

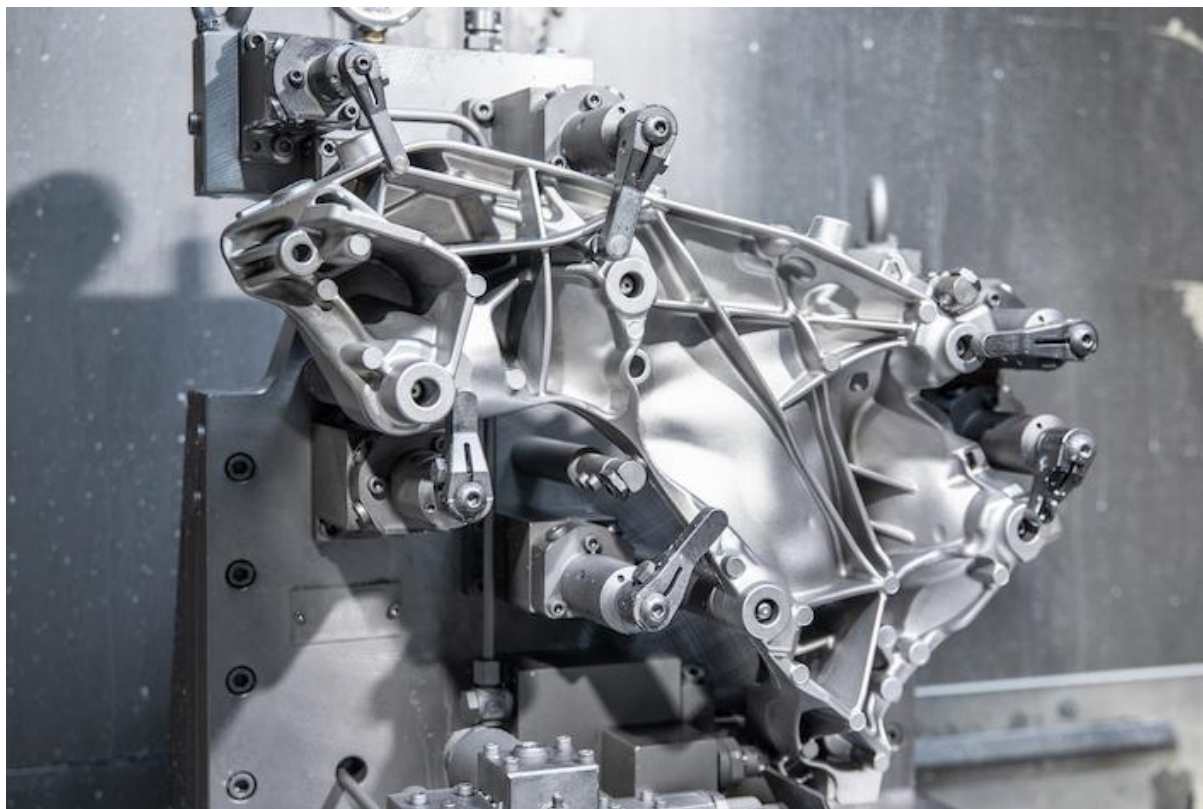
Communiqué de presse

Application Femalk, Hongrie

116AM22

Decembre 2022

La technique de bridage d'AMF seconde la production chez le fournisseur hongrois, entreprise de référence und Vorzeigebetrieb



« Avec nos pièces, nous sommes dans presque toutes les voitures »

(Fellbach/Dunavarsány) Il est bien connu que l'Europe de l'Est fournit depuis longtemps un excel-lent travail dans le domaine de l'usinage des métaux. Pourtant, un sous-traitant hongrois se démarque. Un fabricant de pièces en aluminium moulées sous pression pour des équipementiers importants de l'industrie automobile et de la grande industrie les transforme ensuite en d'es-sentiels composants. Grâce à la technique de bridage efficace d'Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF), un système complet pour le bridage de pièces sur la table de machine a été créé à partir d'une construction d'outils. Ce système est si flexible que les machines peuvent être équipées rapidement aussi bien pour les grandes que pour les

Kontakt für die Presse:

Hersteller

ANDREAS MAIER
GmbH & Co. KG
Marcel Häge
Waiblinger Straße 116
D-70734 Fellbach
Tel. +49 (0)711 – 57 66 - 264
haege@amf.de
www.amf.de

Anwender

Femalk
Neumann János u. 3
(Dunavarsányi Ipari Park)
H-2336 Dunavarsány
Tel. +36 1 8150 900
femalk@femalk.hu
www.Femalk.hu

petites séries. De quoi étonner même les clients les plus renommés.

« Grâce à des investissements conséquents dans une technologie de machines et de fabrication de premier ordre, Femalk est devenu ces dernières années l'un des fabricants les plus demandés en Europe de l'Est pour le traitement de pièces en aluminium moulées sous pression », déclare Samuel Netzer, ingénieur commercial AMF pour l'Europe du Nord et de l'Est. L'entreprise est fière de la manière dont ses activités se sont développées depuis 1989. C'est notamment grâce à la technique de bridage moderne d'AMF que les collaborateurs engagés et qualifiés produisent dans les usines modernes des éléments en fonte de 30 à 5500 g. On croit volontiers le porte-parole de l'entreprise lorsqu'il affirme que « nous sommes, avec au moins une de nos pièces, dans presque toutes les voitures en Europe. »

Les cadences ne sont possibles qu'avec une technique de bridage moderne

Pour y parvenir, Femalk a investi non seulement dans des bâtiments, des machines et de la main-d'oeuvre, mais aussi dans des techniques de bridage hautement efficaces. Disposant au départ de différents projets pilotes et d'éléments de bridage hydrauliques simples d'AMF, il est passé, au cours des dernières années, à une technique de bridage performante avec automatisation et systèmes de bridage du point zéro. Ceux-ci ont permis de réduire massivement les temps d'équipement, à tel point que le taux d'utilisation des machines a extrêmement augmenté. Cela est surtout dû à un constructeur astucieux de l'entreprise. Gábor Soós, responsable de la construction d'outils, n'a jamais cessé de réfléchir à ce sujet et a toujours cherché, avec les représentants d'AMF, un potentiel d'optimisation. La technique de bridage est désormais si flexible et en partie automatisée que les machines peuvent être équipées tout aussi efficacement pour des petites quantités de pièces, comme pour une Bentley, que pour des grandes séries pour Volkswagen.

Pour cela, l'entreprise a équipé 15 centres d'usinage de la technique de bridage du point zéro d'AMF la plus moderne. Après avoir commencé en 2015 avec un simple élément de serrage angulaire, l'entreprise compte désormais environ 200 outils qui sont équipés de boulons pour l'interface point zéro. Les outils développés en interne comprennent d'abord, pour chaque machine, une plaque de base avec des boulons de serrage qui sont repris par les modules de bridage point zéro. Les conseillers d'AMF ont pu apporter une aide efficace grâce à de nombreux conseils et à une large gamme de produits. Des serrages pneumatiques pivotants, des bras de serrage, des vannes d'arrêt et des accumulateurs de pression sont par exemple utilisés, tout comme des raccords rapides, des manomètres,

des vérins de serrage vertical ou des éléments d'appui et conduites ainsi que les embouts d'accouplement pour les conduits de passage de liquides. « Le fait qu'un prestataire ait une gamme de pièces aussi importante nous a bien sûr beaucoup aidé et a grandement simplifié l'approvisionnement », souligne Gábor Soós.

La vaste gamme de produits AMF a simplifié l'approvisionnement

Sur les plaques de base, quatre variantes installées sur des outils avec vannes de régulation de pression et plusieurs conduits de passage de liquides assurent une flexibilité maximale. « Ainsi, tous les circuits de consommateurs par exemple peuvent être commandés avec des pressions différentes et, en plus, ils peuvent également être commandés de manière différée », souligne Netzer. Pour le logement d'une pièce à usiner, il est possible, grâce à cette solution, de sortir d'abord les éléments d'appui avant de fermer ensuite les dispositifs de serrage.

Équipement effectué en temps masqué

Les plaques de base sont dotées chacune de quatre modules de bridage point zéro K 10. Avec dix kilonew-tons chacun, ils serrent les boulons de serrage des plaques de base de manière fiable avec une précision de cinq microns (5 µm), les ferment bien et les maintiennent avec une force élevée de 25 kN. Les modules sont ouverts par voie hydraulique, à une pression de service entre 50 et 60 bar. Étant donné qu'ils sont verrouillés mécaniquement après le serrage par une force de ressort, les conduites sous pression peuvent être déconnectées ensuite à tout moment.

Les outils sont chargés en dehors de la machine. Un accumulateur de pression est utilisé pour cela. Ainsi, le prochain traitement peut être parfaitement préparé en temps masqué hors du compartiment mécanique. Les composants seront transmis à la machine en étant bridés. Ce n'est qu'ainsi qu'il est possible de maintenir des temps d'équipement très courts afin que les pièces fondues par les 42 presses principalement à automatisation intégrale puissent être traitées par la suite, même sans grande temporisation. Avec des quantités comprises entre 10 et 15 000 pièces par semaine, la production en série doit pouvoir gérer aussi bien les petites que les grandes séries. « En particulier lors de la phase de démarrage d'un nouveau produit, la fabrication en petites séries nécessite un changement rapide des outils pour maintenir le taux d'utilisation des machines à un haut niveau », nous explique Gábor Soós.

Les pièces vont dans des usines de nombreux équipementiers importants du monde entier

Les Hongrois traitent une quantité incroyable de 4000 tonnes d'aluminium chaque mois en pièces moulées. Le traitement qui

s'ensuit permet par exemple de créer des pièces de châssis, des paliers de moteur et de transmission et des boîtiers électroniques, mais aussi des pièces complexes de compresseur de climatisation, des boîtiers de phares ou de thermostats. L'entreprise les fournit dans différentes usines d'équipementiers dans le monde entier. Il s'agit par exemple de BMW, Bentley et Porsche mais aussi de Volkswagen, BASF ou Boge. Le plus souvent, Femalk est un sous-traitant de 1^{er} rang.

Grâce à des collaborateurs bien formés, engagés et motivés ainsi qu'à une croissance dynamique, l'entreprise a acquis une position importante dans l'industrie européenne de la sous-traitance. Outre les presses et les centres d'usinage, six tours à commande numérique, quatre machines à laver ainsi que des perceuses/machines à tarauder assurent, avec des machines d'emmanchement, grenailleuses ou ponceuses spéciales, une large gamme de fabrication. Les bonnes relations avec les experts en technique de bridage d'AMF garantissent depuis plus de dix ans déjà des solutions efficaces. Ainsi, la technique de bridage du point zéro de Fellbach est sûre pour les Hongrois et est toujours planifiée en même temps que chaque nouveau centre d'usinage. De plus, personne en Hongrie ne doute que la croissance va se poursuivre.

850 Wörter, 6.567 Zeichen

Bei Abdruck bitte Belegexemplar an SUXES

((À propos de la société AMF))

Leader du marché pour le bridage sur table de machine

Créée en 1890 par Andreas Maier à Fellbach, AMF est aujourd'hui un fournisseur complet qui fait partie des entreprises leaders sur le marché mondial du bridage. Grâce à la présence de l'entreprise dans le monde entier, les collaborateurs d'AMF restent toujours à l'écoute des problèmes de leurs clients. C'est cette capacité d'écoute, associée à de larges compétences, à des conseils avisés, à une ingénierie de pointe et à une qualité de fabrication irréprochable, qui permet à AMF de concevoir sans cesse de nouvelles solutions standard ou personnalisées, capables de s'imposer sur le marché. Avec plus de 5 000 produits et de nombreux brevets déposés, cette entreprise souabe compte parmi les sociétés les plus innovantes de sa branche. La rapidité, la flexibilité et les compétences de ses 240 collaborateurs sont les garantes du succès d'Andreas Maier GmbH & Co. KG. En 2021, AMF a totalisé un chiffre d'affaires de presque 44 millions d'euros.

((Informations sur l'entreprise Femalk))

Entreprise leader en Europe

Fondée en 1989 par le Dr József Sándor en collaboration avec des transformateurs d'aluminium, la société FÉMALK Zrt. est une entreprise de taille moyenne dirigée par son fondateur. Elle fabrique principalement des pièces moulées sous pression en aluminium pour l'industrie automobile. Le traitement et l'usinage des surfaces ainsi que divers processus d'assemblage font également partie des compétences clés des quelque 1 200 employés hautement qualifiés et motivés. L'entreprise produit désormais sur trois sites. En 2014, une succursale a été ouverte à Dunavarsány, qui, grâce à son équipement et à sa structure, peut être considérée comme l'une des entreprises leaders de ce type en Europe. En 2017, une autre usine a été ouverte à Erdőhorváti dans le cadre d'un projet Greenfield. Outre la production, FÉMALK dispose de ses propres départements pour le développement de produits, les essais de pièces, la conception d'outils, la fabrication d'outils et la maintenance. Cela permet de réagir rapidement et de manière indépendante aux besoins des clients. Parmi ses clients figurent notamment tous les constructeurs automobiles européens.

Répertoire d'images AMF AWB Femalk

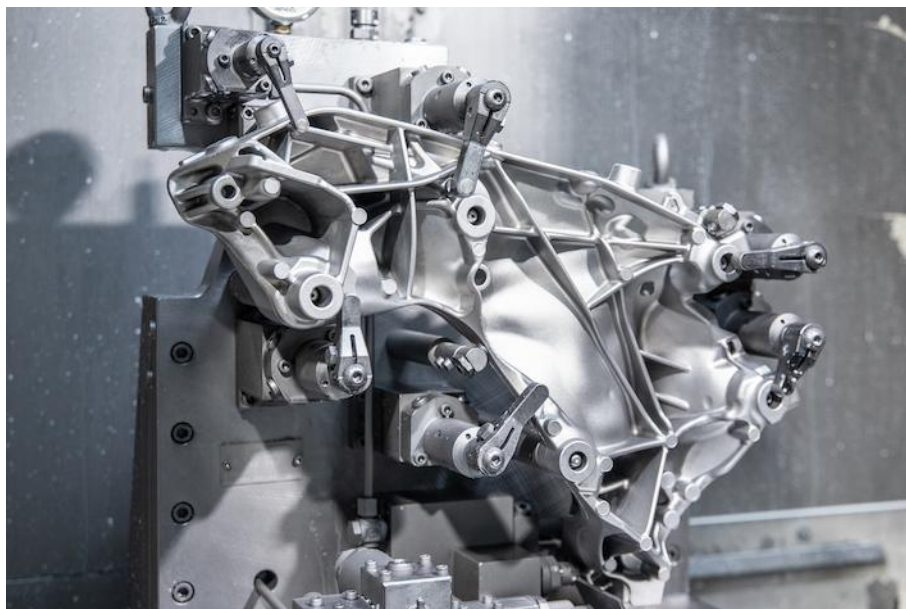


Bild Nr. 116-01 AM_AWB-HU-AWB-HU-Titel.jpg.

Bridger des pièces en aluminium moulées sous pression en toute fiabilité, rapidité et flexibilité :

Femalk en Hongrie y parvient grâce à la technique de bridage intelligente d'AMF. ©Bildquelle: Femalk



Bild Nr. 116-02 AM_AWB-HU.jpg.

Les outils comprennent pour chacune des 15 machines une plaque de base avec des boulons de serrage qui sont repris par les modules de bridage point zéro. ©Bildquelle: Femalk



Bild Nr. 116-03 AM_AWB-HU-Vorrichtung.jpg.

La technique de bridage est désormais si flexible et en partie automatisée que les machines peuvent être équipées tout aussi efficacement pour des petites quantités de pièces, que pour des grandes séries.

©Bildquelle: Femalk



Bild Nr. 116-04 AM_AWB-HU-Detail.jpg.

Femalk traite 4000 tonnes d'aluminium par mois en pièces moulées comme par exemple des pièces de châssis, des paliers de moteur et de transmission et des boîtiers électroniques, mais aussi des pièces complexes de compresseur de climatisation, des boîtiers de phares ou de thermostats. ©Bildquelle: Femalk

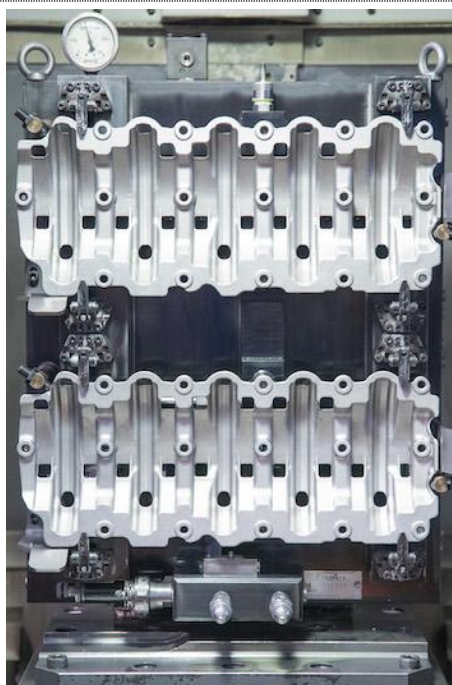


Bild Nr. 116-05 AM_AWB-HU-Pleuellager.jpg.

Des produits vont dans différentes usines d'équipementiers dans le monde entier, comme par exemple BMW, Bentley et Porsche mais aussi Volkswagen, BASF ou Boge. ©Bildquelle: Femalk

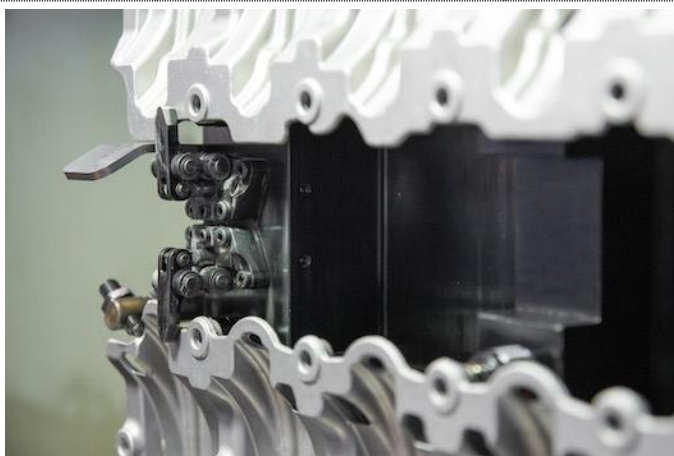


Bild Nr. 116-06 AM_AWB-HU-PleuelDetail.jpg.

Le plus souvent, Femalk est un sous-traitant de 1^{er} rang. ©Bildquelle: Femalk



Bild Nr. 116-07 AM_AWB-HU-VorrichtDetail.jpg.

Des serrages pneumatiques pivotants, des bras de serrage, des vannes d'arrêt et des accumulateurs de pression d'AMF sont par exemple utilisés, tout comme des raccords rapides, des manomètres, des vérins de serrage vertical ou des éléments.

©Bildquelle: Femalk

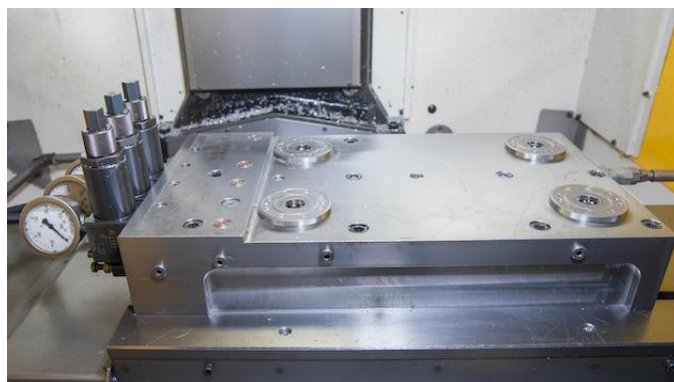


Bild Nr. 116-08 AM_AWB-HU-Grundplatte.jpg.

Les outils comprennent pour chacune des 15 machines une plaque de base avec des boulons de serrage qui sont repris par les modules de bridage point zéro. ©Bildquelle: Femalk

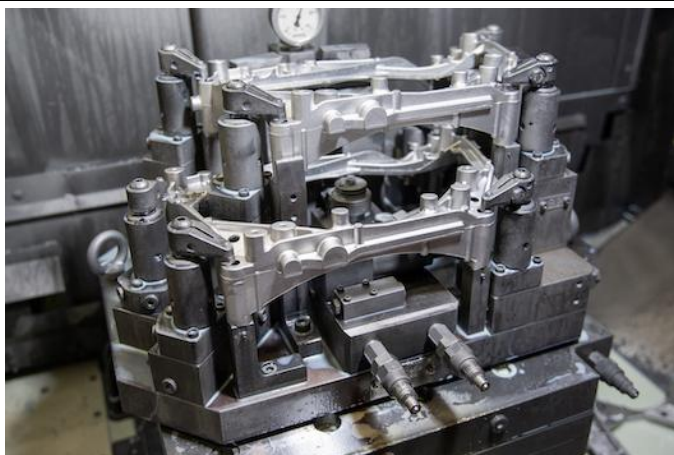


Bild Nr. 116-09 AM_AWB-HU-Komplex.jpg.

Avec la technique de bridage d'AMF, des pièces très complexes se brident également en toute fiabilité et flexibilité ©Bildquelle: Femalk



Bild Nr. 116-10 AM_AWB-HU-Werk.jpg.

L'entreprise hongroise Femalk s'est développée grâce à des investissements conséquents dans une technologie de machines et de fabrication de premier ordre pour devenir l'un des fabricants les plus demandés en Europe de l'Est pour le traitement de pièces en aluminium moulées sous pression. ©Bildquelle: Femalk