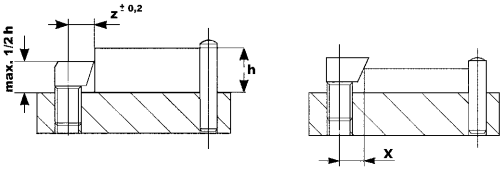


N° 6387

Vis de serrage excentrique

double effet, serrage et placage.
Acier trempé 56±1 HRC.





Code	ØA	B	C	D	E	F	G	SW	X	Z	Force de retenue max. [kN]	Md [Nm]	Poids [g]
373779	9,2	M4	3	8	3,0	4,6	4,0	2,5	3,5	4,2	0,09	1,5	2
373787	14,2	M6	5	12	4,5	7,1	6,1	4,0	5,4	6,4	0,3	5,0	6
373795	18,0	M8	6	16	5,5	8,9	7,7	5,0	6,6	8,0	2,7	22,0	9
373803	22,2	M10	7	20	6,5	11,1	9,4	6,0	8,3	9,8	4,0	35,0	16
373811	27,0	M12	9	24	8,0	13,5	11,6	8,0	10,1	12,0	5,4	45,0	31

Utilisation:

- Serrage au-dessus de la surface d'usinage
- Serrage en dessous de la surface d'usinage
- Serrage dans des alésages.

Avantages:

- Réglage en continu grâce à l'excentrique
- Haute résistance à l'usure.

CAD

Serrage au-dessus de la surface d'usinage

Serrage en dessous de la surface d'usinage

Sous réserve de modifications techniques.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

NOUS METTONS AU POINT LA SOLUTION ADAPTÉE –
ÉCONOMIES POTENTIELLES GRÂCE À LA RÉDUCTION DU TEMPS D'ÉQUIPEMENT

En tant que fournisseur système et fabricant, nous ne nous contentons pas d'offrir le produit adapté à chaque besoin. Avec de longues années d'expérience dans tous les domaines de la technique de bridage, nous savons mettre au point la solution optimale pour chaque secteur, pour les projets spéciaux et pour les exigences particulières.

Un concentré de compétences AMF met à votre disposition une équipe complète entièrement consacrée à votre projet, qui réunit toutes les compétences pour un résultat impeccable.

Nos experts en ventes, en élaboration de devis et en achats collaborent étroitement et directement avec nos ingénieurs et concepteurs dans les domaines du développement et de la production.

Nous pouvons ainsi toujours garantir que tous les critères nécessaires pour un processus de production rentable soient remplis – nos spécialistes aiment relever de nouveaux défis.
CONTACTEZ-NOUS !

... PAR NUMÉRO D'ARTICLE

N° d'article	Page
DIN 508	100
DIN 6314	26
DIN 6315B	27
DIN 6315C	29
DIN 6316	29
DIN 6318	45
DIN 6319C	108
DIN 6319D	108
DIN 6319G	109
DIN 6323	153
DIN 6326	48
DIN 6330B	103
DIN 6331	104
DIN 6340	109
DIN 6346	137
DIN 6346P	137
DIN 6379	96, 97
DIN 787	90, 91
DIN 894	105
N° 508F	101
N° 508L	101
N° 508R	102
N° 510	102
N° 6310	24
N° 6311	25
N° 6312S	22
N° 6312V	18
N° 6312VI	21
N° 6312VS	20
N° 6312VT	19
N° 6313K	36
N° 6314AT	40
N° 6314AV	34
N° 6314S	38
N° 6314V	32
N° 6314Z	27
N° 6315GN	28
N° 6315GNG	28
N° 6315V	35
N° 6316V	33
N° 6317	31
N° 6318B	45
N° 6319D	108

N° d'article	Page
N° 6321	37
N° 6322A	154
N° 6322B	154
N° 6325	31
N° 6328	149
N° 6332S	105
N° 6333	107
N° 6333S	106
N° 6333SB	107
N° 6334	103
N° 6339	115
N° 6342	115
N° 6344SP	148
N° 6347	138
N° 6347PP	139
N° 6347PS	140
N° 6347PSP	139
N° 6348	141
N° 6348PP	143, 144
N° 6348PS	145, 146
N° 6348PSP	142, 143
N° 6349P	148
N° 6349PP	147
N° 6350	149
N° 6351	150
N° 6353	150
N° 6355V	151
N° 6357	152
N° 6358	152
N° 6365	120
N° 6365G	121
N° 6365N	121
N° 6365--009**	42
N° 6379	98
N° 6379I	98
N° 6380D	161
N° 6380WZ	162
N° 6383ZEK	158
N° 6383ZES	159
N° 6387	162
N° 6400	61
N° 6400FB	63
N° 6400FY	64

N° d'article	Page
N° 6400M	61
N° 6400Z	62
N° 6400-285	60
N° 6401	65
N° 6401AF	67
N° 6401M	65
N° 6401MF	67
N° 6401Z	67
N° 6406A-88	66
N° 6406M-88	66
N° 6406-125	68
N° 6415	70
N° 6416	70
N° 6417	80
N° 6417Z	81
N° 6418	79
N° 6419	82
N° 6419B-12-01	83
N° 6419B-12-02	83
N° 6419B-12-03	83
N° 6419B-12-04	84
N° 6419B-12-05	84
N° 6419B-16-01	84
N° 6419B-16-02	85
N° 6419B-16-03	85
N° 6419B-16-04	85
N° 6420	71
N° 6425AB	57
N° 6425AG	57
N° 6425AGF	57
N° 6425AP	57
N° 6425A-230	56
N° 6425FB	54
N° 6425FG	55
N° 6425FY	55
N° 6425GA	54
N° 6425MW	58
N° 6425S-406	53
N° 6425WW	58
N° 6425Z	53
N° 6425-706	52
N° 6430S	74
N° 6435S	74

N° d'article	Page
N° 6438S	75
N° 6440	76
N° 6440G	76
N° 6440GS	76
N° 6441	76
N° 6442	77
N° 6442G	78
N° 6443	77
N° 6443G	78
N° 6444	77
N° 6445	77
N° 6460	72
N° 6465	73
N° 6470	112
N° 6470H-1	113
N° 6470H-2	113
N° 6470-Mxx	112
N° 6472	131
N° 6472DS	131
N° 6485	115
N° 6486	118
N° 6486AO	117
N° 6486AS	117
N° 6490	119
N° 6491	119
N° 6492	120
N° 6493F	129
N° 6493SP	128
N° 6494	123
N° 6495	134
N° 6495S	134
N° 6496	135
N° 6496BF	135
N° 6497	125
N° 6497A	126
N° 6497B	127
N° 6497F	124
N° 6498	132
N° 6498FR	133
N° 6498FT	133
N° 6500E	46
N° 6500H	46
N° 6501	47

N° d'article	Page
N° 6501M	47
N° 6510	48
N° 6520	111
N° 6530	110
N° 6531	110
N° 6532	111
N° 6535	114
N° 6600	156
N° 6601	156
N° 6610	156
N° 6611	157
N° 6612	157
N° 6616	157
N° 6621	38
N° 7000	39
N° 7110DFX-xM****	43
N° 7110DHX-xM****	43
N° 7110DIX-xM****	43
N° 7110DKX-xM****	43
N° 7110DMX-xM****	41
N° 7110DX-xM****	41
N° 7110GD--1**	42
N° 7110GD--2**	42
N° 7110GLX--1**	41
N° 7110GX--1**	41
N° 7600	7
N° 7600BFS	8
N° 7600D	10
N° 7600DGK	10
N° 7600S	9
N° 7600SE	9
N° 7600Z	8
N° 7630	12
N° 7630BFS	13
N° 7630T	13
N° 7640	14
N° 7640BFS	16
N° 7640D	16
N° 7640Z	15
N° 787	92, 93, 94
N° 797	95

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page
120360	121
140301	100
140327	100
153460	100
153478	100
155630	100
158220	102
158238	102
158246	102
158253	102
158899	100
158907	100
159418	100
159426	100
30064	27
3079	27
313379	135
313395	135
313411	135
313437	135
313452	135
313478	135
313494	135
370007	142
370015	142
370023	142
370031	142

Code	Page
370049	142
370056	142
370064	142
370072	142
370080	142
370098	142
370106	142
370114	142
370122	142
370130	142
370148	142
370155	142
370163	142
370171	142
370189	142
370197	142
370205	142
370213	142
370221	142
370239	142
370247	142
370254	142
370262	142
370270	142
370288	142
370296	142
370304	142

Code	Page
370312	142
370320	142
370338	142
370346	142
370353	142
370361	142
370379	142
370387	142
370395	142
370403	142
370411	142
370429	142
370437	142
370445	143
370452	143
370460	143
370478	143
370486	143
370494	143
370502	143
370510	143
370528	143
370536	143
370544	143
370551	143
370569	143
370577	143

Code	Page
370585	143
370593	143
370601	143
370619	143
370627	143
370635	143
370643	143
370650	143
370668	143
370676	143
370684	139
370692	139
370700	139
370718	139
370726	139
370734	139
370742	139
370759	139
370767	139
370775	139
370783	139
370791	139
370809	139
370817	139
370825	140
370833	140
370841	140

Code	Page
370858	140
370866	140
370874	140
370882	140
370890	140
370908	140
370916	140
370924	140
370932	140
370940	140
370957	140
371062	141
371070	141
371088	141
371096	141
371104	141
371112	141
371120	143
371138	143
371146	143
371153	143
371161	143
371179	143
371187	143
371195	143
371203	143
371211	143

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page
371229	143
371237	143
371245	143
371252	143
371260	143
371278	143
371286	143
371294	143
371302	143
371310	143
371328	144
371336	144
371344	144
371351	144
371369	144
371377	144
371385	144
371393	144
371401	144
371419	144
371427	144
371435	144
371443	144
371450	144
371468	144
371476	144
371484	144
371492	144
371500	144
371518	144
371526	144
371534	144
371542	144
371559	144
371567	146
371575	146
371583	146
371591	146
371609	146
371617	146
371625	146
371633	146
371641	146
371658	146
371666	146
371674	146
371682	146
371690	146
371708	146
371716	146
371724	146
371732	146
371740	146
371757	146
371765	146
371773	146
371781	146
371799	146
371807	145
371815	145
371823	145
371831	145
371849	145
371856	145
371864	145
371872	145
371880	145
371898	145
371906	145
371914	145
371922	145
371930	145
371948	145

Code	Page
371955	145
371963	145
371971	145
371989	145
371997	145
372003	145
372011	145
372029	145
372037	145
372045	145
372052	145
372060	145
372078	145
372086	145
372094	145
372102	145
372110	145
372128	145
372136	145
372144	145
372151	145
372169	145
372177	145
372185	145
372193	145
372201	145
372219	145
372227	145
372235	145
372243	144
372250	144
372268	144
372276	144
372284	144
372292	144
372300	144
372318	144
372326	144
372334	144
372342	144
372359	144
372367	144
372375	144
372383	144
372391	144
372409	144
372417	144
372425	144
372433	144
372441	144
372458	144
372466	144
372474	144
372482	148
372490	148
372508	147
372516	147
372524	147
372532	147
372540	147
372557	147
372565	147
372573	147
372581	147
372599	147
372607	147
372615	147
372623	147
372631	147
372649	147
372656	147
372664	147
372672	147

Code	Page
372680	147
372698	147
372706	147
372714	147
372722	147
372730	147
372748	147
372755	147
372763	147
372771	147
372789	147
372797	147
372805	147
372813	147
372821	148
372839	148
373159	161
373167	161
373175	161
373183	161
373191	161
373209	161
373217	161
373225	161
373233	161
373241	161
373258	161
373266	161
373274	161
373282	161
373290	161
373308	162
373316	162
373332	162
373340	162
373357	158
373365	158
373373	158
373381	158
373399	158
373407	158
373415	158
373423	158
373431	158
373449	158
373456	158
373464	159
373472	159
373480	159
373498	159
373506	159
373514	159
373522	159
373530	159
373548	159
373555	159
373779	162
373787	162
373795	162
373803	162
373811	162
37390	27
373928	32
373936	32
373944	32
373951	32
373969	47
374124	134
374132	134
374140	134
374157	135
374165	135
374173	135

Code	Page
374181	135
374199	135
374207	135
374215	135
374355	132
374371	133
374397	133
374405	32
374413	38
374439	32
374447	43
374454	43
374462	43
374926	19
374942	19
374967	19
374983	19
375006	19
375501	132
375527	133
375543	133
375592	73
375618	73
375766	20
375782	20
375808	20
375816	20
375824	20
375832	20
375840	20
375857	20
375865	20
375873	20
375881	20
375899	20
375907	20
375915	20
375923	20
375949	20
375956	21
375964	20
375972	21
375980	20
375998	21
376004	21
376012	21
376020	21
376038	21
376046	21
376053	21
376061	21
376079	21
376087	21
376095	21
376103	21
376145	28
376160	28
376186	28
376202	28
376228	28
376244	28
376269	28
376285	28
376301	28
376327	28
376335	78
376343	28
376350	78
376475	18
376555	24
376731	25
376756	25
376772	25

Code	Page
376798	25
376814	25
376830	25
376863	24
376871	24
376889	24
376897	24
376905	24
376913	24
376921	24
376939	24
376947	24
376962	25
377002	25
377044	25
377069	25
381772	106
381780	106
381798	106
381806	106
381814	106
381822	106
381830	106
381848	107
381855	107
381863	107
381871	107
381889	107
381897	107
381905	107
381913	98
381921	107
381939	98
381954	98
381970	98
381988	32
381996	98
382002	32
382010	98
382028	98
382036	98
382044	98
382051	98
382069	98
53520	105
53579	105
53595	105
53611	105
53629	105
53645	105
53652	105
53660	105
53678	105
53686	105
53694	105
53702	105
53710	105
550509	126
550510	126
550511	126
550512	127
550513	127
550514	127
553351	10
553352	10
553353	9
553441	9
553442	10
553443	10
554198	7
554214	9
554215	9
554216	9

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page
554298	8
554299	8
554300	8
554301	10
554302	10
554821	8
554822	8
554823	8
554824	8
554825	8
556152	8
556153	8
556154	8
556155	8
556156	8
556157	8
556158	8
556159	8
556160	8
556161	8
556162	8
556186	7
556187	7
556188	7
556189	7
556190	7
556406	7
556407	8
556408	9
556409	10
556410	10
556576	8
557186	67
558279	138
558280	138
558281	138
558436	67
559877	12
559879	12
559881	12
559882	12
559909	13
559912	13
559914	13
559915	13
559925	13
559926	13
559930	13
559931	13
562000	52
562001	56
562002	53
562003	53
562004	53
562005	54
562006	55
562007	55
562008	54
562009	54
562010	54
562011	57
562012	57
562013	57
562014	58
562015	58
562016	124
562017	124
562018	124
562125	78
562155	53
562184	7
562185	8
562186	8

Code	Page
563656	7
563658	8
563695	10
563697	10
563698	10
563699	10
564074	124
564437	118
564654	7
564665	8
564667	10
564668	10
564669	9
564681	8
565165	117
565320	117
565321	117
565322	117
565323	117
565401	117
565402	117
565403	117
565404	117
565405	117
565580	131
565651	131
565652	131
567981	76
567996	14
567997	14
567998	15
567999	16
568000	16
568020	43
568021	43
568987	80
569378	62
569379	62
569380	62
569381	63
569382	63
569386	63
569387	64
569431	60
569432	60
569433	60
569434	57
570303	76
571087	118
571088	9
571089	9
571090	9
571091	9
571092	9
571093	9
571094	9
571389	131
571391	131
571392	131
70003	26
70011	26
70029	26
70037	26
70045	26
70052	26
70060	26
70078	26
70086	26
70094	26
70102	26
70110	26
70128	26
70136	26

Code	Page
70151	32
70177	32
70193	32
70201	32
70219	32
70227	27
70235	27
70243	27
70250	27
70268	32
70276	32
70284	32
70292	32
70300	32
70318	32
70326	32
70334	27
70359	27
70367	27
70375	27
70383	27
70391	27
70409	27
70417	27
70425	27
70433	27
70441	27
70458	27
70466	27
70474	27
70482	27
70490	27
70508	27
70516	27
70524	27
70532	27
70540	27
70557	27
70565	27
70573	27
70581	27
70599	27
70607	27
70615	27
70623	27
70631	27
70649	27
70656	27
70672	27
70680	128
70698	128
70706	29
70714	29
70722	29
70730	29
70748	29
70755	29
70763	29
70771	29
70789	29
70797	29
70805	29
70813	29
70821	32
70839	32
70847	32
70854	32
70862	28
70870	28
70888	28
70896	28
70904	28
70912	28

Code	Page
70920	28
70938	28
70946	28
70953	28
70961	28
70979	28
70987	129
70995	129
71001	129
71019	129
71027	29
71035	29
71043	29
71050	29
71068	29
71076	29
71084	29
71092	29
71100	29
71118	29
71126	29
71134	29
71159	29
71167	35
71175	35
71183	33
71191	35
71209	33
71217	33
71225	33
71233	83
71258	35
71266	33
71274	33
71282	33
71290	33
71308	33
71316	33
71324	33
71332	33
71340	31
71357	31
71365	45
71373	45
71381	45
71399	45
71407	45
71415	45
71423	45
71449	118
71456	118
71464	118
71472	118
71480	45
71498	45
71506	45
71522	37
71530	37
71555	154
71563	154
71571	154
71589	154
71597	154
71605	83
71613	154
71621	154
71639	154
71647	154
71696	154
71704	154
71712	154
71720	154
71738	154

Code	Page
71746	154
71753	154
71761	154
71787	118
71811	153
71829	153
71837	153
71845	153
71852	153
71860	153
71878	153
71886	153
71894	153
71902	153
71910	153
71928	118
71936	118
71944	118
71951	118
71969	48
71977	48
71985	48
71993	48
72009	48
72017	48
72025	48
72033	48
72041	48
72090	48
72108	48
72116	48
72124	48
72132	48
72165	137
72173	137
72181	137
72199	137
72207	137
72215	137
72223	137
72231	137
72249	137
72256	137
72264	137
72272	137
72280	137
72298	137
72306	137
72314	137
72322	137
72330	137
72348	137
72355	137
72363	137
72371	68
72389	61
72397	61
72405	61
72413	61
72421	61
72439	61
72447	61
72454	77
72496	61
72520	112
72546	71
72553	74
72561	74
72579	74
72587	74
72637	74
72645	74
72652	74

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page
72660	74
72710	76
72728	76
72736	77
72744	77
72751	77
72769	76
72777	72
72785	72
72793	72
72801	32
72819	77
72827	32
72850	66
72868	66
72876	67
72884	67
72892	115
72900	115
72918	115
72926	67
72942	32
72959	119
72967	119
72975	119
72983	119
72991	119
73007	119
73015	119
73023	119
73031	119
73056	32
73064	32
73072	32
73080	120
73098	120
73106	120
73114	120
73122	120
73130	123
73148	123
73155	123
73189	35
73197	35
73205	35
73213	125
73221	125
73239	125
73247	35
73254	35
73262	35
73270	112
73288	35
73296	46
73304	46
73312	46
73320	61
73346	46
73353	47
73361	61
73379	48
73387	48
73395	48
73403	61
73437	38
73445	38
73452	38
73460	38
73478	38
73502	156
73510	156
73528	41
73536	41
73544	41
73551	41
73569	156
73577	41
73585	41
73593	41
73601	41
73619	156
73627	156
73635	41
73643	41
73650	43
73668	43
73676	157
73684	43
73692	43
73718	43
73726	43
73734	43
73742	43
73759	43
73767	43
73775	43
73783	43
73817	119
73825	119
73833	119
73841	119
73858	119
73866	119
73874	119
73882	119
73890	132
73908	133
73916	133
73932	36
73940	36
73957	36
73965	36
73973	36
73981	40
73999	40
74039	38
74047	38
74054	38
74062	38
74179	80
74187	113
74195	81
74203	113
74211	81
74229	83
74245	84
74252	112
74260	149
74278	149
74286	149
74294	149
74302	149
74310	149
74328	149
74336	149
74344	149
74351	149
74369	150
74377	150
74385	150
74450	150
74468	150
74500	157
74518	157
74542	157
74559	157
74567	34
74575	34
74583	34
74591	34
74609	38
74617	38
74625	34
74633	34
74641	34
74658	34
74666	34
74674	112
74682	31
74690	31
74716	39
74724	39
74732	39
74740	39
74757	39
74765	39
74773	39
74781	39
74799	39
74807	39
74815	39
74831	39
74849	39
74856	39
74880	112
74906	37
74914	37
74922	37
74930	37
74963	37
74971	37
74997	39
75002	39
75010	39
75028	39
75051	84
75085	151
75093	151
75150	149
75168	149
75176	149
75192	149
75200	149
75218	149
75226	149
75234	149
75242	149
75259	149
75267	149
75275	149
75283	139
75291	139
75309	137
75317	137
75325	137
75333	137
75341	137
75382	84
75416	79
75424	85
75432	43
75440	85
75473	139
75481	139
75499	139
75507	139
75515	139
75523	139
75531	139
75549	139
75556	139
75564	139
75572	139
75580	139
75606	141
75614	141
75622	82
75630	85
75648	141
75655	152
75663	152
75705	75
75713	75
75721	75
75754	82
75770	65
75788	65
75796	65
75804	65
75812	65
75820	65
75879	152
75895	152
75903	152
75911	152
75952	115
75960	115
75978	115
75986	115
75994	115
77149	36
77156	36
77180	36
77198	36
77206	36
77834	134
78626	42
78667	42
78907	134
78956	42
78964	42
78972	42
78980	42
79186	134
79194	40
79210	19
79228	19
79392	120
79749	22
79756	18
79764	22
79772	22
79780	19
79798	18
79806	19
79814	22
79822	19
79830	22
79848	19
79855	18
79863	19
79871	22
79889	19
79897	22
79905	19
79913	18
79921	19
80002	100
80010	100
80028	100
80036	100
80044	100
80051	100
80069	100
80077	100
80085	100
80093	100
80101	100
80119	100
80127	100
80135	100
80143	100
80150	100
80168	100
80176	100
80184	100
80192	100
80200	100
80218	100
80226	100
80234	100
80242	100
80259	102
80267	102
80275	102
80283	102
80291	102
80309	102
80317	102
80325	102
80333	102
80341	102
80358	100
80366	100
80374	90
80382	90
80390	90
80408	90
80416	90
80424	90
80432	90
80440	90
80457	90
80465	90
80473	90
80481	90
80499	90
80507	90
80515	90
80523	90
80531	90
80549	90
80556	90
80564	90
80572	90
80580	90
80598	90
80606	90
80614	90
80622	90
80630	90
80648	90
80655	90
80663	90
80671	90
80689	90
80697	90
80705	90
80713	90
80721	90
80739	90
80747	90
80754	90
80770	90
80788	90

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page
80796	90
80804	90
80812	92
80820	92
80838	92
80846	92
80853	92
80861	92
80879	92
80887	92
80895	92
80903	92
80911	92
80929	92
80937	92
80945	92
80952	92
80960	92
80978	92
80986	92
80994	92
81000	92
81018	92
81026	92
81034	92
81042	92
81059	92
81067	92
81075	92
81083	92
81091	92
81109	92
81117	92
81125	92
81133	92
81141	92
81158	92
81166	92
81174	92
81182	92
81190	92
81216	92
81224	92
81232	92
81240	92
81257	96
81265	100
81273	96
81281	94
81299	96
81315	96
81323	90
81331	96
81349	96
81356	92
81364	94
81372	96
81380	96
81398	96
81406	90
81414	96
81422	96
81448	92
81463	94
81471	96
81489	96
81497	90
81505	92
81513	96
81521	96
81539	96
81547	92
81562	92
81570	96

Code	Page
81588	92
81596	96
81604	92
81612	96
81620	96
81638	96
81646	96
81653	96
81661	96
81679	96
81695	96
81703	96
81711	96
81737	108
81745	108
81752	108
81760	108
81778	108
81786	108
81794	108
81802	108
81810	108
81828	108
81836	108
81844	108
81851	90
81869	108
81877	108
81885	108
81893	108
81901	108
81919	108
81927	108
81935	108
81943	108
81950	108
81968	108
81976	108
81984	109
81992	109
82008	109
82016	109
82024	109
82032	109
82040	109
82057	109
82065	109
82073	109
82081	109
82099	109
82107	104
82115	104
82123	98
82149	104
82156	104
82164	104
82172	104
82180	98
82198	104
82206	104
82214	104
82222	104
82230	104
82248	104
82255	104
82263	98
82271	103
82289	103
82297	103
82305	103
82313	104
82321	103
82339	103
82347	103

Code	Page
82354	103
82362	103
82370	103
82388	103
82396	103
82404	103
82412	103
82420	103
82438	103
82446	103
82453	103
82461	103
82479	103
82487	103
82495	103
82503	103
82511	104
82529	104
82537	104
82545	104
82552	104
82560	104
82578	104
82586	104
82594	104
82602	104
82610	104
82628	104
82636	104
82644	104
82651	103
82669	103
82677	103
82685	103
82693	103
82701	103
82719	103
82727	103
82735	103
82743	103
82750	103
82768	103
82776	103
82784	103
82792	103
82800	104
82818	109
82826	109
82834	109
82842	109
82859	109
82867	109
82875	109
82883	109
82891	109
82909	109
82917	109
82925	109
82933	109
82941	109
82958	109
82966	90
82974	92
82982	111
82990	111
83006	111
83014	111
83030	111
83055	111
83063	111
83071	114
83089	114
83105	114
83584	110

Code	Page
83592	110
83600	110
83618	110
83626	110
83642	110
83691	110
83808	110
83816	110
83824	110
83832	110
83840	110
83899	111
83907	111
83915	111
83923	94
83956	94
83972	94
83998	94
84004	90
84012	90
84038	90
84046	90
84053	90
84061	90
84079	90
84087	90
84103	90
84111	90
84129	90
84137	90
84152	90
84160	90
84186	92
84194	92
84202	92
84210	92
84236	92
84244	92
84301	92
84319	92
84327	92
84335	92
84376	92
84384	90
84392	92
84400	90
84418	92
84426	90
84434	90
84442	92
84459	92
84467	96
84475	96
84483	102
84491	102
84509	102
84517	102
84525	102
84533	102
84541	102
84558	102
84566	102
84574	102
84582	102
84590	102
84608	102
84632	102
84640	101
84657	101
84665	101
84673	101
84681	101
84699	101
84707	101

Code	Page
84715	101
84723	101
84731	102
84749	101
84756	96
84764	101
84772	96
84780	96
84798	96
84806	96
84814	96
84822	96
84830	96
84848	96
84855	96
84863	96
84871	96
84889	96
84897	96
84905	96
84913	96
84921	96
84939	96
84947	96
84954	96
84962	96
84970	96
84988	96
84996	96
85001	96
85019	96
85027	96
85035	96
85043	96
85050	96
85068	96
85076	96
85084	96
85092	96
85472	96
85480	96
85498	96
85506	96
85514	96
85522	96
85548	96
85555	96
85563	96
85571	98
85589	96
85605	90
85613	90
85621	90
85639	90
85647	90
85654	90
85662	90
85670	90
85688	90
85696	90
85704	90
85712	90
85720	90
85738	90
85746	92
85753	92
85761	92
85779	92
85787	92
85795	92
85803	92
85811	92
85829	90
85837	92

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page
85845	90
85852	92
85860	92
85878	92
85886	92
85894	92
85902	92
85910	92
85928	96
85977	96
85993	102
86009	96
86025	96
86041	96
86140	94
86157	94
86165	94
86173	94
86181	94
86199	94
86207	94
86215	94
86231	94
86256	94
86264	94
86272	94

Code	Page
86280	94
86298	94
86306	94
86314	94
86322	94
86330	94
86348	94
86355	94
86363	94
86371	94
86389	94
86397	94
86405	94
86413	94
86421	94
86439	94
86447	94
86454	94
86462	94
86470	94
86488	94
86496	94
86504	70
86512	70
86520	70
86538	70

Code	Page
86546	96
86553	96
86561	96
86579	96
86587	96
86595	96
86611	94
86629	94
86645	94
86678	94
86686	115
86793	95
86801	95
86819	95
86959	95
87114	95
87171	108
87197	108
87239	108
87254	108
87296	95
87304	94
87312	95
87320	94
87338	95
87346	94

Code	Page
87353	95
87361	94
87379	95
87395	95
87403	94
87411	102
87429	94
87437	94
87445	94
87510	94
87577	94
87585	94
87643	90
87668	98
87684	98
87692	98
87700	98
87734	98
87742	98
87759	98
87783	90
87791	98
87833	98
88146	105
88153	102
88286	98

Code	Page
88492	120
88500	121
88526	121
88534	105
88542	121
88559	105
88567	105
88575	105
88583	105
88930	98
89094	98
89136	98
89151	98
89177	98
89193	98
89250	98
89276	98
89730	101
89748	101
89763	101
89771	101
89839	101
89904	101

... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

Désignation	Page
A	
Adaptateur fileté	54
Allonge de soutien	22
AMF-TWINNUT Écrou - sans embase	106
AMF-TWINNUT Écrou à embase	107
Appui anti-vibratoire mécanique	79
Appui, bombé	57
Appui, lisse, fixe	57
Appui, ponctuel	57
Assortiment de base	111
B	
Base alu pour vérins	67
Base magnétique pour vérins	67
Bloc de pression	152
Boîte de cales universelles crénelées	46
Boulon de calage	157
Boulons forgés en T	90, 91
Bride à fourche avec nez	28
Bride à fourche avec tourillon	29
Bride à fourche avec vis de réglage ajustable	34, 35
Bride à fourche avec vis de réglage ajustable, complète	34, 35
Bride à fourche simple	27
Bride ajustable en continu	37
Bride ajustable en continu, complèts	37
Bride allégée avec protecteur plastique	24
Bride allégée avec protecteur plastique, complète	24
Bride avec nez, fermée	28
Bride compacte	14
Bride « construction légère »	25
Bride « construction légère », avec vis de réglage ajustable, complète	25
Bride, contre-coudée	29
Bride contre-coudée avec vis de réglage ajustable	33
Bride contre-coudée avec vis de réglage ajustable, complète	33
Bride contre-coudée, double	31
Bride, courte avec assise de serrage	36
Bride, courte avec assise de serrage, complète	36
Bride «crocodile»	18
Bride « crocodile », complète avec DIN 6379	20
Bride « crocodile », complète avec DIN 787	19
Bride « crocodile », complète avec N° 6379I	21

Désignation	Page
Bride de centrage à bille	158
Bride de centrage avec segments de protection	159
Bride, double	42
Bride, double (courte)	42
Bride, double (longue)	42
Bride, droite	41
Bride droite avec vis de réglage ajustable	32
Bride droite avec vis de réglage ajustable, complète	32
Bride, droite (longue)	41
Bride flottante	82
Bride latérale	132
Bride latérale avec embout de serrage	131
Bride, plate	26
Bride surpuissante	7
Bride surpuissante 3 niveaux	12
Brides à excentrique arriére	156
Brides à excentrique milieu	156
Brides crénelées	27
Brides d'étau	31
Brides universelles crénelées spirales	39
Butée	149
Butée, ajustable	152
Butée angulaire de précision	150
Butée, fixe	126, 129
Butées appariées	149
Butées parallèles fixes	150
Butées pour rainures	119
C	
Cache-rainures	118
Cale, lisse	57
Cale réglable avec aimant	47
Cales étagées	45
Cales étagées, large	45
Cales fixes ajustables	48
Cales réglables, combinaison	48
Cales réglables crénelées	46, 47
Cales réglables, éléments séparés	48
Chariot d'atelier	58
Clé de montage	107
Clé plate simple	105
Coffret assortiment de boulonnerie	111

... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

Désignation	Page
Coffret assortiment d'outils de bridage	110
Crampon de rainure	134
Crampon plaqueur	120
Crampon plaqueur «Bulle»	119
Crampon plaqueur «Maxi-Bulle»	123
Crampon plaqueur «Mini-Bulle»	120
Crampon plaqueur «stabil»	125
Crampons plaqueurs	135
É	
Écrou à levier débrayable	38
Écrou à serrage rapide	105
Écrous allongés (hauteur 3,0 d)	103
Écrous hexagonaux à embase (hauteur 1,5 d)	104
Écrous hexagonaux (hauteur 1,5 d)	103
Élément de base de bridage	54, 55, 63
Élément de base de bridage trou oblong	64
Élément de vérin avec filetage trapézoïdal et élément de base de bridage 6425FB	53
Élément intermédiaire	8, 53, 62, 81
Élément intermédiaire avec fermeture rapide	15
Élément intermédiaire en aluminium	67
Élément support 3 niveaux	13
G	
Goujons avec vis à six pans creux, classe de résistance mécanique 12.9	98
Goujons pour tasseaux de rainures en T	96, 97
Goujons pour tasseaux de rainures en T, classe de résistance mécanique 12.9	98
Graisse pour vis	115
J	
Jeu de bridage en matière plastique	114
Jeu de cales parallèles	137
Jeu de cales parallèles dans caisse en bois	138
Jeu de cales parallèles dans support en bois	141
Jeu de cales parallèles, minces, exécution de précision	148
Jeu de cales parallèles, ondulées	148
Jeu de fixation	8, 16
Jeu de fixation pour crampons plaqueurs	135
Jeu de patins d'appui	16
Jeu d'éléments de fixation pour élément support 3 niveaux	13
K	
Kit de vérins	60
L	
Lardons libres	153
Lardons percés, étagés	154
Lardons percés, parallèles	154
Levier à excentrique avec boulon	157
Levier à excentrique, seul	156, 157
M	
Mini crampon de serrage	128
Mors	83, 84, 85
Mors de serrage	127
Mors de serrage, avec nez de serrage	121
Mors de serrage stable, construction plate	124
Mors de serrage, strié	121
O	
Outil de montage	58, 162
P	
Paire de cales	137
Paire de cales, exécution de grande précision	139
Paire de cales, exécution de grande précision, 100 mm de long	142
Paire de cales, exécution de grande précision, 125 mm de long	142
Paire de cales, exécution de grande précision, 150 mm de long	143
Paire de cales, exécution de précision	139
Paire de cales, exécution de précision, 100 mm de long	143
Paire de cales, exécution de précision, 125 mm de long	144
Paire de cales, exécution de précision, 150 mm de long	144
Paire de cales, exécution standard	140
Paire de cales, exécution standard, 100 mm de long	145
Paire de cales, exécution standard, 125 mm de long	145
Paire de cales, exécution standard, 150 mm de long	146
Paire de cales, minces, exécution de précision	147
Patin d'appui	10
Patin d'appui en plastique (lisse)	10
Pièce d'appui latérale, avec joint	161
Plaque de base à rainure	133
Plaque de base, ronde	133
R	
Rehausse pivotante lisse avec fonction d'angle de +/- 3°	76
Revêtement latéral pour rainure en T	117
Rondelles à portée conique	108, 109
Rondelles à portée conique, traitées	108
Rondelles à portée sphérique	108
Rondelles plates pour outils de serrage	109
S	
Servante de bridage	112
Servante de bridage avec équipement	112
Support à ressort pour bride	115
Support pour boulons	113
Support pour brides	113
Support prismatique	151
Système de serrage	80
T	
Tasseaux ébauchés pour rainures en T	102
Tasseaux pour rainures en T	100, 101
Tasseaux pour rainures en T „Rhombus" (losange)	102
Tasseaux pour rainures en T, version longue	101
Tête à bille	77
Tête bombée	76
Tête bombée avec filetage	76
Tête de centrage	77
Tête de centrage avec filetage	78
Tête de fixation avec filetage	78
Tête en vé	76
U	
Unité de serrage pour débordement de table	40
V	
Vérin à réglage rapide	75
Vérin à tête plate	61
Vérin à tête plate et base magnétique	61
Vérin Atlas avec contre-écrou	74
Vérin avec base alu	65
Vérin d'alignement	70
Vérin d'alignement à base magnétique	70
Vérin d'alignement à bille	71
Vérin d'alignement de précision	73
Vérin d'alignement en hauteur avec filetage au pas fin et élément de base de bridage 6425FB	56
Vérin en aluminium à base magnétique	65
Vérin en aluminium avec protection contre les copeaux et base en aluminium	66
Vérin en aluminium avec protection contre les copeaux et base magnétique	66
Vérin «Herkules» (d'alignement)	72
Vérin lourd	74
Vérin, modulaire	52
Vérins à base alu avec pare-copeaux	68
Vide-rainures en T	115
Vis à tête losange pour rainures en T	95
Vis de fixation pour crampon de rainure	134
Vis de pression	41
Vis de pression à bille	9, 43
Vis de pression à bille avec vis à six pans creux pour bride surpuissante	9
Vis de pression à bille, lisse	43
Vis de pression à bille striée	43
Vis de pression avec embout de serrage pour bride latérale	131
Vis de pression, laiton	41
Vis de réglage	38
Vis de serrage excentrique	162
Vis pour rainures en T, complètes	92, 93
Vis pour rainures en T, classe de résistance mécanique 12.9	94

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · Phone: +49 711 5766-0 · Web: www.amf.de

Conditions de vente, de livraison et de paiement

Ces conditions de vente sont valables vis-à-vis d'entreprises, de personnes juridiques de droit public et de fonds d'investissement publics. Nos livraisons et nos prestations sont effectuées exclusivement selon les conditions suivantes. Toute condition d'achat autre du commanditaire que nous ne reconnaissons pas explicitement ne sont pas non plus intégrées au contrat par l'acceptation de la commande. En passant la commande et en confirmant les marchandises que nous lui avons livrées, le commanditaire confirme accepter nos conditions.

1. Offre et conclusion du contrat

Nos offres sont toujours faites sans engagement dans la mesure où aucun autre accord explicitement différent n'a pas été conclu. Notre catalogue dans sa version la plus récente constitue la base de nos contrats de livraison. Nous fournissons les indications de dimensions et de poids ainsi que les illustrations, les dessins et les données sans engagement de notre part et nous pouvons les modifier à tout moment. C'est pourquoi il ne nous est pas possible d'exclure toute variante et cela ne constitue donc pas un droit à nous réclamer des dommages et intérêts. Les commandes sont considérées comme acceptées lorsque nous les avons confirmées par écrit. Si, pour des raisons organisationnelles, le commanditaire ne reçoit pas de confirmation séparée en cas de livraison de réassort, la facture est en même temps la confirmation de la commande.

2. Prix

Les prix sont indiqués en euros au départ d'usine exempts de la taxe sur le chiffre d'affaires, des frais d'emballage, de transport et de port et de l'assurance. Sauf accord autre, nos prix de catalogue sont valables au jour de la livraison. Dans le cas des commandes d'une valeur de marchandises nette inférieure à 50,00 euros, un supplément de quantité minimum de 20,00 euros sera facturé.

3. Frais d'outillage

Sauf accord autre, les outils utilisés pour l'exécution du contrat restent dans tous les cas notre propriété même si nous avons facturé séparément une participation à leurs coûts.

4. Paiement

Sauf indication autre sur la facture, le prix d'achat est à régler net dans les 30 jours à compter de la date de la facture (sans déduction d'acompte). Les factures d'un montant inférieur à 50,00 euros sont à payer immédiatement. En cas de retard de paiement, nous sommes autorisés à facturer des intérêts de retard. Leur montant correspond à notre taux d'intérêt pour les crédits en compte courant auprès de notre banque attitrée, il s'élève à 8 pourcents au-dessus du taux d'intérêt de base en vigueur de la Banque centrale européenne. Par ailleurs, nous pouvons, en cas de retard de paiement, stopper toute exécution de nos obligations jusqu'à réception du paiement après information écrite du commanditaire.

5. Interdiction de compenser

Le commanditaire ne peut opposer que des contre-prétentions constatées juridiquement ou incontestées.

6. Droit de désistement en cas de réception ou de paiement en retard ou de faillite

Si le commanditaire ne prend pas la marchandise en charge dans les temps, nous sommes alors en droit de lui fixer un délai supplémentaire après l'écoulement duquel nous pourrons en disposer autrement et fournir le commanditaire avec un délai prolongé convenable. Nos droits de nous désister du contrat conformément aux conditions stipulées dans le § 326 BGB et de réclamer des dommages et intérêts pour non-exécution n'en sont cependant pas touchés. Si le commanditaire ne règle pas la marchandise après l'échéance de paiement, nous sommes alors en droit une fois un délai convenable que nous avons fixé écoulé en vain à nous désister du contrat et à réclamer la restitution des marchandises déjà remises. Le reste du texte du § 323 BGB n'en est pas touché. Si le commanditaire dépose une demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité, nous sommes alors en droit de nous désister du contrat avant l'ordonnance de mesures conservatoires par le tribunal de la faillite et de réclamer la restitution des marchandises déjà remises.

7. Fabrications spécifiques au client / Réalisation de projet (fabrication spéciale)

Les fabrications spécifiques au client nécessitent des indications définitives sur le modèle, la quantité etc. sous forme écrite lors de la commande. Pour des raisons de technique de fabrication, nous nous réservons de droit de livrer une quantité supérieure ou inférieure de jusqu'à 10% à celle commandée. Les modifications techniques ou les annulations ne sont possibles que contre facturation des coûts ainsi entraînés. La restitution des fabrications spécifiques au client est exclue.

8. Livraison et emballage, transfert du risque

Les renseignements sur le moment de la livraison sont fournis sans engagement ; nous nous efforçons cependant de les respecter. Ils sont soumis à la condition que nous recevions nous-mêmes notre livraison correcte, intacte, complète et dans les temps. Les délais de livraison indiqués se rapportent à la fabrication en usine en commençant par le jour de l'acceptation de la commande. La livraison est effectuée EXW (au départ d'usine) conformément aux Incoterms 2020. Le commanditaire assume ainsi les coûts. Lors de la remise des marchandises à la personne, la société ou l'institution désignée pour exécuté l'envoi, le risque est transféré au commanditaire. C'est également valable pour les livraisons partielles ou quand nous avons pris en charge la livraison et l'installation. Le risque est également transféré au commanditaire quand il est en retard pour la prise en charge. À défaut d'instructions précises pour l'expédition, nous l'effectuons nous-même comme nous l'estimons correcte sans nous engager cependant à choisir le transport le moins cher ni le plus pratique. Le commanditaire accepte que la commande puisse lui être envoyée par livraisons partielles dans les limites du raisonnable. Dans le cas de l'expédition à un tiers que nous livrons sur ordre du commanditaire, nous facturons un forfait de gestion de 5,00 euros. L'emballage est conforme à l'ordonnance sur les emballages. Nous facturons les emballages jetables au coût de revient. L'emballage ne peut pas être récupéré.

9. Difficultés et/ou impossibilité de fournir la prestation

Si l'apparition d'événements imprévisibles que nous ne pouvons pas éviter malgré nos efforts dans les limites du raisonnable (panne des installations, retards de livraison de matières premières essentielles, problèmes de livraison sortante par exemple) nous empêche de remplir nos obligations, le délai de livraison se prolonge alors dans une mesure convenable tant que la livraison ou les prestations ne sont pas rendues trop difficiles ou même impossibles. Dans la mesure où il nous faut partir du principe que ces événements ne sont pas ponctuels, nous sommes en droit de nous désister entièrement ou partiellement du contrat. Si la livraison ou la prestation devient impossible, le commanditaire n'est alors pas tenu de remplir pour sa part ses obligations contractuelles. Le § 275 BGB s'applique donc par conséquent. Si le commanditaire par contre est responsable seul ou majoritairement de ces événements conduisant à l'impossibilité d'exécuter la prestation, il reste alors tenu de fournir sa contre-prestation. Il en est de même dans le cas où ces événements se produisent au moment où le commanditaire est en retard dans sa prise en charge.

10. Envois d'échantillons/Retours

Les échantillons ne sont mis à disposition que sur facture. Dans le cas d'envoi d'échantillons et de modèles, un avoir est ensuite crédité à la commande suivante si la valeur de celle-ci est de 125,00 euros minimum. Les retours de marchandises ne sont possibles qu'après accord, les fabrications spéciales cependant en sont exclues.
Pour les retours pour des raisons dont nous ne sommes pas responsables (erreurs de commande par exemple), nous facturons un pourcentage de gestion de 10%, mais cependant de 7,50 euros minimum.

11. Réserve de propriété

La marchandise livrée reste notre propriété jusqu'au paiement intégral de l'ensemble des créances ou jusqu'à l'encaissement des chèques remis à cet effet. Le règlement des différentes créances dans une facture en cours ainsi que le retrait de solde et leur reconnaissance ne porte pas atteinte à la réserve de propriété. Le commanditaire est autorisé à revendre les marchandises sous réserves dans le cadre du commerce normal. Il n'est cependant pas autorisé à les engager ni à les remettre à titre de garantie. Il nous cède d'ores et déjà ses créances sur la vente des marchandises sous réserve. Le commanditaire est en droit de percevoir le montant de ces créances tant qu'il remplit lui-même ses obligations vis-à-vis de nous. Il est tenu de nous nommer à notre demande le débiteur tiers et nous sommes en droit de porter plainte dans ce cadre et celui de la cession.

12. Droits de propriété industrielle

Nous nous réservons la propriété et les droits sur la propriété intellectuelle de l'ensemble des documents du contrat ainsi que des ébauches, des schémas, des calcules et des devis. Ils ne doivent être ni copié ni transmis à des tiers sans notre autorisation. Tous les droits sur les brevets, les modèles d'utilité etc. nous reviennent exclusivement même dans la mesure où ils n'ont pas encore été déclarés. La fabrication de copies de nos produits n'est permise qu'avec notre autorisation écrite.
Si des objets sont fabriqués d'après les schémas ou les échantillons, le commanditaire assume alors la garantie qu'aucun droit éventuel de propriété industrielle de tiers n'a lors été enfreint lors de la production. Si, pour des raisons de droits de propriété industrielle, un tiers interdit la fabrication et la livraison, nous sommes alors en droit de les stopper immédiatement. Le commanditaire est alors tenu de nous dédommager des frais investis et de nous dégager de toute prétention de droits aux dommages et intérêts de tiers. Les droits d'indemnisation du commanditaire sont alors exclus.

13. Garantie

Si le commanditaire convient avec nous des propriétés de la marchandise, nous basons nos réglementations de livraison techniques sur cet accord. Si nous devons effectuer la livraison conformément aux schémas, aux spécifications, aux échantillons etc. du commanditaire, celui-ci assume alors le risque quant à son aptitude pour l'usage prévu. Si l'ampleur de la livraison ou de la prestation est modifiée après la conclusion du contrat à la demande du commanditaire et qu'ainsi les propriétés et l'aptitude de la marchandise en est altérée, alors les droits de réclamation des défauts du commanditaires s'annulent dans la mesure où les altérations sont dues aux désirs de modification du client. C'est le moment du transfert du risque qui est décisif pour l'état conforme au contrat de la marchandise. La détérioration des pièces d'usure dans le cadre d'une utilisation normale consacrée ne constitue pas un défaut. Les droits de réclamation des défauts s'annulent en particulier dans les cas suivants : utilisation inadéquate ou non-conforme, montage ou mise en service incorrect par le commanditaire ou un tiers, usure naturelle, traitement mauvais ou négligent – en particulier une sollicitation extrême, consommables inadaptés, matériaux de remplacement, influences chimiques, électrochimiques ou électriques dans la mesure où nous n'en sommes pas responsables. En présence d'un défaut sur la marchandise, nous décidons si nous livrons un produit de remplacement ou si nous le corrigeons dans un délai convenable fixé par le commanditaire. Si la mesure choisie n'apporte pas l'amélioration escomptée, le commanditaire est alors en droit de diminuer le prix d'achat ou de se désister du contrat. Tout autre cas de réclamation de garantie est exclu. Il n'y a pas de droits de réclamation des défauts en cas de différences négligeables par rapport aux propriétés convenues. Les défauts visibles constatés doivent nous être communiqués par écrit immédiatement dès qu'ils ont été décelés et au plus tard dans les 10 jours après la réception, dans le cas des défauts qui ne sont pas visibles immédiatement après leur découverte. La garantie a une durée de 12 mois et commence au moment du départ de l'usine de la marchandise pour la livraison.

14. Responsabilité

Exception faite de l'atteinte á la vie, au corps ou à la santé par un manquement à nos obligation, nous n'assumons de responsabilité qu'en cas de manquement intentionnel ou par négligence grave.

15. Lieu de réalisation, for et choix de la loi

C'est D-70734 Fellbach qui est le lieu de réalisation pour toutes les obligations découlant de la relation contractuelle. Le for pour tous les autres litiges découlant de cette relation contractuelle est le tribunal du siège social de la société Andreas Maier GmbH & Co. KG. Tous les litiges qui découlent du présent contrat ou de sa validité sont décidés de manière irrévocable par un tribunal d'arbitrage conforme à l'ordonnance sur les tribunaux d'arbitrage du comité allemand des tribunaux d'arbitrage ou à l'ordonnance de conciliation et d'arbitrage de la chambre internationale du commerce en excluant la voie juridique allemande ordinaire. La procédure de relance juridique reste cependant autorisée. C'est le droit allemand qui est appliqué (BGB et HGB). La validité de la Convention des Nations Unies sur les contrats de vente(CISG) est exclue.

16. Clause salvatrice

Si certaines conditions devaient ne pas être valides légalement, les conditions restantes n'en sont pas touchées. Des réglementations sont alors appliquées à la place des conditions invalides qui se rapprochent le plus de l'objectif économique du contrat tout en conservant de manière juste les intérêts des deux parties. La publication de ces conditions de vente, de livraison et de paiement rend toutes les versions précédentes caduques. Ce n'est pas valable pour les contrats conclus avant son annonce.

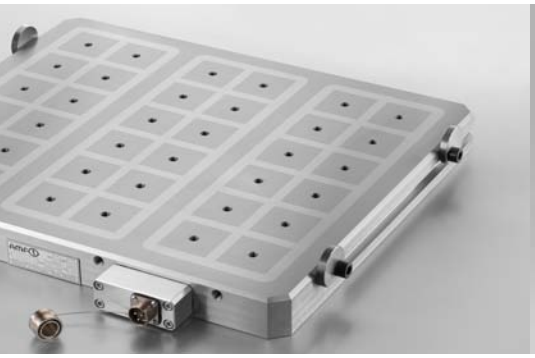
ELÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES **CATALOGUE 2025**

Vous pouvez demander d'autres catalogues sous **www.amf.de**

LE SYSTÈME DE BRIDAGE «ZERO-POINT»

SYSTÈMES DE BRIDAGE HYDRAULIQUES

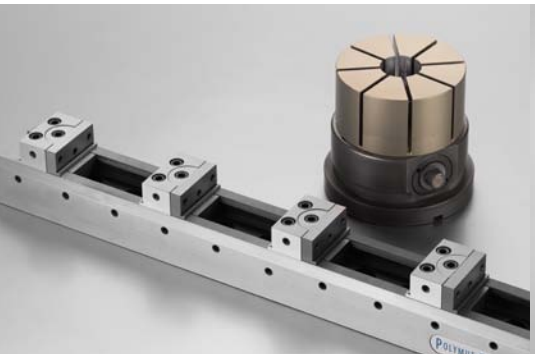
SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE



SYSTÈMES DE BRIDAGE MAGNÉTIQUES

CAPTEURS RADIO

SAUTERELLES



SYSTÈMES DE BRIDAGE SIMPLES
ET MULTIPLES

ELÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES

INSTRUMENTS DE MARQUAGE
ET DE NETTOYAGE

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG
Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach
Phone: +49 711 5766-0
Fax: +49 711 575725
E-mail: amf@amf.de
Web: www.amf.de

Code de cat. 455766 · € 3,60

Tout achat est soumis à nos conditions générales de vente, de livraison et de paiement. Tous les droits relatifs à la présentation, aux photographies et aux textes sont la propriété exclusive de la société AMF. Leur reproduction par quelque moyen photomécanique que ce soit est interdite, sauf autorisation expresse. 2025/7-8FR > 01/2025