

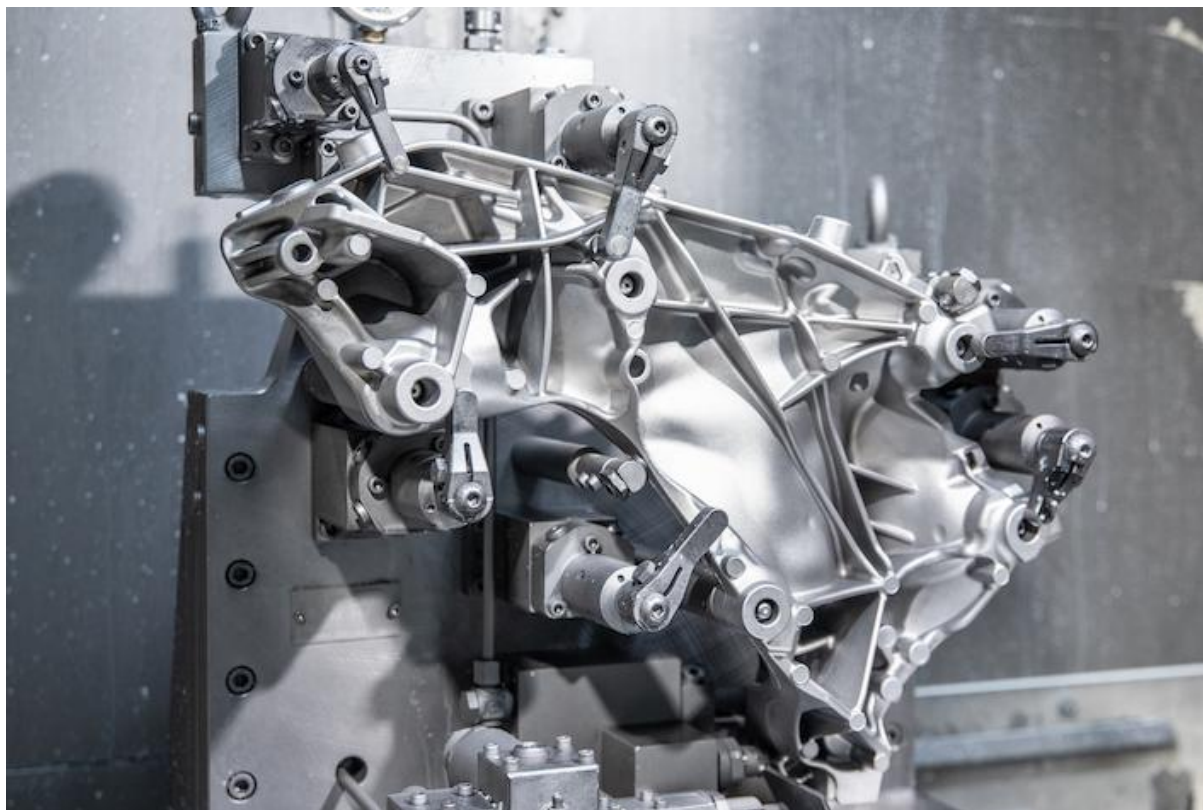
Comunicado de imprensa

Aplicação Femalk, Hungria

116AM22

Dezembro de 2022

A tecnologia de fixação da AMF apoia a produção do fornecedor húngaro e empresa modelo



"Quase todos os carros têm uma peça nossa"

(Fellbach/Dunavarsány) Sabe-se, já há muito tempo, que tem sido feito um excelente trabalho no setor do tratamento de metais na Europa Oriental. No entanto, destaca-se um fornecedor da Hungria. Um fabricante de peças de alumínio fundido sob pressão para os principais OEMs das indústrias automotivas e de grandes indústrias, transforma estas peças em componentes importantes. Com a ajuda da eficiente tecnologia de fixação de ponto zero da Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF), todo um sistema de fixação de peças sobre a mesa de máquina é criado a partir de uma estrutura do dispositivo. O mesmo é tão flexível, que as máquinas podem ser montadas rapidamente tanto para grandes como para pequenas séries. Mesmo os clientes mais prestigiados ficam surpresos.

Contato para a imprensa:

ANDREAS MAIER GmbH & Co.
KG
Marcel Häge
Waiblinger Straße 116
D-70734 Fellbach
Phone +49 (0)711 – 57 66 - 264
haege[at]amf.de
www.amf.de

Femalk
Neumann János u. 3
(Dunavarsányi Ipari Park)
H-2336 Dunavarsány
Phone +36 1 8150 900
femalk@femalk.hu
www.Femalk.hu

"Através de investimentos consistentes em máquinas e tecnologia de produção de primeira classe, a Fémalk tornou-se um dos fabricantes mais procurados no processamento de peças fundidas em alumínio na Europa Oriental nos últimos anos", nos relata Samuel Netzer, Engenheiro de Vendas da AMF da Europa do Norte e Oriental. A empresa orgulha-se da forma como o negócio se tem desenvolvido desde 1989. Por último, mas não menos importante, graças à tecnologia de fixação moderna da AMF, funcionários dedicados e qualificados produzem, nas fábricas modernas, peças fundidas com um peso entre 30 g e 5500 g. Pode-se facilmente acreditar no porta-voz da empresa quando ele diz "Quase todos os carros na Europa têm pelo menos uma peça nossa."

Os tempos de ciclo só podem ser alcançados com uma tecnologia de fixação moderna

Para conseguir, a Femalk não só investiu em edifícios, máquinas e mão de obra, mas também em tecnologia de fixação altamente eficiente. O que começou com projetos-piloto individuais e elementos tensores hidráulicos simples da AMF, foi expandido ao longo dos últimos anos para uma tecnologia de fixação eficaz com automatização e sistemas de fixação de ponto zero. Esta tecnologia reduziu os tempos de preparação de forma tão considerável, que a utilização da máquina aumentou extremamente. Isso se deve principalmente a um construtor interno inteligente. O responsável pela construção de dispositivos, Gábor Soós, sempre pensou mais além e, junto com os representantes da AMF, procurou continuamente por um potencial de otimização. A tecnologia de fixação tornou-se, entretanto, tão flexível e parcialmente automatizada, que as máquinas podem ser equipadas com a mesma eficiência, quer para pequenas quantidades, como, por exemplo, para um Bentley, como para a produção de grandes séries para a VW.

Para este efeito, a empresa equipou 15 centros de usinagem com a mais moderna tecnologia de fixação de ponto zero da AMF. O que começou em 2015 com um simples grampo angular cresceu agora para cerca de 200 dispositivos equipados com pinos para a interface de ponto zero. Os dispositivos especialmente desenvolvidos incluem inicialmente uma placa de base com pinos de fixação para cada máquina, que é fixada pelos módulos de fixação de ponto zero. O conselheiro da AMF foi capaz de ajudar eficazmente com muitas dicas e uma vasta gama de produtos. Por exemplo, são utilizados grampos giratórios, braços de fixação, válvulas de fechamento e acumuladores de pressão, acoplamentos rápidos, manômetros, fixadores verticais ou elementos de suporte e tubulações, bem como os bocais de acoplamento para a passagem de fluidos. "O fato de um fornecedor ter tantas peças na sua gama tem sido,

naturalmente, uma grande ajuda e simplifica imensamente a aquisição", realça Gábor Soós.

A grande gama AMF simplificou a aquisição

Nas placas de base, quatro variantes de dispositivos com válvulas de regulação de pressão e várias passagens de fluidos asseguram a máxima flexibilidade. "Por exemplo, todos os circuitos de consumidores podem ser controlados com diferentes pressões e, como um extra, também podem ser controlados com um atraso de tempo", sublinha Netzer. Através destas soluções, os elementos de suporte podem ser estendidos primeiro para fixar uma peça de trabalho e só depois os dispositivos de aperto podem ser fechados.

A preparação é operacionalmente paralela

As placas de base estão equipadas com quatro módulos de fixação de ponto zero K 10. Com dez quilonewtons cada, puxam, de forma fiável, os pinos de fixação das placas de base com cinco micrômetros de precisão de repetição (5 µm), fecham-nas com segurança e mantêm-nas no lugar com uma força de retenção elevada de 25 kN. Os módulos são abertos hidraulicamente com uma pressão de funcionamento entre 50 e 60 bar. Uma vez que são bloqueadas mecanicamente pela força de mola depois de fixadas, as condutas de pressão podem ser posteriormente desacopladas a qualquer momento.

Os dispositivos são carregados fora da máquina. Para tal é utilizado um acumulador de pressão. Desta forma, o próximo processamento pode ser idealmente preparado paralelamente a outras operações fora do espaço da máquina. Os componentes são então transferidos para a máquina em um estado de fixação. Só desta forma é possível manter tempos de preparação tão baixos. Permitindo, assim, o processamento das peças fundidas pelas 42 máquinas de fundição sob pressão, de forma totalmente automática, sem qualquer atraso de tempo significativo. Deste modo, a produção em série tem de lidar com pequenas e grandes séries com quantidades entre dez e 15.000 peças por semana. "A produção de pequenas séries requer uma rápida mudança de dispositivos para manter a utilização da máquina a um nível elevado, particularmente na fase de lançamento de um novo produto", explica Gábor Soós.

As peças vão para fábricas de OEMs muitos grandes em todo o mundo

Os húngaros processam mensalmente 4000 toneladas de peças fundidas em alumínio sob pressão. O processamento posterior produz, por exemplo, peças de chassis, suportes de motor e transmissão e caixas do sistema eletrónico, mas também peças complexas de compressores de ar condicionado, caixas de faróis ou de termostato. A empresa fornece estas peças a várias fábricas de OEMs em todo o mundo. Estes incluem, por exemplo, BMW, Bentley

e Porsche, mas também VW, BASF e Boge. Geralmente, a Femalk ocupa a primeira posição como fornecedor de primeira linha.

Com funcionários bem formados, empenhados e motivados e através de um crescimento dinâmico, a empresa estabeleceu uma posição significativa na indústria fornecedora europeia. Para além das máquinas de fundição sob pressão e dos centros de usinagem, seis tornos CNC, quatro máquinas de lavagem, furadeiras, máquinas de corte de rosca, juntamente com máquinas especiais de prensagem, máquinas de jato e de acabamento vibratório, asseguram uma vasta gama de produção. A boa relação com os especialistas em tecnologia de fixação da AMF fornecido soluções eficientes há mais de dez anos. A tecnologia de fixação de ponto zero da empresa baseada em Fellbach é uma das favoritas dos húngaros e está sempre incluída no planeamento de cada novo centro de usinagem. E ninguém na Hungria questiona que o crescimento irá continuar.

850 Wörter, 6.567 Zeichen

Bei Abdruck bitte Belegexemplar an SUXES

((Informação da empresa AMF))

Líder de mercado em fixação sobre a mesa de máquina

A empresa fundada em 1890 como Andreas Maier Fellbach (AMF) é atualmente um fornecedor completo em tecnologia de fixação e um dos líderes de mercado a nível mundial. Graças à presença no mercado global, a equipe está sempre atenta aos problemas dos clientes. Com base nisto, a AMF desenvolve repetidamente fabricações de projetos e soluções especiais para clientes, bem como soluções padrão que prevalecem no mercado com um elevado nível de competência de soluções, consultoria competente, serviço de engenharia inteligente e a mais elevada qualidade de produção. Com mais de 5.000 produtos, assim como numerosas patentes, os suábios estão entre os mais inovadores do seu setor. Na Andreas Maier GmbH & Co. KG, o sucesso é garantido pela rapidez, flexibilidade e 230 funcionários bem qualificados. Em 2021, a AMF alcançou um faturamento de pouco menos de 44 milhões de euros.

((Informações da empresa Femalk))

Empresa líder na Europa

Fundada em 1989 pelo Dr. József Sándor em conjunto com fabricantes de alumínio, a FÉMALK Zrt. é uma empresa de média dimensão gerida pelo seu fundador. A empresa dedica-se principalmente ao fabrico de peças fundidas de alumínio para a indústria automóvel. Além disso, o tratamento e o acabamento de superfícies, bem como vários processos de montagem, fazem parte das principais competências dos cerca de 1200 funcionários bem formados e empenhados. A empresa produz atualmente em três locais. Em 2014, foi inaugurada uma filial em Dunavarsány, que, devido ao seu equipamento e estrutura, pode ser considerada uma das empresas líderes do seu género na Europa. Em 2017, foi inaugurada outra fábrica – como projeto Greenfield – em Erdőhorváti. Além da produção, a FÉMALK mantém departamentos próprios para desenvolvimento de produtos, testes de peças, construção de ferramentas, fabricação de ferramentas e manutenção. Isso permite respostas rápidas e independentes, orientadas para o cliente. Entre os clientes estão todos os fabricantes de automóveis da Europa.

Índice de imagens AMF AWB Femalk

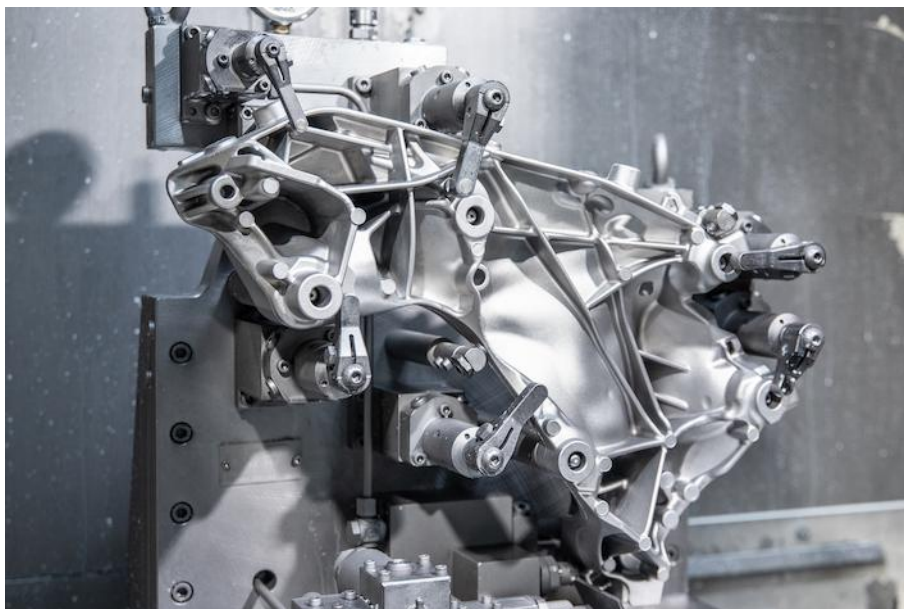


Imagem n.º 116-01 AM_AWB-HU-AWB-HU-Titel.jpg.

Fixação flexível, rápida e segura de peças complexas fundidas sob pressão em alumínio:
Em Femalk, na Hungria, isto é conseguido com a tecnologia de fixação inteligente da AMF.

©Fonte da imagem: Femalk



Imagem n.º 116-02 AM_AWB-HU.jpg.

Os dispositivos contêm uma placa de base com pinos de fixação para cada uma das 15 máquinas,
que é fixada pelos módulos de fixação de ponto zero.

©Fonte da imagem: Femalk



Imagem n.º 116-03 AM_AWB-HU-Vorrichtung.jpg.

A tecnologia de fixação tornou-se, entretanto, tão flexível e parcialmente automatizada que as máquinas podem ser equipadas com a mesma eficiência, quer para pequenas quantidades, como para a produção de grandes séries.

©Fonte da imagem: Femalk



Imagem n.º 116-04 AM_AWB-HU-Detail.jpg.

Todos os meses, a Femalk processa 4000 toneladas de alumínio em peças fundidas sob pressão como peças de chassis, suportes de motor e transmissão e caixas do sistema eletrônico, mas também peças complexas de compressores de ar condicionado, caixas de faróis ou de termostato.

©Fonte da imagem: Femalk

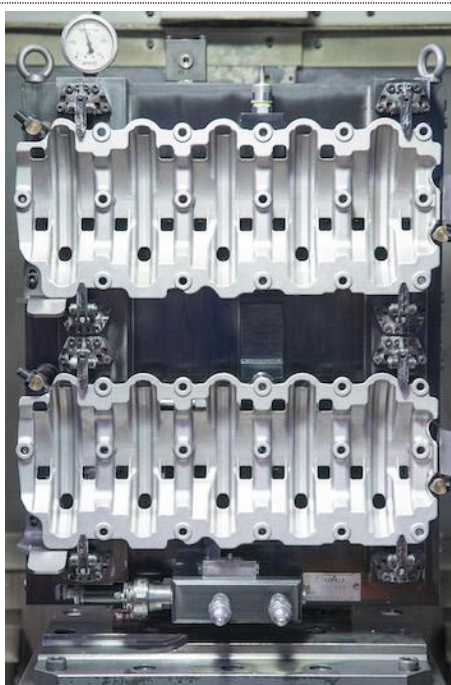


Imagem n.º 116-05 AM_AWB-HU-Pleuellager.jpg.

Os produtos vão para várias fábricas de OEMs em todo o mundo, tais como a BMW, Bentley e Porsche, mas também VW, BASF ou Boge.

©Fonte da imagem: Femalk

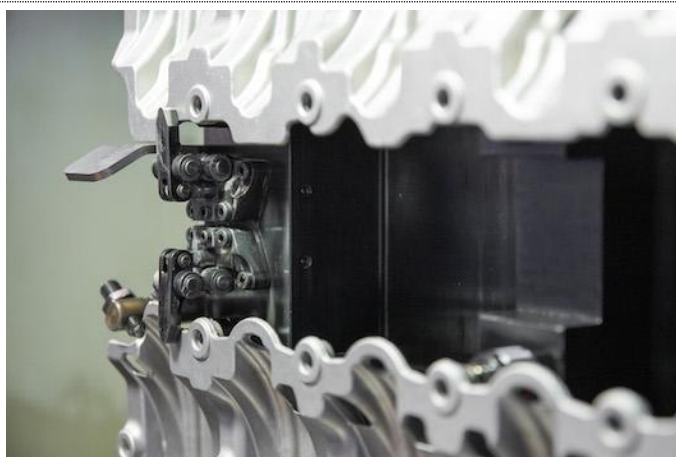


Imagem n.º 116-06 AM_AWB-HU-PleuelDetail.jpg.

Geralmente, a Femalk ocupa a primeira posição como fornecedor de primeira linha.

©Fonte da imagem: Femalk

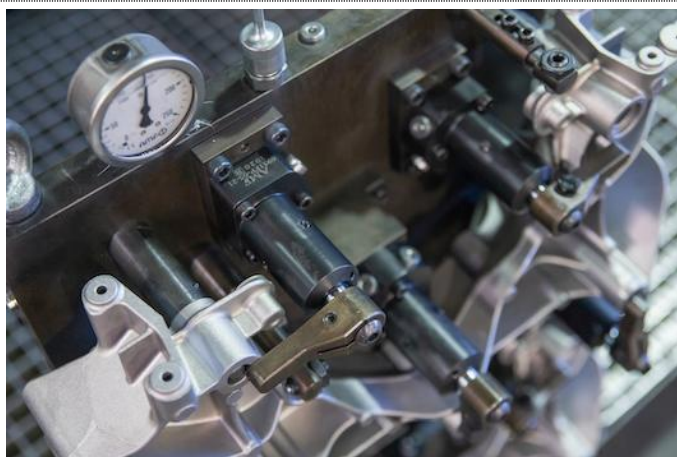


Imagem n.º 116-07 AM_AWB-HU-VorrichtDetail.jpg.

Os produtos da AMF utilizados incluem grampos giratórios, braços de fixação, válvulas de fechamento e acumuladores de pressão, acoplamentos rápidos, manômetros, fixadores verticais ou elementos de suporte e tubulações, bem como os bocais de acoplamento para a passagem de fluidos.

©Fonte da imagem: Femalk

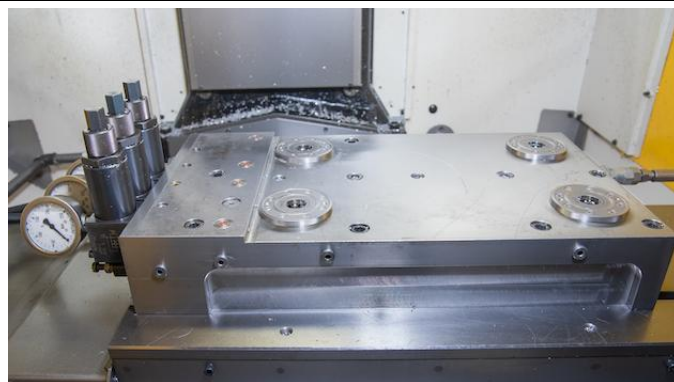


Imagem n.º 116-08 AM_AWB-HU-Grundplatte.jpg.

Os dispositivos contêm uma placa de base com pinos de fixação para cada uma das 15 máquinas, que é fixada pelos módulos de fixação de ponto zero.

©Fonte da imagem: Femalk

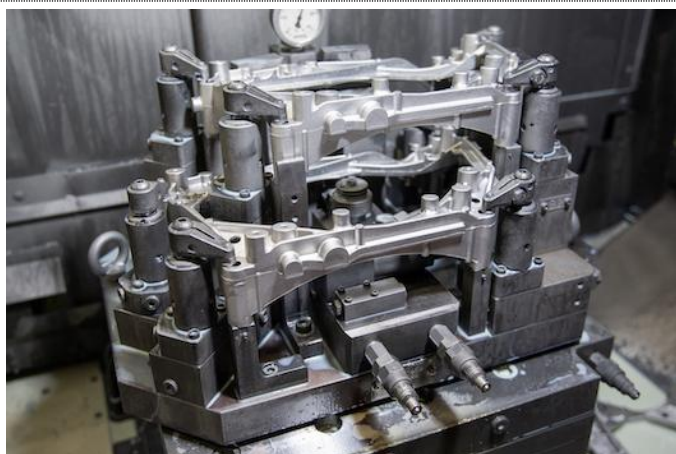


Imagem n.º 116-09 AM_AWB-HU-Komplex.jpg.

Com a tecnologia de fixação da AMF, mesmo peças altamente complexas podem ser fixadas de forma segura e flexível.

©Fonte da imagem: Femalk



Imagem n.º 116-10 AM_AWB-HU-Werk.jpg.

A Femalk na Hungria tornou-se um dos fabricantes mais procurados no processamento de peças fundidas em alumínio na Europa Oriental, através de um investimento consistente em máquinas e tecnologia de produção de primeira classe.

©Fonte da imagem: Femalk